

В СОДРУЖЕСТВЕ СО СМЕЖНИКАМИ

Партийная жизнь: идет перестройка

Сейчас во всех партийных организациях идет интенсивный поиск новых форм работы. Важно поддерживать любое начинание, направленное на пользу делу. Об одной из таких инициатив и хочется рассказать.

Как-то на семинаре партгруппового локомотивного цеха зашел разговор об эффективности взаимодействия партнеров-смежников. Почему обязательно надо выходить сначала на первых руководителей? А что, если действовать напрямую? И вот партийный вожак железнодорожников В. А. Бородин пригласил в партком ЖДТ коммунистов двух партгрупп, которые образованы в бригадах № 1 цеха локомотивного и эксплуатации, обслуживающих важнейший на комбинате железнодорожный узел —

участок на станции Стальной.

Открыл встречу известный на транспорте машинист электровоза Борис Иванович Швачкин. Он отметил, что рожденный три года назад почин «Железнодорожной дороге — железную дисциплину!» так и не прижился на ЖДТ. Количество нарушений не только не уменьшается, а напротив, увеличивается. Не всегда соблюдается техника безопасности. Нет оправдания тому, что локомотивы простаивают, в том числе из-за поломки. Короче, знатный железнодорожник призвал коммунистов возглавить борьбу за наведение порядка на заводских магистра-

лях. Его поддержал машинист электровоза А. З. Целых. Он отметил, что причина плохой работы некоторых помощников не в том, что они молоды и неопытны, а в неважном настроении со стороны «старичков».

В «ответном» слове от партийной группы цеха эксплуатации диспетчер В. И. Мосотенко подтвердил справедливость критики, высказанной локомотивщиками. Он уточнил конкретные моменты взаимодействия смежников. Заместитель начальника района В. В. Петренко рассказал о трудностях железнодорожников и попросил коммунистов своевременно помогать в решении проблем.

Несмотря на усталость после двенадцатичасовой ночной смены, смежники говорили долго. Здесь не было взаимных упреков, претензий — шел доверительный разговор соратников по труду, коллективно искались пути более тесного содружества. Главный вывод, который сделали собравшиеся: улучшения в работе можно добиться, только резко повысив требовательность к самим себе. Теперь нужно продолжить поиски контакта в работе этих партийных групп и мартеновцев.

А. МЯГКОВ,
инструктор парткома.

В плане перестройки

В партийном комитете комбината по давней традиции на заседаниях бюро отчитываются коммунисты-руководители. Раньше отчитывались в основном мастера производства, теперь начальники цехов, секретари партийных организаций. В системе отчетов просматриваются позитивные элементы перестройки. Круг вопросов, на которые должен дать ответ руководитель, довольно широк. Это и уровень политической подготовки, личное участие в общественной жизни и воспитании трудящихся, способность видеть перспективы развития производства, творческий подход к делу.

Итог отчета — утверждение характеристики отчитывающегося. Если характеристика хорошая — доволен руководитель, удовлетворены члены бюро. Ну, а если характеристика выглядит тускло? Документ пересылается в производственный партком или цеховое партийное бюро, чтобы через определенный период проверить, какие выводы сделал по замечаниям и рекомендациям обладатель характеристики.

Итак, новая форма отчета... Далеко не всем она нравится. Говорят даже, что это один из элементов бумаготворчества. Ну, а тот, кто уже отчитался и получил характеристику, считает, что до души она доходит быстрее, чем любое постановление. М. ЕГОРОВ.

Коллектив механического цеха выполняет важные заказы по изготовлению различных деталей для ремонтов технологического оборудования. Свой вклад в досрочное выполнение заказов вносит долбежник Константин Николаевич РОМАШОВ.

Ударник коммунистического труда коммунист К. Н. Ромашов является партгруппом, он подает товарищам пример в труде: его ежемесячная норма выработки — не менее 150 процентов. За свой труд К. Н. Ромашов награжден орденом «Знак Почета», медалью «За трудовую доблесть». Недавно К. Н. Ромашов стал лауреатом премии ММК.

Представитель ПТНП Л. Орлова утверждает:

— Третьему мартеновскому и листопрокатному цеху № 3 необходимо улучшить качество металла, идущего на изготовление эмалированной посуды.

— Для улучшения качества всей стали, производимой в цехе, разработана и выполняется комплексная программа, — сообщает начальник третьего мартеновского цеха А. Кривошейко.

— В нее входят как организационные, так и технические мероприятия. Согласно программе в цехе будут реконструированы бункера для раскислителей, изменен развес, поступающих в цех ферросплавов, внедрятся продувка металла аргоном.

