

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 101 (3031)

СРЕДА, 26 августа 1959 г.

Цена 10 коп.

За парты, за учебники, товарищи металлурги!

Первое сентября! Сколько волнений, сколько надежд и сомнений несет этот день. Начинается новый учебный год, обещающий новые знания, новые трудности.

Чтобы делать — надо знать, чтобы знать — надо учиться. Не зря великий Ленин, обращаясь к молодежи, трижды повторил слово учиться.

От тех, кто учится, часто можно слышать: «трудно», но еще чаще о трудностях говорят те товарищи, которые только готовятся сесть за парту, чтобы сочетать учебу с работой.

Да, трудно, слов нет, но это до тех пор, пока не возьмешься за дело по-настоящему.

В нынешнем году я закончил заочно институт. На год раньше закончил. Пять лет работал над учебниками. Заочно учиться труднее, чем в вечерней школе. Тут ты еженедельно слушаешь лекции, твою подготовку контролирует учитель. Заочнику требуется больше силы воли, внутренней собранности. Впрочем, она нужна всем.

Пять лет назад я поставил перед собой задачу: закончить институт, получить высшее образование. И цели добился. Сегодня хочется посоветовать

всем товарищам, кто еще не закончил среднюю школу: не теряйте времени. Добейтесь поступления в школу, каких бы трудностей ни стоила учеба.

Не успеете нынче поступить — считайте год пропал. Да тут потеря не только времени. Отстал на год — отстал в знаниях — не только не повысил их, но и старое подзабыл.

Успешная учеба в школе рабочей молодежи поможет быстрее стать квалифицированным специалистом.

Недавно на собрании комсомольского актива завода было принято обращение к молодежи. В этом обращении комсомольский актив призывает всех тех, кто учится, привести в школу и своих товарищей, не начавших учиться. Не только привести, но и помочь им закрепиться в учебе.

Роль товарищеской помощи велика. Это я испытал на себе. Несколько раз начинал «хандрить». Чуть было окончательно не бросил учебу. Товарищи пристыдили и за рукав

потянули на занятия. За это «насилие» я говорю им сегодня спасибо.

В коллективе заочников ВЗПИ хорошо поставлена товарищеская взаимопомощь. В одно время Раиса Воронина чуть было не бросила учебу: то сама болела, то дети заболели. Товарищи помогли Раису, не допустили, чтобы она бросила занятия. Помогли и советом, и практически в подготовке к сессии.

У нас, металлургов, большие дела. Что ни год, то растет техника, оснащаются наши цехи. Автоматы прочно входят в нашу жизнь. Но автоматами надо управлять. Автомат — не лопата. Тут нужны знания. Вот эти знания и дает школа.

Как вчерашний студент-заочник, которому знакомы и трудности, и радости, хочу посоветовать молодым товарищам: за парты, за книги, дорогие друзья!

В. ТРЕБЕЛЕВ,
помощник газовщика
доменной цеха.

Восьмимесячный план выполнен

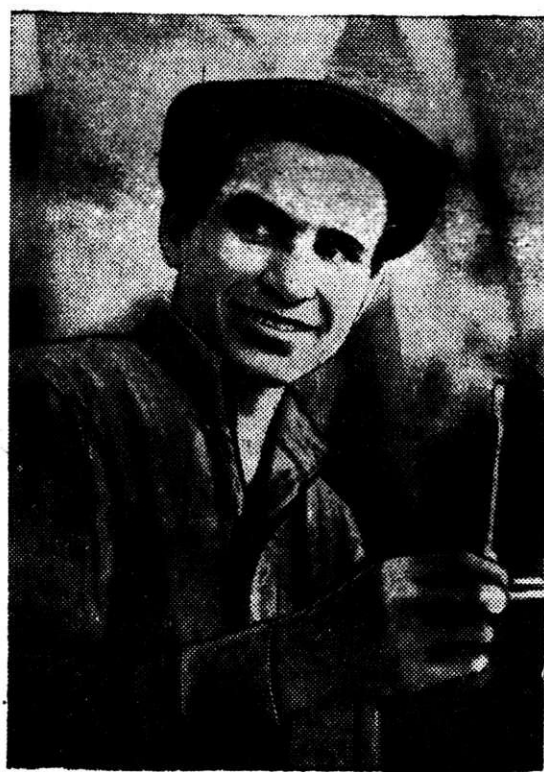
В социалистическом соревновании за сверхплановый металл коллектив нашей печи № 9 второго мартеновского цеха идет в числе передовых. Во всех печных бригадах идет борьба за чистоту и порядок на рабочих местах, каждый сталевар и подручный создает условия сменщику для нормальной работы.

