

# СДЕЛАЕМ СТАХАНОВСКИМ ВЕСЬ НАШ ЗАВОД!

## ПОЧЕТНАЯ ЗАДАЧА МАГНИТОГОРЦЕВ

Секретарь ЦК союза металлургов.—т. ОСТРОВСКИЙ

Итоги работы Магнитогорского завода за 9 месяцев 1935 года показывают, что на Магнитогорском заводе имеются огромные неиспользованные резервы. Внедряя стахановские методы работы, Магнитогорский завод должен стать передовым в металлургии всей страны.

На заводе началось стахановское движение. Но пока это движение одиночек, а не масс. Почетная задача магнитогорцев организовать дело так, чтобы стахановское движение охватило все цехи металлургического гиганта, чтобы методы работы забойщика Стаханова стали достоянием всех сталеваров, горных, мастеров, инженеров, техников.

Колоссальную роль в организации этого соревнования играют профсоюзные и хозяйственные организации. Они должны возглавить это движение, окружить стахановцев повседневным вниманием и заботой.

Однако многие наши профсоюзные работники (и не только профсоюзные) думают, что стахановское движение — это очередная кампания. Такие работники — не наши работники, они не понимают политического смысла стахановского движения и этим самым тормозят наше движение вперед.

Стахановское движение — не очередная кампания, а длительная система работы, на организацию которой профсоюзная организация должна переключить все силы.

## НЕ ЗАДЕРЖИВАТЬ СЛИТКИ

ОГОРОДНИКОВ—старший оператор блюминга

Моя смена, с которой я работаю на блюминге, добилась рекордного показателя, прокатав в смену 230 слитков вместо 185. Этот рекорд еще никем в цехе не побит.

Мы можем систематически давать по 230 слитков за смену. Но нашу работу тормозит мартеновский цех, который часто несвоевременно подает на прокат слитки. До сих пор не введена в строй 7-я группа нагревательных колодцев, что тоже задерживает нашу работу.

## ВЫВЕДЕМ ЦЕХ ИЗ ПРОРЫВА

МАЛИНОВСКИЙ—парторг коксового цеха

Коксовый цех сентябрьскую программу не выполнил полностью. Но у нас есть все возможности не только выполнять, но и перевыполнять производственную программу.

Стахановское движение у нас, на «Коксе», еще не стало массовым. Это вина и партийной и профсоюзной организаций цеха.

Стахановские методы работы мы внедряем в каждую бригаду, в каждую смену, и коксовый цех будет перевыполнять программу.

\* Отчет дается по сокращенной живой записи.

16 октября в помещении ДИТР состоялась выездной президиум ЦК союза металлургов восточных районов совместно с пленумом заводского комитета металлургов нашего завода.

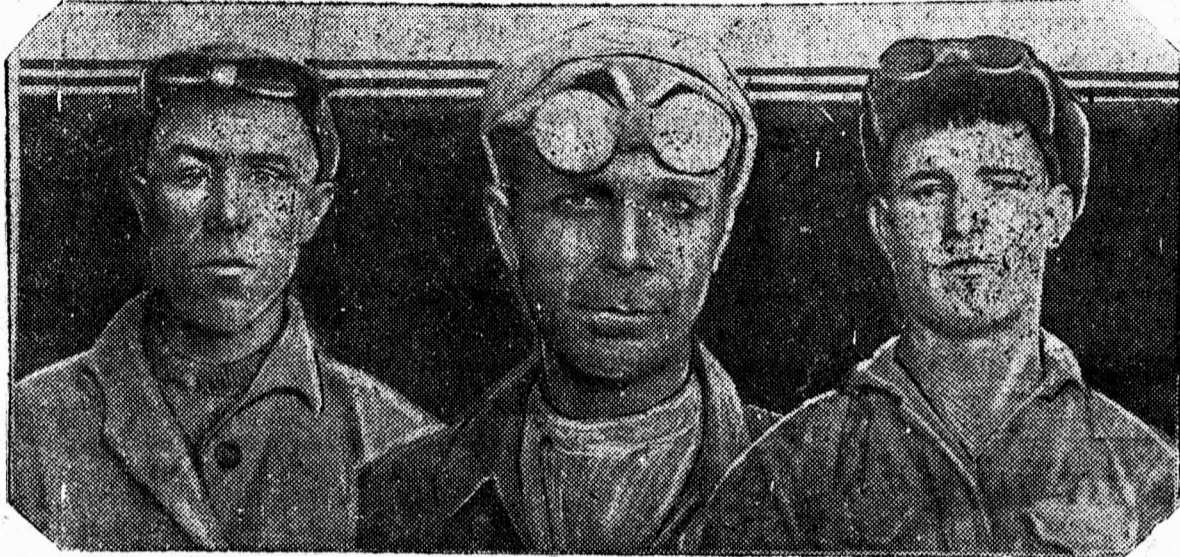
На пленуме присутствовали начальники цехов, лучшие мастера, сталевары, горные, прокатчики, партийный, профсоюзный и хозяйственный актив завода.

