

◆ НОВОСТРОЙКИ КОМБИНАТА

ВРЕМЯ ТОРОПИТ

Прежде чем начать рассказ о строительстве пятой кислородной станции, проведем интервью нашего корреспондента с и. о. главного энергетика комбината Владимиром Николаевичем Ермолаевым.

— Владимир Николаевич, когда намечен ввод в действие новой кислородной станции?

— По плану один блок пятой кислородной станции должен дать кислород в 1978 году. Но мы рассчитываем, что сумеем ввести в эксплуатацию блок уже в 1977 году. Конечно, мы отдаем себе отчет: это трудно. Но для комбината каждый месяц работы новой станции — огромное подспорье. Мы вынуждены торопиться, на это есть свои серьезные причины.

— Расскажите, пожалуйста, подробнее о ваших планах?

— Чтобы выполнить производственную программу пятилетки по выплавке чугуна, нужно сделать две большие работы. Реконструировать три доменных печи и подать первому блоку печей доменного цеха кислород. Пятая станция и строится для того, чтобы снабдить первый блок печей кислородом. В дальнейшем станция будет снабжать кислородом и кислородно-конверторный цех.

— Какова будет производительность новой стан-

ции?

— Мы рассчитываем, что в этой пятилетке станция будет давать в час около 90 тысяч кубометров кислорода. В этой пятилетке заработают три блока.

Вдалеке от доменных печей комбината, в районе шестого, седьмого листопркатных цехов, строится кислородная станция. Это только говорится, в районе шестого, седьмого листопркатных... На самом деле, от выросших бетонных фундаментов будущей станции и до этих цехов не так далеко. Местонахождение станции выбрано не случайно. Здесь по расчетам специалистов станцию ставить наиболее выгодно и по техническим соображениям, и по финансовым.

Работы на объекте управление Бетонстрой и трест Магнитострой ведут в две смены. Время торопит. Строители понимают важность этой работы и стараются сделать все как можно быстрее и с хорошим качеством. Только в прошлом месяце строители уложили свыше 860 кубометров бетона. Уже в этом месяце — около 400 кубометров. Выросли над степью железобетонные колонны. Фронт работ на цехе компрессии воздуха предоставлен уже для монтажников.

— Бригады работают ударному, — говорит мастер Виктор Васильевич Ильин.

— Например, в прошлую смену бетонщики уложили 103 кубометра бетона. Производственный рекорд на этом объекте! Готовится фронт бетонных работ на складе перлита. На этом объекте надо уложить не одну сотню кубометров бетона. Работу здесь ведет бригада под руководством Василия Кирилловича Коротких. На этот коллектив я надеюсь, бетонщики Коротких не подведут, сделают все, как надо.

Бетонщики этой бригады, может, и не подведут, а вот заказчик их уже подводит.

— Мы не можем вовремя начать бетонные работы, хотя арматура связана и опалубка поставлена, — говорит бригадир Коротких. — Комбинат нам до сих пор не поставил 11/2 анкерных болтов. Хотя последние сроки истекли еще в апреле.

Вот и получается, что работают строители с огнем, на 20—30 процентов перевыполняют в среднем сменные нормы, а заказчик сдерживает их.

— Если нам в ближайшие дни привезут болты, — говорит Коротких, — все работы по складу перлита мы закончим за 8—9 дней и передадим объект монтажникам.

Что ж, дело, видимо, за управлением капитального строительства комбината. Его задача снабжать стройку всем нужным. Ему и карты в руки.

А. ДУДИН,
начальник штаба
«Комсомольского про-
ектора» комбината.
А. ВИНУКОВ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ
ПЯТИЛЕТКИ

Во втором мартеновском цехе успешно несут трудовую вахту коллективы сталеварских бригад седьмой мартеновской печи. Только за первые десять дней мая ими выдано дополнительно к плану более 200 тонн стали.

НА СНИМКЕ: одна из бригад передового агрегата — подручные сталевара В. Н. ФЕДОРОВ, А. В. ВЫДРЕНКОВ и сталевар Ю. Я. ГРИШИН.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Весы
и
производство“

По существу вопросов, затронутых в статье «Весы и производство», опубликованной в газете «Магнитогорский металл» 24 апреля, сообщаем следующее:

В статье правильно освещены вопросы необходимости применения в доменном цехе автоматического порционного ленточного дозатора.

В соответствии с графиком, утвержденным главным инженером комбината Ю. Яковлевым, промышленные испытания десяти порционных дозаторов на доменной печи № 5 должны быть закончены в декабре 1976 года.

Для этого указанным графиком руководству доменного цеха поручено в июне текущего года подготовить помещение для размещения электроцита и цита КИП, а управлению главного механика в июле изготовить механическую часть десяти порционных дозаторов. На ЦЛА возложены работы по лабораторной проверке электроизмерительных приборов и приборов КИП (выполнено), лабораторной проверке электроизмерительной схемы (выполнено), комплектации электронного оборудования (выполнено), а также изготовление и наладка панелей КИП и электромонтаж, наладка и проведение испытаний.

