

Лидеры увлекают за собой

Отлично закончил прошлый год и с высоким трудовым настроем начал нынешний комсомольско-молодежный коллектив третьей бригады пятиклетового стана третьего листопрокатного цеха, руководимый кавалером орденов Октябрьской революции и Трудового Красного Знамени старшим вальцовщиком А. В. Медовиковым и мастером производственного обслуживания В. Е. Киселевым. Высокая организация труда и взаимовыручка позволяют коллективу изо дня в день не только выполнять, но и перевыполнять сменные задания, обеспечивая при этом

добротное качество листа. В торническом отделе с первых дней нового года в трудовом соперничестве на отжиге металла в колпачках печей хорошая стартовая вторая бригада, возглавляемая старшим термистом ударником коммунистического труда Л. Е. Назоводым. Только за первую декаду января бригада записала на свой сверхплановый счет около 200 тонн металла хорошего качества. На агрегате продольно-

поперечной резки № 2 наиболее четкой ритм в январе обеспечивает коллектив первой бригады во главе со старшим резчиком ударником коммунистического труда Н. Т. Чемерчей и старшим оцинковальщиком коммунистом В. П. Семеновым. И в этом году бригада не сдает завоеванных позиций. За десять дней января передовики внесли в сверхплановую копилку 40 тонн оцинкованного листа. Вся продукция у них идет с Государственным Знаком качества.

В общие успехи передовых бригад и всего коллектива цеха весомую лепту вносят работники вспомогательных служб. Особой похвалы здесь заслуживают дежурный электрик А. И. Королев, машинисты мостовых электрокранов В. Н. Никитина и А. И. Сидоренко, энергетик цеха Г. И. Жданов, шлифовщик В. П. Белаяев, А. С. Буренин, бригадир слесарей Ю. П. Мещеряков. Как и все металлурги, листопрокатчики третьего цеха

развернули социалистическое соревнование под девизом: «Работать в пятилетку на уровне лучших достижений 1979 года, по-ударному, по-ленински, с высоким качеством, при максимальном режиме экономии». Ведя за собой остальных, коллективы передовых бригад активизируют свои усилия на досрочное выполнение обязательств, принятых на 1980 год и к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор листопрокатного цеха № 3.

шего 27 тысяч тонн стали дополнительно к плану и увеличившего выплавку металла против 1978 года на 91 тысячу тонн. Пять дуговых сталеплавильных агрегатов этого цеха выплавляли 36 процентов всей выплавленной на комбинате стали. Наиболее производительным агрегатом по-прежнему остается 35-я печь. За год на ней выплавлено 1521 тысяча тонн металла. Это ниже, чем было в 1978 году, на 79 тысяч тонн.

Успешно справились с задачами года коллектив второго мартеновского цеха. План перевыполнен на 17 тысяч тонн, а общее производство стало выше, чем в 1978 году, на 13 тысяч тонн. Коллектив цеха из года в год наращивает производство без особых капиталовложений. В 1979 году оно было выше, чем в 1976 году, на 85 тысяч тонн. Примером служит бригада первой мартеновской печи — самой производительной 400-тонной печи комбината. За год на этом агрегате выплавлено 325 тысяч тонн металла, что на 5500 тонн больше, чем в 1978 году. С хорошими показателями закончили год коллективы мартеновских печей № 2, 9, перевыполнившие годовой план и увеличившие объем производства на 12 тысяч тонн каждая.

Лучшими среди мартеновских печей третьего цеха являются экипажи производных печей № 14, 15, 17. Так, на 15-й печи за год выплавлено 493 тысячи тонн металла, что на 3500 тонн больше плана. На 28 тысяч тонн возросло производство на 17-й печи. Несколько хуже показатели на других печах этого цеха. Шесть из них (№ 16, 20, 22, 23, 24, 25) снизили производство против 1978 года. Особенно это ощутимо на 23-й печи, где длительность плавки возросла на 22 минуты, более чем на тонну упал средний вес плавки, а простой возрос на 2,9 процента. Отрицательная сказка работ этих агрегатов на общих цеховых итогах. В цехе выплавлено на 11 400 тонн металла меньше, чем в 1978 году. Подсчет показывает, что за сутки в цехе в среднем выплавлялось на 31 тонну стали меньше, чем в прошлом году.

