Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 33 (2963). | СРЕДА, 18 марта 1959 года | Цена 10 коп.

Образцово готовиться к ремонту домны

Успехи металломонтажников

Ни днем, ни ночью не прекращается работа на подготовке к ремонту пятой доменной печи.

По-боевому трудятся металломонтажники участка «Уралстальконструкция». 16 марта они закончили установку металлооборудования и монтаж железобетонных плит для кровельного перекрытия машинного зала. Эти работы выполнены в срок. Здесь особенно отличилась бригада монтажников, руководимая т. Зерневым.

На участке агломерационных бункеров металломонтажники заканчивают установку нового металлооборудования, предварительно демонтировав старое оборудование. Здесь отлично поработали бригады тт. Чернова и Зернева. Обе они выполнили задания до 170 процентов.

Следует отметить, что темпы работы металломонтажников несколько сдерживают железнодорожники третьего района службы движения ЖДТ. Они никогда не выполняют в срок наши заявки на вагоны для перевозки металлоконструкций со склада, который находится около первой доменной печи. Например, утром 16 марта я подал транспортникам заявку на две платформы. Начальник третьего района т. Ильенко и диспетчер этого района твердо обещали мне, что вагоны быстро будут даны. Однако в течение всего дня мы не получили ни одного вагона.

Отсутствие платформ не дает нам возможности на многих участках своевременно закончить монтаж оборудования и дать фронт работы смежникам.

Надо бы начальнику ремонта домны № 5 т. Крюкову потребовать от руководителей третьего района службы движения ЖДТ посерьезней относиться к такому важному делу, как своевременное обеспечение ремонтников вагонами, ибо задержка с их подачей приводит к срывам графика работ.

Д. НИЖЕГОРОДОВ,
прораб управления «Уралстальконструкция».

К новым успехам в работе

Большую работу проводят организации общества Красного Креста на комбинате. Они вместе со всеми общественными организациями борются за создание условий для здорового труда, ведут санитарно-просветительную работу.

На собрании актива общества Красного Креста комбината, состоявшемся 14 марта, были подведены итоги этой работы за год. Председатель заводского комитета Красного Креста т. Борисов рассказал о достижениях передовых первичных организаций. Хорошо организовали работу в листопрокатном цехе № 2, где председатель первичной организации общества Красного Креста В. Павлютин, а заведующая здравпунктом А. Сорокина. За широкий охват трудящихся членством общества Красного Креста этой организации присвоено первое место и переходящий кубок.

Второе место, с вручением переходящего вымпела присуждено первичной организации общества Красного Креста коксохимического производства (председатель А. Шумская, зав. здравпунктом Н. Киселева).

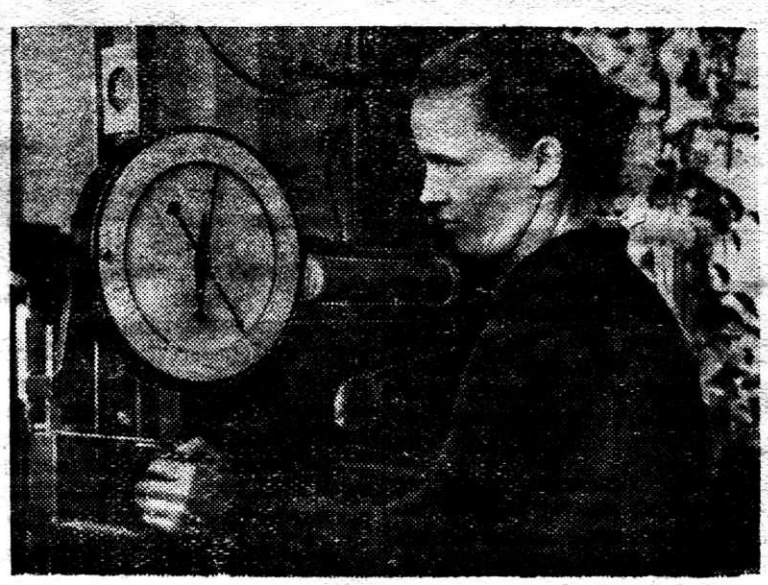
Отмечены достижения обществ Красного Креста доменного и второго листопрокатного цеха по безвозмездной сдаче крови донорами.

