



В местные Советы депутатов трудящихся выберем достойных.

Первый мартеновский цех не должен отставать. Обязанность коммунистов — повести за собой коллектив на ликвидацию долга.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ПРОФКОНФЕРЕНЦИИ
XXIII отчетно-выборная профсоюзная конференция состоится 24 февраля с. г. в правобережном Дворце культуры металлургов. Повестка дня конференции:
1. Отчет о работе профкома. 2. Отчет о работе ревкомиссии. 3. Выборы: а) нового состава профкома; б) членов ревкомиссии; в) делегатов на областную профсоюзную конференцию. 4. Утверждение сметы профбюджета на 1965 год.
Начало работы конференции в 17 часов.

НАШ КАНДИДАТ. ЕГО ИМЯ НАЗВАЛИ ГОРНЯКИ

НА РУДНИКЕ шло предвыборное собрание. Горняки собрались, чтобы назвать своего кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

— Предлагаю Пугачева!

— Правильно, Николая Андреевича!

Выступавшие товарищи очень тепло отзывались о машинисте экскаватора Николае Андреевиче Пугачеве.

— Друг кто-то предложил!

— Пусть покажется!

В зале раздался смех.

— Не удивляйтесь, товарищи,

— сказал председательствующий.

— Среди нас есть новенькие, недавно поступившие на рудник, они могут не знать Николая Андреевича.

Да, коммуниста Пугачева могли не знать только новенькие, но каждый, кто проработал в цехе хотя бы несколько месяцев, непременно узнал одного из лучших экскаваторщиков, умелого организатора, активного общественника.

Это он в прошлом году выдал сверх плана около двадцати тысяч тонн руды. А каждому известно, что экскаватор Николая Андреевича находится на самом нижнем горизонте. Там труднее, чем где-либо.

Встречаются люди, которые тоже работают вроде бы неплохо. Старается, а присмотреться: человек думает только о себе, чтобы побольше заработать, а какие общие результаты — его не волнует.

— Вы что же? — вмешался партгруппорг Н. А. Пугачев.

— Всем одинаково нужны вагоны.

— Не хочу протастывать.

— Никто не хочет протастывать, а если уж приходится, по независимым от нас причинам, то

Непререкаемый авторитет

у всех должны быть одинаковые условия.

Товарищ, который из-за вагонов мог наговорить грубостей начальнику смены, отругать кого угодно, партгруппоргу возразить не мог. Пугачев сам лучший экскаваторщик, но он не требует к себе особого внимания. Он справедлив, никого не обидит, вырваться вперед за счет других не пытается. А потом и характер такой. Всегда говорит спокойно, доказывает убедительно.

Для Николая Андреевича Пугачева стало правилом: сам выполняй план и обязательства и другим помогай.

Не ладилось дело у машиниста экскаватора тов. Пеньковского. Партгруппорг долго присматривался к его работе. Видит, что человек старается, а начал подводить итог за смену — плана нет.

Пугачев собрал партийную группу, чтобы разобраться что и почему. Оказалось — не машинист виноват. Решили помочь товарищу.

У партгруппорга, депутата областного Совета прошлого созыва, много обязанностей. Самая главная, так сказать, всеобъемлющая обязанность, — это забота о людях.

Николай Андреевич заметил, что один из рабочих все время ходит грустный. «Где-то, что-то не то» подумал партгруппорг. Решил поговорить. Выяснилось: у товарища несчастье в семье, болен ребенок, врачи пока ничего сделать не могут. Опечаленному отцу Пугачев ничего не обещал, но на другой же день пошел в горисполком, связался с областным управлением здравоохранения. Вскоре был назначен консу-

лиум, ребенка посмотрели лучшие специалисты, предложили лечение.

Люди идут к коммунисту, депутату, идут, чтобы спросить, посоветоваться. Иногда останавливаются у душевой, чаще перед сменно-встречным собранием.

Женщин волнует детский садик. Определить всех ребятшек, пока, нет возможности. Это знает Николай Андреевич, знает также и степень нуждаемости. Одним советует подождать, а другим начинать помогать. Строгальщице Калининной не на кого было оставлять ребенка. Женщина не застала с просьбами, но коммунист Пугачев знал: у нее положение трудное, и постарался помочь устроить ребенка в садик.

Коммунист Пугачев по долгу и по душе заботится о детях, о своих, а их трое, и о детях членов бригады. По поручению партгруппорга коммунисты не раз побывали в школах, где учатся дети горняков третьей бригады рудника. И может быть потому, что об учебе девочек и мальчиков часто говорят на рабочих собраниях, в партгруппе, из 52 учеников, отцы которых работают в бригаде, сейчас только один не успевает. Но учительница уверена, что и он исправится. Такая уверенность, видно, еще и оттого, что об учащихся заботятся все.

