Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 38 (2662) | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 31 МАРТА 1957 года | Цена 10 коп.

Претворение в жизнь решений XX съезда КПСС, пленумов Центрального Комитета диктует необходимость дальнейшего усиления авангардной роли коммунистов, подчинения всей их деятельности насущным задачам нашего строительства.

В горкоме КПСС

ОБ ИНИЦИАТИВЕ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ ПЕРВОГО БЛОКА КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

Партийная группа смены первого блока коксовых печей коксохимического цеха, обсуждая постановление ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции», признала необходимым применить новые формы социалистического соревнования на агрегатах, обслуживаемых по звеньевой системе. Соревнование по звеньям повышает ответственность коллектива, обслуживающего агрегат. Оно способствует развитию товарищеской взаимопомощи и в конечном счете позволяет полнее использовать имеющиеся резервы и производственные возможности.

Коллектив смены первого блока, где партгруппоргом т. Никитин, по-новому организуя социалистическое соревнование, принял на себя повышенные обязательства. В ознаменование 40-летия Великого Октября коллектив решил каждый месяц давать сверх плана по 500 тонн высококачественного кокса, сократить непроизводительные затраты против прошлого года на 15 процентов.

В первый месяц соревнования по звеньям коллектив смены, возглавляемый партгруппой, добился значительных успехов. В марте дополнительно к плану выдано более 700 тонн кокса.

Инициатива партгруппы нашла живую поддержку в коллективе коксохимиков.

Бюро горкома КПСС одобрило инициативу партийной группы коксохимического цеха по развертыванию социалистического соревнования в честь 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Бюро городского комитета партии отметило, что на предприятиях города насчитывается около трехсот партийных групп. Они должны поддержать этот ценный почин, особенно на участках со звеньевой системой обслуживания агрегатов.

Бюро городского комитета партии предложило райкомам КПСС и парткомам широко разъяснять значение начинания партгруппы тов. Никитина, выше поднять боевитость и действенность социалистического соревнования трудящихся города в честь 40-й годовщины Великого Октября.

Совершенствуем производство

Коллектив цеха подготовки составов активно включился в борьбу за достойную встречу 40-й годовщины Октябрьской революции. Ритмичная работа блюмингов обжимного цеха в значительной мере зависит от работы нашего цеха. Поэтому мы принимаем все меры, чтобы во-время подавать металл обжимщикам, постоянно улучшать организацию наших работ.

В конце прошлого года в нашем цехе была организована школа передового опыта. Руководил ею один из наших лучших рабочих т. Косенко. Широкое распространение опыта т. Косенко среди рабочих позволило нам улучшить организацию работ, что привело, в свою очередь, к сокращению затрат времени на некоторых работах.

Сказался и результат: уже в январе мы сумели повысить температуру горячих слитков, подаваемых на блюминги, на 2 градуса и в феврале еще на 3 градуса.

Это, конечно, большое подспорье в работе обжимщикам. Тем более приходится сожалеть, что со стороны руководителей обжимного цеха не чувствуется какой-либо инициативы или желания для сокращения времени съема слитков. Как три года назад, так и сейчас, съем слитков растягивается на тридцать, а иногда и больше минут.

Уже в этом году мы начали внедрять в производство новый тип листовых кипящих изложниц с сечением 1000 × 640 мм. Увеличение объема слитков позволит обжимщикам лучше загружать нагревательные печи, резать слябу на две равные мерные половины.

Помимо этого, для кипящего металла печей мартеновского цеха № 3 у нас внедряется листовой манжет в изложнице. Это позволяет намного улучшить поверхность слитка по запороченности пленой. Достаточно будет сказать, что в результате применения манжет качество поверхности слитка улучшится для листопрокатных цехов от 36 до 60 процентов. Большую работу по разливке металла новым способом провели мастер т. Копырин, старший рабочий т. Жмакин.

П. РУДЕНКО,
председатель цехкома цеха подготовки составов.

Освоили вторые профессии

Многие работники электросварочного отдела основного механического цеха хорошо изучили свое дело и сейчас осваивают вторые профессии. Хорошо взялись за это волочильщики Андрей Григорьевич Богданов, Михаил Александрович Мешков, Яков Ефремович Рихва и Сергей Ефимович Бойко. Помимо своей основной работы, они научились наплавлять твердым сплавом ответственные детали.

Недавно они наплавили большой конус доменной печи Орско-Халиловского завода, наплавляли также механизмы нагревательных колодцев третьего блюминга, шкивы и т. д. После шлифовки наплавленных мест выявлен высокий класс наплавки.

Их примеру в цехе следуют другие рабочие, стремясь лучше и быстрее выполнять задания на предоктябрьской вахте.

Н. ФАЙН.

Соревнование сплотило коллектив

Сталеплавильщики мартеновских печей № 2 нашего и Кузнецкого комбинатов соревнуются между собой не первый год. Соревнование стало традиционным, оно сплачивает печные бригады в их борьбе за металл.

Коллектив нашей печи в марте трудится очень дружно. Как сталевары, так и подручные, всемерно создают условия друг другу для работы, обеспечивают интенсивное ведение плавок и экономию времени. У нас уже вошло в норму и хорошую традицию перед сдачей смены внимательно осмотреть все участки печи, навести порядок и уже тогда передавать печь.

Поэтому у нас почти все плавки идут скоростными, и на каждой из них выдаем стране десятки тонн сверхпланового металла. А хороший уход за печью способствует продлению срока службы ее. От начала кампании печь выдала более 270 плавок, но еще вполне исправна, и мы думаем выдать на ней 550 плавок без ремонта свода.

