Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 96 (3353) Год издания 22-й | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 13 августа 1961 года. | Цена 1 коп.

XXII СЪЕЗДУ КПСС — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Работать четко, ритмично, по графику

Наша продукция должна быть отличной

Трудящиеся столицы нашей Родины—Москвы—выступили с замечательной патриотическ о й инициативой. Они развернули социалистическое соревнование за высокое качество продукции, за лучшие в мире по технико-экономическим показателям машины, за честь советской марки. Москвичи призвали трудящихся всех промышленных предприятий страны последовать их примеру.

На нашем комбинате первыми подхватили почин москвичей прокатчики сортопрокатного цеха. В это соревнование включился и коллектив нашего проволочно-штрипсового цеха, носящий высокое и почетное звание «Цех коммунистического труда». Недавно на всех станах, во всех бригадах цеха прошли собрания, на которых проволочники и штрипсовики подсчитали свои резервы и возможности, и пришли к выводу, что продукция наших станов может быть отличного качества. Многие бригады из месяца в месяц добиваются неплохих показателей по качеству выпускаемой продукции. Например, на штрипсовом стане «300» № 2 хорошо трудится вторая бригада, возглавляемая начальником с м е н ы Я. Анпилоговым. Она систематически добивается высокого производства металла, при этом допуская выход продукции второго сорта самое минимальное количество. В этой бригаде образцово работают вальцовщики т. Марков и т. Попков, оператор главного поста т. Егорова, посадчик металла в нагревательные п е ч и т. Саидгареев и многие другие. Они в значительной степени содействуют тому, что бригада добивается хороших качественных показателей.

Хороших показателей по качеству добиваются и бригады стана «250» № 1. Здесь стало хорошей традицией обсуждать на сменно-встречных собраниях все факты небрежной работы тех или иных товарищей и принимать своевременно меры к недопущению таких фактов в будущем.

На днях коллектив нашего цеха взял на себя новые, повышенные обязательства в честь XXII съезда КПСС. Он обязался **в августе выдать дополнительно к плану свыше 1 тысячи тонн высококачественного металла, закрепить достигнутые хорошие показатели по качеству и в дальнейшем продолжать борьбу с браком, за снижение выпуска продукции второго сорта.** Прокатчики стана «250» № 1 обязались ко дню открытия XXII партийного съезда выпустить сверх плана не меньше 3 тысяч тонн высококачественного металла.

Но наша борьба за улучшение качества выпускаемой продукции будет успешней, если в этом деле нам будут помогать коллективы других цехов, от которых во многом зависит наша нормальная работа. Надо сказать, что в последнее время ухудшили свою работу обжимщики. Они дают нам заготовки далеко не отличного качества. Мы подчас получаем от обжимщиков металл с серьезными пороками: гнутый, с невырубленными пленами и т. д. Это приводит к ухудшению качества нашей продукции.

Очень сильно отражается на качестве металла частая смена профилей прокатываемого металла. Не успеют наши товарищи настроиться на один профиль, как уже получают другое задание: катать такой-то профиль.

Но трудности мы, конечно, будем преодолевать. Воодушевленные величественными задачами коммунистического строительства в нашей стране, отраженными в проектах Программы и Устава КПСС, гордясь великими победами советской науки и техники, прокатчики нашего цеха пойдут уверенно вперед, будут неустанно бороться за честь своей марки, за честь марки магнитогорских металлургов.

В. СТАРЫХ,
председатель цехкома проволочно-штрипсового цеха.

—⊙—

Требование станочников

При обсуждении доклада о выполнении коллективного договора в кусте мартена станочники указывали на трудности работы в тесном помещении. Громоздкие узлы кранового и печного оборудования негде собирать, а это очень затрудняет работу. Особенно же это заметно на участке изготовления стержней для сталеразливочных ковшей. Там преобладает ручной труд, приходится тяжелые—до ста килограммов — стержни переносить, устанавливать на станки вручную.

Поэтому станочники обратились с просьбой к директору комбината принять меры, чтобы скорее начали строить новый цех.

Резко критиковали мастеров, профсоюзный комитет за недостаточную борьбу с нарушениями трудовой дисциплины.

Коллектив цеха наметил меры для устранения недочетов, укрепления дисциплины, повышения производительности труда.

П. СОЛОНЕНКО.

Плакат Л. ШИБАНОВОЙ.

☆ ☆ ☆

ВКЛЮЧИВШИСЬ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ XXII СЪЕЗДА КПСС И ПОДДЕРЖИВАЯ ИНИЦИАТИВУ ТРУДЯЩИХСЯ ПРЕДПРИЯТИЙ г. МОСКВЫ ПО УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВА И ПОВЫШЕНИЮ НАДЕЖНОСТИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ КОЛЛЕКТИВ ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА № 1 ОБЯЗУЕТСЯ:

Обязательства листопрокатчиков

Постоянно добиваться улучшения качества выпускаемой продукции; снизить выход брака по прокату до 0,2 процента; снизить выход беззаказной продукции по прокату до 1,25 процента; снизить выход второго сорта до 0,02 процента.

