

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

29 ОКТЯБРЯ  
1946 ГОДА  
ВТОРНИК  
№ 24 (1051)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Товарищи металлурги! До праздника 29-й годовщины Великого Октября остались считанные дни. Шире развертывайте предоктябрьское социалистическое соревнование, проявляйте больше инициативы и настойчивости в труде! Не должно быть ни одного цеха, ни одного агрегата, ни одного металлурга, не выполнившего своих социалистических обязательств.

## ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

### Цеху подготовки составов вручено знамя

Решением бюро райкома ВКП(б) по итогам за сентябрь присуждено переходящее Красное знамя цеху подготовки составов, где начальником т. Николаев. Вчера исполняющий обязанности заведующего организационным отделом Сталинского райкома ВКП(б) т. Рыкин вручил знамя первенства передовой комсомольской бригаде, возглавляемой начальником смены С. Ф. Тищенко и диспетчером т. Г. З. Савченко. Эта бригада в 1946 году пять раз занимала первое место в соревнованиях.

План девяти месяцев выполнен по цеху на 105,4 процента; за 25 дней октября цех также имеет значительное перевыполнение задания. Коллектив обязался завершить годовую программу к 25 декабря.

Заместитель председателя цехового комитета т. Каширин и другие товарищи призвали коллектив еще шире развернуть социалистическое соревнование, чтобы и впредь держать почетное первенство.

**В. САВЧЕНКО.**

### Передовики соревнования

Производительными победоми встречают славный праздник передовые сталевары 2-го мартеновского цеха.

Раньше всех месячный план октября завершил сталевар т. Носенко. Работая на 11 большегрузной печи, он дополнительно к заданию сварил 2411 тонн стали.

Качественную сталь и строго по заказу сварил молодой сталевар т. Быдбагров на 12-й мартеновской печи. План октября он

выполнил с превышением на 1235 тонн.

В числе передовиков идет сталевар т. Филиппов, выполнивший месячное задание 19 октября и дополнительно выдалший 947 тонн стали.

Завершили месячную программу и сталевары тт. Слесарев, Лузин, Павличенко, Казаков, Москалев и Татаринцев. У каждого из них на счету имеется выданная сверхплановая сталь.

### Десятимесячный план выполнен

Успешно завершили десятимесячный план первого года четвертой сталкинской пятилетки лучшие сталеплавильщики 3-го мартеновского цеха, борясь за высокое качество стали.

Передовой сталевар т. Ефимов на социалистическом счету сверх задания имеет

ст 1990 тонн стали.

На 1860 тонн опережал задание сталевар т. Старожинов.

От 440 до 1040 тонн качественной сверхплановой стали сварил сталевары тт. Марфинов, Павченко, Алешинцев, Лысенко.

### В социалистический фонд

Успешно выполняют свои обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании сортопрокатчики стана «500». За 25 дней октября смена инженера т. Мельникова сверх задания прокатали 2052,7 тонны металла.

27 октября бригада мастера т. Седаченко и старшего вальцовщика т. Камышников прокатали дополнительно к заданию 88 тонн.

В этот же день бригада мастера т. Епштейна и старшего вальцовщика т. Поляева выдала 99,8 тонны металла сверх плана.

Набирают темпы производительности прокатчики комсомольско-молодежного стана «300» № 3. 27 октября бригада т. Кресникова и старшего вальцовщика т. В. Осипова дополнительно к плану дала 147,3 тонны проката.

### Бригады соревнуются

Хороших результатов 27 октября добился коллектив смены инженера т. Полевого на блюминге № 2. Хороший и бесперебойный пропуск металла позволил перекрыть сменное задание на 263 тонны металла.

Не отстала и смена т. Синьковского и старшего оператора т. Тищенко. 196 тонн обжатого металла дополнительно к плану за смену — результат дружного труда.

На блюминге № 3 опереди соревнующийся обжимщиков идет смена начальника т. Свищунова и старшего оператора т. Слободякова. За 25 дней октября здесь обжато 2176 тонны металла. 27 октября бригада прокатали 210 тонн металла.

Смена начальника т. Филиппова и старшего оператора т. Нестерова имеет на своем счету за 25 дней октября 1525 тонн металла. Хорошо работала бригада 27 октября, обжав 200 тонн металла.

130,8 тонны дополнительного металла в этот же день прокатали бригада мастера т. Свищунова и старшего вальцовщика т. Шилова.

За сутки по цеху было прокатано 707,6 сверхпрограммного металла.

## На проволочном стане

Обер-мастер Георгий Антонович Галушкин стоит на переходном мостике, словно капитан большого корабля. Отсюда ему хорошо видно все: цветные сигналы, нагревательная печь, через окна которой пробиваются оранжево-зеленые языки пламени, все клетки проволочного стана, припущенные сине-черной окалиной и обильно поливаемые водой, огненные петли прокатываемой полосы на карманах, транспортер, на крючках которого подвешены еще горячие бунты круглого металла, отправляемые на склад готовой продукции.

Обер-мастер чутко прислушивается к неумолчному шуму, которым заполнен большой пролет цеха. Он на слух определяет состояние клетей, безошибочно улавливает звуки, не присущие хорошо настроенному стану, и немедленно делает указание об устранении недочетов.

Георгий Антонович уверенно говорит, что коллектив проволочников встретит праздник Великого Октября хорошими показателями.