С докладом об итогах работы Магнито-

горского завода за 9 месяцев и о развертывании стахановского движения в действующих цехах выступил главный инженер завода т. КЛИШЕВИЧ.

С докладом о работе профсоюзной организации по развертыванию стахановского движения на Магнитогорском заводе выступил председатель заводского комитета металлургов т. ЛАРИН.

В прениях выступили 22 человека.



11-я мартеновская печь становится стахановской. Вступив в соревнование с 3-й печью «Кузнецка», коллектив 11-й печи добивается перевыполнения плана. На снимке: тов. Долгопятов, 1-й подручный сталевара в третьей бригаде; т. Коротков, 2-й подручный в четвертой бригаде; т. Степанов, 2-й подручный в третьей бригаде.

## УСПЕХИ ЗАКРЕПИТЬ, ДВИГАТЬСЯ ВПЕРЕД!

Главный инженер завода—т. КЛИШЕВИЧ

Если сравнить работу нашего завода в этом году с прошлым годом, то мы за этот период времени имеем немало достижений.

Сравним, например, производительность по чугуна: в 1934 году и первые месяцы этого года производительность одного рабочего была 86 тонн в месяц. В мае—июне производительность труда была уже 105 тонн на человека, а в июле 112 тонн. Повышение производительности труда по сравнению с прошлым годом—на 50.

По мартену в прошлом году мы имели 39 тонн стали на одного рабочего в среднем, а сейчас достигли 58 тонн, что составляет рост производительности, по сравнению с 1934 годом, на 40 проц. По прокату в прошлом году мы имели на одного рабочего 22 тонны, а в сентябре 1935 года—26 тонн. Рост производительности—на 20 проц.

Значительно снизилась себестоимость выпускаемой Магнитогорским заводом продукции. В сентябре мы сэкономили 2.055 тысяч рублей.

Но эти победы не дались нам без длительной и упорной борьбы. Организация стахановского движения помогла нам добиться новых успехов.

Имена лучших стахановцев—инициаторов стахановского движения на нашем заводе—операторов Богатыренко, Огородникова, Тищенко, Свистунова знают все рабочие нашего завода. Наши стахановцы показали, что на блюминге можно значительно превзойти проектную мощность.

Работа сталеваров 11-й мартеновской печи показывает, что мы на наших мартенах можем творить чудеса. В результате стахановского соревнования со сталеварами Бу-

## Организовать и возглавить стахановское движение

Председатель завкома металлургов тов. ЛАРИН

Не все профорги поняли политическую задачу стахановского движения. Профорг мартеновского цеха Бабкин, коксового—Самсонов и ряд других у себя в цехах под всякими предлогами не организуют стахановского соревнования. Такие руководители нам не нужны!

Роль профсоюзной организации—возглавить стахановское движение, организовать его. Но у нас пока не во всех цехах профсоюзные работники это поняли. Стахановское движение на нашем заводе еще не стало массовым.