Иначе и нельзя, — объясняет Николай Андреевич, — мы члены коллектива рудника, который носит почетное звание коллектива коммунистического труда.

С. ПАЛЬЧИКОВ.

На снимке — Н. А. Пугачев.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных на присвоение звания «Ударник коммунистического труда».

УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНО-ДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

В. И. Гребенюк, Ф. Ф. Кротова, А. С. Цыбров, И. С. Кучеренко, И. Л. Зайцев, Б. И. Швацкин, В. М. Грязин, А. С. Страхов, К. С. Беляев, И. А. Чупорной, Ф. Н. Колета — машинисты паровоза, Н. Ф. Куликов, А. П. Егоров, В. Н. Сажин, В. Д. Холковский, Е. Е. Кирикина, Н. К. Тепляков, В. В. Вайскрабов, Е. Е. Корovin, В. О. Барсуков, Я. М. Башатов, В. Д. Хайруллин — слесари, И. И. Зимин, П. И. Зайцев, А. С. Филиппов — токари, Н. М. Шаповалова — слесарь-автоматчик, З. М. Сапрыкина, Б. Х. Хамусов, А. Д. Шелегина, Р. И. Ковинская, В. И. Фокина, А. П. Белоусова, А. В. Шумилина — осмотровики вагонов, Н. А. Филиппов — старший осмотровик вагонов, П. В. Дробышев, П. М. Федин — электромонтеры, Н. А. Юркин — машинист-инструктор, К. Я. Шибанов, И. Ф. Кайряк, И. К. Захаров, В. С. Варламов — помощники машиниста паровоза, П. И. Лезченко, П. Н. Инкин, М. М. Васильев, Б. А. Мельников, М. Г. Соколов, С. И. Яковенко,

Н. М. Данилов — машинист электровоза, В. С. Федоров, В. С. Компанец — помощники машиниста электровоза, Т. Ф. Криченко — аккумуляторщик, И. И. Никулин — бригадир вагонного депо, В. И. Сидяков — электрослесарь, Д. Т. Дорфман — бригадир слесарей.

РОФ

М. Е. Есипов — бригадир, М. Г. Мордари, Х. И. Исмаилов, П. П. Егоров — раб. зав. бункера, К. С. Иова, Ю. А. Логочеза — машинист лд, литателей, И. А. Михалев, В. П. Станук, В. Н. Рязанова, Ф. С. Мутилов, Г. А. Пунтусов — машинисты дробилок, Ф. П. Красильникова, А. И. Зайцева, К. И. Назаров, В. М. Данилюк, А. К. Евстифеева, З. Ф. Сычева, В. П. Таскаева, Д. А. Чернова, Е. Н. Сонова, Л. С. Нишчева, В. В. Петрашов, В. П. Трунов, З. А. Холякко, Г. Н. Лобан, Т. А. Дьячковская, А. Пешничных — машинисты транспорта, С. П. Козуб — дежурный слесарь, Н. Н. Рязанова — машинист лог. литателей, В. В. Романенко — пом. машиниста грохотов, В. В. Козлов — машинист грохотов, В. Ф. Рукавишник — дежурный слесарь, А. Е. Бендик — мастер, Б. А. Скрыль — нач. смены, В. В. Альков — машинист тележки.

Коммунисты вскрывают причины

Почему отстал первый мартеновский

В прошлом году первый мартеновский цех успешно справился с производственной программой. Последний год семилетки сталеплавильщики начали с долгов. В этом месяце цех недодал стране несколько тысяч тонн металла. Причина кроется в плохой эксплуатации оборудования.

В феврале на внеплановый ремонт была остановлена 32-я печь. Простояла она 51 час, нанесла огромный ущерб цеху. Когда стали искать причину, выяснилось, что прибор занижал температуру на 200—250 градусов, а этого было вполне достаточно для перегрева и оплавления насадок. Обслуживал печь в то время опытный сталевар т. Трифонов. Опытный и грамотный, но невнимательный.

53 часа простояла на внеплановом горячем ремонте 34-я печь. И опять та же причина — плохая эксплуатация агрегата.

К нарушению технологического режима относится и несвоевременный сброс шлака. Это приводит к бурной реакции, в результате которой брызги шлака, достигая свода, снижают его стойкость из-за насыщения свода окислами. Чтобы избежать таких неприят-

ностей, было сформулировано требование к сталеварам: давление в рабочем пространстве печи держать не выше 4 мм. Почему-то сталевары выполняют это требование не всегда.

Сейчас, чтобы увеличить стойкость сводов, сталеплавильщики стремятся поднять их на 220 мм. Такой эксперимент был проведен на 27-й печи. Не так давно эта печь была остановлена на промежуточный ремонт. Проверка показала хорошее состояние свода, и агрегат стал варить металл уже через 1,5 суток.