Изо дня в день увеличивая выдачу стали, мы за 28 дней марта сварили сверх задания 1300 тонн металла. В этот день коллектив печи рассчитался с планом первого квартала.

А на следующий день сталевар нашей бригады В. Зуев в составе делегации магнитогорских металлургов выехал в Кузнецк для участия в праздновании 25-летия со дня пуска этого гиганта индустрии. Сталеварам печи № 2 Кузнецкого комбината он расскажет о достижениях коллектива своей печи, глубже ознакомится с работой кузнечан, чтобы перенести все лучшее из их практики в работу нашего коллектива.

Досрочно, 29 марта, рассчитались с квартальным планом у нас коллективы печи № 12, соревнующиеся со сталеплавильщиками печи № 10 Кузнецкого комбината, а также и коллектив печи № 3.

И. ТИМОФЕЕВ,
первый подручный сталевара печи № 2 второго мартеновского цеха.

Передовая бригада

Обжимщики повысили трудовую активность, чтобы рассчитаться с долгом, образовавшимся в начале месяца, и к 28 марта отставание ликвидировали.

Лучше всех в коллективе обжимщиков на предоктябрьской вахте трудится смена второго блюминга, которой руководит т. Гуцол. Здесь старшим оператором главного поста работает т. Гончаров и мастером нагревательных колодцев т. Крамаренко.

Коллектив смены опередил в соревновании остальные смены и за 29 дней марта имеет на своем счету 2540 тонн слитков, обжатых сверх плана. Особенно хорошо работала эта бригада 28 марта. За свою смену коллектив обжал сверх задания 755 тонн металла.

В. СПИРИДОНОВ.

Токарь большетокарного отделения основного механического цеха Николай Кушнир по окончании технического училища показал хорошее знание профессии и нормы выработки выполняет систематически не ниже 150 процентов.

На снимке: токарь **Н. Кушнир** за работой. **Фото Е. Карпова.**

Повышается производительность труда

Є тех пор, как на разливке стали в третьем мартеновском цехе начали применять жестяные манжеты, качество поверхности слитков улучшилось. Дело в том, что при прежнем способе разливки стали в изложницы от удара струи металла о дно изложницы отлетали брызги на стенки ее. Поверхность слитка становилась нечистая, а при прокатке на блюминге на заготовках получались плены. Все это впоследствии надо было вырубать, затрачивать много труда.

Ценным мероприятием у нас является и внедрение огневой зачистки металла.

Многие огнерезчики отлично освоили работу и перевыполняют задания. Особенно хорошо идет дело там, где весь коллектив бригады на всех участках трудится слаженно. Пример в этом показывает бригада, которой руководит старший бригадир коммунист Николай Антонович Жигадло. Как он, так и бригадир т. Скотников и профгруппорг т. Леонтьев, изо дня в день на сменно-встречных собраниях детально обсуждают качество работы за прошлую смену, намечают пути для устранения недочетов.

В феврале эта бригада выполнила план на 110 процентов, нормы выработки каждого рабочего бригады на 8—12 процентов выше, чем в других бригадах.

На предоктябрьской вахте этот коллектив продолжает трудиться высокопроизводительно и в марте. 25 марта здесь вырубщики выполнили по две нормы и за смену добились трудового рекорда—вырубили 500 тонн металла сверх плана.

В тот же день и бригада, руководимая старшим бригадиром коммунистом Александром Федоровичем Дунаевым, перевыполнила задание вырубки на 273 тонны. Этот коллектив в марте подтянулся и вырубил металла на 1100 тонн больше, чем бригада т. Жигадло.

На нашем участке внедрен ряд мероприятий, предложенных коллективом. Бригадир по ремонту огнерезного инструмента Михаил Федорович Иваненко предложил установить на тележках третий ярус баллонов для перевозки коксового газа. Внедрение этого предложения дало нам возможность на действующих тележках привозить от газонаполнительной станции газа на 30 процентов больше, чем прежде. Этим повысили производительность труда огнерезчиков.

Навели порядок и в организации работы смен. Прежде бригады не уходили со стеллажей, пока не вырубят металла всей плавки. Часто огнерезчики и вырубщики оставались работать на час—два, а в это время их сменщики сидели, ожидая, когда освободятся стеллажи. Это тем плохо, что коллектив одной бригады задерживался, а затем другая бригада затягивала подготовку смены.

Теперь же введен такой порядок, что ОТК принимает ту работу, которая выполнена в смене, и следующая бригада может сразу же приступить к работе и продолжать ее.

Но у нас еще ряд недочетов, которые мешают в работе. Нас плохо снабжают кислородом. Поступающий к нам кислород имеет давление в 3—3,5 атмосферы, а нам нужно 5—5,5 атмосферы.

Сдерживают нас и краны. Три крана не могут обеспечить участок вырубки. Сейчас монтажники котельно-ремонтного цеха приступили к монтажу четвертого крана. Чем скорее они справятся с заданием, тем лучше будет для участка.

На эти недочеты должны обратить внимание руководители комбината, создать нам условия для ритмичной работы, чтобы мы с честью выполняли свои обязательства.

Н. ТАРНАВСКИЙ,
начальник участка вырубки первого листопрокатного цеха.

К сведению делегатов

2 апреля в клубе ЖДТ состоится конференция по торговле и общественному питанию.

Повестка дня:

1) Доклад начальника ОРСа т. Кириллова.
2) Отчет о работе контрольно-ревизионной комиссии.

Начало конференции в 6 час. 30 мин.

Завком.