

На вахте сталевары второго

У главного входа на комбинат установлен большой красочный стенд, рассказывающий об успехах металлургов на предвыборной трудовой вахте. Сегодня он сообщает о достижениях сталеплавильщиков второго мартеновского цеха, в коллективе которого трудится прославленный сталевар, кандидат в депутаты Верховного Совета СССР Николай Давыдович Аверьянов.

В авангарде соревнующихся за достойную встречу дня выборов сегодня идет коллектив, обслуживающий третью мартеновскую печь. С начала месяца на сверхплановом счету сталеплавильных бригад, возглавляемых сталеварами тт. Бугровым, Саханским, Оглоблей и Карповым, уже записано около 500 тонн стали. Это наибольшее количество дополнительного металла среди всех агрегатов цеха.

Готовят подарки к знаменательной дате и коллективы других мартенов. Более чем по сто тонн сверхплановой стали внесли в предвыборную копилку сталеплавильные бригады 1-го, 9-го и 10-го агрегатов.

М. КУДРИН.

ВЕРНЫ ОБЯЗАТЕЛЬСТВУ

Достойную встречу Дню металлурга готовят горняки Магнитогорского рудника.

Только коллектив смены, где начальником Прокопий Федорович Прошин, за пять месяцев этого года добыл сверх плана 24 тысячи тонн руды. Большой вклад в этот успех внесли экскаваторщики коммунист В. Степковой и И. Реунов.

С таким же упорством и умением трудятся и остальные коллективы экскаваторного участка рудника горы Магнитной. Общими усилиями горняков отправлено

доменщикам дополнительно к плановому заданию около 100 тысяч тонн руды.

А. АДАЕВА, наш нештатный корреспондент.



На снимке: мастер В. Г. Табарский (слева), центрифужщица А. К. Кузнецова и аппаратчик И. И. Теремилкин.

Фото Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за май и с начала 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК				
за май с нач. г.		за май с нач. г.		за май с нач. г.				
Чугун	100,5	100,7	Чугун	100,2	100,4	Чугун	102,4	101,2
Сталь	100,4	100,3	Сталь	102,0	99,6	Сталь	102,5	102,7
Прокат	100,1	100,1	Прокат	100,6	100,9	Прокат	100,6	100,9
Кокс	101,4	101,6	Кокс	100,0	100,0	Кокс	100,5	100,7
Руда	104,6	102,4	Руда	101,6	98,9	Руда	107,0	104,7
Агломерат	104,5	101,1	Агломерат	101,0	99,9	Агломерат	100,9	99,7
Огнеупоры	103,4	108,5	Огнеупоры	104,7	103,0	Огнеупоры	103,0	103,6

Итоги выполнения производственного плана за май 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,4	Мартеновский цех № 1	100,9	Доменный цех № 1	102,2
Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех № 2	103,0	Мартеновский цех № 2	100,8
Мартеновский цех № 3	100,4	Обжимной цех	102,9	Копровый цех	116,4
Обжимной цех	100,8	Копровый цех	102,0	Доменная печь № 4	101,6
Копровый цех	102,4	ЖДГ	106,8	Доменная печь № 3	112,6
ЖДГ	100,7	Доменная печь № 1	96,8	Доменная печь № 2	100,4
Доменная печь № 2	101,0	Доменная печь № 3	ремонт	Мартеновская печь № 2	104,8
Доменная печь № 3	100,3	Доменная печь № 2	100,4	Мартеновская печь № 3	102,6
Доменная печь № 4	100,3	Мартеновская печь № 2	104,8	Мартеновская печь № 3	102,6
Доменная печь № 6	100,5	Мартеновская печь № 3	102,6	Мартеновская печь № 10	104,1
Доменная печь № 7	100,1	Мартеновская печь № 7	104,4	Мартеновская печь № 15	102,3
Мартеновская печь № 2	101,3	Мартеновская печь № 8	105,9	Мартеновская печь № 23	102,8
Мартеновская печь № 3	102,6	Блюминг № 2	101,6	Бригада 2 блюминга № 2	105,0
Мартеновская печь № 12	96,6	Бригада 2 блюминга № 2	105,0	Среднелистовой стан	101,1
Мартеновская печь № 13	106,6	Среднелистовой стан	101,1	Стан «500»	99,1
Мартеновская печь № 25	98,1	Листопрокатный цех	100,9		
Мартеновская печь № 23	102,8	Среднесортный цех	100,2		
Блюминг № 2	101,6				
Бригада 2 блюминга № 2	105,0				
Среднелистовой стан	101,1				
Стан «500»	99,1				



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 67 (4190)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 9 июня 1966 года

Цена 1 коп.

ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛИ ПОСТАВЛЕНЫ НА СУШКУ

Радостная весть облетела строительную площадку десятой домны: принят газ на воздухонагреватели.

Два года назад газовщик Михаил Ложкин принимал газ на воздухонагреватели девятой домны. Это право доверили ему и сейчас. Раздается команда: «Снять заглушку трубопровода коксового газа». М. Ложкин подносит к запальным трубкам горящую спичку. Вспыхивает оранжевое пламя. Через некоторое время оно становится голубым — это открыли доступ газу к камерам горения.

Сушка воздухонагревателей началась. За пультом управления агрегатом встали эксплуатационники.

ЧУГУН СВЕРХ ПЛАНА

Более 500 тонн высококачественного чугуна с начала месяца дополнительно к заданию выдала бригада, обслуживающая доменную печь № 3. Тонкие знатоки доменного процесса мастера Дмитрий Карпеза, Николай Феофанов, Юрий Неведров и Алексей Базулев обеспечивают ровный и устойчивый ход печи. Это создало условия для снижения расхода топлива.

Так, на каждой тонне выплавленного с начала месяца чугуна ими сэкономлено по 25 килограммов металлургического кокса.

С. КАЗАКОВА, экономист доменного цеха.

Агломератчики обмениваются ОПЫТОМ

25 мая на Кузнецком металлургическом комбинате начала свою работу Всесоюзная межзаводская школа по обобщению опыта работы агломерационных фабрик по повышению качества агломерата и интенсификации процесса спекания. От нашего комбината в работе этой школы участвуют начальники смен аглоцеха № 1 т. Сазонов и аглоцеха № 2 т. Зайцев.

После Кузнецка школа работала на Карагандинском металлургическом заводе, а с шестого июня — на нашем комбинате. Свою работу школа продолжит на Череповецком, Новолипецком и Запорожском металлургических заводах.

В обобщении опыта принимают участие 44 представителя от металлургических заводов, институтов и министерств черной металлургии СССР и УССР. Перед школой стоят большие задачи: изучить характеристику сырья, поступающего на агломерационную фабрику, способы усреднения агломерационной шихты, подготовку топлива и флюсов, способы дозировки компонентов шихты, мероприятия по интенсификации процесса спекания агломерата (введение извести, подогрев шихты), режим возврата, способы и эффективность охлаждения агломерата, автоматизацию технологических процессов, характеристики работы эксгаустеров, КИП и использование их для ведения процесса, мероприятия по повышению качества агломерата и другие вопросы.

В ходе работы школы заслушиваются и обсуждаются доклады и сообщения представителей предприятий, проектных и научно-исследовательских институтов. Участники школы изучают вопросы непосредственно на рабочих местах, обсуждают передовой опыт агломерационных фабрик по повышению качества агломерата и интенсификации процесса спекания. Разрабатываются рекомендации отдельно по каждому предприятию, а также общие рекомендации для института, министерства и металлургических заводов.

Рекомендации будут утверждаться Министерством черной металлургии СССР, затем рассылаться по заводам.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер отдела технической информации.

ПЕРЕДОВЫЕ ПРИЕМЫ — ВСЕМ

На комбинате систематически ведется работа по распространению передовых методов труда. В прошлом месяце, например, 258 рабочих различных профессий завершили учебу в 9 школах передового опыта.

Так рабочие, обслуживающие дроссировочный стан листопрокатного цеха № 2, с помощью старшего вальцовщика А. Колесова значительно повысили свою квалификацию. В результате производительность труда у них возросла на 5,1 процента. Уменьшилось на треть количество бракованной продукции.

Наждачники сортопрокатного цеха, которых лучшим приемом зачистки металла обучила П. Ершова, добились увеличения производительности труда на этой операции на 14 процентов.

Хорошая отдача от школы передовых методов труда на руднике, которой руководил кадровый рабочий, машинист станка шарошечного бурения И. Якименко. Его умение и спорную переяли 17 молодых машинистов станков, повысив производительность машин на 7 процентов. При этом значительно увеличился срок службы долот.

В. ПЕТРОВ.