

СВЯЗЬ ВРЕМЕН

(Начало на 1 стр.)

ется коллективам лучших агрегатов, завоевавших первенство на вахте 40-летия Победы. Металлурги продолжают соревнование за переходящий приз нашего легендарного земляка и в честь 50-летия стахановского движения.

Осуществляя постоянное руководство газетой, партийный комитет комбината контролирует действенность ее выступлений. В первую очередь это касается распространения и развития опыта передовиков и новаторов. Газета находится у истоков массового движения металлургов за интенсификацию производства. Ее главные авторы и герои — люди высокой политической и трудовой сознательности. Именно они определяют лицо нашего издания, его настрой и боевитость. С помощью своей заводской газеты они способствуют формированию в коллективах социальной активности, организованности и ответственности.

В составе рабкорского актива «Магнитогорского металла» — редактор стенгазеты «Доменщик», Герой Социалистического Труда Е. Стоянкин, секретарь партийной организации первого мартеновского цеха В. Петровчан, заместитель начальника грузовой службы железнодорожного транспорта Г. Птакина, председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 4 В. Вафин, ветеран Великой Отечественной войны И. Давыдов, электромонтеры УПЖХХ Г. Влодарчик, А. Зигангиров, электромеханик службы СЦБ М. Гаттаров и многие другие. Общественную приемную редакции возглавляет бывший экскаваторщик рудника и партийный работник, член Союза журналистов СССР М. Горшков.

Более двухсот партийных и профсоюзных активистов, людей самых различных специальностей, жизненного и производственного опыта являются постоянными друзьями своей рабочей газеты. Они пишут в нее, сообщают о новостях по телефону, приходят в редакцию и делают важное партийное дело по велению души.

С их помощью редакция проводит «круглые столы» и встречи, создает рабкорские посты и организует массовые рейды на наиболее острых участках производства. Не случайно помимо многих грамот газета награждена Дипломом журнала «Рабоче-крестьянский корреспондент» по итогам конкурса имени М. И. Ульяновой на лучшую постановку массовой работы. В течение двух пятилеток газета дважды была первой во Всесоюзном смотре-конкурсе, экспонировалась на ВДНХ и павильоне советской печати. Более тысячи писем ежегодно поступает в редакцию, более 11 тысяч металлургов являются ее подписчиками. Аудитория большая. Значит, необходимо добиваться еще большего общественного звучания публикаций газеты.

В ходе подготовки к XXVII съезду КПСС необходимо ярче пропагандировать опыт металлургов. Так было с практикой распространения почта сталевара 13-й мартеновской печи коммуниста Ю. Карташева и его последователей. «От дисциплины труда — к дисциплине поставок». Он был поддержан всеми сталеплавильщиками, а в нынешнем, завершающем году пятилетки, и прокатчиками. Начало почта положено рабкорским выступлением в газете.

В условиях проходящего на комбинате экономического эксперимента почта получил законченную формулировку: «От стали по заказам — к поставкам по договорам». Быть арбитром трудового соперничества за наилучшее выполнение заказов, кроме руководства и профкома комбината, металлурги попросили свою газету. Ежемесячно выходит оперативная целевая страница, представляющая первое слово участникам движения, их замечания и предложения.

Юбилей газеты металлурги восприняли как свое кровное дело. Постановление партийного, профсоюзного и комсомольского комитетов совместно с дирекцией комбината о ежегодном подведении итогов соревнования за переходящий приз «Магнитогорского металла» получило массовую поддержку. Сталевары 34-й печи одобрили решение соревноваться за удлинение межремонтного периода пещей. Бригада вальцовщиков А. Дошечкина из пятого листопрокатного цеха обратилась к коллективам прокатных станов добиваться максимального выполнения заказов в борьбе за переходящий приз газеты. Коллективам пяти лучших агрегатов со всех отделов комбината по итогам годового соперничества присваивается звание «Имени 50-летия газеты «Магнитогорский металл» с установлением мемориальной памятной доски и присуждением премии.