Прокатный передел комбината сегодня — это сложное по структуре и большое по объему хозяйство. 1500 профилей прокатной продукции освоено в его цехах. Особенно интенсивно идет рост листопрокатного производства. Его удельный вес в готовом прокате составляет 63 процента.

В 1979 году прокатчики произвели 12 114 тысяч тонн проката, перевыполнив план на 40 тысяч тонн и увеличив его производство на 108 тысяч тонн.

Годовой план во вседу выполнили коллективы всех обжимных цехов. Дополни-

тельно к плану на блюминге № 2 произведено 28 тысяч тонн, на блюминге № 3 — 38 тысяч тонн, на слябине — 34 тысячи тонн. Заметны успехи обжимников по наращиванию производства. На каждом обжимном стане объем производства нынче выше на 17—50 тысяч тонн. Значительно повысилась производительность блюминга № 2 и слябинга. Так, на слябине в 1979 году в сутки прокатывалось на 260 тонн больше, чем в 1978 году.

Значительный шаг вперед сделали коллективы листопрокатных цехов № 1 и 4. В этих цехах производимого проката возросло.

◆ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

ВПЕРЕДИ — СЛОЖНЫЕ ЗАДАЧИ

более, чем на 30 тысяч в каждом цехе. С хорошими результатами закончили год коллективы листопрокатных цехов № 2 и № 5. Прокатчики второго цеха перевыполнили годовой план на 13 тысяч тонн и увеличили производство листа на 46 тысяч тонн. На 66 тысяч тонн возросло производство в листопрокатном цехе № 5 и достигло наивысшего уровня за все предшествующие годы. Достаточно сказать, что оно выше проектной мощности более, чем на 400 тысяч тонн. Более, чем в 400 раз возросла производительность агрегатов. Так, на стане «500» часовая производительность снижена почти на тонну, на стане «300» № 1 — на 1,2 тонны, на стане «300» № 3 — на 0,7 тонны.

Неудовлетворительно работала коллектив стана «250» № 2. Низкая производительность, рост количества простоев привели к снижению производства этого агрегата на шесть тысяч тонн. Горняки со своими задачами по выполнению плана справились. Дополнительно к плану произведено 40 тысяч тонн руды.

Производство агломерата в 1979 году увеличилось на 49 тысяч тонн и составило 12 589 тысяч тонн. В этом нашло свое отражение улучшение работы коллектива агломерационных фабрик № 3 и 4. По сравнению с 1978 годом эти два коллектива увеличили производство на 220 тысяч тонн. Коллективы первых двух аглофабрик годовой план выполнили, но из-за потерь производительности агломашина снизили его общий уровень на 12 тысяч тонн на первой фабрике, на 158 тысяч тонн на второй аглофабрике.

Коксохимическое производство работало в 1979 году в трудных условиях, не выполняло план и даже график производства, который составили коксовики сами себе. За год произведено 6996 тысяч тонн кокса, это на 422 тысячи тонн меньше планового объема производства и на 603 тысячи тонн меньше объема 1978 года.

В 1979 году была остановлена коксовая батарея № 8 — первая коксовая батарея комбината, 49 лет. Наполовину использовалась мощность коксовой батареи № 7, физически устаревшей.

Неудовлетворительно работала коллектив коксового цеха № 2, в составе которого четыре новые реконструированные батареи. Но использование этих батарей оставляет желать лучшего. Уход за ними неудовлетворительный, а использование мощности низкое, в частности, на третьей батарее — 97 процентов, на четвертой — 92 процента. За год в цехе выдано на 4 тысячи тонн кокса меньше, чем в 1978 году. В цехе снизилась разовая загрузка из печи, упал выход кокса из каждой печи. В результате производство кокса в цехе снизилось на 129 тысяч тонн.