Помимо ужесточения контроля технологии выплавки ежедневно на сменном собрании проводятся анализ работы мастеров и сталеваров, допущивших брак. Ежедневно проводится совещание по качеству под руководством начальника цеха с участием контрольного мастера ОТК для каждой сквозной бригады и издаются распоряжения с наказанием работников, допустивших брак или нарушения технологии. Такова в цехе система борьбы за качество. Что касается заказов непосредственно для ПТНП, А. Кривошейко уточняет:

— Учитывая важность производства товаров на-

Систематически проводимые собрания партийно-хозяйственного актива по обсуждению итогов работы и выполнению социальных обязательств за очередное полугодие и дальнейших задач в очередной раз состоялись с 7 по 14 июля.

Участники собраний — от начальников смен до бригадиров, вожаки партийных и профсоюзных групп, комсорги — анализировали свои возможности, высказывали замечания и предложения в свете тех требо-

ваний, которые сформулированы на июньском Пленуме ЦК КПСС. Одно из них заключается в том, что «основную часть ответственности за решение практических вопросов должны взять на свои плечи трудовые коллективы предприятий и объединений».

Множество таких вопросов имеется и на комбинате. Предложения участников собраний, партхозактива как раз и преследуют цель: обеспечить практическое решение проблем.

Отвечают руководители и специалисты

Показатель заинтересованности

родного потребления, администрация цеха наметила обучение всего технологического персонала по выплавке и разливу сталитой марки, что поступает в ПТНП.

Этот ответ дополняется начальником третьего листопрокатного цеха А. Добродоровым:

— Наиболее неприятным для штамповщиков ПТНП является дефект, называемый «расслоем». Для ЛПЦ-3 он является скрытым и связан с нарушениями технологии в третьих мартеновском и обжимном цехах. Для снижения количества визуально видимого «расслоя» усилен контроль при поточной сортировке. С центральной лабораторией автоматизации прорабатываются возможности автоматического контроля при сортировке по поверхности и металлургическим дефектам. Причины ухудшения штампуемости начи-

нают изучаться совместно с лабораториями ЦЛК.

Еще одно замечание коллектива ПТНП, высказанное ее представителем, обеспечить цех эмалированной посуды графитовыми кислотными насосами высокой производительности, выполняется.

— Один насос выдан в июне, приняты меры для выдачи еще двух в августе — сентябре, — сообщает заместитель начальника УКСА И. Дахис. — Одновременно решается задача обеспечения ими на будущий год.

По мнению начальника участка ОТК А. Грищенко в технологические инструкции по прокатному производству необходимо внести изменения, способствующие повышению уровня соблюдения технологии.

Заместитель начальника центральной лаборатории комбината А. Масленников сообщил, что пересмотр ин-

струкций идет в точном соответствии с графиком, утвержденным главным инженером комбината. Заняты этим специалисты десяти прокатных лабораторий и технического отдела комбината. График предусматривает выдачу готовых рекомендаций в виде новых инструкций до конца года. По четвертому листопрокатному цеху, где трудится коллектив А. Грищенко, три новые техинструкции будут готовы к концу года.

Предложения, высказанные от имени коллектива цеха ремонта металлургического оборудования № 1 Б. Выдриным, таковы: необходимо восстановить тельферы на кранах мартеновских цехов, а шлаковозы, поступающие в ремонт от мартеновцев, должны быть хорошо подготовленными.

— В мартеновских цехах имелось пять неисправных электротельферов, — уточняет положение дел главный сталеплавильщик ком-

бината А. Агарышев. — В середине июля три из них отремонтированы и запущены в работу, два во втором мартеновском физически и морально устарели и будут капитально отремонтированы в четвертом квартале.

С начала года в депо спецподвижного состава передано 134 шлаковоза. Мартеновский цех № 1 передал их хорошо подготовленными к ремонту. Во втором мартеновском из 31 шлаковоза, переданного ремонтникам, два были залиты металлом. Такая же картина наблюдалась и по шлаковозам, поступавшим из третьего мартеновского цеха.

Сообщив об этом, главный сталеплавильщик добавляет:

— Помимо того, что с руководством проведена разъяснительная работа, на заместителей начальников цехов по разливу возложена персональная ответственность за подготовку шлаковозов к отправке в ремонт.

Одна из просьб высказана представителем управления трамвая В. Гамаруковым: обеспечить снабжение тиристорами и транзисторами.

Ответ руководства УКСА краток: обеспечили.