В докладе на апрельском Пленуме ЦК нашей партии Генеральный секретарь ЦК КПСС М. С. Горбачев особо выделил важность повышения роли средств массовой информации — от городских и районных газет до центральных — в организации и воспитании масс, формировании общественного мнения.

Призывая высокими достижениями отметить юбилей своей «газеты в рабочей спецовке», металлурги комбината одновременно предъявляют к ней глубоко партийные требования: настойчивее вскрывать резервы производства, повышать действенность выступлений. К этому они призывают и многочисленный рабкорский актив. На это нацеливает активистов своего печатного органа и партийный комитет комбината.

Сегодня необходимость в повышении действенности газетных публикаций, как никогда, актуальна. Коллективу комбината предстоит в короткие сроки ликвидировать отставание по выполнению заказов народного хозяйства, добиться выполнения социалистических обязательств. Возможности для решения этой задачи есть. Это — большие резервы социалистического соревнования, ярко проявившиеся на вахте в честь 40-летия Победы, всеобщий трудовой подъем, вызванный подготовкой к XXVII съезду КПСС. Мобилизующая и организаторская роль газеты в этих условиях и с учетом сегодняшних требований партии закономерно возрастает.

На снимке: ветеран комбината Герой Социалистического Труда А. А. ЦЫБА с новой группой своих воспитанников — учащихся ГПТУ № 13.

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

В 11 часов ночи показалась горячая заготовка с первой клети стана «300». За второй клетью заготовка ударила в плиту и дальше не пошла. Этот случай нисколько не поколебал уверенность руководителей в благополучном исходе опробования.

Начальник стана т. Голубицкий дает команду обер-мастеру Зуеву:

— Давай другую!
Зуев — ближайший помощник тов. Голубицкого по работе. Он проверяет

СТАН «300» катает сталь

профиль и машет рукой, что означает: можно давать следующую заготовку. Мастер Свистунов, поправляя линейку, кричит:

— Дядя Миша, не уйдешь, пока не дадим круглую!

Его все рабочие любят как хорошего специалиста и учителя. Зуев отвечает:

— Не только круглую, но и точно по размерам — 30 мм.

Как сказали, так и сделали. К двум часам ночи вышла первая круглая штука.

Парторг станов «300» и «250» ШОРНИКОВ.

«Магнитогорский металл», 5 мая 1935 года.

ТАК начиналась история стана 300 № 1, о котором сообщает первый номер нашей заводской газеты. Всегда интересно знать начало. И приятно знать, что день рождения газеты совпал с рождением нашего агрегата-ветерана. В нашем цеховом музее почетное место будет отведено фотографии «Магнитогорского металла» — с первого в его истории непосредственного живого репортажа с места события. В книге «Флагман отечественной индустрии» есть выразительная фотография М. Н. Зуева, пускавшего стан. Никому из нас не удалось застать его. Но мы помним о династии Зуевых, работавшей здесь. Под стать представителям зуевской школы старший вальцовщик первой бригады Владимир Николаевич Богачев, начинавший подручным. И по опыту, и по положению он главный в своем комсомольско-молодежном коллективе. От него в большой мере зависел наш успех в прошлом году — его бригада перевыполнила план. И в канун юбилея стана с первых дней мая она обеспечивает сверхплановый прокат.

Правильно говорят, гордость любого коллектива — люди, им воспитанные. Один из них — заслуженный металлург РСФСР Александр Иванович Козлов. Сегодня на стан 220 человек, и 80 процентов из них — молодежь. Не всегда и не сразу ладится у начинающих работа с раскаленным металлом, да еще на оборудовании с полувекровым стажем. Вот почему 17 апреля пришлось отозвать его из законного очередного отпуска с просьбой выйти в четвертую бригаду на помощь молодому старшему вальцовщику Евгению Зыбенскому. Оборудование Евгений знает, настраивает его быстро, а вот организовать коллектив — это у него получается не всегда. Организаторскому умению тоже надо учиться, оно не приходит сразу.

