

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 141 (2765)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

1

ДЕКАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

## Указ Президиума Верховного Совета СССР О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР постановляет:  
Созвать девятую сессию Верховного Совета СССР четвертого созыва 19 декабря 1957 года в гор. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР  
Н. ВОРОШИЛОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР  
М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль. 28 ноября 1957 г.

## ШИРЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ!

С первого дня декабря — завершающего месяца 1957 года — обеспечим четкую, высокопроизводительную работу

### ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Закончился ноябрь — предпоследний месяц второго года шестой пятилетки. В этом месяце советские люди с чувством радости и гордости за свою Родину праздновали сорокалетие Великой Октябрьской социалистической революции. Это знаменательное событие коллектив нашего металлургического комбината отметил новым трудовым подъемом и улучшением показателей в своей работе.

Закрепляя успехи предоктябрьского соревнования, отвечая практическими делами на Обращение Верховного Совета СССР «К народам Советского Союза», коллектив комбината добился дальнейшего роста производства — выполнил ноябрьский план по всему производственному циклу и выдал дополнительно к заданию многие тысячи тонн руды, агломерата, кокса, чугуна, стали и проката. Характерной особенностью работы в ноябре является то, что все цехи выполнили и перевыполнили установленные планы.

Так, горняки рудника горы Магнитной в ноябре достигли роста среднесуточной добычи руды в сравнении с третьим кварталом нынешнего года на 2,8 процента и первыми завершили производственную программу одиннадцати месяцев. В таком же сравнении сталеплавильщики комбината увеличили производство стали на 4,1 процента. Особенно успешно справился с месячным заданием коллектив второго мартеновского цеха.

Среди прокатчиков в числе первых рассчитался с планом одиннадцати месяцев коллектив проволочно-штрипсового цеха, а сортопрокатчики в ноябре выдали больше 5000 тонн сверхплановой продукции.

Досрочно выполнили ноябрьский и одиннадцатимесячный план доменщики печи № 4, где мастерами работают тт. Рыжов, Папни, Беликов и Баранов, а также сталеплавильщики мартеновской печи № 6, где сталеварами работают тт. Праников, Кокосов, Макагонов и Лычак.

Закрепить достигнутые результаты и добиться в декабре успешного выполнения плана на всех участках и агрегатах — важнейшая задача всего коллектива нашего комбината.

## Растет фонд сверхпланового чугуна

Ознакомление с Обращением Верховного Совета «К народам Советского Союза» и Манифестом мира вызвало трудовой подъем в бригадах доменщиков. Обсуждали эти исторические документы и мы в своих печных бригадах четвертой домны. Каждый мастер и горновой, а также работники других участков дали слово всемерно повышать производительность труда, обеспечить ровный ход печи и увеличивать выдачу чугуна.

Это тем более обязывает наш коллектив, потому что на протяжении многих месяцев мы удерживаем первое место. Об этом напоминает каждому члену бригады большой кумачовый призыв, прибитый на стене будки управления домной над приборами, помогающими мастеру и газорезчику лучше знать работу каждого участка домны и руководить сложным металлургическим процессом.

Все печные бригады нашей домны работают дружно. Мастера из смены в смену следят за тем, чтобы материалы в домну поступали нормально, чтобы своевременно, по графику, выпускать чугун. Мы добились повышения температуры горячего дутья до 900 градусов, а это позволяет уменьшать расход

кокса, увеличивая рудную нагрузку.

Поэтому у нас хороший коэффициент использования полезного объема печи — 0,606. А за ноябрь мы выдали стране несколько сот тонн сверхпланового металла.

Имея достаточный запас сверхпланового чугуна с предыдущих месяцев, мы досрочно рассчитались с планом 11 месяцев и три дня плавил металл в счет последнего месяца текущего года.

У нас многое делается для облегчения условий труда у горна. Одним из основных мероприятий в этом отношении является внедрение одноносковой разливки чугуна. Это намного облегчает труд горновых на приготовлении и уборке чугунных канавок. Плохо лишь то, что медленно внедряется механизация передвижения ковшей под носок канавки. Для этого пока используется паровоз, который можно бы занять на других работах.

В декабре коллектив нашей печи приложит все старания, чтобы первенство удержать и сверх годового плана сварить больше металла.

**А. БАРАНОВ,**  
мастер четвертой доменной печи.

## Возвратим долг стране

Десятимесячный план коллектива печи № 14 третьего мартеновского цеха выполнил досрочно. Но в ноябре наша печь после 550 плавов была остановлена на ремонт. Это повлекло задолженность стране металла, месячное задание мы не выполнили.

Приняв печь после ремонта, мы принимаем все меры, чтобы ликвидировать долг, допущенный в

ноябре, и годовой план выполнить досрочно.

С первых плавов печь работает хорошо. Сталевары и подручные наладили уход за ней, чтобы каждая минута работы ее подкреплялась увеличением выдачи металла.

**К. НЕКЛЕЕВ,**  
сталевар печи № 14 третьего мартеновского цеха.

## Перевыполнили план ноября

Высоких показателей в ноябре добился коллектив сортопрокатчиков стана «300» № 3. Он досрочно выполнил месячный план и прокатал дополнительно к заданию более 1500 тонн металла. В передовых рядах соревнования здесь идут четвертая и первая бригады где мастерами работают тт. Тришкин и Шишов.

## Задание — досрочно

Принесли в бригаду заказ — изготовить шевронный вал для блюминга. Заказ срочный, поручили выполнение его токарям тт. Сараяву и Евсееву. Дружно взялись они за работу и вал выточили раньше срока, выполнив норму на 140 процентов.

