

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 24 (2954)

СРЕДА, 25 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

Семилетка — боевая программа действий

СОКРАЩАЕМ ВРЕМЯ ПРОСТОЕВ

Коллектив второй бригады механослужбы нашего цеха повел решительную борьбу за сокращение времени простоев по его вине. Хороших показателей добились наши работники в прошлом месяце. Всего по цеху было зафиксировано 1 час 20 мин. простоя по вине механослужбы. Это в десять раз меньше чем в остальных бригадах. Неплохие показатели и

в этом месяце.

Хорошо работают в нашей бригаде слесари В. Серпионов, П. Михайловский, П. Педранов и другие. В честь предстоящих выборов наши слесари и механики взяли на себя обязательство еще более сократить время простоев.

Н. ВУЕВИЧ,
мастер-механик листо-
прокатного цеха № 3.



Фото Е. Карпова.

В горькоме КПСС и горисполкоме

Об итогах социалистического соревнования на комбинате за январь 1959 года

Исполком городского Совета депутатов трудящихся и бюро горькома КПСС рассмотрели итоги социалистического соревнования в январе.

Переходящее Красное знамя горькома КПСС и горисполкома для лучшего цеха комбината решено оставить коллективу коксохимического производства, выполнившего план на 100,7 процента, по производительности труда — на 101,9 процента.

Среди предприятий общественного питания первое место и переходящее Красное знамя присуждено коллективу столовой № 32 ОРСа металлургического комбината,

выполнившего план товаро-
оборота на 115,2 процента

Свыше 25 лет работает в доменном цехе старший горновой Василий Никифорович Цапалин. Ветерану металлургического комбината, в совершенстве владеющему своей профессией, за систематическую высокопроизводительную работу присвоено высокое звание «Почетный металлург», его славный трудовой путь отмечен многими орденами и медалями правительства. Несмотря на свой преклонный возраст, Василий Никифорович продолжает отдавать все силы делу высокопроизводительного труда.

На снимке: старший горновой четвертой доменной печи В. Н. Цапалин за работой.

при высоком качестве приготовления пищи.

Отмечена также хорошая работа коллектива проволочно-штрипсового цеха.



Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней февраля 1959 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 100,3	— 101,1	Кокс	— 100,2	— 100,0
Сталь	— 99,5	— 99,5	Агломерат	— 104,1	— 104,2
Прокат	— 101,1	— 84,9	Огнеупоры	— 103,3	— 104,6
Руда	— 103,5	— 107,1			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК		КМК
Мартенов. цех № 2	— 97,7	Мартенов. цех № 1	— 103,0
Мартенов. цех № 3	— 101,4	Мартенов. цех № 2	— 96,4
Обжимной цех	— 100,7	Обжимной цех	— 99,9
Копровый цех	— 104,5	Копровый цех	— 100,9
ЖДТ	— 106,6	ЖДТ	— 103,4
Доменная печь № 3	— 97,5	Доменная печь № 3	— 101,2
Мартенов. печь № 2	— 105,3	Мартенов. печь № 2	— 101,4
Мартенов. печь № 12	— 93,2	Мартенов. печь № 10	— 106,2
Мартенов. печь № 13	— 94,9	Мартенов. печь № 7	— 99,9
Мартенов. печь № 19	— 95,5	Мартенов. печь № 15	— 93,3
Мартенов. печь № 22	— 104,5	Мартенов. печь № 8	— 99,0
Среднелистовой стан	— 105,0	Листопрокатный цех	— 82,5
Стан «500»	— 92,3	Среднесортный цех	— 87,5

ОТЛИЧНЫЕ ТЕМПЫ

По итогам работы за январь в основном механическом цехе первое место среди производственных отделов занял коллектив второго станочного отдела, возглавляемый т. Подольским.

Среди производственных бригад первое место занимает бригада мастера т. Подольцева. Этот коллектив выполнил план на 111 процентов, при этом совершенно не допустив брака.

В цехе на большом щите можно

прочитать имена передовиков соревнования. Многие токари значительно перевыполнили задания. Среди передовых тт. Ермаков, Аркаев, Селиванов. У фрезеровщиков впереди идут тт. Шакиров, Савкин и другие. На доске итогов соревнования показатели замечательные: 130—170 процентов!

Передовые станочники держат отличные темпы!

До дня выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы осталось три дня.

Отдадим свои голоса за лучших сынов и дочерей народа!

ОТГРУЖЕНО ДЛЯ ДРУЗЕЙ...

В этом месяце в наш листопркатный цех № 2 особенно много поступает заказов от друзей — стран народной демократии. Продукция листопркатчиков отгружена для Венгрии, Германской Демократической Республики, Болгарии, Китая.

Старательно трудятся в эти дни рабочие, знают — их труд служит

делу дружбы между народами, делу мира. Вот, например, вторая бригада трехклетьевого стана, где мастером т. Рожко, выдала за 20 дней февраля сверх плана 460 тонн проката. Бригада мастера т. Синицина отгрузила 910 тонн сверхплановой листовой стали.