Третья бригада стана во главе со старшим вальцовщиком Николаем Петровичем Кувшиновым традиционна сильна. Здесь асы прокатного дела. Достаточно сказать, что за свой труд Николай Петрович награжден орденом Ленина. И помощники ему под стать. Бессменным оператором третьего поста является кавалер орденов Трудового Красного Знамени и Дружбы народов Любовь Петровна Плотникова. Как и у большинства наших ветеранов, вся трудовая жизнь у нее связана со станом. Здесь ее приняли в партию. А теперь она сама парторг, сама готовит молодежь жить самыми высокими партийными мерками.

Спросите, у кого училась Любовь Петровна? У Героя Социалистического Труда А. А. Цыбы... «Не думала Александра Андреевна о славе, когда в 1945 году, окончив ремесленное училище № 13, 17-летней девочкой впервые пришла в сортопрокатный цех... Еще не закончилась война, стране нужен был металл, чтобы разгромить гитлеровскую армию, чтобы восстановить нарушенное врагом народное хозяйство. И девушка, работая наравне с закаленными ветеранами, училась катать металл. 28 лет проработала А. А. Цыба оператором на прокатном стане. Тот, кто прошел школу главного оператора А. А. Цыбы, значит, в цехе первоклассным специалистом». «Слово о Магнитке», М., Издательство политической литературы, 1979 г.

Социалистического Труда А. А. Цыбы...

Ее отличал не только высокий профессионализм, но и высокое чувство партийной ответственности. Годами избирали ее парторгруппом, депутатом органов нашей народной влас-

ти. Общественная активность — это главный «предмет» в ее школе. И она продолжает работу, выше которой на земле не бывает, — работу наставника. Вместе с людьми из магнитогорской легенды — бывшим доменщиком К. Хабаровым, Героями Социалистического Труда сталеварами А. Мельниковым, И. Дмитриевым и прокатчиком С. Нижником, она учит приходящее на комбинат молодое пополнение в том самом ГПТУ ордена Трудового Красного Знамени № 13, из которого пришла в свой цех.

Большим и гордым смыслом наполнены эти слова: «школа Цыбы». Она продолжается ее давними учениками, щедро отдающими свой опыт. Она продолжается и самой Александрой Андреевной: уже три выпуска «своих воспитанниц» привела она к нам из училища. И среди них есть операторы, которым хорошо позавидуешь: быстро овладевают они искусством горячей прокатки. В их числе А. Рабаджи, Р. Минуллина, З. Газзалова. Им всегда помогут в трудные минуты Н. В. Никитина, А. Г. Гилязова, В. Н. Протягина, Л. П. Плотникова.

Совмещению профессий — это у нас традиция — учатся молодые вальцовщики В. Бахтин, В. Порохнюк, И. Поллоухин. Секретами своего дела с ними делятся старшие нагревальщики А. Пинчук, В. Фолин, В. Дубровин и молодые слесари-ремонтники И. Николаев, Л. Бубнов... Как профилактика или заминка — вальцовщики берутся за слесарные работы, помогают, а порой и подменяют нагревальщиков. Пока идет перекалка или ремонт, девчата производят смазку оборудования и уборку вокруг клетей.

Бывают споры и столкновения, но они протекают «в рабочем порядке». Все мы сильны единством задач и цели. Первая из них — как ни трудно, как ни сложно — делать план и — продолжать традиции. Одна из них — обновление стана.

«Наш стан — мелкосортный. Он может и будет катать круглое железо, полосу, угловое железо и швеллер самых мелких размеров. Прокатанный нами металл пойдет для тракторной и вагоностроительной промышленности. Станов, подобных нашему по конструкции и мощности, нет даже в Америке. Имеющиеся на наших заводах однотипные прокатные станы дают в сутки самое большее 180—200 тонн. Мы же должны катать ежедневно 500 тонн, но после опробования убедились в возможности катать 600 тонн».

