

ПРОФЕССИОНАЛЫ | Завтра в России отмечают День железнодорожника

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА

Гудки локомотивов ликующе вливаются в ровный несмолкающий производственный гул. Это станция Заводская, где трудягам-тепловозам открыт проезд прямо под доменные печи ММК. Машинист Сергей Пеньков обслуживает девятую и десятую домы. Его задача – на маневровом тепловозе вовремя поставить порожние чаши к жёлобу, по которому течёт шлак, а затем этот раскалённый жидкий груз передать поезвному локомотиву.

Если в городе июль выдался на редкость прохладным, то здесь – на языке рабочих это северная сторона домы – по обыкновению было жарко: погоду на металлургической площадке определяют люди. Сергею Николаевичу доводилось управлять локомотивом и в южном направлении печи: подвозил порожние миксеры – забирал с чугуном.

Ручные сигналы – способ общения на железной дороге: флажок, а в ночное время фонарь, вверх – движение вперед, очерченный в воздухе круг – остановка. Если же машинист и помощник вне зоны видимости, помогает радиосвязь: «0287 – поехали вперёд! Под доменную печь номер десять, на первый путь, свободно», – такая команда с номером тепловоза Пенькова много раз за смену звучит по рации.

Когда имеешь дело с горячим металлом, важны не только знания и деловая хватка. Надо уметь мгновенно сориентироваться и принять решение. На трудовом веку Сергея Пенькова тоже случались аховые ситуации. Однажды удалось предотвратить прогорание ковша – тот бы запросто приварился под печью, протяны они с коллегами самый чуток времени. Быстро подтянув локомотивом другой ковш, успел к старту огненной реки: в металлургии, как в спорте, порой важны доли секунды, ведь домна ждать не будет. А на станции Заводская железнодорожники с доменщиками всю смену действуют в тандеме по графику выпусков чугуна.

Виртуозность Пенькова и его напарников видна с первого взгляда: только профи могут с ходу поставить чашу точно под жёлоб, обходясь без рынков и лишних передвижений-подгонок. А об интенсивности маневровой работы на станции можно судить по тому, что пустые ёмкости не успевают остыть – воздух рядом с ними «плавится», а тепло ощущаешь, стоя за несколько метров.

– Мой кормилец, – знакомит нас с тепловозом ТГМ-6Д Сергей Пеньков. – Получил его новехоньким восемь лет назад. Очень удобная маневровая машина, габариты позволяют легко заезжать под доменные печи. Надёжная в управлении. В кабине всё оборудовано для работы, и производственный быт машинистов налажен – есть холодильник, плитка.

На тепловозе он старший, отвечает за исправность и внешний вид локомотива – рад, что бригада содержит машину в образцовом порядке, вовремя устраняя неисправности. Такой красноречивый факт: на поручнях его тепловоза – ни пылинки, «потому что дисциплина начинается с чистоты и порядка».

– Первое правило безопасности движения на железной дороге – дисциплина, не зря за полтора часа до начала каждой смены работники проходят предрейсовый медосмотр и инструктаж, – говорит Сергей Николаевич. – В работе нужно быть предельно внимательным и выполнять все инструкции. Каждый понимает задачу железнодорожников на промышленном предприятии – своевре-

Станция – Заводская, груз – горячий



ФОТО: ДМИТРИЙ РАЙЧЕНКО

менно обслуживать цехи, чтобы непрерывный технологический процесс на комбинате шёл стабильно.

За тридцать лет работы на «железке» ММК Пеньков перевозил различные грузы, испытав всю суровость промышленной романтики. А на комбинат он пришёл, пройдя серьёзную школу жизни. Парню с трудовой деревенской закалкой, а вырос он в селе Зелёная долина Чесменского района, где и по сей день живут родители, стойкости в характере добавили занятия гиревым спортом, армейская служба в пограничных войсках – Афганистан случился в его судьбе на рубеже 80-х, после чего осуществилась мечта побывать на БАМе.

– О Байкало-Амурской магистрали ходили легенды – стройка гремела на всю страну, – рассказывает Сергей Пеньков. – Захотелось лично про-

чувствовать подъём и энтузиазм, поверить свои силы.