Неудовлетворительная работа коксохимического производства — основная причина некоторых негативных явлений в работе комбината.

По выполнению заказов. Коллектив комбината успешно справился с поставками продукции для сельского хозяйства, на экспорт. Полностью выполнены заказы на поставку труб. С неплохими результатами завершена работа по внутриотраслевой кооперации. Здесь заказы выполнены на 99,8 процента. На 99,2 процента выполнены заказы на поставку потребителям прокатной продукции. Это несколько хуже, чем было в 1978 году, когда комбинат недопоставил потребителям 26 тысяч тонн проката. Нынче недопоставка возросла до 98 тысяч тонн. На 30 тысяч тонн недополнили заказы на поставку чугуна доменщикам. 130 тысяч тонн кокса недополучили потребители от нашего коксохимического производства.

По экономии. Годовой план по основным экономическим показателям коллектив комбината выполнил. Дополнительно к плану выпущено валовой продукции на 5500 тысяч рублей при общем ее объеме — 1916 миллионов рублей. На 1800

тысяч рублей перевыполнен план реализации продукции. От реализации продукции и хозяйственной деятельности комбинат получил около 570 миллионов рублей прибыли, в том числе 795 тысяч рублей сверхплановой.

Отрицательным был результат по себестоимости товарной продукции. Затраты на один рубль товарной продукции были выше плановых на 0,5 копейки и составили 70,63 копейки. Это привело к перерасходу на весь выпуск товарной продукции в сумме, превышающей девять миллионов рублей. Большое снижение производства кокса вызвало уменьшение объема товарной продукции против 1978 года на 16 миллионов рублей. Общий выпуск валовой продукции из-за этого снизился на 8400 тысяч рублей. По этой причине при выполнении годового плана по производительности труда на 100,2 процента ее рост составил всего 0,1 процента.

1980 год в ряду других лет десятой пятилетки особенный. Это — завершающий год пятилетки и базовый для расчетов заданий на 11-ю пятилетку. Это — год активной подготовки к XXVI съезду нашей партии. 1980 год — год ленинского юбилея. Коллективу комбината предстоит решить в новом году сложные и ответственные задачи.

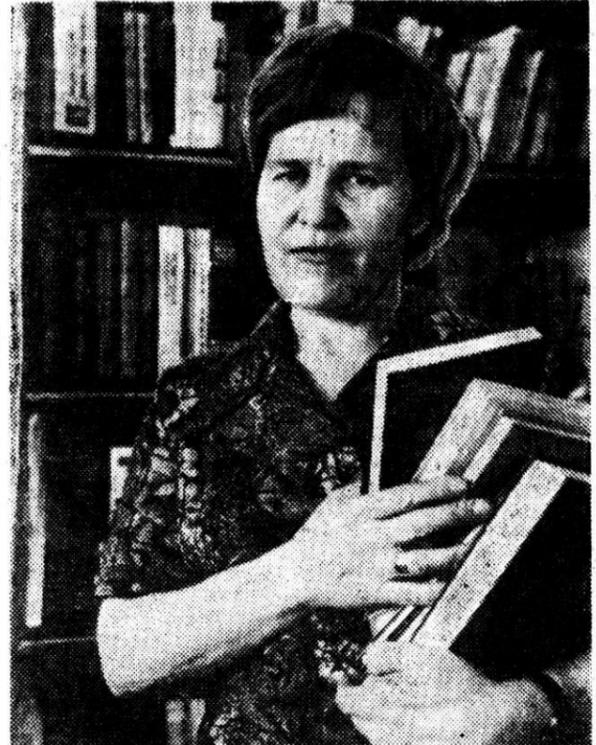
Нам предстоит увеличить объем производства (валовой продукции) на 25 миллионов рублей и реализовать продукцию на 20 миллионов рублей, то есть больше, чем реализовано в 1979 году. Для этого предстоит выплавить 11 500 тысяч тонн чугуна, 15 900 тысяч тонн стали, произвести 12 200 тысяч тонн проката.