Эту же цель — увеличение стойкости свода — преследуют и поиски комбинированного сечения свода. 26-я печь до сих пор давала 250 плавков. Ожидается, что новый свод сечением 380 и 300 мм выдержит 300—350 плавков и число ремонтов несколько сократится.

Плохи дела в первом мартеновском и с качеством стали. Баснословных цифр достигли металлурги по приварке слитков при разливке. 45,5 процента слитков было приварено в последнее время кипящей стали и 35 — спокойной. Такие «методы» разливки осложняют работу цеха подготовки составов и слябинга.

Ухудшилась в феврале поверхность спокойной стали. Повышенная температура металла при разливе неизбежно приводит к трещиноватости слитков, что отрицательно оказывается на качестве проката.

На прошлой неделе сталеплавильщики первого мартеновского цеха сварили 23 ковша безаказной продукции. Хуже всех дела у мастера т. Гнедышева. Из 23 ковшей безаказной стали на его совести лежит 8. Не отстает от т. Гнедышева мастер т. Девятковский. Не в ладах с технологией мастер т. Зоркин. Нечем гордиться и технику т. Кужелеву и инженеру т. Агарышеву. А ведь есть в цехе мастера, которые варят сталь только заданного состава. Мастер т. Сердитов, например, около четырех месяцев все 100 процентов металла выплавил только по заказам. К сожалению, таких как т. Сердитов в цехе мало.

Администрация совместно с провинившимися мастерами разбирает каждую безаказную плавку, гем не менее желаемых результатов пока не достигнуто. По-видимому, надо искать какие-то более действенные меры в борьбе за повышение качества стали.

В первом мартеновском сложилось нетерпимое положение с браком. Если в январе прошлого года было выплавлено 0,3, а в феврале 0,28 процента бракованной стали, то в феврале этого года брак достиг уже 0,57 процента.

Когда большегрузные печи выдавали первые плавки, мастера придирчиво осматривали желоба и чаши. Сейчас почему-то бдительность мастеров понизилась и сразу же возрос брак.

Какие задачи стоят перед сталеплавильщиками? Первая и основная — ликвидация долга. Чтобы ликвидировать долг, необходимо сокращать операции, выигрывать время.

Когда в цехе соорудился второй миксер, ожидалось, что он поможет металлургам сократить заливку на большегрузных печах на 30 минут и принесет цеху сотни тонн дополнительного металла. Миксер построен и сдан в эксплуатацию, но отдачи от него нет никакой. На состоявшемся 17 февраля партийном собрании первое мартеновского цеха сталеплавильщик т. Михеев рассказал о причинах неудовлетворительной работы второго миксера.

Дело в том, что на миксере действуют разнотипные ковши. Большие ковши рассчитаны на 140 тонн; но полностью их никогда не наливают из-за смещенного центра тяжести. В результате такой заливки ковши часто «закозляются», что усложняет их эксплуатацию.

Большая конусность ковшей не дает возможности полностью их перекачивать, вследствие чего в них остается мусор. Интервалы между заливками охлаждаются ковши и это сокращает их срок службы с 3—4 месяцев до одного.

Расстояние между крюками на кранах не одинаковое. В случае выхода из строя одного крана, другой тоже становится бесполезным, так как он не может

брать чаши. Следовательно, нужно сделать ковши и краны однотипными. Только в таком случае малые печи будут заливаться чугуном за 15—20 минут, средние — за 30 и больше за 30—35 минут. Сталевара Силотина и его товарищей, работающих на малых печах, волнует отсутствие кислорода, нехватка недопада и низкое качество заправочных материалов. Низкая на малых печах тяга мешает сталеварам варить скоростные плавки.

Дельным было выступление на собрании старшего мастера т. Алексева. Причину отставания цеха он объясняет слабой трудовой дисциплиной, и с этим трудно не согласиться.

Как правило, партийные собрания в первом мартеновском цехе проходят всегда с большой активностью коммунистов. Выступающие говорят увлеченно, со знанием дела. Это хорошо. Но вот вопрос: что делают коммунисты в остальное время? Почему они мирятся с авариями, бракоделами, нарушителями трудовой и технологической дисциплины между собраниями? Сейчас, конечно, принято соответствующие решения, намечившие мероприятия и т. д. Сейчас, когда цех задолжал несколько тысяч тонн стали. Думается, что долг легче не допустить, чем потом наверстать его. Хочется, чтобы партийная организация цеха не только была похвастам, но и опережала время, предугадывала возможные неприятности, предупреждала их. Действенность партийной работы состоит не только в хорошо организованном собрании и в продуктивных выступлениях, но и в производственных показателях достигнутых коллективом.

