

Общественный смотр организации труда и механизации трудоемких процессов

НЕ ДОПУСКАТЬ МЕДЛИТЕЛЬНОСТИ В РАССМОТРЕНИИ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

В прокатных цехах нашего комбината широко развертывается смотр организации труда и механизации трудоемких процессов. За первые 12 дней смотра в сорто-прокатном цехе поступило 63 предложения. Большинство из них рассмотрено.

Успешно проводят эту работу участковые бригады по смотру, возглавляемые начальниками станов тт. Бражников и Мельниковым. Здесь некоторые рабочие внесли по 2—3 и больше предложений. Вальцовщик стана «500» т. Трушкин предложил на черновых клетях изменить размеры выводных линеек, что обеспечит надежное крепление арматуры и тем самым снизит количество брака, получающегося при прокатке. А всего т. Трушкин внес четыре предложения.

Вальцовщик перевалочной бригады т. Енютин предложил производить переточку отработанных валков чистой клетью на швеллер с меньших размеров на большие размеры швеллера. Внедрение этого мероприятия поможет снизить расход валков.

В обжимном цехе к 22 мая поступило 77 предложений. Дейтельно работает здесь участковая бригада по смотру на блуминге № 3, возглавляемая т. Игонькиным. Активное участие в смотре принимают члены бригады тт. Меснянкин и Высотский. Эта бригада собрала 49 предложений. Следует отметить, что, изучая организацию работы на отдельных рабочих местах блуминга, члены бригады сообща разработали и внесли несколько предложений. Так, например, они предложили заменить существующие на I и II клетях стана «720» шарнирные муфты на трефовые, что позволит ускорить перевалку и увеличит срок службы валков. Бригада также предложила реконструировать откидные шапочные болты крепления клетей стана «720» с гаечного на безрезьбовое крепление чекой, что снизит время перевалки.

Машинист крана ад'юстажа т. Дюкин предложил проложить путь моторного вагона участка наждаков в третий пролет.

Реализация предложения значительно сократит затраты времени на переброску металла из третьего пролета в первый.

В проволочно-штрипсовом цехе на каждом участке смотровые бригады активно изучают организацию труда. Это дало свои результаты: в цеховую комиссию поступило 110 предложений.

Однако в некоторых цехах организации смотра до сего времени не уделено должного внимания. Так, в листопрокатном цехе (нач. цеха т. Алимов, секретарь парторганизации т. Легенько, председатель цехкома т. Пеньков) ограничили созданием цеховой комиссии и 6 участковых бригад, которые бездействуют. В цехе подано только четыре предложения, которые к 22 мая не были рассмотрены, несмотря на то, что поступили еще 12 мая.

Общим недостатком в проведении смотра в прокатных цехах является несвоевременное рассмотрение поступающих предложений. В обжимном и проволочно-штрипсовом цехах цеховыми комиссиями не рассмотрено ни одно предложение.

Во многих цехах недостаточно поставлена наглядная агитация о смотре, нет плакатов, не выпускаются стенные газеты, молнии, посвященные смотру, не используется такое острое оружие в борьбе с недостатками, как «Крокодил».

В проволочно-штрипсовом и листопрокатном цехах партийные, профсоюзные и комсомольские организации стоят в стороне от этого важного мероприятия и не помогают администрации организованно провести общественный смотр.

Чтобы быстро устранить недостатки, организованно провести смотр, необходимо активизировать деятельность участковых смотровых бригад, поднять уровень массово-политической работы, широко разъясняя рабочим задачи смотра, улучшить наглядную агитацию в цехах, популяризировать работу лучших бригад.

М. ФИНГЕРОВ, руководитель прокатной группы ООТ; Т. КУДИМОВА, инженер прокатной группы.

Не внедряют механизацию

Руководители чугуно-литейного цеха не проявляют заботы о внедрении механизации работ, о реализации предложений трудящихся.

В свое время по предложению т. Калмановича здесь было смонтировано механическое сито для просевки маршалита. Производительность сита не стала удовлетворять потребность цеха в маршалите. Однако вместо того, чтобы сито реконструировать, его выбросили из цеха и теперь маршалит сеют вручную.