Агломератчики должны выпустить 12 600 тысяч тонн агломерата, а коксовики — обеспечить ежесуточный выжиг кокса на уровне 19 208 тонн. Только при выполнении этих условий и нормальном обеспечении железнодорожным сырьем доменщики получат возможность выполнить план выплавки чугуна.

Задачи сталеплавателей не ограничиваются только выполнением плана. Для выполнения плана по прокату стали требуется на 85 тысяч тонн больше, чем предусмотрено планом. Найти пути получения собственной стали в необходимых количествах — трудная и жизненно важная задача.

Не раз мы говорили о необходимости лучше использовать то, чем уже располагаем. И не только в использовании агрегатов, но и в снижении материальных расходов, сокращении потерь. Сегодня каждая десятая тонна производства по комбинату обходится дороже любого процента, достигавшегося ранее.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника планово-экономического отдела комбината.



Большой отряд пропагандистов, политинформаторов, агитаторов и руководителей школ коммунистического труда пользуется книгами библиотеки парткома комбината. Здесь всегда можно найти рекомендованную для занятий литературу, просмотреть вырезки из различных источников информации. Во всем этом большая заслуга библиотекаря Валентины Сергеевны Пустовой, которая стремится помочь каждому посетителю, найти ответ на каждый запрос.

На снимке: В. С. ПУСТОВАЯ. Фото Н. Нестеренко.

◆ У ДРУЗЕЙ ПО СОРЕВНОВАНИЮ

МЫ ОТВЕТСТВЕННЫ ЗА ВСЕ

Такой документ, как письмо бригадиров передовых коллективов области о работе нести, долгие и спесивые, может оставить в стороне коллектив, дороги дела завода. Это письмо прямо перекликается с решениями ноябрьского (1979 г.) пленума ЦК КПСС, речью на нем Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежнева, который высказал в адрес металлургов правильные критические замечания, указал на то, что слабо еще используются внутренние резервы.

Я вот уже два с половиной десятка лет работаю на доменной печи. Сейчас являюсь старшим горновым, а до этого прошел всю нелегкую науку доменщика. И мы с друзьями убеждены, что дисциплина труда, требовательность товарищей по работе друг к другу оказывают большое влияние на всю нашу работу.

Возьмем нашу бригаду № 4 третьей доменной печи. Мы стараемся не столько словами, сколько делом убедить приходящего в бригаду новичка, что, прогугав или некачественно выполнив работу, он поддает не только себя, а весь рабочий коллектив. Главное, надо добиться,

чтобы каждый не формально, а душой понял, почувствовал нужды производства. Это очень хорошо понимают наши вторые горновы Анатолий Болдырев, Николай Бочкарев, Виктор Постойко. И работой, поведением своим они показывают, каким должен быть советский рабочий. Этому учат они молодежь.

Друзья, взаимопомощь помогает коллективу находить нужные решения в сложных ситуациях. Не сбиваемся мы с рабочего ритма в последнее время, выполняем производственные задания. Нет в бригаде и прогулов, аварий из-за личной безответственности.

А в цехе много еще теряем мы из-за безответственности некоторых работников, расхлябанности. Если каждый задумается над этим, душой примет письмо бригадиров передовых коллективов области, призвавших беречь нашу рабочую честь, помнить о своем высоком долге и совести, многое изменится в нашем коллективе, он сумеет вернуть себе доброе имя лучшего, передового на заводе.

В. СОЛОМИН,
Герой Социалистического Труда, делегат XXV съезда КПСС, старший горновой третьей доменной печи ЗСМЗ.