

«Снизить простои оборудования по сравнению с плановыми: по механической — на 5 процентов, по электромеханической — на 5 процентов, по электрослужбе — на 10 процентов».

(Из плана-обязательства коллектива листопрокатного цеха № 5, принятого на 1976 год).

Следует сказать, что, намечая мероприятия, направленные на повышение эффективности производства и качества работы, листопрокатчики цеха снизили простои всех видов оборудования, уделили много внимания. И один из основных резервов был введен в действие: на следующий день рабочие службы цеха выполняли работы, которые в предыдущие дни выполнялись на пятую часть. Коллектив механиков снизил простои на 19,6 процента, энергетики — на 17,2 процента, электрики — на 45,2 процента. Это — несомненный успех. И как всякий успех, он сам собой не приходит.

Как же коллектив добился очередного снижения простоев оборудования? Очередного — потому, что с самого пуска цеха, вот уже восьмой год, кривая простоев неуклонно падает.

Ставка была сделана на плано-предупредительные ремонты и профилактику в строгом соответствии с графиком, на строгий учет выполненной работы. И дело, конечно, не только в самой системе: профилактика оборудования и плано-предупредительные ремонты проводятся во всех цехах комбината. В листопрокатном цехе № 5 сумели повысить от-

ветственность людей за порученное дело, добиться от каждого ремонтника максимальной отдачи. Рабочие поняли необходимость неукоснительного соблюдения графика ремонтов: когда оборудование находится под постоянным контролем, резко снижается вероятность аварийных поло-

вось в сознание людей, что малейшее отклонения от воспринимают болезненно. Вот, скажем, в цехе-коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2, который привлекается на плано-предупредительные ремонты, дважды срывал работу — не выдерживал смазчиков и гидравликов. Страшного ничего не произошло. Но нарушалась система.

В апреле в цехе был сделан новый шаг в деле

стой, то незначительные. Большую роль в снижении простоев оборудования в цехе играет социалистическое соревнование. Механики, энергетики и электрики, приняв личные и бригадные планы-обязательства повышения эффективности производства и качества работы, борются за достижение наивысших показателей. На правом фланге трудового соперничества ремонтников — такие передовики, как

ков, энергетиков, мастеров ремонтной службы цеха, вышедшей победителем в трудовом споре. Это значит, что накануне ремонтники сделали все возможное, чтобы оборудование работало безотказно.

Несомненно, коллективы механической, энергетической и электрической службы цеха № 5 на достигнутом не остановятся. В этом убеждает последовательная работа ремонтников по снижению простоев оборудования, ставшая традиционной. Но не всегда они в состоянии выполнять все своими силами. Когда в ремонтах участвуют другие коллективы (ЦРМО № 2, КМПЭ, электроремонтный цех и др.), работники цеха порой сталкиваются с не совсем добросовестным отношением к оборудованию. В этом плане хотелось бы напомнить инициаторам движения за ремонты оборудования с гарантией коллективу цеха ремонта металлургического оборудования № 2, что до сих пор они в пятом листопрокатном цехе не отремонтировали ни одного узла с гарантированным сроком надежности. А жаль. Ремонтники цеха поставили перед собой задачу, чтобы оборудование работало безотказно в течение всего межремонтного периода, и добились успехов. Если бы не остались в стороне и ремонтные цехи УГМ и УГЭ, эти успехи были бы умножены.

Ю. БАЛАШОВ

УСПЕХ САМ НЕ ПРИХОДИТ

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОГЛАСОВАТЕЛЬСТВ

мож, следовательно, оно доставляет значительно меньше хлопот и самим ремонтникам. А это очень важно. Ведь в ЛПЦ № 5, как и во многих других цехах комбината, в ремонтных службах занято людей меньше, чем в подсобных подразделениях родственных предприятий. Например, в энергослужбе цеха холостой прокатки в Караганде работает около 250 ремонтников-электриков. В ЛПЦ № 5 — только 95 человек. И магнитогорцы доказали, что и этим количеством ремонтного персонала обойтись можно.

«График — закон!». Такой лозунг взят на вооружение в ЛПЦ № 5. И это настолько уже вреза-

бригадир энергетиков Иван Александрович Борисов, бригадир слесарей по смазке Вадим Георгиевич Чернов, электромонтер по автоматике Сергей Юрьевич Чигвинцев, бригадир электромонтеров Владимир Васильевич Никифоров, старший мастер Алексей Петрович Кашарин, бригадир электромонтеров Геннадий Петрович Холопов, Борис Владимирович Калугин и другие. Регулярное подведение итогов, широкая гласность соревнования повышают его эффективность. Ежедневно на цеховом стенде социальное соревнование в «Календаре трудовой славы» цеха среди фамилий передовиков выдвигают лучших механиков, электри-

«АМЕРИКА начинается с автострады — это выражение кокетит из статьи в газете об Америке. Именно дороги поразили в первую очередь и нас. А заодно и умение заморских бизнесменов «вытягивать» деньги из клиентов. Дороги в Америке — частный бизнес. За проезд по частной дороге нужно платить. Кстати, у одной дороги бывает несколько хозяев. Один, предположим, контролирует двенадцатимильный отрезок дороги, ему платит, другой — еще один отрезок, опять платит и т. д. Дорога и машина — все для американца. В Америке нет трамваев, нет про-

понимаете, что значит для американца потерять работу! Теряя работу, он практически теряет жилье и свои «ноги» — машину. Наша делегация бывала на многих крупных металлургических предприятиях Соединенных Штатов. И всегда у ворот заводов стояли огромные толпы безработных. Люди были согласны на любую работу. Но в их услугах фирмы не нуждались.

