

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 34 (3117)
Гол издания 21-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 20 марта 1960 года.

Цена 15 коп.

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Слово держат

Поддерживая почин сталеваров печи № 6 второго мартеновского цеха, сталевары В. Таротин, А. Белоусов, Н. Писарев, Н. Бурмакин со своими печными бригадами решили во втором году семилетки добиться высокого производства стали.

Слово свое на ленинской вахте коллектив печи держит. Работа в марте идет исключительно слаженная, плавки выходят с опережением

графика и каждая приносит десятки тонн сверхпланового металла. За 17 дней марта коллектив печи сварил 1125 тонн сверхпланового металла.

Почти по 900 тонн сверхплановой стали сварил коллектив печей №№ 2 и 12 и 933 тонны сверхпланового металла имеется на счету коллектива печи № 4 — лучшего мартеновского агрегата по итогам работы в феврале.

У зачинателей нового

С хорошим почином выступили в марте старшие лудильщики листопркатного цеха № 3 П. Голобородкин, М. Купцов, А. Крамар и В. Митасов. Они решили вместо одной руководить двумя бригадами. Инициаторы крепко держат свое слово. Бригады лудильных автоматов №№ 11—12, которыми они руководят, ежемесячно перевыполняют свои плановые задания. Хорошие результаты здесь и по другому не менее важному показателю — по расходу олова на тонну жести. Он ежедневно ниже планового.

Так, например, старший лудильщик Петр Голобородкин за восемь дней по-новому имеет на своем счету несколько тонн сверхплановой пищевой жести.

В смену 17 марта хорошо потрудились бригады Владимира Митасова. Выпускная жость отличного качества, лудильщики 11 и 12 агрегатов изготовили три тонны белой жести сверх сменного задания.

Ф. РОЖДЕСТВЕНСКИЙ,
мастер лудильного отделения листопркатного цеха № 3.

Металлолом — мартенам!

Задание выполняется успешно

Коллектив листопркатного цеха успешно выполняет задание по сбору и отгрузке металлического лома. За прошлый год отсюда в копровый цех отправлено 3025 тонн металлолома.

Понимая государственную важность этого мероприятия, листопркатчики и в нынешнем году

прилагают все усилия к тому, чтобы как можно больше собрать и отгрузить металлолома. За два месяца отсюда отправлено его более 300 тонн.

Активно работают листопркатчики в марте. За полмесяца они уже собрали и отгрузили 110 тонн металлического лома.

Хороший производственник



Успешно трудится на ленинской вахте долбежник цеха куст прката коммунист Андрей Васильевич Кривошеев. Ежедневно в марте он выполняет свою норму на 160—170 процентов.
На снимке: А. Кривошеев. Фото Е. Карпова.

Трудиться станет легче

Труд горновых — один из сложных в профессии металлургов. Многие уже сделано для облегчения его, много надо сделать, чтобы шире применять на участке горна механизацию.

Два дня назад доменщики вынесли этот вопрос на производственное совещание. Он вызвал большой интерес и в работе производственного совещания приняли участие многие горновые, мастера, газовщики. Совещание наметило ряд мер по внедрению механизации на горне, что будет в ближайшее время выполняться.

Строго выполнять заказы

На днях в сортопркатном цехе состоялось заседание постоянно действующего производственного совещания. На повестку дня совещания сортопркатчики выдвинули вопрос о хозяйственной деятельности в минувшем году и задачи на второй год семилетки.

Вопрос был поставлен не случайно. В минувшем году цех потерпел убыток в размере около миллиона рублей. В основном убыток произошел из-за невыполнения заказов. Выступившие на совещании трудящиеся цеха, инженеры и техники подвергли резкой критике администрацию и хозяйственных руководителей цеха. Многие из них внесли дельные советы и предложения по улучшению учета выполнения заказов на пркатных станах. Было предложено улучшить контроль сменного персонала за выполнением заказов. Другие выступающие предложили поставить вопрос перед дирекцией комбината о поступлении в сортопркатный цех укрупненных заказов (не менее 60 тонн) и улучшить обеспечение вагонами.

В. ХАМАЗА,
нормировщик вальцетонарного отделения.

В фонд семилетки

В ответ на постановление июньского Пленума ЦК КПСС рационализаторы коксохимического цеха взяли обязательство за семилетие дать экономии государству за счет внедрения рационализаторских предложений 15 миллионов рублей.

Их слово не расходится с делом. Только за 1959 год коксохимики дали экономии 3 миллиона 300 тысяч рублей. А за два с половиной месяца второго года семилетки на их счету числится экономии 370 тыс. рублей.

Одним из активных рационализаторов является механик цеха улавливания № 2 Николай Григорьевич Шишкин, который в этом году дал целый ряд ценных предложений. Сумма экономии от них составляет 28,8 тысячи рублей в год.

Мастер коксовых печей Алек-

сандр Иванович Самохвалов 12,2 тысячи рублей внес в фонд семилетки, а слесари смолоперегонного отделения Алексей Возмилкин и Гайнон Сулейманов — 17 тыс. рублей.

