

Сумма займа растет

> КВП

СЕГОДНЯ услугами кассы взаимопомощи пользуются почти двенадцать тысяч работников ОАО «ММК» и дочерних предприятий, а также городских организаций «Теплофикация» и «Маггортранс».

Предоставление беспроцентных займов членам профсоюза через кассу взаимопомощи – одно из социальных направлений работы профкома предприятия. Идея объединиться для оказания помощи друг другу в рабочей среде возникла еще в тридцатых годах прошлого века. С тех пор деятельность кассы постоянно совершенствовалась, а условия для ее участников становились все более комфортными. Сегодня схема выдачи и погашения займов максимально упрощена.

С марта 2009 года правление КВП решило зачислять займы на личные счета работников комбината и дочерних предприятий в Кредит Урал Банк. Сделано это не только для удобства, но и безопасности заемщиков. Что важно, расходы по перечислению займов через КУБ полностью несет профсоюзный комитет комбината, никакие проценты по зачислению и снятию денег с самих заемщиков не взимаются. Работники только ежемесячно уплачивают членские взносы и погашают полученный займ централизованно через бухгалтерию.

Если в 2009 году член КВП мог получить до 27 тысяч рублей, то с мая 2010 года, в связи с увеличением суммы оборотных средств кассы, максимальный размер выдаваемого займа увеличился до 40 тысяч рублей. Кроме того, погасить сумму можно будет уже не за десять, а в течение двенадцати месяцев.

С января 2011 года максимальную сумму займа планируется увеличить до 50 тысяч рублей. Соответствующее решение было принято на заседании профсоюзного комитета ОАО «ММК».

Заем члену КВП предоставляется в соотношении один к двум от накопленных членских взносов. К примеру, если человек хочет взять действующую максимальную сумму в размере 40 тысяч рублей, общая сумма его взносов должна составлять 20 тысяч рублей.

Все работники ОАО «ММК», его дочерних обществ и муниципальных предприятий «Маггортранс» и «Теплофикация», состоящие в профсоюзной организации и желающие участвовать в КВП, могут обратиться за информацией в профком структурного подразделения или непосредственно в кассу взаимопомощи. Адрес КВП: улица Кирова, 84-а, каб. № 113 (в здании управления кадров комбината), телефоны: 24-59-56, 24-74-15.

Инновационный центр

> ПРОЕКТ

В МИНИСТЕРСТВЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ Челябинской области разработан проект создания АНО «Инновационный центр», задачей которого будет развитие инвестпроектов на территории региона.

Об этом сообщил министр промышленности Валерий Прудской. Проект предполагает создание и привлечение инвестиций пяти-шести новых производств ежегодно.

Задача нового центра – координация инновационной деятельности, реализация инвестпроектов на основе государственно-частного партнерства и привлечение инвесторов. Для финансирования проекта из областного бюджета потребуется порядка 300 миллионов рублей ежегодно.

Как пояснил Валерий Прудской, в области формируется инновационный климат, и необходимо найти координационное звено, которое смогло бы скорректировать работу всех ведомств. «Каждый занимается инновациями понемногу, но акцентированно, с ответственностью, – никто, кроме губернатора, – отметил министр. – Михаил Юревич пытается дать очень серьезный посыл этому направлению. Закон об инновационном центре был принят давно, но центр пока не создан. У нас есть предложение по имущественному комплексу, которое можно приобщить к этой идее. Но все, наверное, зависит от проработанной задачи и инновационной политики нашей области».

По словам министра, диалог будет выстраиваться между всеми заинтересованными сторонами. «В ближайшее время пройдет большой «круглый стол», где встретятся предприниматели, руководство области и депутаты, – добавил Валерий Прудской. – Мы считаем, что необходимо широко озвучить это направление».

По словам собеседника, в других регионах есть подобные проекты – различные предприятия с разной формой собственности, занимающиеся развитием. Министр выразил уверенность, что новая структура должна стать отдельным органом, не зависящим от минпрома или других министерств.