Поэтому, хотя печь уже выдала 360 плавов, все же плавки выдаем с экономией времени и 23 августа рассчитались с планом 8 месяцев.

Чтобы работать лучше, у нас все приобретают знания, навыки. Второй подручный моей бригады Василий Журбин поступил в горно-металлургический институт, собирается учиться и первый подручный Анатолий Ковалевский.

Работа шла бы еще лучше, но при последнем ремонте печи у нас поставили свод с креплением на растворе. Вследствие этого часто выпадают кирпичи и приходится часто ремонтировать свод. Плохо и то, что у нас в уходе за печами еще много недочетов. За приведение в порядок печей отвечают коллективы смен — в одной смене занимаются печью нашей, в другой — следующей и т. д. По-моему, следует полностью обязать сталеваров печей отвечать за свою печь и это будет лучше. Это обеспечит и высокую стойкость агрегата, и повышение производства стали.

А. НОСКОВ,
сталевар.



Комсомолец Сергей Ерощ хорошо знают и уважают в малотоклярном отделении основного механического цеха. Он систематически выполняет нормы выработки на 125—130 процентов при хорошем качестве изделий.

Сергей всегда охотно помогает молодым токарям, работающим рядом с ним. Сейчас Сергей готовится к учебе в школе рабочей молодежи, где он поступил в восьмой класс.

На снимке: один из лучших токарей основного механического цеха Сергей Ерощ.
Фото Е. Карпова.

СКОРОСТНАЯ ПЛАВКА

огнеупорную кладку. Ее следует немедленно заправить. Не теряя времени, бригада приступает к работе.

Чтобы не остыла печь, сталевар лишь немного сбавляет газ и начинает производить заправку. Десять минут и подготовительная операция закончена.

Мастер, проверив состояние мартена, дает команду начинать заправку. Порциями попадающее в жаркое чрево печи железо быстро меняет свой цвет: сначала оно становится красным, потом белым, после чего начинает медленно опладываться. По ходу заправки П. Никитенко внимательно следит

За нами остановки не будет

Остановлена на ремонт вторая доменная печь. Чтобы ремонт провести высококачественно и в сжатые сроки, необходимо своевременно и хорошо подготовить все детали. Так поняли свои задачи сборщики металлических конструкций восьмого пролета котельно-ремонтного цеха, когда получили задание готовить кожух шахты, кольцевой воздухопровод, нижние части пылеуловителей.

Листы для кожуха шахты мы готовили не раз. Но здесь задание особое — нужно собрать часть кожуха в цехе, вмонтировать в него холодильники шахты. Затем все это будет установлено на домне вместо снятой сработавшей части шахты.

За работу принялись все со всей серьезностью. Бригадир Андрей Дубровин примерно трудится на сборке кольцевого воздухопровода. На монтаже части шахты отлично работает бригадир Геннадий Кирин. Это любознательный рабочий, добросовестно относящийся к любому делу. Поступая в цех, он имел образование 4 класса, а теперь уже учится в восьмом классе школы рабочей молодежи.

Пример с него берет и Анатолий Русаев. Окончив школу ФЗО, он поступил учеником к Г. Кирину. За недолгое время изучил обязанности сборщика металлоконструкций и уже работает самостоятельно.

Дружно трудятся и остальные рабочие и бригадиры, каждый из них в смену собирает больше чем по полторы тонны металлоконструкций, превышая социалистические обязательства.

Поэтому выполнение заказа ремонтников домны идет полным ходом. Уже на участке восьмого пролета стоит собранная часть шахты, идет установка и крепление холодильников. Все работы будут выполнены к 1 сентября — гораздо раньше срока.

За выполнение своего слова, за досрочное изготовление деталей и высокое качество идет упорная борьба во всех бригадах, слаженно трудятся все сборщики. Досрочное изготовление деталей — наш вклад в борьбу доменщиков за сверхплановый металл. Мы задания выполняем с честью, ремонт домны не задержим.

