

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 108 (5927)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 9 сентября 1976 года
Цена 2 коп.

ТРЕТИЙ листопркатный... Его коллектив один из первых на комбинате испытывает на себе трудности начавшегося второго рождения металлургического гиганта. Вот уже несколько месяцев в стадии реконструкции основной агрегат ЛПЦ № 3 — пятиклеточная стан.

В прокатном отделении повсюду видны следы грандиозных строительных и ремонтно-наладочных работ. Там, где еще недавно находился конвейер подачи металла на стан, полным ходом идут земляные работы. Вынуто уже около 200 кубометров бетона и земли. А

еще на стане предстоит немалый объем реконструкции и, естественно, это отразится на условиях работы прокатчиков. Однако коллектив отделения настроен по-боевому. Один из последних примеров, свидетельствующих об этом, — завершение производственного плана августа. Именно в прошлом месяце к уже «привычным» трудностям, связанным с реконструкцией, добавились новые — из-за поставки некачественного металла по вине мартеновцев третьего цеха. Руководители ЛПЦ № 3 четко сориентировались в сложившейся ситуации. Они посетили третий марте-

улучшилось, уменьшилось его количество.

— Работаем «с колес», — сетует С. Ф. Котельников. — Мартеновцы снова подводят нас, и мы планируем новые встречи с ними непосредственно в их цехе.

Что ж, вернется, что и в этой ситуации «общий язык» будет найден. А пока...

Бороться с трудностями и работать с высокой отдачей помогает трудовое соперничество. За первое место соревнуются в основном между собой первая и третья бригады прокатного отделения (старшие вальцовщики Анатолий Зимин и Аркадий Медовиков). Но успех почти всегда на стороне коллектива коммунистического труда бригады № 1, которая работает ровно и высокопроизводительно. Читатели уже знакомы по многим материалам с начальником смены Василием Майновым, с мастером кавалером ордена Трудовой Славы III степени Михаилом Бронниковым, с вальцовщиками Анатолием Зиминим, Рудольфом Ермолаевым, Николаем Лапаевым, Александром Фоменко, Николаем Морозовым, с оператором главного поста управления Алексеем Щубой и остальными членами замечательного коллектива. Как уже не раз отмечалось, залогом успешной работы здесь служит, в первую очередь, дружба и взаимопонимание, полная заменяемость на рабочих местах, высокий уровень образования и сознательности, четкая организация труда.

Вот и сегодня первая бригада значительно перебрывает сменное задание. Вместо 520 «плановых» тонн жести прокатано 600. А всего с начала месяца на сверхплановом счету первой бригады 300 тонн металла. Имеют дополнительную продукцию и остальные бригады. И сегодня главное — вовремя отпужать ее потребителям...

Н. МИРОНОВА.

Александр Антонович ПАВЛОВ, которого вы видите на снимке, трудится в фасонно-чугунолитейном цехе формовщиком. Он — ударник коммунистического труда, работает в цехе около десяти лет. За это время он проявил себя как трудолюбивый, знающий специалист. Работу свою выполняет качественно и досрочно. Александр Антонович и активный общественник, член цехового комитета, отвечает за всю спортивную работу в цехе.



Идет стальной лист

РЕПОРТАЖ

закончить выборку земельной и бетонной массы под фундамент нового конвейера работники управления Земстрой должны к 15 сентября. От них эстафету примет строители управления Прокатмонтаж и Бетонстрой. Их задача — монтаж и бетонирование нового фундамента.

В сентябре на пятиклеточном стане предстоит точная остановка, — озабочено делится насухими задачами и. о. начальника третьего листопркатного цеха Станислав Федорович Котельников, — во время которой будет оборудован новый стол металла — один из самых ответственных узлов стана. На сентябрь запланированы также замена пульты управления на одной из клетей, наладка электронной машины по учету количества и качества продукции, установка трубо регулятора толщины полосы и ввод его в действие, отладка системы охлаждения валков...

Действительно, в этом ме-

новский цех, встретились со сталеплазильщиками, рассказали им о своих бедах, показали образцы металла с дефектами: пленой, раслоем, дырами. Надо сказать, и мартеновцы очень быстро отреагировали на критику прокатчиков. Они провели у себя в цехе рабочие собрания с повесткой: «Качество нашей работы», нанесли ответный «визит» в ЛПЦ № 3.

И результат не замедлил сказаться. Если в августе листопркатчики третьего цеха благодаря сталеплазильщикам едва «натянули» план, то уже в первую же неделю сентября положение резко изменилось в лучшую сторону. Металл стал поступать более качественный, высокими стали и производственные показатели прокатчиков. Только за шесть суток дополнительно к плану они выдали 750 тонн жести, а отпужено сверх задания этого нужного стране металла 987 тонн.

Однако, несмотря на то, что качество металла, поставляемого с мартена,

На фронтах уборочной

На полях Молочно-овощного совхоза комбината кипит работа: идет уборка урожая. Тысячи труженников комбината, поддерживая инициативу коллективов механического и третьего мартеновского цехов, оказывают помощь сельчанам. С пятого сентября началась массовая уборка картофеля. Только 7 сентября вышло около 2,5 тысячи работников комбината. Объем работ велик — около 600 га, — но при заданном темпе картофеля будет убран за 10—12 дней. В этом году картофеля будет достаточно и для семенного

фонда, и для столовых комбината, кроме того, ожидается, что около 1,5 — 2 тысяч тонн будет продано трудящимся.

Приносит свои плоды помощь металлургов и на других «фронтах» уборки урожая. При существующем поголовье скота в совхозе создан запас прутьев кормов почти на 15 месяцев. На восьми тысячах гектаров хлеба скошены, 75 процентов их убрано. Намолот — около 14 центнеров с гектара. Окончание работ ожидается к 15 сентября. Выполнено 50 процентов плана по вспашке зяби.