В начале этого года было принято предложение—установить землеприготовительную переносную машину на участке изложниц. Срок выплнения работы был установлен—март 1953 года. Машина эта отремонтирована, но внедрить ее нехватает настойчивости. Надо сказать, что такая машина работает на Днепродзержинском заводе металлургического оборудования и вполне удовлетворяет потребность цеха, который по производительности не меньше, чем участок изложниц чугуно-литейного цеха.

Сейчас в дни общественного смотра поступили предложения по механизации загрузки шихты в вагранки. Однако это предложение не внедряется. Тов. Янкевич стоит на той точке зрения, что не следует механизировать загрузку до тех пор, пока не усовершенствуется дозировка шихты на шихтовом дворе.

Почти четверть века существует на Магнитке литейный цех. За минувшие годы техника шагнула далеко вперед, а чугуно-литейный цех и не пытается идти со всеми в ногу, ожидая больших сумм для универсальной механизации. За такой длительный период существования можно было реализовать любую механизацию, вкладывая постепенно небольшие суммы. Руководители же чугуно-литейного цеха обходят механизацию и всячески стараются отделаться от механизмов.

Н. ФЕДОРЕНКО.

Металл сверх плана

Соревнуясь за выполнение социалистических обязательств, принятых в начале года, значительных трудовых успехов достиг в мае коллектив третьего блуминга, который выдал с начала месяца тысячи тонн сверхпланового металла.

Особенно хорошо в мае работает третья бригада, где начальником смены т. Крых-

тин и старшим оператором т. Прокудин. Она имеет на своем счету около 2000 тонн сверхпланового проката.

На высоком уровне работает и вторая бригада (начальник смены т. Аршавский, старший оператор т. Гапон), выдавшая более 1300 тонн проката сверх задания.

В. СПИРИДОНОВ, нормировщик.

Растет творческая активность

Трудящиеся цеха подготовки составов активно участвуют в общественном смотре организации труда и механизации трудоемких процессов. В цехе создано пять смотровых бригад, которые проводят работу по проверке организации труда и механизации трудоемких процессов на своих участках.

С начала смотра в цехе поступило 31 предложение. 28 из них рассмотрены. Они говорят о росте творческой активности производственников.

Механик цеха т. Зайсанов предложил вместо обработки керн на токарных станках штамповать их. Это снижает стоимость керн в 4 раза и только по нашему цеху дает экономию свыше 40.000 рублей в год.

Много времени, труда и средств тратится у нас на вторичный просев шамотного порошка, так как он поступает из шамотно-динасового цеха значительно крупнее, чем требуют это технологические условия. Бригадир каменщиков т. Морозов предложил добиться, чтобы порошок из шамотно-динасового цеха поступал просеянным в соответствии с технологическими условиями. Экономия от данного предложения составляет около 8000 рублей в год.

Диспетчер т. Федоров предложил установить репродуктор к селекторному аппарату в диспетчерской цеха, включение селектора производить ножной педалью. Это очень ценное для диспетчеров предложение, с внедрением его отпадает необходимость пользоваться наушниками, что в свою очередь позволяет сводить производящие записи в журнале и графике.

Машинист электрокрана т. Алферов предложил спроектировать и установить на электрокраны двора изложниц №№ 1, 2, 7 крюки якорного типа. Такое мероприятие позволит работать на этих кранах с самозахватывающимися клещами, а при необходимости производить погрузо-разгрузочные операции с траверсами, работать, не снимая клещей.

Старший мастер т. Алексеев внес предложение о том, чтобы на рабочей площадке двора изложниц № 3 установить механические поворотные трапы, вместо существующих в настоящее время деревянных трапов, переносимых вручную. Мероприятие это гарантирует более безопасный переход с площадки на состав изложницами, отпадает необходимость в расходовании пиломатериалов и необходимость переноски трапов вручную.