Из беседы с начальником стана «300» т. Голубицкий. «Магнитогорский металл», 7 мая 1935 года.

Приходя на смену, мы не всегда знаем, какой заказ будем вести. Очень часто — на экспорт. Наша продукция идет более, чем по 20 иностранным адресам. Но одно мы знаем твердо: ежедневно мы должны давать более 2000 тонн проката. Например, план апреля по заявкам производственного отдела составлял 61 тысячу тонн. В горячий час, чтобы справиться с заданием, должно выходить 94 тонны продукции. За первую половину апреля самый низкий горячий час составил по 128 тонн во второй и третьей бригадах.

Может ли коллектив справляться со своими задачами? Вполне. Например, в 1983 году Дед Мороз пришел на стан поздравить нас с наступающим новым годом 26 декабря. Но в прошлом году возросла аварийность — сказались неопытность молодых операторов и вальцовщиков, перебои с поставкой металла и непродуманная выдача заказов производственным отделом. Мы и сегодня из-за сверхплановых перевалок за первую половину апреля потеряли 570 тонн металла.

«В 1948—49 годах полностью завершена автоматизация прокатных станов 300 № 1 и № 2. К 1956 году производительность стана 300 № 1 по сравнению с 1946 годом возросла вдвое. Раньше управление станом, регулирование темпа прокатки велось вручную. Оператору приходилось совершать за смену до 25 тысяч движений».

М. ГАЛИГУЗОВ, М. ЧУРИЛИН.

«Флагман отечественной металлургии», М., 1978 г.

Прямое отношение к нашему производству имеет следующее высказывание М. С. Горбачева на апрельском Пленуме ЦК КПСС.

«В большинстве отраслей научно-технический прогресс протекает вяло, по сути дела эволюционно — преимущественно путем совершенствования действующих тех-

нологий, частичной модернизации машин и оборудования».

Понятно, что радикальную смену оборудования, начиная прямо с завтрашнего дня, произвести не удастся. Да и не по-хозяйски это было бы. А вот позаботиться о том, чтобы были выполнены все меры, предусмотренные недавно руководством комбината по нашему стану, крайне необходимо.

В их числе есть и те, что предложены нашими специалистами. Буквально позарез необходимо, чтобы у нас произвели замену холодильника и толкателей на печак.

А пока надо крепить собственную дисциплину и повышать свою организованность. Потому что по

своей вине мы теряем больше — в среднем по часу в день. И по вине смежников. Надоело, изо дня в день получать от них паспорта на металл с пометкой: «До получения анализа девятого цеха не грузить». На адьюстаже начинается запарка, отгрузка готовой продукции идет чехардой. Уж если взяли обязательство работать по заказам, надо его выполнять.

Стану имени 50-летия Советской власти — 50 лет. Наш коллектив встречает дату на подъеме. Опытнее и увереннее держится молодежь, прошедшая хорошую школу. Активно действуют партийные группы, продолжающие свое летоисчисление с первого дня работы агрегата. Они держат курс на интенсификацию производства, усиление политической работы среди трудящихся, достойную встречу XXVII съезда КПСС.

День Победы мы встречаем успешно. За военные годы стан выдал 1356608 тонн проката. Нашему сортопрокатному цеху на вечное хранение передано Красное знамя Государственного Комитета Обороны. Такова оценка работы нашего коллектива во время Великой Отечественной... Первоначальная проектная мощность устойчиво перекрыта и выпуск продукции превышает сейчас 750 тысяч тонн в год. На сегодняшний день со стана вышла река проката в 28 миллионов 650 тысяч тонн.

Коллектив уверен в своих силах и наверстает отставание. А задание пятилетки — это твердое слово! — в честь XXVII съезда КПСС будет выполнено досрочно.

В. ОСТАПЕНКО, начальник стана 300 № 1; В. КУЗЬМИН, мастер.