Начальник отдела программ развития и инноваций министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области Александр Карлов сообщил, что решение о создании центра должно принять правительство области. «Предусмотренный законом центр должен координировать инновационную деятельность, а эти функции сейчас размыты между минэкономразвития, минпромом и минобразованием, – считает Карлов. – Эту работу должны выполнять профессионалы, перед ними будет поставлена задача – отобрать около 30 инновационных проектов и реализовать около 5–6 новых производств». Александр Карлов отметил, что решение о том, кто возглавит центр, пока не принято. «Мера ответственности чрезвычайно высока: человек должен организовать шесть производств и привлечь средства для этого», – считает он.

В обнимку с домной

Светлой памяти комсорга Розы Инкиной посвящается



В ДЕКАБРЕ 1943 ГОДА на Магнитке была пущена в эксплуатацию шестая доменная печь «Комсомолка». О значении этого события писали и говорили не единожды.

Война требовала вооружений, а значит – нужен металл. Домну построили в рекордно короткие сроки, во многом благодаря комсомольцам и молодежи, их энтузиазму. Комсоргом на строительстве домны номер шесть была Роза Дмитриевна Инкина – светлая ей память. В октябре исполнился год, как ее не стало.

Если говорить об энтузиазме, то он невозможен, по моему разумению, без организующего начала, без вожака. Таким вожаком являлась Роза Инкина. Человек светлый, устремленный, она всеми силами старалась улучшить этот мир. Ведь недаром долгие годы отдавала педагогической деятельности. А пока молодая девчонка с комсомольским огнем в сердце (да простят мне этот штамп!) ринулась на решение сложнейшей задачи.

У Эдуарда Багрицкого есть такие строки:

*Вставай же, дитя работы!
Взволнованный и босой,
Чтоб взять эту жизнь, как соты,
Обрызганные росой...*

Именно эти «дети работы», «взволнованные и босые», энтузиасты, были и в числе строителей, и в числе трудившихся на комбинате до лозунгом «Все для Победы!» Роза Инкина из их числа.

Задача перед молодыми строителями во время войны ставилась наисложнейшие. Для комсорга Доменстрой важно было, чтобы ее ребята не только работали самоотверженно и качественно, но и культурно росли, освобождались от вредных привычек, становились настоящими людьми.

Роза Дмитриевна родилась в 1929 году в Кизильском районе, окончила Магнитогорское педучилище. После войны редактировала газету «Магнитострой». В 1954 году окончила МГПИ, преподавала историю в школе.

После смерти Розы Дмитриевны ее родственники передали в краеведческий музей некоторые вещи и книги, в том числе и рукопись ее воспоминаний о строительстве шестой домны. Вот как она пишет об избрании ее комсоргом Доменстрой: «Я была счастлива, что попала на самую горячую и кипучую комсомольскую работу,

что я со всеми вместе могу создать, дерзать, творить, гореть, приближая победу».

Почти сразу же комсомольским штабом на стройке был организован выпуск стенгазеты «Комсомольский подзатыльник», для которой часто писал стихи доменстроевец Миша Львов. До конца жизни продолжалась дружба семьи Ременник-Инкиной с уже известным советским поэтом Михаилом Львовым. А тогда в стенгазете под своими сатирическими стихами он подписывался: «Штабной писарь Миша Львов».

На стройке в то время работала, в основном, молодежь из сельской местности. И, конечно, первым делом их нужно было обучать профессии, причем на рабочем месте. И каких только казусов не происходило!

«Помню, – пишет Роза Дмитриевна, – как среди бела дня я потеряла одну свою бригаду бетонщиков. Потеряла, а спросить стесняюсь – засмеют. Но все же решилась, спросила, где же новички, и мне указали на трубу. Оказалось, в трубе очень большого диаметра их обучает ремеслу Хабибула Галиуллин, знаменитый строитель, инструктор стахановских методов труда».

Работа на стройке была изнурительной. Так вот после нее, усиленной различными формами соревнования – от «Фронтовой бригады» до «Гвар-

дейской», комсорг собирала своих подопечных в библиотеке и устраивала громкие чтения и диспуты по произведениям классических и современных авторов, обсуждали очерки в газетах, слушали лекции...