Сообщение о дальнейших предложениях трудящихся и ответах руководства комбината будет продолжено.

принятия мер. Но если по вине мастеров нарушается технология или начинаются аварии и простои, приходится настаивать на административных мерах.

Не дело, конечно, оценивать результат деятельности НК по количеству «востребованных» изысканий, но 28 ответственным исполнителям общественное порицание наша группа вынесла. По результатам проверок за два года 19 человек лишены премий, есть и выговоры...

Хорошо помогают нам «проектисты». Если говорить о «кадровой политике» в народном контроле, то им — комсомольцам в будущем становиться дозорными.

Улучшение технико-экономических показателей работы нашего цеха, повышение качества листа, экономия ресурсов — в этом есть осязаемая доля активности дозорных. И время требует не успокаиваться на достигнутом.

С. СПИРИН,
мастер листопрокатного цеха № 5.

Новые переводы

Изменение кривизны рабочих валков при холодной прокатке. Рассматривается математическая модель для расчета распределения температуры и кривизны рабочих валков при холодной прокатке листов.

Образование трещин и изломов. Применение механики разрушения к валкам прокатных станов. Применение линейной механики разрушения для прогнозирования условий разрушения прокатных валков. Формула для расчета параметров разрушения.

Свойства блоков из основных огнеупоров, образованных факельным торкретированием. Посредством использования мощной пропано-кислородной горелки для торкретирования были исследованы различные типы основных огнеупорных порошков с точки зрения их пригодности для ремонта футеровки конвертеров, ОНТИ.

Активность позиции

Заботы дозорных

ка их работе высокая. Если мы хотим назвать пример деловитости дозорных, то назовем пост № 5.

Проверять, чтобы указать на просчеты, большого ума не надо. Заметить недостатки и помочь их устранить — совершенно другое дело. Народные контролеры Н. Соколов, Н. Гордей, М. Берлин проверяли, как бригады агрегатов резки экономят металл. Зная, что они этим, поскольку есть у них план и надо выполнять свое общественное поручение. Выяснилось: технологи не проверяют работу измерителей толщины металла. Можно было оформить предписание и поставить галочку: поручено — сделано. Дозорные не только указали, они дали рекомендации, как проверить правильность показаний микрометров. 95 тонн ежегодной экономии металла — вот цена их рекомендации.

Участие в техническом прогрессе для дозорных нашего цеха не дань лозунгу, а неотложная необходимость. Когда проверялась работа отделочного отделения, народные контролеры сразу заметили: формально, а потому несерьезно разработаны мероприятия по техническому перевооружению участка. По решению общецеховой группы народного контроля руководство отделения обязали доработать их.

Совсем по-другому оценены меры по техническому усовершенствованию действующих агрегатов прокатного и травильного отделений. Здесь понимают их необходимость и записали в план ввод новых шпинделей на дрессировочном стане 2500, замену нескольких травильных ванн, наметили опробование новых узлов и разработку системы выравнивания скоростей рабочих

валков на 4-клетевом стане... Есть программа, есть возможность проверить ее выполнение, участвовать в реализации... И сами народные контролеры вносят предложения, ищут, находят на поиск других, не стесняются спросить с руководящих лиц. Вот и идет у них дело — общему делу на пользу.

Непосредственное участие дозорных в решении задач производства вовсе не значит, что они могут ослабить спрос. Особенно за главное в наших условиях — выполнение заказов. Для того и совершенствуем свою технологию, боремся за качество, чтобы быть надежными партнерами. А у нас бывают срывы. Вот и приходилось на заседании группы заслушивать объяснения старших мастеров-технологов, начальника планово-распределительного бюро. Дали им время для

Активная жизненная позиция, нетерпимость к недостаткам — эти качества должны определять линию поведения избранных трудящихся народных контролеров. Тем более, что подавляющее большинство из них в нашем цехе — коммунисты и комсомольцы. Дозорные поста № 5 как раз и отличаются активностью. Их руководитель не ограничивает свое участие в общем деле тем, что «указу» на недостатки...

Случай выхода вторых сортов вызывает большое беспокойство в цехе, заметно ухудшают все показатели. У Н. Пиянзина эта общая заботливость вылилась в конкретное действие. Он подал рационализаторское предложение, суть которого — автоматизировать установку рулона на барабан размотчика драгировочного стана. Его техническое усовершенствование снизило выход вторых сортов на 110 тонн. И члены его поста не только предлагают, проверяют, проводят рейды. Они действуют: сами помогают устранять недостатки. Потому и оцен-