*Решения январского Пленума ЦК КПСС—в жизнь!*

# Нет, так не помогают своим совхозам

На полях подсобных хозяйств нашего комбината сейчас широко развертываются работы по прополке картофеля и овощей. Каждому известно, что чем чище от сорняков будет поле, чем быстрее пройдет прополка, тем больше шансов на хороший урожай овощных культур.

В начале июня был издан приказ директора комбината, по которому определялись сроки и площадь обработки овощей, закреплены за цехами и отделами участки посева картофеля, овощей и корнеплодов.

Некоторые цехи комбината только-только приступили к своим шефским обязанностям по прополке. 8,7 гектара картофеля пропололи сортопрокатчики, 13,5 гектара—листопрокатчики третьего цеха, 10,5 гектара—работники фасонно-чугунолитейного цеха. Начали прополку также трудящиеся листопрокатного, электроремонтного, кузнечно-прессового и некоторых других цехов. Сделано еще очень и очень мало.

А время не терпит, да и работы много. После дождей сейчас, в солнечные дни, сильно пошли в рост сорняки. Но об этом, видимо, не задумываются в доменном цехе, в мартеновском цехе № 1, на коксохимическом производстве, в цехе ремонта промышленных печей, в листопрокатном цехе № 1 и других цехах. Здесь еще ни разу не выезжали на прополку.

Судьба урожая зависит от своевременной обработки посевов. И такое пренебрежительное отношение к своим шефским обязанностям нетерпимо.

## Не повторять ошибок

Хочется вернуться к вопросу о помощи наших металлургов подсобным хозяйствам общепита комбината. От этой помощи выиграют и труженики села, и все работники комбината.

Сейчас мы принимаем участие в прополке, а затем поможем в уборке картофеля и овощей. И вот тут полезно вспомнить прошлый год. Сошлюсь на один пример.

На уборку картофеля в совхоз «Поля орошения» прибыла смена работников ЖДТ, возглавляемая т. Зиновьевым, 820 человек выехало. Такая сила! Но сделала эта сила немного. Картофелекопалки в этот день стояли, пришлось копать лопатами, а лопат оказалось очень мало. Не больше было и тары для сбора клубней. Вместо мешков для переноски картофеля нам дали двухведерные сумки. Получилось так, что люди намаялись порядком, а сделали очень мало.

Не лучше было и в Молочно-овощном совхозе при прополке капусты. Тяпками была обеспечена лишь половина людей, прибывших на прополку. Многим пришлось вырывать траву руками.

От такой «организации» работ одни убытки.

Нужно, чтобы ошибки прошлого года не повторялись, а для этого организаторы субботников, наши партийные и профсоюзные работники должны все продумать, все взвесить. Нет инвентаря в подсобных хозяйствах—надо изготовить и выезжать на работу в подсобные хозяйства такими группами, для которых будет обеспечен фронт работ, а не устраивать бесплатное катанье.

**В. ГЕРАСИМОВ,**
**машинист паровоза.**

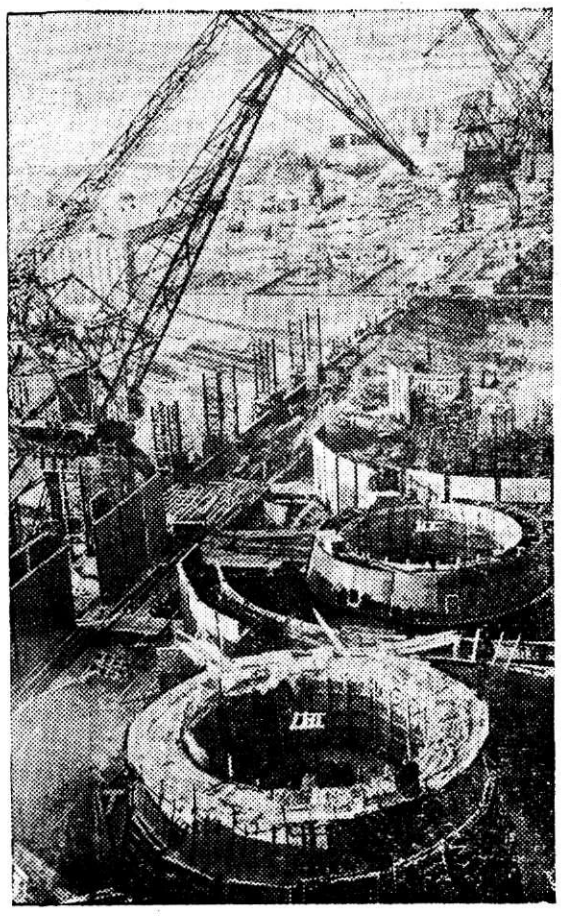
## Электронная машина на тепловой электростанции