Однако еще в ряде цехов недооценивают работу общества и не создают условий для роста его членов и разворота деятельности. Такое положение в шамотно-динасовом, сортопрокатном, обжимном, основном механическом, фасонно-сталелитейном и ряде других цехов. Там в члены общества вступило 2—9 процентов трудящихся.

Многим активистам красно-крестской работы на этом собрании были вручены почетные грамоты и ценные подарки. Среди них десятник первого мартеновского цеха М. Мамина, газировщица кузнечно-прессового цеха А. Безносова, инструментальщик газового цеха А. Бубнов, слесарь центральной электростанции Н. Светличный и другие.

Актив Красного Креста принял обращение ко всем трудящимся комбината, в котором призывает включиться в проведение месячника здоровья, усилить борьбу за культуру и лучшие условия труда.

Участники собрания прослушали концерт самодеятельности заводоуправления под руководством т. Шмелева.



В отделе механических испытаний материалов центральной заводской лаборатории пример добросовестного отношения к труду показывает лаборант Клавдия Александровна Родина. Она всегда успешно справляется с порученной работой.

На снимке: лаборант К. А. Родина за испытанием материалов на текучесть.

Фото Е. Карпова.

О друзьях-товарищах

Люки открыты, и над ними сгустились пласты дыма, то черного, то серого, то с легкой прожелтью. Внизу хлопочет электровоз с тушильным вагоном.

Здесь, на коксохимическом производстве, работают мои друзья-товарищи—люди трудолюбивые, честно и добросовестно исполняющие свои обязанности, потому что они знают: это нужный стране и народу труд. А что может быть желаннее для каждого труженика, как сознание важности своей работы!

Вот они эти люди: старший люковой Иван Николаевич Сарапулов, люковые Андрей Лаврентьевич Картавенко, Николай Самойлович Кузякин.

Люковые хорошо знают свои обязанности—они должны обеспечить полную загрузку печей. Старший люковой Сарапулов—мастер своего дела. Его энергия, подвижность, точность в работе заражают тех, кто работает с ним рядом.

Шихта подвезена к печи. Сейчас надо правильно загрузить ее. Сарапулов дает советы, как сделать лучше, чтобы добиться полной загрузки, правильно спланировать загрузку.

Шихта неудержимо течет в люки. Выхлопнулось густое облако дыма и газа, заслонив люки. Но люковые уже у печи. Мелькают гребки, движения работающих быстрые и точные: иначе и нельзя, ведь у печи, дышащей газом, долго не простоишь и поэтому нужна ловкость и точность. Наконец, крышки люков закрыты. Андрей Лаврентьевич Картавенко заливает зазоры раствором глины. Андрей Лаврентьевич давно работает на печах, скоро он уйдет на пенсию. Хорошо трудится и Николай Самойлович Кузякин.

Ф. МИХАЙЛЮК,
газовщик 3-го блока печей.

НА вахте СЕМИЛЕТКИ

ВЫПОЛНИТЬ ПЛАН 1959 ГОДА ДЕЙСТВУЮЩИМИ АГРЕГАТАМИ

ВЧЕРА в доменном цехе на печи № 4 бригада мастера Сазоненко, газовщика т. Ташлинцева и первого горнового т. Глушкова выплавила сверх плана десятки тонн высококачественного чугуна.

ВЧЕРА во втором мартеновском цехе сталевар первой печи т. Сибгатуллин выпустил плавку с опережением графика на 1 час 47 мин.; сталевар второй печи т. Корчагин опередил график на 1 час 40 мин.; сталевар шестой печи т. Пряников — на 1 час 46 мин.

ВЧЕРА в сортопрокатном цехе на стане «300» № 1 бригада т. Рабиновича прокатала сверх плана 185 тонн металла высокого качества. 184 тонны металла дополнительно к плану выдала на стане «300» № 3 бригада т. Ахматова.

Обязательство выполнено

В тот день сменно-встречное собрание бригады № 1 цеха ремонта промышленных печей было особенно оживленным. Слово взял начальник смены Г. Резванов.

—Товарищи, мы приступаем к капитальному ремонту мартеновской печи № 12.

Он рассказал об объеме работ и о времени, в течение которого должен быть закончен ремонт.

—Дело, товарищи, очень серьезное,—сказал он в заключение.—Прошу высказаться.

