

Доменщики предлагают

При высокой активности трудящихся прошли в доменном цехе собрания, посвященные обсуждению производственных планов на 1964—65 годы и мероприятий, которые будут способствовать успешному выполнению этих планов.

Во всех бригадах с докладом выступил заместитель начальника цеха по капитальному строительству т. Крюков. Со докладом сделал заместитель начальника цеха т. Волков.

Коллектив доменного цеха, с честью носящий звание коллектива коммунистического труда, изо дня в день увеличивает производительность труда, улучшает качество чугуна, снижает его себестоимость. Доменщики много раз добивались лучших технико-экономических показателей среди доменных цехов металлургических предприятий Советского Союза.

Новые, еще более серьезные задачи, которые сейчас стоят перед советским народом, обязывают доменщиков Магнитки умножать свои трудовые усилия, еще выше поднять производство металла и достигнуть еще большего снижения его себестоимости, улучшить качество чугуна.

Учтя все свои резервы и возможности, пустив их в дело, коллектив цеха единодушно решил за три последних года семилетки выплавить дополнительно к плану 115 тысяч тонн чугуна, из них 60 тысяч тонн — в нынешнем году.

На последних рабочих собраниях, на которых обсуждался вопрос о планах на 1964—65 гг., тт. Крюков и Волков обстоятельно рассказали, что предпринимается и будет предпринято в ближайшее время для обеспечения выполнения

этого высокого обязательства. Предполагается провести реконструкцию многих важных производственных узлов, с целью повышения производительности труда и улучшения условий работы людей. В частности, намечено провести большие работы по дальнейшей автоматизации загрузки печей шихтой, механизации работ на горне и т. д.

В обсуждении намеченных мероприятий приняли участие многие доменщики: мастера производства тт. Горностаев, Бородин, Ткаченко, Крестников, горновое тт. Карпета, Курнаков, Абрамов, Борзенков, газовщики тт. Дюкин, Насонов, Жилин, мастера загрузки тт. Андронов, Агафонов и другие. Их выступления проникнуты заботой о дальнейшем совершенствовании производственных процессов.

— У нас на комбинате введен порочный порядок: ремонт металлургических агрегатов в разных цехах производят в разное время, — сказал на собрании первый бригады мастер производства т. Крестников. — Это приводит к нарушению баланса в расходовании чугуна и стали. Если на

ремонте стоит какая-либо доменная печь — не хватает чугуна для мартеновских печей. Если останавливается на ремонт одна из агломашин — доменщики недополучают агломерата и вследствие этого не могут обеспечить им все работающие печи.

Тов. Крестников предлагает планировать ремонты агрегатов так, чтобы одновременно производилась остановка домны, одной или двух мартеновских печей, агломашин. Это позволит металлургам работать в более нормальных условиях, не ощущая недостатка чугуна или агломерата.

«Узким» местом в доменном цехе сейчас является леточная масса. Из-за ее плохого качества замедляются работы на горне, усложняются условия труда горновых. Старший горновой седьмой печи т. Карпета и другие товарищи предложили руководителям цеха серьезно заняться улучшением качества леточной массы. Может быть, следует создать творческую группу из инженеров, техников, передовых рабочих, которая бы вплотную занялась разработкой этого

вопроса, выработала технологию и подобрала рецептуру, которые позволили бы приготавливать доброкачественную леточную массу.

Старший горновой второй домны т. Воробьев поставил вопрос об увеличении давления компрессорного воздуха. Это позволит широко применять механизмы при работе на горне и на других участках производства.

Много ценных предложений по улучшению механизации на выгрузке леточной массы и на ряде других работ внес мастер загрузки т. Агафонов. Старший мастер производства т. Астахов отметил, что администрации цеха следует строго следить за проведением в жизнь намеченных мероприятий, не допуская их срыва. Мастера производства тт. Ткаченко, Горностаев, газовщик т. Дюкин и другие товарищи внесли предложения, направленные на улучшение работы вентиляционных систем на печах.

Доменщики единодушно отметили, что им по плечу стоящие перед ними серьезные задачи и эти задачи будут успешно выполнены общими усилиями всего коллектива цеха.

А. КАТАЕВ,
председатель цехкома
доменного цеха.



На снимке: Александр Николаевич Карпов — старший рабочий отделения разделения слитков цеха подготовки составов. Члены бригады неоднократно избирают его своим профгруппоргом. Этот коллектив носит почетное звание бригады коммунистического труда.

В группах содействия ПГК

Результат—700 тонн экономии металла

В НАШЕМ листопрокатном цехе № 2 в группах и постах содействия Комитету партийно-государственного контроля принимает участие около 80 человек. Это — лучшие производственники, специалисты, служащие — коммунисты, комсомольцы, беспартийные. Посты созданы на каждом производственном участке, в отделениях и бригадах.

В марте нынешнего года было избрано цеховое бюро группы содействия партийно-государственному контролю, которое и руководит ее работой. В бюро вошли, кроме меня, как председателя, старший экономист цеха, активный общественник, т. Василевский, электрик т. Войтин, дежурный слесарь термического отделения т. Родионов, старший вальцовщик т. Рассовский и старший резчик участка отделки т. Серов.

С начала работы бюро и группы содействия партгосконтролю мы провели два инструктивных совещания. На первом совещании ознакомили товарищей со структурой партийно-государственного контроля. В июне провели собрание всех членов группы и постов. На нем рассказали им, что должны конкретно делать, на какие вопросы следует обратить особое внимание.

Хотя группа и посты содействия партгосконтролю у нас созданы сравнительно недавно, но они уже успели провести кое-какую работу, выявили серьезные недостатки в производственной деятельности некоторых участков. Например, пост травильного отделения, возглавляемый старшим травильщиком т. Шеметовым, заинтересовался причиной перерасхода кислоты. Члены поста обстоятельно изучили эти причины и потом через администрацию стали принимать меры для ликвидации перерасхода кислоты. Был улучшен отжим раствора в травильных ваннах, отремонтированы коммуникации травильного отделения. Тем самым была ликвидирована утечка кислотных растворов из этих коммуникаций. Был также улучшен режим травления. Эти меры позволили коллективу травильного отделения уже в

марте и апреле полностью ликвидировать перерасход кислоты, а в мае добиться даже ее экономии. Пост контроля на участке резки обстоятельно изучил причины перерасхода металла и пришел к выводу, что нужно коренным образом улучшить работу агрегатов резки, изменить схему резания металла и, таким образом, ликвидировать перерасход металла, которого много идет в обрез.

Все эти меры привели к тому, что в мае коллектив цеха сумел сэкономить 700 тонн металла.

На участке погрузки готовой продукции пост содействия партгосконтролю выявил серьезные недостатки: нередко