

**ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ**

# Обменяемся опытом партийной работы в группе

Я работаю партгором недавно. Многие подчас кажется незнакомым, трудным, не знаешь, с чего начать. Часто задумываешься, над тем, как работают другие группаторы.

Зачастую бывает, что мы не знаем не только, как работают партгоры в других цехах, но и у себя в цехе на другом агрегате.

Мне кажется, что обмен опытом работы партгоры на страницах газеты был бы чрезвычайно полезен для всех группаторов и низовых активистов. Мы выявили бы лучший опыт по заводу и сделали его достоянием всей парторганизации. Выявив отдельные недостатки, мы предупредили бы партгоры от их повторения.

Предлагая обменяться опытом, я и нашу с моей группой, расскажу, как мы добились авангардной роли коммунистов на производстве.

В моей группе 7 коммунистов и 1 сочувствующий. Работаем на ремонте котлов ЦЭС. Каждый год на ремонт котлов тратится два с половиной месяца, не меньше.

В этом году наша группа решила, что, работая стахановским методом, правильно расставив силы и приготовив заблаговременно весь необходимый материал и инструмент, можно срок ремонта котлов сократить вдвое и больше.

Этот вопрос по инициативе партгоры был широко поставлен на производственном совещании бригады. Здесь же каждое звено (а почти в каждом звене работает коммунист) было на себя обязательство по досрочному оконча-

нию работ, по лучшему их выполнению. Звено с звеном заключали договор на социалистическое соревнование.

Каждую пятидневку мы подводили итоги работы, выявляли, что нам мешает в работе и здесь же принимали срочные меры. Например, нехватало инструмента (газовых и гаечных ключей, мечиков и др.). Наш коммунист Галаган проявлял большую инициативу в обеспечении бригады инструментом. Он ездил на склады и доставал необходимый инструмент.

Мастер-коммунист Матвеев со своей бригадой (Рогов, Кононов, Семенов) показывал большевистские образцы в работе. Бригада работала по-стахановски и добила того, что работа заканчивается досрочно, на три-четыре дня раньше.

Коммунист Исмаев — профторг, по-большевистски возглавлял социалистическое соревнование в бригаде. Наша бригада вызвала на соревнование ремонтников — электриков, заключила с ними договор.

Каждое утро перед работой мы проводили пятиминутные совещания, на которых ставили задачи следующего дня, на основе учета работы вчерашнего. Нет ни одного коммуниста, который работал бы не только плохо, но и удальствительно. Все работают хорошо.

Когда вызвали коммуниста Шумского из отпуска, то он, не считаясь с тем, что не использовал полностью отпуск, вернулся на работу и работал, не покладая рук.

Пример коммунистов заражал и

беспартийных рабочих. Вся ремонтная бригада работала по-большевистски. Особенно нужно отметить беспартийных стахановцев Чупикова и Яковлева, которые свои работы закончили досрочно и выполнили их отлично.

Благодаря тому, что наши коммунисты не на словах, а на деле сыграли авангардную роль на производстве, мобилизовали весь коллектив на ударную работу, мы ремонт котлов заканчиваем не в два с половиной месяца, а в один месяц. Это большая победа всей бригады и, в первую очередь, нашей партгоры.

**Группатор ремонтно-котельной бригады ЦЭС П. РОГОВ.**



Редакция поддерживает предложение тов. Рогова и начиная с этого номера, организует переключку группаторов по обмену опытом работы.

Обращаемся ко всем партгорам и активистам с предложением высказаться на страницах газеты об отдельных участках партработы в цехах, бригадах. Больше всего следует говорить о воспитании коммунистов в партгоры, о повышении его идейно-политического уровня, о работе с кандидатом партии, с сочувствующими и беспартийными рабочими, что не сделал, к сожалению, тов. Рогов.

Это поможет обобщить и использовать лучший опыт работы в партгоры, который безусловно у нас имеется.

## НА ЦЭС ХОРОШО ГОТОВЯТСЯ К ПАРТСОБРАНИЮ

Партсобрание 29 сентября на ЦЭС прошло оживленно, при большой активности коммунистов. К собранию была проведена широкая подготовка. Все коммунисты были заблаговременно оповещены, ознакомлены с повесткой дня. К обсуждению постановления ЦК ВКП(б) и СНК о школе была рекомендована соответствующая литература.

Коммунисты имели таким образом возможность подготовиться к собранию.

К собранию была выпущена стенгазета. В ней был остро поставлен вопрос о коммунистах, упорно не

желающих повышать свой политический уровень, назывались фамилии не посещающих занятия (Крисенков, Галаган, Приставченко). Газета в передовой говорила об увеличении роли партсобраний, об усилении внутрипартийной работы.

К партсобранию 14 октября парторганизация ЦЭС уже развернула большую подготовительную работу, с учетом опыта подготовки к прошлому собранию. Проводится проверка выполнения постановлений прошлого собрания о подшефной школе, о комсомоле.

Выявлено, что ряд пунктов о

школе оборудование мастерских школы токарным станком, установление титана и другие — выполнены. Но не выполнены главные пункты, как ремонт крыши.

На собрании будут поставлены отчеты трех коммунистов о повышении их политического уровня. Предварительно проверяется, как эти коммунисты занимаются.

Коммунисты Быковский и Рябенко готовят к 14 октября специальный номер стенгазеты, в котором должны быть освещены вопросы, стоящие на собрании.