Однако, если уж человек получил долгожданную работу, он будет делать все, чтобы не потерять ее. На предприятиях она потребует дисциплины. Мы не видели ни одного человека, который

НАКАНУНЕ РЕМОНТА

Все меньше дней остается до предстоящей гигантской работы — реконструкции второй домной печи. Сам ремонт цеха для комбината — комбинация не только большого технического, но и морального значения. Первенец первых пятилеток, домна «комсомолка» обновляется в год XXV съезда КПСС, в тот период, когда «обретет крылья» инициатива коллектива коммунистического труда домночного цеха. «Сестра-ударница» леткам — это 100 рублей в час, это высокая ответственность и качество работы. Один из 10 рублей этой начинания, это значит, что получившаяся сумма — это 100 рублей в час.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В цехе работает в коллективе пятой пятилетки мартеновского цеха. На его счету — 10 тонн сверхплановой стали. В этом большая доля труда и ударника коммунистического труда подручного сталевара Валентина Владимировича Жукова. Он вы-

Напряженная работа идет в цехе УГЭ. Коллектив механиков комбината суббригадных бригад готовится к культурно-массовому — вперед и от того, насколько тщательно будет подготовлен этот день, зависит конечный успех.

После этого на долгие выходные дни коллектив ремонтников будет заниматься подготовкой к следующему этапу работы. Это будет около 1000 часов. Тут много работы, и много ответственности — вот за что ценят их мастера.

В статье «Предварительное сообщение по исследованию особых свойств электролитической белой жести с толстым покрытием» описываются исследования, проводимые с целью улучшения особых свойств электролитической белой жести с толстым покрытием. Авторы останавливаются на некоторых основных моментах, а именно: определении особых свойств, статистические анализы результатов контроля качества, данные лабораторных исследований и производственных экспериментов.



Обзор переводов подготовили работники отдела научно-технической информации ММК.

АМЕРИКА ИЗ ДАЛЬНИХ СТРАНСТВИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ

лейбусов, метро всего в двух городах и то очень примитивное. А американские города — это небольшие в своем большинстве двухэтажные домики, растянувшиеся на много миль. Промышленные предприятия находятся вдалеке от городов. Вот и выходит, что без машины американец не может и шагу шагнуть. Сколько машин в Америке? Практически столько же, сколько работающих. И стоят они отнюдь не дешево. Чтобы приобрести себе машину и двухэтажный дом, американец попадает в кабалу на двадцать пять лет. Именно такой срок необходим, чтобы расплатиться с долгами. 25 лет американская семья живет, выплачивая деньги за машину, дом. Теперь вы

бы отдыхал либо просто сидел без работы. Даже если у рабочего нет сейчас работы, он берет тряпочку, чистит станок или подметает мусор. Раководители два раза распоряжение не повторяют. Металлургический завод в Америке можно условно разделить на две части. Разделительным хребтом в этом случае будет являться сталеплавильное производство. Неважное у американцев горное хозяйство. Аглофабрики очень старые и устаревшие. Они выдают только холодный агломерат. Коксохимия же, что и аглофабрика. Говоря откровенно, хуже коксохимия я не видел даже на самых отсталых металлургических предприятиях нашей страны. Хотя мы были за морем

на ведущих заводах США. Что можно сказать о домных цехах Америки? Самая большая домна в Америке — объемом всего 1100 кубических метров. Американцы считают, что двухэтажные сталеплавильные агрегаты — вещь нерентабельная. Впрочем, и мартеновских печей в США немало. Основная часть металла выплавляется в совершенных электропечах. Такие у нас в стране тоже есть. Горячий прокат такой же, как у нас, холодный гораздо лучше. Такой стан, как в ЛПЦ № 3, «гонит» металл со скоростью 35 метров в минуту без всякой задержки. Возникает оправданный вопрос: каким же образом на таком несовершенном оборудовании американцам удается выпускать почти столько же металла, сколько и у нас. Все дело в больших резервах заморских капиталистов. На одном заводе, на котором мы были, есть восемь домных печей. Из них пять работало, три стояли в резерве. На другом заводе — из 32 сталеплавильных печей 25 находились в резерве. За счет такого резерва американцам и удается выдавать большое количество металла.

Несколько слов хочется сказать о транспорте на металлургических предприятиях США. Там нет электровозов. От аглофабрики к домнам идет транспортер. От домн к мартенам металл перевозят на тепловозах типа нашего ТПМ-3. На прокатном производстве применяются только большие грузозахваты и другие автомобили.

С. МУРИНЦ, главный энергетик комбината.