—Есть предложение закончить ремонт раньше графика на сутки,— послышалось с мест.

— Правильно, можно вполне справиться,—поддержали другие.

Так были приняты социалистические обязательства бригады № 1. Поддержали в этом их и другие бригады.

Сдержали свое слово ремонтники. Ровно за сутки были выполнены все основные работы. Славно потрудились все бригады. В нашей смене лучших показателей при ломке печи добились звенья каменщиков В. Кушнирь и В. Сигай. Свою норму выработки эти звенья выполнили на 133 процента. Хорошо также поработали звенья шлаковиков М. Кумкер и В. Павлиш.

На кладке центрального свода замечательных успехов добилось передовое звено нашего цеха комсомольца Н. Ермолаева. Коллектив этого звена борется за звание бригады коммунистического труда, и с честью выполняет свои обязательства. Все до одного члена этого дружного коллектива учатся, все хорошо производительно работают. На ремонте печи № 12 они выполнили свою норму почти на 140 процентов.

А. ГАБОВ, И. КАРГИН,
мастера каменщиков огнеупорных работ.

Дела и нужды стекольщиков

Человек, впервые попавший в наше отделение, подолгу любуется работой стеклодува, по воле которого маленький кусочек расплавленной липкой массы превращается в красивое стеклянное изделие.

Коллектив у нас сравнительно небольшой, но дружный, сплоченный. Оттого и работа спорится. План февраля выполнен на 106,7 процента. По итогам социалистического соревнования февраля нашему отделению было присвоено звание «Лучший участок цеха».

Славно трудятся наши стекловары, стеклодувы, аппаратчики и в этом месяце. План половины марта выполнен на 103 процента. За эти дни значительно сократились потери на брак изделий на резке и шлифовке и на других переделах.

Образцы высокопроизводительного труда в нашем отделении показывают стекловары В. Александров, Л. Марфенина и молодая, недавно пришедшая к нам на производство Т. Туганова. Стекловары Г. Щетинин, коммунист А. Ломанов, отжигальщица К. Шнайдер и шлифовщица Т. Богушева обычно выполняют свою работу не ниже чем на 110 процентов.

Славно трудятся и аппаратчики К. Василенко и коммунист И. Челдушкин.

Кроме стеклоизделий в нашем отделении изготовляется так называемое жидкое стекло, которое применяется для нужд производства коксохимического, фасонно-вальце-сталелитейного, листопрокатного, блока мартеновских и других цехов комбината. Это очень ценное и нужное сырье.

Взять, к примеру, такой факт. Применяя жидкое стекло при формовке, в фасонно-вальце-сталелитейном цехе процесс сушки сокращается с 8—10 часов — до 10—15 минут. Кроме того, отпадает надобность в дополнительной сушке в печах, что, в конечном счете, намного увеличивает производительность труда, сокращается время на формовку и рабочая сила. В настоящее время в этом цехе жидкое стекло применяется при формовке только аварийных деталей. Наше отделение не в состоянии удовлетворить запросы этого цеха полностью для того, чтобы перейти на массовую формовку с применением жидкого стекла.

В связи с переходом литейных цехов комбината на новую технологию формовки, резко возросла потребность в жидком стекле. Трудящиеся нашего участка приложили все усилия к тому, чтобы увеличить выпуск этого сырья на имеющихся агрегатах. И добились хороших результатов. В течение только прошлого месяца нами было увеличено производство жидкого стекла с 40 до 52 тонн в месяц. Но этого еще далеко недостаточно. Для полного обеспечения цехов этим материалом нам необходимо увеличить его производство до 90 тонн. А это можно осуществить только с вводом в строй новых агрегатов.

Разговор об этом идет уже давно. Еще в декабре прошлого года на совещании у заместителя директора комбината т. Кириллова было дано задание начальнику проектного отдела т. Фотеву в январе этого года изготовить чертежи с тем, чтобы в феврале работники ремонтно-строительного цеха приступили к строительству пристройки к нашему зданию, где должны были установить вращающийся автоклав. Но прошло три месяца с тех пор, а чертежи еще не выполнены, в результате чего строители также не могут начать свою работу.

Странным кажется то, что руководители комбината также мало обращают внимания на этот важный, имеющий большое значение вопрос.

И. ЧУМАНСКИЙ
мастер стекольного производства цеха вспомогательных материалов.