Боролась Роза Дмитриевна и с другим проявлением бескультурья на стройке – матом. Злоупотребляли не только рядовые строители, но и начальство. Об этом, с указанием фамилий, было написано в очередном номере стенгазеты. И вот какой эпизод вспоминает Роза Дмитриевна: «Узнаю, что скоро будут поднимать очередной смонтированный блок домны... Стою, наблюдаю, как орудуют монтажные бригады П. Ращупко. И вдруг слышу его голос: «Комсомол, скорее уходи!» Улыбаюсь и кричу, что уже ничего не боюсь. А он продолжает кричать, чтобы я не мешала ему выполнять комсомольское боевое задание. Помню, он все остановил, спустился ко мне и стал спрашивать



Роза Инкина – комсорг на строительстве домны № 6 «Комсомолки»

уйти на время подъема и как-то виновато пояснил, что без «этого» (мата) он не может вершить такие ответственные дела, а висеть в нашем «Подзатыльнике» он не намерен. Мне пришлось спуститься ниже, а он обещал воздержаться...»

Комсомольцы, которыми руководила Роза Инкина,

не курили и не выпивали, хотя могли это делать на «законном основании», ведь за выполнение «боевого задания» полагалась боевая пайка, куда входили и сто граммов водки». Читая дальше: «Наши комсомольцы получали всегда такие пайки. И нам пришлось ломать этот порядок. Мы взяли под свой контроль выдачу боевых пайков для ребят, изъязв из них бодрящую влагу. Огня у них хватало и без этого».

Периодически комсомольский штаб проводил ночные рейды, ведь работа не прекращалась ни днем, ни ночью. Ночью было особенно тяжело. Сон валил молодых рабочих с ног. Но медлить было нельзя – надо обогнать опущенное войной короткое время. Вот и смотрели, какой он был – фронт работ. Все недостатки

отражены в «Комсомольском подзатыльнике». Но были и особые случаи: «До сих пор стоит перед глазами спящий парнишка с гаечным ключом, прислонившийся к домне, словно обнимающий ее. К таким мы были снисходительны».

И вот наступил день пуска домны: «Литейный двор забит людьми. Здесь строители, металлурги, гости, большой оркестр, руководители ММК, города, первый секретарь обкома партии Н. Патоличев, председатель госкомиссии академик И. Бардин... Знатный доменик А. Шатилин открыл путь новому металлу с нашей домны... Это был праздник всех магнитогорцев, всей Магнитки, всей страны!»

Много лет спустя доменстроевец Михаил Львов назовет домны Магнитки святыми. А другие его слова с полным правом может сказать, наверное, каждый магнитостроевец: ...Магнитка, я тебя за то

благодарю,
Что ты меня сгибаться не учила,
Что с детских лет не тлею, а горю,
И что тогда, в ненастную пору,
Сама меня на труд

благословила ©
ТАТЬЯНА ФАТИНА,
старший научный сотрудник
Магнитогорского
краеведческого музея

Прочный фундамент

> В огнеупорной группе ЦЛК – два юбиляра

СВЯЗЬ огнеупорщиков и металлургов крепнет на протяжении всей истории ММК. Ведь без огнеупорной кладки не обходится ни один тепловой агрегат, будь то доменная или нагревательная печь, конвертер или дуговая электропечь. Не случайно огнеупорное производство комбината и его лаборатории вошли в строй задолго до рождения первого чугуна.

В преддверии нового года в ЦЛК ММК чествовали два коллектива-юбиляра. 80-летие отметила лаборатория огнеупорного производства, 45-летие – лаборатория службы огнеупоров. Разработка технологических заданий, участие в проектировании футеровок тепловых агрегатов, разработка новых видов огнеупорной продукции и технологии ее изготовления, внедрение современных методов восстановления футеровок – вот далеко не полный перечень направлений их деятельности. А памятные вехи – повод еще раз вспомнить о героическом прошлом, без которого нет будущего.

