

НА СТРОЙКАХ ПЯТИЛЕТКИ

ГЕОМЕТРИЧЕСКИ правильные корпуса, строго четкие линии крытых галерей, стремительно уходящие в небо трубы — таким предстал перед нами доломито-обжиговый завод.

— Вот строят теперь! Не завод, а учреждение, — с ноткой восторженности произнес шофер, когда мы оглядели высокое здание, опоясанное тремя лентами сплошных окон.

— Светло, должно быть, — закончил он, останавливая машину около небольших вагончиков. В центре образованной ими площадки большой стэнд, на нем красиво — «Сдадим ДФЗ к 30 ноября 1966 года». Рядом щит-показатель, на котором нормы выработки бригад. Ниже 120 процентов нет. Эти цифры подтверждали и царящая вокруг атмосфера. Насыщенная, трудовая. Натужно ревели бульдозеры, заканчивая планировку территории, где-то раздавались звонкие металлические удары, откуда-то доносилось злое шипение электросварки. На улице людей почти не было видно.

— Все работы, считай, закончены. Эксплуатационникам уже сдано 116 актов, — сказал ведущий инженер строительства Федор Григорьевич Кузьменко, которого мы застали в здании механической мастерской. Здесь велась укладка полов. На готовые площадки сразу же устанавливалось оборудование.

— Полностью закончено строительство и сданы акты тракта сырого доломита, —

продолжал Федор Григорьевич, — сейчас ведутся наладочные и отделочные работы. Сегодня поставим на сушку котельную. Обеспечим комплекс тепло и тогда можно будет опробовать оборудование оставшихся участков.

— Как прошло испытание оборудования тракта сырого доломита? — Федор Григорьевич улыбнулся. — Обошлось. Отлично поработали монтажники прораба Поршенева. От эксплуатационников получили добро. Постараемся все объекты сдать с оценкой не ниже «хорошо».

— Как скоро это будет? — поинтересовался я.

— Думаем, тридцатого ноября, — ответил инженер.

— Люди работают на славу, — сказал и механик Владимир Каспарович Блюм, которого мы



ЖЕЛАЕМ УСПЕХА

ДФЗ НАКАНУНЕ ПУСКА

застали в компрессорной за регулировкой агрегатов. Ему помогали его ученики Мария Сорокина и Екатерина Горбова, члены нового коллектива.

— Работают строители и эксплуатационники совместно, — сказал начальник завода Владимир Кузьмич Мельчугов, — объекты передаем с рук на руки. Все принятое по актам оборудование заслуживает высокой оценки. Строители нас не подводят.

Я попросил Владимира Кузьмича рассказать о новом предприятии, которым ему предстоит руководить.

— Новый завод по своей технической оснащенности, условиям труда, созданным здесь для трудящихся, значительно превосходит старый. Все операции с момента поступления сырья и до выдачи готовой продукции механизированы и автоматизированы. Управление работой предприятия, пуск и остановка его оборудования может производиться как с центрального поста управления, так и непосредственно с рабочего места.

Производство продукции осуществляется на сырьевой базе Лисегорского доломитового карьера, который расположен всего в полутора километрах. Порода, ранее шедшая в отвал, теперь будет идти в производство.

В год предприятие-новичок будет выпускать 80000 тонн сырого и 127000 тонн

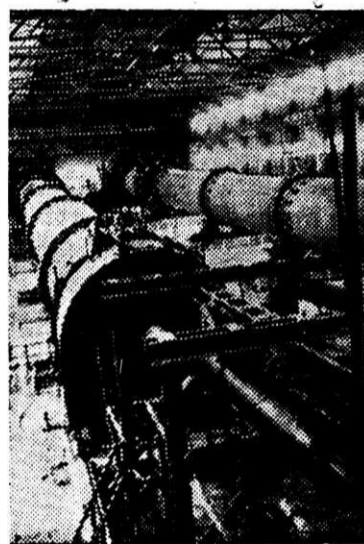
обожженного доломита. Качество доломита за счет изменения технологии (обжига его не в шахтных печах, как это делается сегодня, а в наклонных вращающихся) будет значительно выше. Если сейчас на производство тонны стали расходуется от 20 до 25 килограммов доломита, то с вводом в строй нового завода будет использоваться его всего 5 килограммов.

Завод, производящий доломит сегодня, прекратит его выработку. После некоторой реконструкции он будет переведен на обжиг известняка, который необходим агломератчикам. Обеспечение их в достатке известняком позволит поднять производительность агломаши на 5 процентов, что несомненно благотворно отразится на работе агрегатов доменного цеха.

Мы тепло распрощались, пожелав Владимиру Кузьмичу и его коллективу успеха.

З. ВЛАДИМИРОВ.

НА СНИМКЕ: члены бригады плотников-бетонщиков второго строительного управления (слева направо) М. В. Мамаев, Ф. Ф. Попов, бригадир З. А. Яппаров, И. Г. Маркин и В. А. Степанов. Вместе с большим коллективом строителей они с первых дней трудились на строительстве завода.