Начальник шламового хозяйства углеобогатительной фабрики Александр Васильевич Медведев внес предложение по ликвидации потерь угля при обогащении, которое дало экономии 51,6 тыс. рублей.

Государство щедро вознаграждает рационализаторов. Только за прошедший год в коксохимическом производстве выдано премий на общую сумму 59 тысяч рублей, а за прошедшее время этого года уже выплачено более 18 тысяч рублей.

Г. СЕРГЕЕВ,
рабочий углеобогатительной фабрики.

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Самая мощная в мире

На юге Европейской части Советского Союза развернулось строительство высоковольтной линии электропередачи постоянного тока Сталинградская гидроэлектростанция — Донбасс длиной 470 километров. Эта самая мощная в мире линия электропередачи напряжением 800 тысяч вольт соединит две крупные энергетические системы переменного тока — Центральную и Донскую.

Воздушная магистраль рассчитана на реверсивную работу: электроэнергия по ней пойдет не толь-

ко от Сталинграда в Донбасс, но и обратно. Это особенно важно в период маловодья на Волге, когда гидроэлектростанция будет работать не на полную мощность.

Новая линия явится первой высоковольтной передачей постоянного тока. Ее эксплуатация позволит накопить опыт, необходимый для сооружения подобных магистралей в Сибири. По сибирским магистральям можно будет передавать огромное количество электроэнергии на расстояние от 2 до 2,5 тысячи километров.

Одесские станки

Одесский завод радиально-сверлильных станков выполняет заказ американской фирмы «Вендер Пресиз» (Детройт) на изготовление радиально-сверлильного станка модели «257».

Станок этой модели является серийной продукцией предприятия. Недавно завод закончил модернизацию станка. Ряд усовершенство-

ваний, внесенных в конструкцию, широкое применение гидравлики и высоких скоростей позволили на 40 процентов повысить производительность станка.

Заказы на изготовление радиально-сверлильных станков поступили также от аргентинских фирм «Канеса» (Буэнос-Айрес) и «Герсеймер» (Росари).

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

Ленин в Шушенском

Весной 1897 года по рекомендации волостного писаря я пустил на квартиру только что приехавшего в Шушенское политического ссыльного, который, как я позднее узнал, был не кто иной, как Владимир Ильич Ленин.

Первые дни Владимир Ильич жил вместе с нами в общей комнате, потом попросил выделить ему отдельную. Мы с женой определили Владимиру Ильичу крайнюю маленькую комнату в нашем доме, в которой он прожил четырнадцать месяцев. В комнату поставили деревянную кровать, стол, четыре простых стула. Впоследствии я ему сделал полки для книг.

Однако, несмотря на то, что Владимир Ильич снимал отдельную комнату, он жил вместе с нами. Кушал он часто вместе с нами, по-крестьянски, из общего котла, пускаясь в разговоры, всегда заразительно, громко смеялся. Уж очень простой задушевный был человек Владимир Ильич, жизнерадостный, веселый!

Часто мы с ним ездили на охо-

ту. Однажды пробыли на охоте пять дней. Жили в землянке, лазили по болотам. Сильно любил Владимир Ильич охотиться. Возьмет, бывало, свое старенькое ружьишко, бродит по болотам целыми днями; хотя дичи много не убивал, зато удовольствие большое получал.

Глубоко интересовался товарищ Ленин крестьянской жизнью, помогал всем, кто к нему обращался.

Много работал Владимир Ильич, все писал, читал. Мне говорил, что книги переводит.

Раза три-четыре возил я Владимира Ильича в Минусинск к товарищам. Однажды Владимир Ильич говорит мне:

— Сегодня нужно бы съездить в Минусинск.

Я спросил:

— А есть разрешение?

— Нет, — отвечает он. — И не надо, без него уедем.

Съездили мы в Минусинск, за одну ночь обернулись, на остановках я его прикрывал соломой. Ког-

да вернулись в Шушенское, нагрянули четыре жандарма. Я их в дом не пустил. Вышел на улицу, они спрашивают:

— Ссылный дома?
— Дома, — отвечаю.
— Можно войти?

Я говорю:
— Пойду спрошу квартиранта, разрешит — войдете!

Мне было такое предписание: одних жандармов без надзирателя не пускать. Только я открыл дверь в избу, Владимир Ильич сует мне записочку. «На — говорит, — передай им», — то есть жандармам. Жандармы записочку прочитали по очереди, успокоились и ушли.

Когда я зашел в избу, Владимир Ильич спрашивает:

— Где же гости!

Я ответил:

— Ведь нас никто не угощал, почему мы должны их угощать?

Владимир Ильич долго громко хохотал по этому поводу.

Когда приехала Надежда Константиновна со своей матерью в Шушенское, они вскоре переехали на квартиру к Петровым.

А. ЗЫРЯНОВ,