Что нам надо сделать?

Надо переключить все силы на то, чтобы у нас были стахановские бригады, смены, цехи. А для этого необходимо нашим профработникам перестроиться и по-настоящему руководить стахановским движением. Надо опыт работы наших лучших стахановцев сделать достоянием всех рабочих. Надо организовать в цехах доски показателей рекордов и работы стахановцев.

Задача профсоюзов—стахановское движение организовать и возглавить!

нецкого завода на 11-й печи достигнуты блестящие показатели. Наши сталевары выдавали в отдельные дни по три плавки, достигнув с'ема стали с одного квадратного метра пода печи—5—6 и даже 7,5 тонны, в то время, когда еще так недавно с'ем составлял 4,5—4,6 тонны.

На стане «300» в результате стахановского соревнования лучшие стахановцы—вальцовщик Зуев, Карпиков, Серов начали показывать образцы подлинно ударной работы. Они вдвое, втрое перекрывают технические нормы, показывая, что на наших станах можно дать значительно больше заготовок, нежели мы проектировали.

На домне, в механическом, в шмотно-динасовом, в литейном цехах мы имеем немало стахановцев.

Но вся беда в том, что еще пока движение одиночек, а не масс. Наша задача заключается в том, чтобы сделать стахановское движение массовым, закрепить первые успехи и неустанно двигаться вперед.

Что нужно для этого? Прежде всего нужно повышать техническую грамотность наших рабочих, чтобы они знали трудовой процесс, надо организовать передачу опыта лучших стахановцев, надо уделить особое внимание зарплате и улучшению быта стахановцев.

Коллектив рабочих и инженеров должен сейчас внедрить в свою работу методы Стаханова и вывести наш завод в передовые ряды металлургии страны.

## СДЕЛАЕМ НАШИ ДОМНЫ ПЕРЕДОВЫМИ

КОППА—мастер доменного цеха

Когда мы строили домны, иностранцы говорили, что наши домны могут дать самое большее 1000 тонн. Однако, наши домны уже дают по 1240 тонн чугуна.

Но мы можем работать лучше. Мы можем, на основе стахановских методов работы, достичь таких показателей, которые обеспечат нам первенство среди металлургов всей нашей страны.

В работе у нас еще много недостатков. Руда часто подается с Горы с грязью, поэтому шихта бывает недоброкачественная.

Не организована у нас как следует зарплата. Полагающиеся премии мы не всегда получаем. Наши домны, внедряя стахановские методы работы, займут первое место среди доменщиков страны.

## ЗНАМЯ СНОВА БУДЕТ У НАС

ЛАНЧЕНКО—стан «300»

В этом месяце переходящее красное знамя перешло от стана «300» к горнякам. Весь коллектив стана «300» решил во что бы то ни стало на основе стахановского соревнования развернуть работу в цехе так, чтобы знамя к октябрьским торжествам снова было у нас.

У нас в цехе есть смена Кудрявцева, в которой работают лучшие стахановцы Зуев, Карпиков, Серов, выполняющие программу до 250 проц. Но в других сменах стахановского соревнования нет, и опыт работы нашей передовой стахановской смены не передан другим бригадам.

Мы твердо решили рекорды стахановцев—Зуевых, Серикова, Карпикова и других сделать достоянием всех рабочих цеха. Наш цех к октябрьским торжествам мы превратим в стахановский.

## СТАХАНОВЦАМ—ПОВСЕДНЕВНУЮ ЗАБОТУ

Выездной президиум ЦК металлургов Востока и пленум завкома металлургов постановили премировать лучших стахановцев нашего завода.

Члены президиума ЦК побывали у стахановцев на квартирах, посмотрели, как они живут, в чем нуждаются.

Лучшие стахановцы получают новые квартиры. Семьи их обеспечиваются необходимыми вещами широкого потребления. На квартирах у стахановцев устанавливаются радиоприемники. К стахановцам и их женам прикрепляются преподаватели для учебы.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ  
3. СТРАНИЦА