

По примеру новаторов

11 лет работает в фасово-литейном цехе формовщик Владимир Иванович Булгаков. Он пришел в цех неквалифицированным рабочим. Но пылкий ум и настойчивость помогли ему быстро освоить профессию формовщика.

Сейчас он является одним из лучших формовщиков, отлично знающих свое дело, руководит звеном. Его звено из месяца в месяц дает высокие показатели, выполняет работу только с отличным качеством.

Горячо поддержал коллектив звена т. Булгакова славный почин токарей Люблинского литейно-механического завода Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой. Тов. Булгаков и его товарищи активно включились в социалистическое соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции.

Формовка деталей — трудное и ответственное дело. Если формовщик отнесется к своей работе «спустя рукава», сделает форму плохо, это повлияет на качество детали, вызовет массу дополнительной работы по обработке готового изделия. Звено т. Булгакова обязалось не допускать ни одной, даже самой незначительной, погрешности в формовке деталей, выполнять все операции тщательно.

Использование в своей работе опыта новаторов тт. Жандаровой и Агафоновой, дает звену т. Булгакова хорошие качественные результаты. Резко сократился брак при формовке, рабочие смежных профессий не стали предъявлять к звену никаких претензий в смысле качества обработки форм.

Отлично зная формовочное дело, т. Булгаков охотно обучает этому делу молодежь. Его учеником является молодой рабочий Александр Князев.

Князев пришел в звено т. Булгакова в прошлом году, после окончания ремесленного училища. В течение нескольких месяцев он научился хорошо формовать детали и уже не уступает в этом деле своему учителю. Работая в звене т. Булгакова, Александр Князев выполняет сложные задания с отличными качественными показателями.

В 1951 году звено т. Булгакова из месяца в месяц выполняло задания не ниже, чем на 185 процентов. В новом, 1952 году, оно обязалось выполнять их не ниже 200 процентов, а качество формовки давать только отличное.

Почин люблинских станочниц нашел живой отклик и стахановцев других специальностей в нашем цехе. Так на участке крупного литья самоотверженно трудится обрубщик т. Дружинин. Он выполняет нормы на 160 процентов и выше. Тов. Дружинин также обязался выполнять все операции только с отличным качеством и свое слово держит крепко. Детали из его рук выходят всегда с отличной качественной оценкой.

Соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции в нашем цехе день ото дня развивается.

И. ЛОЗОВСКИЙ, инженер по нормированию фасово-литейного цеха.

Семинар консультантов

Сталинский райком ВКП(б) организовал при заводском партийном комитете постоянно действующий семинар консультантов. Здесь слушатели семинара получают необходимую теоретическую и методическую помощь. На днях состоялось очередное занятие семинара. Лекцию на тему: «Идеологические основы большевистской партии» прочитал консультант вальцетокарного цеха т. Корнилов.

Для консультантов, которые занимаются второй год, внештатным лектором РК ВКП(б) т. Ляшко была прочитана лекция о книге В. И. Ленина «Детская болезнь «левизны» в коммунизме». 25 декабря состоится семинарское занятие по темам прочитанных лекций.

Партийная жизнь

БУДНИ ОДНОЙ ПАРТГРУППЫ

Коллектив первой бригады первого мартеновского цеха, начиная с апреля, из месяца в месяц добивается повышения производства стали, успешно выполняет свои социалистические обязательства в соревновании. В трудовых успехах сталеплавильщиков бригады большая роль принадлежит партийной группе, которая является подлинным бойцом и организатором коллектива. С июня этого года партгруппой руководит молодой мастер разлива т. Гудков. Он пришел в мартеновский цех в 1943 году, закончив ремесленное училище, прошел богатую производственную школу: работал разлищиком, а в прошлом году, окончив курсы мастеров, стал работать мастером разлива. Он пользуется авторитетом и уважением среди коллектива.

Коммунисты партгруппы — это в основном рабочие ведущих профессий, работающие на всех участках цеха. Это дает возможность партгруппе знать состояние дел на каждом участке, оперативно устранять недостатки.