— Посмотрите, какие дружные люди в смене инженера Пугачева и мастера Нестеренко. Они брали обязательство выполнить октябрьский план на 102 процента, а работают на уровне 105 процентов. Они прочно удерживают за собой первенство среди всех девяти смен проволочно-штрипового цеха.

Мы были на первом стане «250» в тот день, когда смена коммуниста Пугачева катала крупное пятинадцатимиллиметровое железу.

...Невысокого роста, всегда чем-то озабоченный, в опрятной спецовке, старший сварщик Марунчик быстро и аккуратно

выдает на стан хорошо нагретую квадратную заготовку. Добела накаленная заготовка, под воздействием валков, начиная с первой клетки, несколько раз видоизменяет свою форму и поперечный размер до тех пор, пока не выйдет из последней чистовой клетки безукоризненным круглым металлом.

Из девятой клетки полоса вылетает настолько быстро, что кажется ее никто уже не может удержать, хотя она должна еще побывать в трех клетях, чтобы приобрести заданную форму. Но у девятой клетки стоит быстрый в своих движениях вальцовщик-петельщик т. Журавлев и как только из валков выкакивает огненная полоса, он мгновенно, на лету ловит ее концом клещами, почти незаметно двораживается к валкам следующей клетки и ловко задает его в пропуск. Через секунду он уже ловит конец другой полосы и также молниеносно задает его в пропуск десятой клетки.

Нелегко работать вальцовщикам-петельщикам. Они должны обладать не только незаурядной физической силой, но и виртуозной ловкостью, чтобы вовремя поймать клещами молниеносно вылетающий конец раскаленной полосы, сделать с ней полный разворот и, крепко удерживая ее в маленьких клещах, в течение буквально одной секунды задать в валки другой клетки. Малейшее неточное движение и полоса проскочит мимо петельщика. Тогда придется приостановить выдачу металла, чтобы упущенную полосу задать задним концом в валки, а этого допускать нельзя, потому что у проволочников каждая секунда на учете. Однако петельщики Журавлев, Кречин, Владимирцев редко

дают промах. Когда они работают, клетки всегда заполнены металлом, а раскаленные полосы образуют в карманах ровные петли, догоняющие одна другую.

При прокатке мелкого профиля петельщики меняются через каждые 10 минут. В этот же день они катали тяжелый профиль, менялись через пять минут и тем не менее их рубахи были обильно смочены потом после каждой пятиминутной вахты.

У клетей петельщики работают тихо, с сосредоточенными лицами, все внимание уделяют течению металла, а в минуты отдыха они весело переговариваются друг с другом, успевают обсудить что-либо из последних новостей.

Моталки — один из ответственных участков. Жара здесь нестерпимая, несмотря на первые морозные дни наступающей зимы. Но люди под руководством старательного, добросовестного старшего рабочего т. Андреева без единой заминки управляют с потоком металла, навешивая пышущие огнем бунты на крючки транспортера.

Мастер-орденоносец Михаил Иванович Нестеренко всегда работает на хорошо настроенном стане. Требовательный к себе, он строго выискивает за каждое упущение, сделанное кем-либо из смены. К счастью, его люди работают действительно по-стахановски и редко кто-либо получает от старого мастера замечание.

Стране дорога каждая тонна металла. Дружный коллектив смены инженера Пугачева и мастера Нестеренко знает это и, не жалея сил, самоотверженно борется за досрочное выполнение программы, за достойную встречу 29-й годовщины Великого Октября.

А. СТЕПНОЙ.

### Молодые котельщики

В 1945 году котельщики получили новый прекрасный цех, оборудованный по последнему слову техники. Казалось бы, что, получая новое, хорошо оборудованное помещение, цех коренным образом должен изменить производительность труда, повысив ее в полтора—два раза. Правда, на таких участках, как разметка, обработка, сборка металлоконструкций производительность труда удалось повысить почти вдвое.

Но этого было мало. Все производство цеха тормозила основная и окончательная работа на электросварке. В этой отрасли производства не только не повысилась производительность труда, а наоборот, — понизилась. На помощь пришли комсомольцы. По инициативе комсомола были организованы две комсомольско-молодежные смены, во главе которых поставлены бригадами лучшие молодые рабочие комсомольцы тт. Равацкий Степан и Яша Лейнин.

Правильной расстановкой рабочей силы и внедрением новых методов электросварки удалось с первых же дней работы комсомольско-молодежных смен повысить производительность труда и разжечь у молодежи огонь в предоктябрьском социалистическом соревновании.

— Но на этом останавливаться нельзя, мы должны достигнуть лучшего, — говорит молодежь.

Коллектив комсомольских смен электросварщиков в первые же дни своей работы включился в предоктябрьское социалистическое соревнование и взял на себя обязательство выполнять норму по 23,5 метра на человека. Сварщики выполняют задание.

Соревнование выдвинуло лучших сварщиков — комсомольцев тт. Бызылева, Чудыкина, Николаева, Кучкина — выпускников школы ФЗО.

**П. ЧУГУНОВ — секретарь комитета ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.**



На снимке: диспетчер передовой комсомольско-молодежной смены цеха подготовки составов тов. Г. З. Савченко.

Фото К. Шитякова.

### Скоростники

По-стахановски трудится коллектив мартеновского цеха № 1.

27 октября сталевар т. Смородин добился высокого показателя, сварив скоростную плавку за 8 часов вместо 12 по графику и выдал 65 тонн качественной сверхплановой стали.

В этот же день на печи № 1 сталевар т. Затонский также сварил скоростную за 10 часов 20 минут, выдал дополнительно к заданию 40 тонн металла.