Хорошо на полях совхоза трудятся механизаторы, выделенные из цехов МММК, автотранспортники, организованно проходят субботники рабочих ГОПа, неплохо помогают сельчанам учащиеся ППТУ №№ 13, 19, 77. Судя по тому, как начались работы по уборке урожая, положение складывается неплохое, металлурги с успехом используют благоприятные погодные условия. А это значит, что труженники комбината будут обеспечены продуктами сельского хозяйства.

Б. ИВАНЧЕНКО,
помощник директора комбината по сельскому хозяйству.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На аглофабрике Бакальского рудоуправления реконструирована агломашинка № 1. При реконструкции увеличили ширину спекательных тележек, в результате чего площадь спекания машины возросла с 62,5 до 78,1 м², эксгаустер типа Д-3500, имевший ротор с уширенными лопатками, заменили эксгаустером типа Д-6500, модернизировали газоотводящий тракт, увеличили высоту бортов спекательных тележек до 430 мм.

Для обоснования оптимального варианта реконструкции Всесоюзным научно-исследовательским институтом металлургической теплотехники и предприятием Уралэнергочермет совместно с Бакальским рудоуправлением были проведены промышленные испытания и выполнен расчетный анализ гидравлических характеристик агломашинки и ее сети. Расчеты показали, что при увеличении площади спекания до 78,1 м² и установке эксгаустера типа Д-6500 производительность машины может повыситься на 43,5 процента. С целью использования части напора эксгаустера для улучшения качества агломерата и экономии топлива произвели расчетную оценку эффективности увеличения высоты слоя шихты до 430, 500 и 550 мм.

В результате реконструкции машины производительность ее увеличилась, содер-

жание мелочи в агломерате снизилось на 4,1 процента. Освоено спекание шихты в слое высотой 430 мм.

На Волгоградском металлургическом заводе «Красный Октябрь» с целью увеличения срока службы рабочих валков стана-кварто «1400» предложен режим искусственного старения путем низкотемпературного отпуска при 300—400°С в течение 48 часов с замедленным охлаждением в печи со скоростью не более 30—50°С/час. Для эксплуатации рекомендуется применение шестимесячного естественного или искусственного старения. Введена в эксплуатацию установка и отработана технология по разогреву валков перед прокаткой. Изменен режим эксплуатации валков: верхний и нижний валки стали периодически менять местами. Сконструирован наиболее совершенный коллектор для охлаждения верхнего рабочего валка, в результате чего улучшилось охлаждение валка, и вода не стала попадать в печь за счет изменения направления и формы факела горения и уменьшены зазоры в печи между шагающей балкой и подом печи.

Внедрение этих мероприятий позволило в полтора раза сократить расход валков,

получить экономно около 25 тысяч рублей.

Московским вечерним металлургическим институтом совместно с Волгоградским металлургическим заводом «Красный Октябрь» разработан способ выплавки высокопрочных сталей в дуговых печах методом переплавления легированных отходов с вдуванием порошкообразных шлаковых смесей.

Исследовано влияние содержания фосфора и серы в порошкообразных смесях на полноту и степень дефосфорации и десульфурации металла. Установлено, что чем меньше серы и фосфора содержится в шлакообразующих смесях, тем полнее дефосфорация и десульфурация металла.

Оптимальный состав смеси следующий: 65 процентов извести, 25 процентов железной руды, 10 процентов плавленого шпата.

Внедрение новой технологии выплавки высокопрочных сталей позволяет получать металл высокого качества с устойчиво низким содержанием фосфора (не более 0,005 процента). В результате экономятся дорогостоящие никель, хром, вольфрам. Себестоимость высокопрочной стали в условиях завода «Красный Октябрь» снижается на 86 рублей.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

Вести из цехов

КОГДА НА ПОСТУ УДАРНИКИ

За шесть дней сентября работники известняково-доломитового карьероуправления отправили в цехи комбината дополнительно к плану 5700 тонн известняка и 800 тонн доломита. Высокие производственные показатели достигнуты благодаря успешной работе ударников коммунистического труда машиниста экскаватора Анаголия Степановича Федотова, помощника машиниста экскаватора Михаила Алексеевича Постолова, машиниста бурового станка Петра Ильича Юнукова и многих других.

Г. САВИНОВ,
старший экономист ИДК.

НЕ ВСЕ В ПОРЯДКЕ

С большим подъемом трудятся с начала сентября коллективы доменных печей №№ 3, 6, 7, 9, у которых на сверхплановом счету сотни тонн чугуна. Особых успехов добились труженники печи № 9. За семь дней месяца они выплавляли дополнительно 448 тонн чугуна. Этот успех — заслуга горных ударников коммунистического труда В. Кашелева, В. Васильева, В. Овчинникова, В. Полякова.

Если труженники этих печей с каждым днем наращивают темпы, то остальные коллективы печей не могут настроиться на ритмичный ход работ. Эти отставания не позволяют выйти цеху в целом на производственный план.

Ю. ПОПОВ.

СЧЕТ НА МИЛЛИОНЫ

Более 16 миллионов киловатт-часов электроэнергии дополнительно к плану выработали в августе энергетики центральной электростанции. Взятый в прошлом месяце ударный темп они не снижают и в сентябре. Об этом говорят высокие производственные показатели: за шесть дней сентября сверх плана выработано более 2 миллионов киловатт-часов электроэнергии.

Успех стал возможен благодаря отличной работе старшего машиниста турбинного участка В. Л. Малышева, машинистов котлов И. И. Кривошеева, Т. Х. Мусина, электрослесаря А. Т. Еткарева и других.

Н. ИСАКОВА,
начальник производственно-технического отдела ЦЭС.