

Партийная жизнь

Решать дела по-деловому, по-партийному

Коксохимики и доменщики живут дружно. Бывает, конечно, когда на каком-нибудь производственном совещании высказывают друг другу претензии. Но эти претензии всегда носили и носят деловой характер. Именно поэтому в партийном бюро коксохимического производства не удивились, когда туда зашел инженер-доменщик т. Крепкогорский.

— Я к вам, — сказал он, — шел к начальнику производства, а его нет. Пришел, как член партийного бюро, пришел спорить и даже ругаться...

— Ну что ж, поругаемся, поспорим — в споре рождается истина, — улыбаясь говорит Николай Митрофанович Кантуренко.

— Истина одна, — замечает доменщик, — мало вас ругают, потому и хуже работать стали.

— Как то есть — хуже? — переспросил предцехкома т. Скоркин.

— А вот так и хуже! Хотите доказательства? Пожалуйста! — т. Крепкогорский достает из кармана свои записки.

Помощник начальника доменного цеха по шихте, заботясь о качестве чугуна, не первый день интересуется коксом. Он называет коксохимикам данные лабораторных анализов кокса, приводит примеры, когда из-за его низкого качества нарушается работа печи.

Долго и обстоятельно выкладывал свои претензии доменщик, по-деловому отнеслись к сказанному коксохимики.

— А что если мы соберем мастеров доменщиков и коксовиков, — вдруг предложил Николай Митрофанович.

— Это можно, — согласился т. Крепкогорский. — Только кроме претензий мы едва ли чем-нибудь поможем.

— Критика — уже помощь! — замечает предцехкома.

Здесь, в партийном бюро, решили, с ведома начальников цехов, собрать мастеров-коксовиков и доменщиков, а потом они будут бывать на рабочих местах друг у друга с целью взаимного контроля, взаимной проверки.

Во время беседы с инженером-доменщиком в блокноте секретаря партбюро коксохимического производства т. Кантуренко появились новые записки: «О постоянстве кокса», «Об обязательствах углеобогатителей» и другие.

В этот же день в партийном бюро собрались секретари цеховых парторганизаций коксохимического производства. Это было одно из так называемых оперативных совещаний. Здесь говорили кратко, без пространных вступлений, говорили о приказе начальника производства, в котором изложены задачи на 1959 год, и о том, как мобилизовать силы коллектива на борьбу за выполнение взятых обязательств.

Как выяснилось, на отдельных участках коксохимического производства действительно слабо ведется борьба за качество, не уделяется серьезного внимания соревнованию. Секретарь парторганизации углеобогатительной фабрики т. Додик, видимо, как и начальник фабрики т. Сольвар, считает, что развертывать соревнование за звание бригад коммунистического труда можно лишь после того, как в коллективе будут устранены все недостатки. Стоит ли доказывать, что такое представление о соревновании неправильно. Заметим, кстати, что многие товарищи, когда заходит речь о качестве кокса, кивают на уголь.

— Да, — соглашается секретарь партбюро коксохимического производства, — уголь мы получаем не очень важный, но качественный кокс давать можем и должны. Для этого работать надо, решать дела по-партийному. Надо развернуть соревнование и одним из главных пунктов в обязательствах каждого коллектива должна быть борьба за качество.

Правильно ставит вопрос партийный актив. А опыт показывает: когда коммунисты берутся дружно, решают дела по-партийному, — успех будет обеспечен.

К. МИХАЙЛОВ.



Комсомолка Светлана Агаркова в прошлом году после окончания ремесленного училища № 1 пришла работать в цех куст прокафа.

Молодая девушка с любовью относится к своей профессии и совершенствует знания, полученные в ремесленном училище. Сейчас Светлана является членом коллектива, борющегося за почетное звание бригады коммунистического труда, и сменные задания систематически выполняет на 130—135 процентов.

Светлана Агаркова учится на подготовительных курсах для поступления в индустриальный техникум.

На снимке: С. Агаркова.

Фото Е. Карпова.

Делом ответим на постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР „Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране“!

★ ★ ★
ПАРНИ ИДУТ В КОМИТЕТ...

Двери в комнату, где сидит Владимир Никишанов, непрерывно открываются и закрываются. Входят ребята, свободные от смены, другие — в спецовках и каждый о своем: надо как-то встряхнуть члена бюро, ответственного за культурно-массовую работу, почему вывешено объявление о записи в кружки ДОСААФ, а никто не записывается... Говорит каждый о своем, а в общем это разговор о большом и важном.

Иван Машошин вошел во время перерыва. В руке листочек бумаги.

— Вот, заявление написал.

И подал листочек секретарю комсомольской организации. Владимир читает:

«От комсомольца И. Машошина. Прошу принять в ряды народной дружины. Обязуюсь выполнять все правила народной дружины и активно участвовать в работах дружинников».

Очень хорошо! Первое заявление есть. И тут же Владимир с тревогой подумал: «Только одно?.. А когда же остальные?»

Но беспокойство оказалось напрасным. Приходили парни, девушки. Устроившись тут же за столом, писали заявление. Это хорошие, душевные ребята: работают старательно, весело, с пользой для себя отдыхают. Вот Иван, например. Работает он подручным сварщика на нагревательных котлах третьего блюминга. Молодые рабочие знают его как активного общественника, участника художественной самодеятельности.

Вальцовщик Виктор Оверчук тоже одним из первых подал заявление в народную дружину. Виктор отличный спортсмен. Для хулиганов и нарушителей встреча с этим широкоплечим, крепким парнем не сулит ничего приятного.