Общий вид печей обжига.

Фото Н. Нестеренко.



Идут последние монтажные работы на мельнице шлампомольного отделения. Скоро сюда поступит сырье для переработки.

● НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ СТАНА «2500» ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ

ТЕМПЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УДАРНЫМИ

Эта строительная площадка огромна: не окинешь ее взором. Оборудование стана «2500» холодной прокатки будет размещено в пяти пролетах, длина которых составит целый километр.

— Много строил я различных объектов, но с таким крупным и сложным сталкиваюсь впервые, — рассказывает бригадир бетонщиков Дмитрий Тенев.

Действительно, это будет один из крупнейших уникальных станков не только в отечественной, но и в мировой металлургии. Государство выделило для его строительства более 114 миллионов рублей. Сейчас на этом объекте нужно концентрировать большие силы, технику, чтобы с начала строительства взять ударный темп. При тресте «Магнитострой» создана группа из ведущих инженеров, которая будет осуществлять руководство всеми строительными работами...

Но положение на стройке пока неудовлетворительное. Это вызывает серьезную тревогу. На сегодняшней день освоено всего

немногом более четырех миллионов рублей. Строителей сдерживает неувязка с технической документацией. Многие проекты, выполненные Московским Гипрометом, имеют существенные недостатки. Приходится буквально на ходу переделывать их, вносить коррективы.

Часто можно наблюдать такую картину: бригада земстроявцев день-два трудилась над рытьем котлована, а потом приходится все это заново переделывать — в последний момент обнаружили ошибку в проекте. А ведь управлению «Земстрой» здесь придется произвести огромный объем работ: вынуть более миллиона кубометров земли. Нужно отметить, что земстроявцев подстерегает здесь и другая трудность: нужно произвести выемку большого количества скального грунта, следовательно, предстоит очень много буровзрывных работ. Но у управления «Земстрой» пока не хватает для этого материалов.

Большие работы предстоит сделать коллективу управления «Бе-

тонстрой». Поэтому крайне необходимо усилить технический и производственный отделы этого управления. Некоторые полагают, что нельзя допускать увеличения штатов. Но ведь малейшая ошибка в проектной документации может привести к огромным потерям. Хотелось бы, чтобы этот вопрос был решен положительно.

Вызывает тревогу также отсутствие большого количества сметной документации, описи чертежей. Все это сдерживает ход строительства стана «2500» холодной прокатки.

Серьезные претензии можно предъявить к управлению капитального строительства комбината. Он еще до сих пор не выдал большого количества откорректированной документации.

Например, фундамент для здания под 25-ю ось уже построен, но УКС его не принимает. До сих пор не решен вопрос, чем его засыпать, шлаком или землей. Недавно на объекте побывал инженер УКСа т. Ячменев, но и он ничего определенного не мог ска-

зать. А фундаменты уже разрушаются. Если проектные неувязки так будут решаться, то темпы строительства вряд ли возрастут.

Подобные ситуации складываются очень часто. Главное сейчас, нужно найти общий язык между заказчиком и строителями, совместно и оперативно устранять недостатки в проекте. От этого прежде всего зависит успех дела.

У комсомольцев Магнитки есть хорошая традиция: брать под свой контроль строительство ударных объектов. Она должна быть возрождена. Сейчас складывается впечатление, что комсомольцев и комбината и треста мало волнует судьба стройки.

Важную роль сыграло бы создание здесь постов «Комсомольского прожектора».

Стан «2500» холодной прокатки — ударная стройка пятилетки. Заинтересованные организации должны помнить об этом.

А. МУРАВЬЕВ,
член комиссии по строительству стана «2500» холодной прокатки.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

Меры приняты

«Устранить шероховатости» — так называлась заметка формовщиков фасонно-валце-сталелитейного цеха А. Журавлева и Н. Тюкавина, опубликованная в нашей газете. В ней шла речь о нерациональном графике выхода на работу инженерно-технического персонала.

В редакцию пришел ответ. Исполняющий обязанности начальника фасонно-валце-сталелитейного цеха Н. Мордзилович сообщает: «От заместителя директора комбината т. Киселева и председателя профкома комбината т. Архипова получено разрешение: при наличии производственной необходимости общецеховым инженерно-техническим работникам (мастерам-технологам, мастеру по подготовке ремонтов, инженеру по распределению работ) установить начало рабочего дня одновременно с началом утренней смены.

С 18 сентября мастера-технологи работают с 7 часов утра».

В заметке мастера Д. Корнеева «Дела и заботы литейщиков», опубликованной 22 сентября, говорилось о том, что чугунолитейный цех испытывает трудности из-за неисправной плиты-перекрышки. В ответ на заметку Н. Мордзилович сообщает, что в фасонно-валце-сталелитейном цехе немедленно приняты меры по отливке этой плиты. Она была отправлена в основную механическую цех через неделю после опубликования заметки.