В целях сохранности подготовленных к плавке составов мастер производства т. Искков предложил построить навес в виде тамбура у стены изложниц № 3 по обводному пути. Мероприятие это весьма ценное. Ведь известно, что многие составы, особенно в непогоду (дождь, снег, ветер) при попадании в изложницы влаги и пыли снова заводятся во двор изложниц для переоборудования. Проведение в жизнь этого мероприятия дает экономию до 15000 рублей в год и способствует повышению производительности двора изложниц.

Особенно хорошо проводит работу по смотру бригада двора изложниц, в которую входят инженер Лебедев А. А., старший мастер т. Галыгин, старший рабочий т. Жмакин, машинист т. Колесников. За 10 дней на этом участке подано 14 предложений. Члены бригады повседневно беседуют с рабочими, дают наводящие вопросы по устранению недостатков, вовлекают весь коллектив в активное участие в общественном смотре.

В. АЛЬЦЕВ, старший инженер по нормированию.

Областной слет молодых стахановцев

22—23 мая состоялся третий областной слет молодых стахановцев. В работе слета приняли участие 20 молодых металлургов нашего комбината. Среди них — сталевар комсомольско-молодежной мартеновской печи № 20 т. Творогов, вальцовщик проволочно-штрипсового цеха Николай Умрихин, старший оператор листопрокатного цеха Иван Мирошников, мастер цеха ремонта промышленных печей Михаил Сулима, токарь-скоростник Василий Путько, старший по выдаче кокса Рашид Фаизов и другие.

В первый день слета делегаты прослушали и обсудили доклад секретаря обкома партии т. Гронина «Задачи комсомольцев и молодежи в выполнении директив XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану». В прениях по докладу из магнитогорцев выступал подручный сталевара мартеновской печи № 3, секретарь комсомольской организации первого мартеновского цеха Сергей Комлев. Он рассказал о том, как комсомольцы и молодые рабочие цеха выполняют задачи, поставленные пятилетним планом, поделился опытом работы контрольных комсомольско-молодежных постов.

Выступавшие также в прениях горный мастер шахты № 4—6 треста «Юпейскуголь» т. Шумкин, токарь Златоустовского завода имени Ленина т. Плотникова и другие делегаты поделились опытом стахановской работы, вскрыли недостатки в деятельности некоторых предприятий, мешающие выполнению социалистических обязательств, наметили пути дальнейшего повышения производительности труда, улучшения качества продукции и снижения ее себестоимости.

Участники слета приняли обращение ко всей молодежи области с призывом еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение государственного плана 1953 года, за успешное претворение в жизнь директив XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану.

23 мая делегаты нашего комбината приняли участие в работе секций металлургической промышленности. Молодые сталевары области активно обсуждали доклад т. Творогова «Опыт работы коллектива 20-й мартеновской печи в борьбе за досрочное выполнение пятой пятилетки».

Большой интерес вызвало также выступление старшего оператора листопрокатного цеха Ивана Мирошникова, который поделился с прокатчиками области опытом высокопроизводительной работы прокатного стана.

После обсуждения докладов делегаты слета побывали в цехах Челябинского металлургического завода, познакомились с организацией труда. Сталевары Магнитки проявили большой интерес к внедренному в мартеновском цехе этого завода новому способу подачи воздуха в печь, что позволяет значительно сократить процесс плавания. Все отмечали, что в цехах Челябинского металлургического завода хорошо организован показ итогов социалистического соревнования, наглядная агитация.

Вместе с тем наши делегаты обратили внимание рабочих Челябинского завода на отсутствие необходимой производственной дружбы между бригадами, обслуживающими один агрегат, на недостаточный культурный уровень работы: плохое состояние печей, замусоренность и т. д.

Делегаты металлургов Магнитки вернулись домой с единым стремлением—настойчиво вскрывать и использовать новые резервы, совершенствовать технологические процессы и методы труда. Эту задачу поставил перед комсомольцами и молодежью областной слет стахановцев.

В. ГРИЦЕНКО, заместитель секретаря завкома ВЛКСМ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

29 мая в 5 часов 30 мин. вечера в библиотеке парткома завода состоится очередная семинар редакторов стенгазет с вопросом: «Как организовать работу редколлегий».

Приглашаются члены цеховых редколлегий.

Заводской партийный комитет.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМОВА.