

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 11 (6442)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 26 января 1980 года
Цена 2 коп.

Все, как один, на ленинский субботник!

В цехах комбината проходят собрания по поддержанию патриотического почина москвичей, обратившихся с призывом провести 19 апреля ленинский коммунистический субботник, посвященный 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

◆ В первом мартеновском цехе собрание состоялось позавчера на стыке утренней и дневной смен. Как известно, сталеплавильщики этого цеха в конце прошлого года выступили с инициативой развернуть в 1980 году социалистическое соревнование по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и обязались выплавить дополнительно к плану 35 тысяч тонн стали, в том числе к 22 апреля — 10 тысяч тонн. Общекмбинатские обязательства — соответственно 50 и 15 тысяч тонн.

Быть инициатором, — подчеркивали на собрании все выступающие, — великая честь и в то же время большая ответственность. Сегодня она возросла особенно в связи с приветствием товарища Л. И. Брежнева коллективу цеха по случаю его 25-летия. Участники собрания горячо поддержали почин москвичей и единодушно решили выйти 19 апреля на коммунистический субботник, ознаменовав этот день наивысшим производством, максимальной экономией материалов и топливно-энергетических ресурсов.

◆ Единодушное одобрение встретил почин москвичей в коллективе второго мартеновского цеха. Собрание трудящихся здесь открыл секретарь партбюро Д. Е. Собачко. Он рассказал о том трудовом энтузиазме, с которым работают сталеплавильщики в год 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, год выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы народных депутатов, год активной подготовки к XXVI съезду партии. Замечательная тради-

ция советских людей ежегодно проводить ленинский коммунистический субботник в честь дня рождения вождя — это искренняя дань уважения основателю Советского государства, участвовать в нем — почетный долг каждого советского человека — эта мысль была лейтмотивом всех выступлений на собрании. Мартеновцы второго цеха горячо поддержали почин москвичей, ежедневно они вступают на трудовые вахты в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, в ходе которых сблизались выплавить 1000 тонн сверхплановой стали. А 19 апреля они намерены работать с особым подъемом, с рекордной производительностью.

◆ В третьем мартеновском цехе сменное собрание тоже было посвящено обсуждению инициативы москвичей. Перед трудящимися третьей бригады выступили мастер производства партгруппорг В. И. Лаврентьев, сталевавар комсомольско-молодежного коллектива мартеновской печи № 14, кавалер ордена «Знак Почета» В. Я. Варакин и другие. Собравшиеся единодушно поддержали почин трудящихся столицы о проведении 19 апреля ленинского коммунистического субботника.

Позавчера собрания по поддержанию инициативы москвичей прошли и в других цехах комбината. И всюду она встречена с горячим одобрением. Все, как один, металлурги выйдут 19 апреля на ленинский коммунистический субботник, посвященный 110-й годовщине со дня рождения Ильича.
Л. АРХИПОВ.

110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Посвящают юбилею

Приняв повышенные обязательства по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, успешно трудится с начала года коллектив цеха горного транспорта ЖДТ.

Среди цехов ЖДТ в январе он уже три раза выходил победителем в соревнованиях. А по итогам прошедшей недели коллектив цеха горного транспорта стал победителем и в общекмбинатском соревновании, выполнив план по грузоперевозкам на 102,1 процента.

Лидирует во внутрицеховом соревновании третья бригада транспортников, где начальником смены П. Ф. Быков. За 23 дня в январе план грузоперевозок эта бригада выполнила на 101,9 процента.

Примеры ударного труда показывают машинист электровагона М. М. Сочнев, помощник машиниста электровагона — кондуктор Д. К. Григорьев.

Р. КОРОБОВЦЕВА,
начальник БОТИЗ цеха
горного транспорта.

Наш вклад

Отличных показателей добиваются в январе трудящиеся цеха вентиляции.

С начала месяца план по изготовлению вентсистем выполнен на 110 процентов, на участках монтажа вентсистем и холодильной техники — соответственно на 108 и 105 процентов. Сверх плана изготовлено 90 квадратных метров воздуховодов, отремонтировано три кондиционера, обследовано пять воздуховодов в цехах.

Лидирует во внутрицеховом социалистическом соревновании бригада ремонтно-монтажного участка № 2 во главе с Ю. М. Маслбоевым. Сейчас этот коллектив занят на монтаже систем вентиляции в вагонном депо ЖДТ. Бригада сменные нормы выработки перевыполняет на 30—40 процентов. Отлично трудятся слесари-вентиляционники А. И. Чихарев, Р. Ш. Шайдуллин, Ю. А. Баймурзин.

С. ПИЛЬЩИКОВ,
председатель комитета
профсоюза цеха вентиляции.

◆ НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ

Рабочие четвертого листопрокатного цеха добились за прошлый год хороших результатов. Плановое задание по горячему прокату было выполнено на 100,1 процента, по товарному — на 100,4 процента. Что скрывается за этими цифрами? Легко ли они дались прокатчикам?

В прошлом году цех работал очень напряженно, а в отдельные месяцы кол-

[Окончание на 2-й стр.]

С ЧЕМ ВСТУПАЕМ В ЗАВТРА

лектив просто лихорадило. Недостаток металла сказывался на работе. В конце прошлого года дефицит металла стал особенно ощутим. Только в ноябре первый и второй агрегаты резки простояли по этой причине в общей сложности не менее восьми суток. Можно представить, какой убыток в товарном прокате принесли эти простои. Изыскивались все возможности для выполнения плана по годовому прокату: выпуск ме-

талла «на глубокий минус» по толщине, его поставка по теоретическому в е с у, уменьшение обрезки головной и хвостовой частей полки на агрегатах, строгий учет отходов металла. Лишь благодаря этому план удалось выполнить.

Стан «2500» тоже простоял из-за отсутствия металла. Третьего сентября было потеряно больше часа в утреннюю смену, 1 ноября — 2 часа 45 минут в



Коллектив стана «4500» листопрокатного цеха, досрочно закончивший задания четвертого года десятой пятилетки, успешно трудится в январе. Здесь работает много специалистов высокого класса. Один из них — машинист паровой машины Ильич Кизяков.

На снимке: ударник коммунистического труда машинист паровой машины В. И. КИЗЯКОВ.

На Новолипецком металлургическом заводе с целью получения дополнительной информации для технологического персонала, находящегося в помещении главного пульта управления, внедрена система автоматической индикации набора шихтовых материалов. Информация необходима для согласования действий обслуживающего персонала, находящегося в помещении машиниста шихтоподдачи и главного пульта управления. Система позволяет своевременно судить о ходе и качестве взвешивания и причинах отставания загрузки, внедрение ее позволило уменьшить простои и увеличить производительность доменной печи. Экономический эффект — 15 тысяч рублей в год.

На Донецком коксохимическом заводе очистки подовых каналов от сажи и пыли являлась очень трудоемкой операцией. Вначале с машинной стороны разбирали кладку торца подового канала, очищали канал от

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

пыли и сажи, продували сжатым воздухом и затем вновь закладывали кирпичом. Предложено при очередной очистке вмонтировать в торцы подовых каналов с машинной стороны смотровые лючки вертикально с креплением крышки лючка специальной планкой. С внедрением предложения отпала необходимость разборки кладки торца подовых каналов. Очистка и продувка подовых каналов производится через смотровые лючки, что значительно сократило трудовые затраты на очистку. Экономический эффект — 0,5 тысячи рублей в год.

На Днепровском металлургическом заводе имени Дзержинского разработан способ механизированной набивки футеровки сталевапусковых желобов огнеупорным бетоном. Масса для набивки готовится в двухвалном шлаковом смесите-

ле. Компоненты (шамотный порошок, дистенсилиманит и алюмохромосфатная связка) подаются в смеситель из специальных бункеров и баков с помощью дозаторов. Подача массы осуществляется системой транспортеров. Набивка футеровки производится специальными виброшаблонными. Стойкость футеровки желобов увеличится в 4—5 раз, а ожидаемый экономический эффект составит 47 тысяч рублей в год.

Институтами ДонНИИЧермет, ДонНИГРИ и Макеевским металлургическим заводом опробована выплавка стали в мартеновских печах с использованием створитового концентрата в качестве флюса для разжижения шлака. Установлена целесообразность использования для разжижения шлака створитового концентрата при выплавке стали с интенсивной продувкой мартено-

ской ванны кислородом. При этом обеспечивается ускоренное формирование шлака, что приводит к повышению скорости обезуглероживания и десульфурации металла, сокращению длительности плавки и снижению расхода окислителей.

В цехе магnezияльных изделий огнеупорного производства Нижнетагильского меткомбината разработана технология изготовления ковшевых изделий из основных масс. Полученные в результате проведенной работы ковшевые изделия обладают высокими свойствами (предел прочности при сжатии 282—493 кг/см²) и имеют стойкость в 2 раза больше, чем шамотные изделия, при службе в мартеновском цехе. Учитывая высокую стоимость основных ковшевых изделий, принято решение об изготовлении и

внедрении безобжиговых форстеритовых изделий меньшей толщины. Ожидаемый экономический эффект — 25 тысяч рублей в год.

На Сулинском металлургическом заводе автоматического управления питанием котлов очищенной водой установлен регулирующий клапан, который часто выходит из строя из-за коррозии соединительных пальцев клапана, что приводит к рассоединению шатуна со стаканом. В результате этого шатун начинает проворачиваться на штоке и клапан перестает работать. Предложено выполнить соединительные пальцы клапана, а также шатун из нержавеющей стали, что повысило срок службы клапана в четыре раза. Для улучшения режима подпитки котлов увеличили шелевое отверстие в стакане от 50 до 75 мм по длине и с 10 до 15 мм по ширине. Экономический эффект составил 730 рублей в год.

Обзор подготовлен
сотрудниками ОНТИ.