За счет лучшего содержания и эксплуатации оборудования снизить простои по сравнению с июлем на 5 процентов.

Улучшить подготовку и проведение ремонтов:

качественно подготовлять запасные узлы; ремонт производить узловым методом; улучшить качество профилактического осмотра оборудования.

—⊙—

СТАЛЬ — РОДИНЕ!

СТРОГО СОБЛЮДАТЬ ТЕХНОЛОГИЮ

Сталеплавильщики в долгу. Лишь коллектив первого цеха перевыполняет план, а в третьем и особенно во втором цехах тысячи тонн стали долга. Дружные, передовые бригады печей превозмогают трудности, идут вперед. Воодушевленные проектом Программы партии, они показывают пример достойной борьбы за честь своего обязательства, за сверхплановый металл.

В числе их бригады сталеваров печи № 25 третьего мартеновского цеха тт. Журавлева, Ковалева, Захарова и Филимошина, печи № 5 первого мартеновского цеха тт. Полинова, Дороша, Коваленко, Леснякова, сварившие в первой декаде августа более, чем по 400 тонн сверхпланового металла. А у сталеваров печи № 2 этого же цеха тт. Кармановского, Красильникова, Котова, Головкина счет сверхпланового металла приближается к тысяче тонн.

Неплохие производствен н ы е показатели имеют и бригады печей №№ 23, 24 третьего мартеновского цеха и ряда других.

В мартеновских цехах не используют полностью все возможности, еще нет достаточной организованности, борьбы за план, за передовую технологию. Первый мартеновский цех имеет хорошие показатели, но они были бы еще лучше, если бы здесь мастера требовали от сталеваров строгого соблюдения технологии.

Здесь укоренилась в р е д н а я практика определять температуру плавки «на глаз», шомполом, пренебрегая прибором. 10 августа половина плавок была выпущена фактически без замера температуры. А в результате плавка № 26491, выпущенная под руководством мастера т. Нуждина, вся приварилась к поддонам. Приварились слитки перегретой плавки № 27516 этого же цеха. Выпускал мастер т. Заварухин.

В этот день не замеряли температуры плавок стале в а р ы тт. Головкин, Ушнурцев, Коробка, Корчагин, а мастера смотрели на это сквозь пальцы, мирились с нарушением технологии. К этому делу более добросовестно относятся сталевары и мастера второго цеха. Там почти нет случаев приварки металла к поддонам.

Но иные неполадки снижают показатели цеха. Мастера разливки мало уделяют внимания установке стопоров. Поэтому в смене мастера т. Собачкина 10 августа ушло под стопор 30 тонн металла плавки № 9416. А на пятой печи мастер т. Мельников не проследил за ведением плавки и 19 тонн металла выбросило через порог.

Сталевары шестой печи ослабили уход за задней стенкой мартена, и 10 августа металл стал уходить. Пришлось скорее выпускать плавку № 6429 не по заданной марке, потеряв при этом более 50 тонн в «козлах» и недоливках.

Эти факты убедительно показывают к чему ведет нарушение технологии. Подобную практику следует решительно осудить, настойчивей бороться за план, за сверхплановый металл.

На благо Родины

Как и все советские люди, наш небольшой коллектив напряженно трудится на почетной трудовой вахте в честь XXII съезда КПСС. В эти дни всенародного патриотического подъема, вызванного проектами Программы и Устава Ленинской партии, новой величайшей победой наших ученых, инженеров, техников и рабочих, осуществивших успешный полет в космос корабля-спутника «Восток-2» с героем-космонавтом Германом Титовым на борту, хочется сделать для Родины как можно больше.

Все наши товарищи отлично несут предсъездовскую трудовую вахту, стараясь выполнить досрочно свои обязательства в социалистическом соревновании.

Успешно работает машинист шпалопропиточной установки Федор Маркович Зубарев. Он изо дня в день перевыполняет задания. Хорошо идут дела и у бригады грузчиц, которой руко в о д и т опытная работница Екатерина Ивановна Кузьмина. Ее бригада также изо дня в день перевыполняет нормы, ни на минуту не допуская простоев вагонов и автомашин, приезжающих за готовыми шпалами, которые сейчас очень нужны путейцам, ремонтирующим трамвайные и железнодорожные пути комбината и треста «Магнитострой».

Четко, слаженно работает машинист автопогрузчика Вадут Мустафьевич Мустафин. Являясь профоргом, он показывает другим замечательный пример в труде.

Нашему коллективу присвоено почетное звание «Коллектив коммунистического труда». Мы прилагаем все усилия к тому, чтобы с честью оправдать это высокое звание.

П. ФОМИНОВ,
и. о. мастера шпалопропитки службы пути ЖДТ.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XIX ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

XIX общекомбинатская партийная конференция состоится 17—18 августа во Дворце культуры металлургов (правый берег). Начало работы в 5 часов вечера.