Первая в Советском Союзе вычислительная электронная машина, предназначенная для автоматического управления энергетическим блоком — котел-турбина-генератор, установлена на одной из тепловых электростанций харьковского экономического района.

Сейчас производится наладка этого счетно-решающего устройства, которое присоединено к существующей здесь системе датчиков и исполнительных механизмов.

Электронная машина обеспечит контроль более чем за сотней параметров работы энергетического блока и в нужный момент будет вносить соответствующие коррективы.

## НА ПРЕДПРИЯТИЯХ И СТРОЙКАХ СТРАНЫ



**На строительстве Воткинской ГЭС Пермская область.** В этом году камским гидростроителям предстоит перекрыть русло Камы и пустить первые агрегаты Воткинской ГЭС. Строители гидроузла борются за то, чтобы в конце года, раньше государственного срока, смонтировать два гидроагрегата.

**На снимке:** вид на бетонируемые основания гидроагрегатов с бетоновозной эстакады.

## Цех-гигант

Строительство одного из крупнейших в Советском Союзе цехов прокатки труб для производства шарикоподшипников началось на металлургическом заводе имени Либкнехта в Днепропетровске (Украина).

В цехе, площадь которого составит несколько десятков тысяч квадратных метров, установят около 8 тысяч тонн сложного технологического оборудования. Самой мощной явится технологическая линия горячей прокатки стальных труб, на которой впервые в Советском Союзе будут изготовляться трубы диаметром до 200 миллиметров с толщиной стенки от 5 до 45 миллиметров.

Предусматривается также производство труб методом холодной прокатки из сталей и сплавов, не поддающихся горячей прокатке.

Девять десятых операций автоматизируется.

### О ЛЮДЯХ СКРОМНЫХ ПРОФЕССИЙ

# Беспокойный человек

— Конечно, наш Вадут Мустафьевич не металлург в полном смысле этого слова. Он не плавит чугун и не варит сталь. Но его профессия на комбинате нужна. Он тот маленький «винтик», без которого невозможна работа самого большого и сложного механизма.

Мастер шпалопропиточной установки службы пути внутризаводского железнодорожного транспорта комбината Петр Андреевич Ульянин с минуту помолчал, а потом продолжил разговор:

— Показать на страницах газеты такого человека обязательно надо. Пусть другие наши товарищи поучатся у него работать по-коммунистически.

... Загорелый, плотный, среднего роста мужчина в рабочей спецовке, сидевший в кабине автопогрузчика, на секунду выглянул в дверцы машины и кивнул нам головой, давая понять, что через пару-тройку минут он закончит погрузку шпал на платформу. Однако его расчет не оправдался. Едва он положил на платформу последние шпалы, как подошла грузовая машина— тоже за шпалами. Потом пришел другой грузовик, третий, четвертый... Затем подошло время выгружать готовые шпалы из пропиточного цилиндра и загружать новую партию.

—Да поговори ты с товарищем, время терпит, — говорит машинисту автопогрузчика мастер. — Кстати, и отдохнешь малость, перекуришь. Ведь, почитай, часа три кряду не вылазил из кабины.