А. ЕНБОРИСОВ,
мастер котельно-ремонтного цеха.

ЭНТУЗИАСТЫ

То, что погода будет неудачной, было видно уже с утра. Моросил дождь, ветер нагонял неприятный осенний озноб. И все же, когда к интернату молодых рабочих подошли машины, автокран, более чем сто парней всколыхнуло в кузовы. Машины направились в сторону нового скрапоразделочного отвала.

Быстро закипела работа. Машины то одна, то другая уходили, доверху нагруженные металло-

мом. К вечеру было сдано уже 35 тонн. Особенно горячо трудились комсомольцы. Г. Шевчук, Л. Мурашко, Ф. Писс, Ф. Колесников, Б. Черезов, В. Козлов и др. Работу молодых энтузиастов хорошо организовывали директор интернатов Я. Кривич и инструктор физкультуры Н. Васильев.

В этот же день на пункт сдачи металлолома комсомольцы листопркатного цеха № 3 сдали 14 тонн металлоотходов.

Магнитогорск—Кузнецк

Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней августа 1959 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 97,9	95,6	Кокс	— 94,3	99,5
Сталь	— 99,9	99,9	Агломерат	— 102,3	100,8
Прокат	— 91,4	80,9	Огнеупоры	— 102,8	97,4
Руда	— 96,2	103,2			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК
Мартенов. цех № 2 — 99,4	Мартенов. цех № 1 — 101,1
Мартенов. цех № 3 — 100,9	Мартенов. цех № 2 — 99,0
Обжимной цех — 100,1	Обжимной цех — 98,1
Копровый цех — 98,6	Копровый цех — 99,7
ЖДТ — 100,1	ЖДТ — 99,5
Доменная печь № 3 — 102,5	Доменная печь № 3 — 97,3
Мартенов. печь № 2 — 104,8	Мартенов. печь № 2 — 98,8
Мартенов. печь № 12 — 102,4	Мартенов. печь № 10 — 102,0
Мартенов. печь № 13 — 106,5	Мартенов. печь № 7 — 105,7
Мартенов. печь № 19 — 100,3	Мартенов. печь № 15 — 97,6
Мартенов. печь № 22 — 102,8	Мартенов. печь № 8 — 102,9
Среднелистовой стан — 99,7	Листопркатный цех — 82,2
Стан «500» — 90,4	Среднесортный цех — 79,7
Бригада № 2 стана «500» — 99,1	Бригада № 1 обжимного цеха — 97,0
Бригада № 3 блюминга № 2 — 102,9	Бригада № 3 обжимного цеха — 99,1
Бригада № 3 блюминга № 3 — 101,2	Бригада № 3 среднесортного цеха — 91,8

Закончилось сменно-встречное собрание. Бригады сталеваров расходятся по своим печам. Начинается новый трудовой день.

Вместе со своими подручными подходит к своему мартену известный на комбинате сталевар-скороплав Павел Никитенко. Его бригада уже несколько месяцев успешно борется за коммунистическое звание. Сталевар внимательно осматривает печь, придиричьим взглядом окинул рабочее место и только после этого подошел к сталевару.

— Все в порядке. Можно принимать смену, — заключает он.

...Только что на этой печи выпущена шлакка. Нагретый до высокой температуры металл разлет

за агрегатом. Он дает максимальное количество газа и в то же время наблюдает за равномерностью нагрева.

Начало хорошее. Завалка прошла быстро. Перед заливом чугуна сталевар прогрел металл, чтобы потом легче и быстрее можно было его расплавить.

И вот получен последний удовлетворительный анализ. Мастер Борис Дмитриевич Кужелев дает команду на выпуск. Через несколько минут весь первый мартеновский цех озаряется ярким светом. По желобу течет еще одна скоростная плавка, сваренная бригадой Павла Никитенко. Роди-

не дано более 10 тонн сверхпланового металла.

И так каждую смену, во время каждой плавки бригада П. Никитенко борется за экономию времени на всех операциях. Так рождаются скоростные плавки, которые позволяют выплавлять сверхплановый металл. Десятки тонн складываются в сотни, а затем и в тысячи.

Лицевой счет сверхплановой стали передовой бригады П. Никитенко в первом году семилетки уже равен нескольким сотням тонн.

А. ТЮНИН,
студент горно-металлургического института.