Партгруппа регулярно собирается для решения вопросов, которые подсказывает партгруппе сама жизнь. Вот повестки дня ряда собраний партгруппы: о причинах неудовлетворительной работы коллектива печи № 2, о причинах отставания бригады во внутрицеховом социалистическом соревновании, о нарушении трудовой дисциплины коммунистом т. Ивановым, о выпуске холодной плавки мастером-коммунистом т. Корчагиным, о причинах неэкономного расходования ферросплавов, о работе бригады каменщиков и т. д. Только один этот перечень уже говорит о том, что партгруппа проявляет большую заботу о производстве, нетерпимо относится к недостаткам в работе бригады.

Вся партгруппа заботится о воспитании коммунистов, добиваясь, чтобы каждый из них был активным общественником. Тов. Гудков систематически дает партийные поручения коммунистам и следит за их выполнением. Он аккуратно ведет дневник, в котором записывает не только о проведении партийных собраний группы, но и производственные показатели коммунистов за каждый месяц, выполнение ими партийных поручений, а также учитывает все массовые мероприятия, беседы, которые проводятся в бригаде. Так, например, 15 сентября т. Гудков записал в дневнике: «Коммунисту т. Федюньшину провести в

молодежном общежитии беседу на тему: «Что дала советская власть молодежи», а через две недели партгруппа записал в дневнике, что т. Федюньшин выполнил поручение. Аналогичных примеров можно привести очень много. Постоянный контроль за выполнением партийных поручений, забота о росте коммунистов, помогли т. Гудкову вовлечь в активную работу всех членов партгруппы. Начальник смены т. Косарев является пропагандистом в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», машинист крана т. Лаврищев — чтец газет на сменно-встречных собраниях, т. Зинуров — руководитель стахановской школы, т. Князькин — агитатор и т. д.

Партгруппа является боевым организатором социалистического соревнования в бригаде. Тов. Гудков вместе с начальником смены и мастерами в начале каждого месяца сообщают обсуждают перспективы работы на месяц, предварительно намечают обязательства, которые сможет взять бригада в социалистическом соревновании, а затем эти обязательства обсуждаются на сменном собрании.

Коммунисты бригады подняли вопрос, имеющий большое значение не только для бригады, но и для всего цеха. Продолжительное время в цехе плохо обстояло дело с заправкой печи, она слишком затягивалась. Партгруппа посоветовала группкомсору т. Букину организовать комсомольский пост по быстрой и качественной заправке мартеновских печей в бригаде. Комсомольцы охотно взялись за это дело, что помогло сократить заправку на 10—15 минут. По инициативе партгруппы была организована стахановская школа по передаче опыта лучших сталеваров. В первой бригаде этой работой руководил сталевар, лауреат Сталинской премии т. Зинуров.

Вся многогранная работа партгруппы направлена на воспитание коммунистов, помогает добиваться такого положения, что все члены и кандидаты партии занимают авангардную роль на производстве. В бригаде нет ни одного коммуниста, не выполняющего норм выработки, а сила примера, как известно, самая большая сила. Партгруппа сумела добиться того, что не стало невыполняющих норм и в бригаде.

А. СМЕРНОВ.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

Заводской комитет металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров за ноябрь 1951 года. За достигнутые высокие качественные и количественные показатели в работе присвоено звание «Победитель в социалистическом соревновании» следующим товарищам:

Бородину Трофиму Исаковичу — мастеру второй доменной печи, выполнившему план выплавки кондиционного чугуна на 105,7 процента, добившемуся лучшего коэффициента использования полезного объема домы. Коллектив печи в ноябре достиг экономии 1263930 рублей.

Андросову Игнату Петровичу — горновому второй доменной печи, обеспечившему выплавку многих сотен тонн сверхпланового чугуна, добившемуся выполнения графика выпуска чугуна на 98,3 процента.

Семенову Анатолию Михайловичу — газосварщику второй доменной печи, обеспечившему ведение заданного температурного и дутьевого режима, что способствовало улучшению коэффициента использования полезного объема печи.

Ионову Степану Степановичу — машинисту вагон-весов доменного цеха, обеспечившему выполнение плана на 105,3 процента.

Лапачеву Петру Ивановичу — мастеру

производства первого мартеновского цеха, выполнившему план на 109,8 процента, при отсутствии брака и плавов не по заказам, значительно увеличившему с/ем стали с одного квадратного метра площади пода печи.