А. БАРАНОВА,
начальник ПРБ.

Работают по-ударному

Славно трудятся в феврале коллектив проволочно-штрипсового цеха.

Вот стан «300» № 2. Здесь хорошо справляется с заданием вто-

рая бригада. План двадцати дней она выполнила на 106 процентов. На стане «250» № 1 все бригады перевыполняют задания. Особенно дружно и слаженно работает четвертая бригада этого стана.

Пользуется уважением коллектива

Большого уважения в коллективе листопркатного цеха № 2 заслужил бригадир проката стана В. П. Тонтич. Начав трудиться в цехе с самого пуска подкрановым рабочим, он уже через год был назначен бригадиром проката. С большим вниманием и любовью относится он к своим обя-

занностям. Не было еще случая, чтобы по вине его бригады был нарушен равный ритм работы пяти агрегатов.

Свой опыт передовой бригадир передает всем рабочим своей бригады.

Г. ВАСИЛЬЕВ,
мастер участка ОТК.

В борьбе за высокую производительность

Коллектив склада сырья первого листопркатного цеха успешно справился с производственным заданием января по всем переделам: выпрубке, разрубке, слобовке, вертушке и подаче металла на стан. Это дало цеху возможность выполнить план по горячему прокату.

В феврале коллектив работал также успешно. Лучших результатов добились бригады коммуниста Л. Акимова и Н. Сафронова.

Производственные успехи достигнуты в первую очередь за счет дружной работы всего коллектива. В тесном контакте друг с другом работают выпрубщики и крановщики, немалая заслуга

принадлежит бригадирам коммунистам А. Дунаеву и К. Скотникову, которые хорошо организуют работу своих коллективов. Четко и слаженно работают крановщики тт. Чуб, Челышев, Берда. Хорошо также работают газопылеуловители тт. Гусатуллин, Мешков, Федоров. Их работа отличается быстротой и отличным качеством.

Перед нашим коллективом стоит задача — увеличивать производительность труда и в дальнейшем. У нас для этого есть все возможности, — заявил профгормкоммунист т. Ворона, — но нам надо подумать над ликвидацией недочетов, тормозящих нашу работу.

Во-первых, необходимо добиться нормального давления кислорода. В настоящее время давление кислорода иногда падает до 3—4 атмосфер, и это отрицательно сказывается не только на производительности, но и на качестве выпрубки. Пора решить вопрос с устройством дупирующей установки для охлаждения металла. Построить ее надо вне территории цеха, так как металл из обжимного цеха приходит зачастую в горячем состоянии и требует большой затраты времени на его подливку. Необходимо расширить и склад сырья.

И. ДАВЫДОВ,
старший контролер участка
ОТК листопркатного цеха № 1.

Образцово готовиться к ремонту пятой домны

На участке ремонтно-строительного цеха

Как и все коллективы, которые будут вести капитальный ремонт пятой доменной печи, коллектив нашего участка ремонтно-строительного цеха полон решимости выполнить досрочно с отличным качеством порученные ему работы.

«Сдать домну в эксплуатацию в канун 1 Мая!» Под таким лозунгом сейчас у нас разворачивается социалистическое соревнование. С каждым днем все шире и шире разворачивается подготовка к 20 марта — дню, когда доменная печь № 5 будет остановлена. Напи бригады и звенья, все ремонтники работают, не жалея сил. Бетонщикам тт. Черныш, Беслеву и другим дано задание к 20 марта прорубить в пенке печи шесть сквозных диаметрально расположенных отверстий для охлаждения лещади печи. Это очень кро-

потливая, сложная работа. Однако бетонщики успешно справляются с заданием. Например, т. Черныш выполняет норму более, чем на 130 процентов. На 125—130 процентов реализует норму т. Беслев. Остальные бетонщики также значительно перевыполняют задания.

Успешно идут дела и на сооружении двух скановых ям в подбункерном помещении. Одна яма объемом до 60 кубических метров уже забетонирована и поставлена на выдержку. После того, как бетон основательно примется, мы снимем опалубку и сдадим ее под монтаж оборудования. Во второй яме уже вылито 60 процентов грунта. Все работы по сооружению этой ямы мы рассчитываем закончить к 1 марта.

На северной стороне выкопаны котлованы двух новых коксовых

бункеров. Здесь уже сделаны фундаменты. Произвели копку котлованов под усиление стен бункерного помещения. Прорубили четыре отверстия для прохода скинов.

На бетонировании коксовых ям отлично работает бригада т. Зимина. За 3,5 часа она уложила 11 кубометров бетона.

Следует отметить, что нашей успешной работе мешает ряд серьезных недостатков. Плохо нас обеспечивают платформами железнодорожники третьего района службы движения и станции Коксогортровка ЖД. Как правило, ночью мы получаем от них очень мало порожних платформ под вынутую из котлованов землю и другой грунт.

Ю. ПЕТРЕНКО,
мастер ремонтно-
строительного цеха.