Собственно, там, где «ему выпало строить путь железный», возник интерес и к управлению локомотивом. Правда, реализовался в профессии Пеньков уже в Магнитке. Вернулся, потому что понял: не сможет надолго оставить любящих его родителей. Связь с мамой и отцом у Сергея Николаевича и сегодня крепка. Он не представляет, как можно провести отпуск где-то в другом месте – для него

лучше санаториев и загранич дом его детства, отдых рядом с самыми родными людьми. С душой берётся за дела – дров заготовить, помочь по хозяйству. Заодно можно и порыбачить, забравшись с удочкой в тихий уголок. Уже взрослые сыновья следуют его примеру: и для них главные ценности – семья, работа. Ещё по молодости

Сергей сказал жене: «Занимайся детьми, а деньги я буду зарабатывать». А комбинат помог обеспечить надёжный семейный тыл. Теперь они с супругой Тamarой радуются, глядя, как растут два внука и внучка. Сыновья Пеньковых тоже связали трудовые судьбы с главным предприятием Магнитки. Старший – Сергей – выбрал «обработку металлов давлением», работает старшим мастером в листопркатном цехе № 11. Там же оператором поста управления трудится и младший – Семён. Сыновья осваивают самый современный цех комбината. Но и глава семейства – железнодорожник Сергей Николаевич Пеньков – видит, как обновляется парк локомотивов и молодеет доменное производство. О реконструированной шестой печи говорит с восторгом: прекрасно сделали большие литейные дворы – чисто, хороший обзор и удобные для железнодорожников габариты.

Сегодня Пеньков-старший – знатный наставник для молодёжи тепло-

возной службы локомотивного цеха УЖДТ ОАО «ММК». В его послужном списке немало грамот, есть и правительственная – из Министерства промышленности. Он трудится по контракту с руководством комбината, а это и поощрение, и повышенная ответственность. Сергей Николаевич всегда стремился расти в профессии, с особой теплотой и благодарностью говорит обо всех, кто ему помогал.

– Когда в 1986 году пришёл в ЖДТ комбината, попал учеником к наставнику Александру Пузанову – грамотному составителю, от которого многое перенял, – говорит Пеньков. – Александр Сергеевич обучил навыкам работы. Было стремление повышать квалификацию, поэтому без отрыва от производства выучился на помощника машиниста. Дальше освоил специальность машиниста тепловоза и с 1991 года приступил к работе под началом опытного машиниста-инструктора Рашита Набиева. Много мудрых советов мне дали машинист Павел Дрягун, машинист-инструктор Василий Цаповский – сейчас они на пенсии. А вообще, «слепила» из меня настоящего железнодорожника родная бригада номер три. Работаю в ней почти тридцать лет, вырос в этой бригаде, и всего достиг – благодаря ей. У нас очень дружный коллектив, все друг за друга стоят горой, во всём – взаимовыручка. Иной раз даже в отпуске ловлю себя на мысли: хочется поскорей увидеть ребят, переговорить, у кого какие новости. Мне всегда хочется идти на работу... Испокоин века машинист локомотива – престижная специальность. Дорожу профессией и службой на железной дороге комбината.

Небольшой по дорожным меркам участок на станции Заводская, где выполняет манёвры Сергей Пеньков, имеет сложный профиль пути «змейкой»: то ровная дорога, то подъём. Если учесть, что каждый миксер доверху наполнен чугуном, чаша – шлаком, которые раскалены до полутора тысяч градусов, ответственность возрастает. Важный горячий груз аккуратно, не расплескав, нужно вывезти из-под печей и передать смежникам, транспортирующим его дальше «по железке» комбината: чугун – на производство стали, а отходы – на переработку в граншлак. В том, что сердце комбината – доменный цех – работает ритмично, весома лепта и машиниста Сергея Пенькова.

Протянувшиеся по комбинату на многие километры «стальные артерии» поддерживают жизнедеятельность всей технологической цепочки – от горно-обогатительного и коксохимического до сталеплавильного и прокатного производств. Стабильность и успешность перевозок миллионов тонн грузов от сырья до готовой продукции на железной дороге ММК – результат высокого профессионализма рабочих бригад, специалистов и руководителей подразделений управления железнодорожного транспорта и ООО «Ремпуть», которые завтра отметят свой профессиональный праздник – День железнодорожника. Многие из них, как и машинист Сергей Пеньков, будут на трудовом посту: их героика будней постоянна, как непрерывны металлургическое производство и его железнодорожные перевозки.

➤ В том, что сердце ММК – доменный цех – работает ритмично, весома лепта и Сергея Пенькова