Лаборатория огнеупорного производства создана в конце 1930 года на базе строящегося шахотно-динасового цеха. Благодаря энтузиазму работников лаборатории и производственников, комбинат стал выпускать огнеупорную продукцию. Это позволило строить доменные и мартеновские печи из кирпича собственного производства и отказаться от покупки огнеупоров для этих

агрегатов, – проводит экскурс в историю начальник лаборатории Елена Мурашко. – В войну на ММК прекратилась поставка ряда огнеупоров, потребовалось в кратчайшие сроки найти равноценную замену. Лаборатория справилась с задачей: удалось не только увеличить объем огнеупорной продукции, но и существенно повысить ее качество...

В дальнейшем интенсификация плавки стали за счет применения кислорода потребовала более стойкой основной футеровки печей. Организованная в 1965 году лаборатория службы огнеупоров как раз и занялась футеровками мартеновских печей, отслеживала влияние технологических параметров ведения плавки на стойкость агрегатов.

В 90-е годы, когда началась замена устаревшего мартеновского способа производства стали на современный конвертерный, свою лепту наряду со многими коллективами и подразделениями комбината внес огнеупорный отдел ЦЛК. Одно из общих достижений – повышение стойкости футеровки конвертеров и ковшей, обеспечившие рост производственной программы в ККЦ.

– Задачи лаборатории службы огнеупоров – подбор новых видов и способов выполнения футеровок для обеспечения безаварийной эксплуатации всех тепловых агрегатов комбината, повышения их стойкости, выпуска металлопродукции с высокими потребительскими свойствами, – рассказывает ветеран лаборатории службы огнеупоров Геннадий Воронов. – Благодаря пуску цеха магнетально-доломитовых огнеупоров,

ММК в начале 2000 годов стал производить суперсовременные периклазоуглеродистые изделия, позволившие не только отказаться от дорогостоящих привозных огнеупоров, но и повысить стойкость футеровки сталеразливочных ковшей...

Инженеры службы огнеупоров работают в тесном контакте с технологами цехов и знают все процессы доменного, сталеплавильного и прокатного производств. Наибольшее внимание сегодня уделяют подбору футеровок для новых агрегатов ЛПЦ-9 и строящихся объектов ЛПЦ-11. В лаборатории анализируют работу агрегатов вплоть до предстоящего ремонта, выдают предложения по восстановлению и защите огнеупорной кладки, разрабатывают инструкции по футеровке каждого теплового агрегата, начиная с подбора вида огнеупорных материалов и схем футеровки. К числу крупнейших разработок лаборатории можно отнести перевод промежуточных ковшей на футеровку бетонными массами, что позволило повысить их стойкость, улучшить механизацию процессов; внедрение донной продувки стали аргоном через днище сталеразливочного ковша для обеспечения чистоты металла.

Другая лаборатория – теперь она носит название лаборатории по разработке и испытаниям огнеупорных материалов – вплотную работает с ООО «Огнеупор».

– Наши специалисты проводят испытания не только входящих сырьевых материалов и готовой продукции ООО «Огнеупор», но и осуществляют проверку качества всех при-

возных огнеупоров, которые поступают на комбинат с предприятий России, Германии, Австрии, Китая, Украины, Казахстана, – рассказывает Елена Мурашко. – Немаловажной функцией лаборатории являются разработка и внедрение новых видов огнеупоров, технологических параметров их изготовления. В процессе работы изучаются новые виды сырьевых материалов – глины, шлаков, периклазовых порошков, то есть всего того, что необходимо для производства огнеупоров...

Лаборатория по РиИОМ – уникальна своей универсальностью. Здесь трудятся специалисты высокой квалификации, сочетающие знания по испытаниям и исследованиям, владеющие методами химического и рентгеноспектрального анализа, физико-механических и термомеханических испытаний. Лаборатория оснащена современным оборудованием, позволяющим производить практически весь комплекс исследований, включая высокотемпературные, микроскопические и рентгеноспектральные. Одна из актуальных разработок лаборатории – внедрение безотходных технологий, ценных своей экономичностью и экологичностью. Отработанная в тепловых агрегатах футеровка сегодня идет на лом, который вначале сортируют по видам, затем возвращают обратно в производство в качестве сырья. С участием лаборатории внедрены безотходные технологии производства бетонных, периклазоуглеродистых изделий для футеровки ковшей, огнеупорных масс и спецсмесей ©

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА

> Желающих быть пропечатанными в «Подзатыльнике» за мат было мало