Коллектив бригады так же старательно выполняет и другие задания. Среднее выполнение плана от начала года у нас составляет 110 процентов.

Токари нашей бригады с большим одобрением восприняли Обращение Верховного Совета и Манифест мира. Они стремятся делом ответить на призыв крепить дело мира, повышать производительность труда.

С начала года образцово трудятся, подавая пример другим станочникам, токари тт. Будко, Дюшкин и Митель. Они уже выполнили по две годовых нормы.

Их примеру следуют многие станочники. Среди молодых токарей отличается настойчивостью в труде т. Нугуманов. Года нет, как начал он работать у станка, а уже хорошо освоил методы передовиков и выполняет норму на 110 процентов. Работу в цехе он сочетает с учебой — без отрыва от производства учится в горно-металлургическом институте имени Носова.

**П. МАЕВСКИЙ,**  
мастер основного механического цеха.

## Трудовой успех

На протяжении всего ноября бригады мартеновских печей №№ 17 и 21 третьего цеха настойчиво боролись за сверхплановый металл. Сталевары печи № 17 тт. Миляев, Гизятов, Кульпетов и Рудаков, сберегая время на скоростных плавках, добились ровной работы и 29 ноября рассчитались с планом 11 месяцев.

Еще слаженней трудились бригады сталеваров печи № 21 тт. Филимошина, Вавилова, Чертищева и Свечкарева. Здесь в основном опытные сталевары, руководящие печными бригадами не один год. Молодой только сталевар т. Свечкарев. Но и он уже имеет достаточный опыт и в работе не отстает.

За 28 дней ноября коллектив печи сварил сверх задания 900 т. металла. Такая высокопроизводительная работа обеспечила коллективу печи в тот день выполнение одиннадцатимесячного плана.

## ПОСЛЕ ТРУДОВОЙ ВАХТЫ



Коллектив мартеновской печи № 9, возглавляемый сталеварами тт. Москалевым, Носенко, Бурмакиным и Таротиным, в ноябре выплавил 800 тонн сверхплановой стали. На снимке: сталевар Т. В. Москалев и его подручные А. Д. Уткин и Г. И. Хлюстов после успешной трудовой вахты.

Фото Е. Карпова.

## ВЕЧЕР ДРУЖБЫ

На рабочих местах в цехах нашего комбината можно встретить трудящихся стран народной демократии, изучающих опыт советских металлургов. Рабочие и специалисты охотно передают им свои знания, помогают освоить передовые методы. Чувством бескорыстной дружбы связаны металлурги с посланцами трудящихся стран народной демократии.

На днях в малом зале Дворца культуры металлургов была организована встреча трудящихся нашего ремонтного участка котельно-ремонтного цеха с зарубежными товарищами. Встреча эта была организована культуркомиссией цехома, в ней приняли участие многие монтажники, автогенщики, слесари и другие рабочие участка.

В числе гостей были рабочие и специалисты Польши и Китая.

Первым выступил на вечере дружбы начальник цеха холодной прокатки польского металлургического завода имени Ленина Рихард Одонель. Он рассказал о достижениях польского народа за годы народной власти, о развитии металлургии в Польше, которое особенно сильно заметно в послевоенные годы.

— Мы имеем опыт, но решили обогатить его, учась у трудящихся передовых производственных кол-

лективов, — сказал он. — Поэтому и прибыли в цехи Магнитки.

Он рассказал, как гостеприимно встретили польских товарищей магнитогорские листопрокатчики, как искренне, открыто знакомят они со своими достижениями и передовой технологией.

— Обогащенные опытом, с благодарностью в сердце мы уедем, чтобы еще лучше работать, укреплять дружбу между народами, еще настойчивей бороться за мир, — говорил он в заключение.

Заместитель главного энергетика нашего комбината т. Хусид рассказал о своем пребывании на предприятиях Польши, о том сердечном приеме, который оказывали представителям Советского Союза трудящиеся народной Польши.

С большим вниманием выслушали присутствующие и воспоминания вальцовщика сортопрокатного цеха т. Шевченко о его пребывании вместе с группой советских делегатов в Китайской Народной Республике.

Для участников встречи был дан большой концерт. Перед зрителями выступали певцы и танцоры Дворца, показаны киножурналы.

**М. АЛЕКСАНДРОВИЧ,**  
редактор стенгазеты «Ремонтник».

## Стан и не стоит, и не работает

Речь идет о стане «500» сортопрокатного цеха.

— Да как же так, — удивитесь вы. — Что же он делает? А дело вот в чем. 6 ноября на стане все было подготовлено для прокатки квадрата 60. Прокатку начали, но... последовало распоряжение перейти на прокатку круга. Начали катать круг, и опять распоряжение: перейти на квадрат.

Теперь можно себе представить цену таких распоряжений: ведь на каждую подобную переалку затрачивается не менее 2 часов времени. Вот и получается, что стан как будто и не стоит, и в то же время не работает.

В последние дни ноября на стане перешли на прокатку круга, но заготовок металла для этого не хватает: для круга 80 недостает 600 тонн металла, для круга 60 — 350 тонн, для круга 52 — 350 тонн, а для периодического круга 80 вообще металла нет.

Одним словом, почти весь месяц график не выполнялся на стане ни по профилям, ни по маркам стали. Может быть работники производственного отдела комбината сумеют ответить, когда на стане «500» будет меньше вынужденных переалок?

**В. МИХАЙЛОВ.**