В числе тех, кто вступает в ряды дружинников группкомсорг второй бригады электрик Виктор Белко, Дмитрий Яхонтов (это способный прокатчик: всего два года назад он закончил техникум, а сейчас уже работает податчиком) и другие.

Р. АЛАНОВ.

Всей бригадой

Доменщики четвертой бригады третьей печи во главе с мастером

т. Федотовым подали заявления о зачислении их в добровольную народную дружину.

В ряды народных дружин

Большую работу проводит партийная организация основного механического цеха по разъяснению постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране».

В беседе с молодыми станочниками секретарь комсомольской организации коммунист т. Смоленцев рассказал о решении ЦК ВЛКСМ в связи с постановлением партии и правительства.

Содержательную беседу провел коммунист т. Митрохин. В беседе на тему «Жить и работать по-коммунистически» он показал, что весь коллектив должен бороться с явлениями, противными нашему обществу, не только путем воздействия на нарушителей, но и предупреждать плохие поступки.

Во время бесед многие рабочие и инженерно-технические работники подали заявления о включении их в народные дружины. Заявления подали члены КПСС токарь т. Оленник, мастер т. Кизяков и десятки других.

Первыми стали в ряды добровольных народных дружин коммунисты и комсомольцы.

М. КОСТИН.

Заявления коксовиков

В коксохимическом производстве постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране» встречено с большим одобрением. На всех сменно-встречных собраниях проведены беседы, каждый трудящийся горячо поддержал это важное мероприятие.

— Правильное и нужное постановление. Мы сможем навести порядок, — слышались голоса.

Цеховой комитет собрал профгруппоргов, где тоже обсудили вопрос о том, как разъяснять постановление, как организовать записи в дружины.

От трудящихся стали поступать заявления с просьбой записать в дружинники. Заявления подали начальник производства т. Дорогобид, старший электрик т. Гарань, механик т. Капельзон, бригадир слесарей т. Рычков, электрик т. Арбузов, аппаратчики тт. Пеньков и Горшков, слесарь т. Возмилкин и другие. В оргкомитет уже поступило около 300 заявлений.

И. СКОРКИН,
председатель цехкома.

ПОДШИПНИКИ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

В последнее время для опорных валков прокатных валков листовых, ленточных и проволочных станов все большее применение находят подшипники жидкостного трения (ПЖТ), характерной особенностью которых является их длительный срок службы при постоянной высокой скорости прокатки.

ПЖТ — это подшипники скольжения, у которых между цапфой и вкладышем при установленном режиме работы постоянно обеспечивается непрерывный разделяющий слой масла — масляная пленка. Поэтому теоретически долговечность таких подшипников бесконечна. Практически, при строгом соблюдении существующих инструкций, в которые входят правила обращения с подшипниками во время работы и их правильное хранение, срок службы может быть не менее 10—15 лет.

Впервые на комбинате ПЖТ были установлены на прокатных станах листопрокатного цеха № 3. В этом году осуществляется

перевод на ПЖТ опорных валков чистовых клетей стана горячей прокатки в первом листопрокатном цехе. До этого здесь применялись подшипники качения, при которых наблюдались частые поломки дорогостоящих валков и не обеспечивалась точность прокатки. При этом подшипники качения быстро выходили из строя. С переходом на ПЖТ эти недостатки устраняются. Подшипники жидкостного трения позволяют сделать гораздо больший диаметр шейки валка, чем подшипники качения, что исключает возможность поломки валков, достигается при этом высокая точность прокатки (до 0,02 мм.). Во много раз увеличивается срок службы подшипников.

Перевод на ПЖТ опорных валков стана горячей прокатки — это большой комплекс работ, выполненный работниками проектного отдела, цехов главного механика, строителями и трудящимися листопрокатного цеха № 1. Проектировщики нашего отдела разрабо-

тали чертежи для реконструкции подушек валков, для строительства и установки смазочных станций и мастерской ревизии и монтажа подшипников. Для установки станций смазки во вспомогательном пролете цеха был оборудован подвал, от которого вдоль клетей проложен тоннель с учетом удобства обслуживания маслопроводов, идущих от станций смазки к подшипникам. Все работы были произведены без остановки стана.

На клетях и на посту контрольно-измерительных приборов установлены приборы, показывающие температуру и давление масла на входе в подшипники. Они же регистрируют температуру и на выходе из подшипника. В случае каких-либо неисправностей на станциях смазки эти приборы дают сигнал на пост управления и автоматически отключают стан, так как ПЖТ не могут работать без смазки. Для смазки семи клетей стана в подвале установлено две станции жидкой смазки производительностью по 1200 л/мин. каждая. В состав оборудования каждой станции входят два отстойника, три насоса, два сетчатых фильтра, холо-

дильник и пресс-бак, на случай обесточивания моторов насосов. Кроме этого оборудования, непосредственно у клетей установлены линейные фильтры, регуляторы давления и водоотделители.

Проектом было предусмотрено выполнение всех работ в действующем цехе. Затруднения заключались в том, что в местах строительства находились подземные коммуникации: электрические и трубы, водопроводы, маслопроводы.

С переходом на ПЖТ запроектирована и построена мастерская ревизии и монтажа подшипников, оборудованная мостовым электрокраном, кантователем, моечными ваннами, снабженная приточной и вытяжной вентиляцией.

Сейчас все работы по переводу работы чистовых клетей стана горячей прокатки на ПЖТ заканчиваются. В этом же году намечается перевод на подшипники жидкостного трения опорных валков трехклетьевого стана второго листопрокатного цеха, а в дальнейшем и рабочих клетей станов «300» № 2 и «250» № 1.

А. ГУРКОВА,
инженер-конструктор.