Г. Ю.

### ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРИКАЗА тов. ЗАВЕНЯГИНА

## ОТДЕЛЫВАЮТСЯ ССЫЛКАМИ НА НЕДОСТАТОК МАТЕРИАЛОВ

В коксохимическом цехе ни одна работа по подготовке к зиме не закончена, несмотря на то, что все сроки, установленные приказом тов. Завенягина, прошли.

Паросантехмонтаж (начальник тов. Мухин) должен был выполнить ряд крайне необходимых работ по вентиляции на углеподготовке материальных тоннелей и смолоперегонном заводе, но до сих пор он ни к одной работе не приступил, объясняя это тем, что нет

проекта, между тем проекты вентиляций по углеподготовке давно переданы и даже не в одном, а в семи экземплярах.

Ремонтно-строительный цех уже более двух недель не производит работ по бетонированию балок, кладке стен и утеплению доменного транспортера, ссылаясь на отсутствие цемента.

Транстрой до сих пор не приступил к укладке путей и тупика для тушильных вагонов.

Выполнение работ, проводимых силами самого цеха, было развернуто еще в конце июля, но окончание их задерживается.

Мы не получили ни людей, ни материалов для выполнения ряда работ. Особенно сильно тормозит работы отсутствие леса, кровельного железа, стекла, асбеста и других строительных материалов.

ГУЛЯ. Помощник начальника коксохимического цеха по оборудованию.



Один из лучших стахановцев стана „300“, мастер Ф. М. Зуев.

## СТАХАНОВЕЦ — ФЕДОР МИХАЙЛОВИЧ ЗУЕВ

Весть о стахановском движении быстро облетела все уголки Союза. Мастер Федор Михайлович Зуев, работающий на стане «300», узнал о нем вместе со всем рабочим коллективом.

Федор Михайлович заявил: — Будем работать невиданными до сего времени темпами, будем работать по-стахановски.

Что взял Федор Михайлович у Стаханова? Тщательную продуманность производственного процесса. Полное использование механизмов.

27 сентября смена Бударьцева и Зуева уже выдала 332 тонны годового — 185% задания. На следующий день

было дано 366 тонн — 204 проц. На обсуждении сменно-встречного 29 сентября было решено дать не менее 400 тонн годового.

Утром 30 сентября смена с радостью подводила итог — 446 тонн, или 248 проц. Смена крепко взялась за внедрение стахановского метода, 2 октября она дала 436,4 тонны — 218 проц.

Сейчас Федор Михайлович поставил задачу — дать 1500 штук, или 500 тонн в смену, при задании в 200 тонн.

Федор Михайлович — лучший мастер стахановец.

ВОРОНОВИЧ.

## 7 КОМПЛЕКТОВ ЗА СЕМЬ ЧАСОВ

Расточка вкладышей стана «250» была одновременно поручена токарям Хомаза и Аверину. Техническая норма — 1 ч. 45 м. за комплект.

Тов. Хомаза сделал 6 штук за 14 час. 30 мин., т. е. затратил на комплект 2 ч. 25 мин. А т. Аверин за 7 часов дал 7 комплектов, выработав 175 проц. технической нормы.

Тов. Аверин работал в 2,42 раза быстрее тов. Хомазы.

Шварцман.

## РЕКОРД тов. САЗОНОВА

Винты для стопоров ковшей мартеновского цеха раньше изготавливались на 11-м станке. Норма была 1 час. 30 мин. Когда составили паспорт для станков, то выяснилось, что выгоднее их обрабатывать на 12-м станке.

Была составлена техническая инструкция по 59 минут на штуку. Работающий на 12-м станке т. Кирвис никак не мог уложиться в эту норму, а т. Сазонов на этом же станке освоил все приемы, указанные в инструкции и теперь обрабатывает 16—17 штук в смену, вместо 7 штук по норме, т. е. выполняет норму на 242 проц.

Тов. Кирвис учел опыт т. Сазонова и начал за последнее время давать по 16—17 штук за смену.

Тов. Сазонов заработал за сентябрь 426 руб., т. е. 237 проц. годового оклада.

## НОВЫЙ РЕКОРД ПРОКАТЧИКОЗ-СТАНА „500“

12 октября смена мастера Паукова дала 530 тонн уголка 99 при задании в 338 тонн и при рекордных показателях 450 тонн.

По этому профилю таких показателей не было с самого момента пуска стана.

Такую высокую производительность обеспечили лучшие стахановцы цеха мастер Пауков и вальцовщики Галлиузов и Елизаров.

В этот день цех дал 1320 тонн при задании 1017 тонн. При этом надо отметить, что стан простоял 4 часа на плановом — предупредительном ремонте.

## СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

Сталебары третьей мартеновской печи Кузнецкого завода выплавляли 10 октября 304 тонны стали. Съем с одного квадратного метра пода печи — 4,62 тонны.

## ПЕЧЬ № 11 — В ПЕРЕДИ

В соревновании сталебаров нашей 11-й мартеновской печи со сталебары 3-й печи Кузнецкого завода 11-я печь добилась в октябре хороших показателей.

За 10 дней октября мартен № 11 выполнил план на 103 проц. Средней съем стали с 1 квадратного метра составил за десятидневку 5,09 тонн.

Печь № 11 идет впереди всех печей. За ней — 7-я печь, выполнявшая план за 10 дней на 102,3 проц.