Но Мустафин только улыбнулся. На смуглом лице блеснули белые, как снег, зубы.

—Вот беспокойный человек, право слово, — покачал головой мастер. — Пока не сделает всю работу, не присядет отдохнуть.

Лишь к самому концу рабочего дня Мустафин вылез из кабины автопогрузчика.

— Теперь, кажется, все сделано. Знаете, не люблю отдыхать, когда есть работа.

Он вытер руки тряпкой и присел на бревно. Началась беседа. Она не клеилась. Приходилось буквально вытягивать из собеседника каждое слово. Знаете, есть такие люди, которые не любят и не умеют рассказывать о себе. Таким человеком оказался и Вадут Мустафьевич. Он то и дело прерывал свой и без того короткий рассказ словами:

— Ну, что тут еще говорить? Работаю и все. А как же иначе?

— Вы от него много не добьетесь, — пришел нам на помощь мастер Ульянин. — Он у нас человек дела и говорить не любит. Вот видите, он и сейчас все время посматривает на свою машину, думая, как бы от вас удрать.

**— Ну я и правда пойду, а то засиделся. Вон и грузовик подходит за шпалами, — говорит улыбаясь, Мустафин.**

... Трудовая биография Вадута Мустафьевича Мустафина началась на стройке в Магнитогорске. Приехал он из Татарии молодым парнем, силы—хоть отбавляй, задора — тоже. Устроился бетонщиком в трест «Магнитострой», потом перешел работать путеукладчиком. А в 1955 году группу путеукладчиков из строительного управления передали в службу пути ЖДТ комбината. Здесь Вадуту предложили осваивать профессию машиниста автопогрузчика — позарез нужны были машинисты. Согласился. Успешно окончил курсы, стал управлять машиной.

Но беспокойный характер толкал на большее: «Освой и специальность машиниста шпалопропиточной установки». Взял Мустафин конспекты у товарищей, закончивших курсы машинистов шпалопропиточной установки, и засел за учебу. Практику проходил в свободное от работы на автопогрузчике время. Шпалопропитчики охотно помогали ему осваивать вторую профессию. Упорство в достижении поставленной цели сделало свое дело. Сдал Вадут Мустафьевич экзамен на машиниста шпалопропиточной установки и получил шестой разряд. Стал замещать товарищей, ушедших в отпуск или заболевших.

Но и этого показалось мало. Неугомонная душа искала новых трудностей, новой учебы. По совету товарищей Мустафин начинает овладевать третьей профессией — электросварщика, в которой была нужда в службе пути. Овладел и этой специальностью.

... Когда на комбинате началось соревнование коллективов металлургов за право называться коллективом коммунистического труда, профорг шпалопропиточной установки Вадут Мустафьевич Мустафин пришел к старшему мастеру Леониду Ивановичу Женовaку и сказал:

— Нам бы тоже надо соревноваться за высокое звание.

— Надо, даже обязательно надо,—ответил Женовак.

За Мустафиным дело не стало. В тот же день он собрал товарищей после работы. Порешили подработать обязательства и начать борьбу за звание «Коллектив коммунистического труда». Борьба была трудной, но победа все же пришла. Коллектив шпалопропитки получил высокое звание. И немалая заслуга в этом Мустафина — профсоюзного вожака, передового производственника.

Горячие дни сейчас на шпалопропитке. Идет ремонт железнодорожных путей на комбинате и трамвайной линии. Шпал нужно много. Мустафин мобилизует коллектив на ударную работу. В мае шпалопропитчики дали путейцам готовых шпал на 300 штук больше, чем надо было дать по плану. Июньское задание будет также значительно перевыполнено.

... По железнодорожным путям комбината день и ночь идут составы с металлом, рудой, агломератом, сырьем, материалами. Скромный рабочий-путеец Вадут Мустафьевич Мустафин с гордостью смотрит на поезда и думает: «В то, что наш заводской транспорт работает хорошо, вложен и мой труд».

**В. БОРОДАВКИН.**