Слесареву Василию Петровичу — сталевару 8-й печи второго мартеновского цеха, выплавившему сверх плана 374 тонны стали, значительно увеличившему с/ем стали с одного квадратного метра площади пода печи. Коллектив печи сэкономил 9430 рублей.

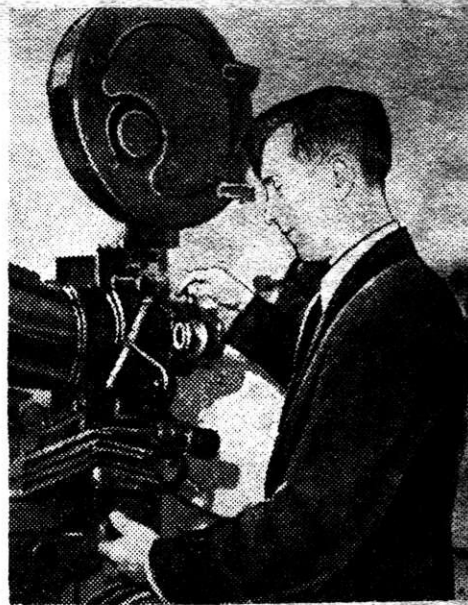
Силантьеву Ивану Илларионовичу — старшему разлищику первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 145,7 процента.

Федюньшину Михаилу Ивановичу — машинисту завалячной машины первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 141,1 процента.

Ковалеву Егору Семеновичу — машинисту шихтового крана второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 154,1 процента.

Ращупкину Федору Петровичу — машинисту разливочного крана первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 145,7 процента.

Баловневу Николаю Гавриловичу — мастеру разлива первого мартеновского цеха,



ВЦСПС и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности присудили киноустановке Магнитогорского Дворца культуры металлургов первенство во Всесоюзном соревновании работников профсоюзных киноустановок в третьем квартале 1951 года.

На снимке: старший киномеханик Дворца культуры металлургов А. В. Лорченко демонстрирует кинофильм.

Фото Е. Карпова.

Победа лыжников-металлургов

16 декабря в районе дома отдыха «Зеленстрой» состоялось соревнование по лыжному спорту на первенство города. В соревнованиях приняли участие 6 сильнейших команд Магнитогорска.

От металлургов участвовала сборная команда в составе лучших лыжников комбината — тт. Смоленцева, Пашенко, Жаворонковой, Суханова и другие.

В программе соревнований были комбинированная эстафета и гладкий бег на разные дистанции. Наша команда одержала победу. В комбинированной эстафете, а также в гладком беге на разные дистанции она заняла первые места.

Г. КАРАМЫШЕВА, председатель совета спортобщества «Металлург».

В МАГАЗИНЕ КНИГОТОРГА

Отдел подписных изданий магнитогорского магазина Книготорга выдает подписчикам 1—7 тт. «Большой советской энциклопедии» и по дополнительной подписке 1—2 тома полного собрания Сочинений И. В. Сталина и 2-й том полного собрания Сочинений В. И. Ленина.

выполнившему план на 108,2 процента при отсутствии брака и потерь металла.

Кирееву Федору Васильевичу — старшему оператору блуминга № 2, обжимного цеха, обжавшему сверх плана многие сотни тонн металла, значительно снизившему выход брака.

Губайдулину Хурмату — сварщику блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 148,8 процента.

Брагину Анатолию Ивановичу — старшему вальцовщику стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха, прокатавшему многие сотни тонн металла сверх плана, значительно снизившему выход брака.

Твердохлебову Ивану Петровичу — вальцовщику-пелетальщику стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха, прокатавшему 183 тонны металла сверх плана, снизившему выход брака, уложившемуся в норму по расходу металла на тонну годного проката.

Выборнову Дмитрию Степановичу — старшему сварщику стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха, добившемуся выполнения нормы выработки на 135,5 процента, сэкономившему значительное количество топлива.

Козырю Николаю Владимировичу — мастеру производства листопрокатного цеха, выполнившему план по горячему прокату на 102 процента, снизившему выход брака и вторых сортов.

(Окончание в след. номере).

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.