Если работы, порученные ЦЛА, выполняются в соответствии с графиком, то доменный цех и УГМ к выполнению возложенных на них работ еще не приступили, что может привести к срыву испытаний системы в этом году.

А. ЕВДОКИМОВ,
заместитель главного энергетика.

П О В Ы С И Т Ь эффективность производства — значит не только увеличить выпуск продукции количественно, но и улучшить ее качество, достичь максимальной оперативности выполнения заказов. О работе комбината по заказам рассказывает нашему корреспонденту исполняющий обязанности главного прокатчика Михаил Алексеевич Шумских.

— Как складывается выполнение заказов на прокатном переделе в 1976 году?

— По сравнению с прошлым годом заявки потребителей выполняются хуже. Если в 1975 году мы не выполнили заказов на 73 тысячи тонн, то только в первом квартале этого года за нами образовался долг в 52 тысячи тонн проката. Помимо объективных причин, как неудовлетворительное снабжение металлом, недостаток

с транзитом, то здесь картина иная. Здесь больше повинны сами прокатчики (несоблюдение технологии на нагревательных колодах слябинга: разрыв плавок, выдача слитков на прокатку раньше графика, оплавление и т. п.). Это приводит к дроблению плавок и несоблюдению монтажности на стане «2500» горячей прокатки. Кроме того, необходимо обратить внимание на неуверенную, нестабильную работу коллектива стана «2500» горячей прокатки. Часты простои. Если за 4 месяца 1975 года потери из-за поломок оборудования при застревании слитков, расслоях достигли 41 часа, то в этом году простоев на 20 часов больше. Внес свою лепту в долг и стан «2500» холодной прокатки, особенно много нареканий в адрес травильного отделения.

— Уменьшилось ли количество рекламаций на

ЗАКАЗЫ — В СРОК, ЗАКАЗАМ — КАЧЕСТВО!
НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

ПОГАСИТЬ ДОЛГ

вагонов и т. п., надо прежде всего остановиться на внутренних проблемах прокатного передела. Плохо с сортовым прокатом. Из многих причин задержек заказов на первый план выдвигается нетранзит слитков. К примеру, возьмем такую ситуацию. Стан «500» заказывает у мартеновцев 2500 тонн определенной марки стали для прокатки круга 70. Из этого количества примерно 500 тонн оседает на адьюстаже обжимщиков — поверхность слитков некачественна. Мало того, что тратится масса энергии на зачистку металла, — остается невыполненным заказ на стане «500». Увеличивается количество переходов, а значит и потеря времени. Только в марте на стане «500» было 16 внеплановых переходов, потеряна почти рабочая смена. За четыре месяца этого года стан «500» снизил производство по сравнению с прошлым годом на 11 тысяч тонн. В целом сортовой прокатный цех не поставил по заказам 9954 тонны проката.

Второй причиной я бы назвал плохую обеспеченность сортопркатчиков зачищенным металлом со стороны обжимного цеха № 1. Плохо работает крановое оборудование адьюстажа ОЗЦ № 1. В апреле из-за аварий, происходивших зачастую по вине эксплуатационников, краны здесь простояли 459 часов. Это в два раза больше, чем в марте. Сыграла свою роль неудовлетворительная работа хвостовой части блюминга № 2. Часты аварии вторых ножиц, планетарных ножиц на участке пакектирования металла.

Потребители недополучили 42300 тонн листа. Из них 22000 пришлось на долю стана «2500» горячей прокатки. 15600 тонн недопоставил ЛПЦ № 5. На этой технологической нитке нашим «бичом» является плохая работа мартеновцев первого цеха по заказам. Если на нитке «мартеновские цехи № 2, 3 — обжимный цех № 1 — сортовые станы» мы отметили, что там плохо

прокатную продукцию в этом году?

— В 1975 году за 4 месяца мы получили 102 рекламаций. В этом же году — 75. Есть, как видим, шаг вперед. Сказались внедрение технических мероприятий, решимость администрации, общественных организаций, производственных коллективов улучшить продукцию.

Но тем не менее, проблем перед прокатчиками еще много. Особо много нареканий на качество продукции в адрес сортопркатчиков, ЛПЦ № 5, ЛПЦ...

— Расскажите, пожалуйста, о ближайших задачах прокатного передела по улучшению работы по заказам.

— Совместно с мартеновцами намечены мероприятия по увеличению выхода транзитного металла, лучшей работе по заказам. Необходимо улучшить работу адьюстажа обжимного цеха № 1, добиться стабильного выполнения графика, увеличения горячей проката.

Словом, все наши «больные» места должны находиться под пристальным контролем. И только благодаря совместным усилиям цехов, новому нацелу социалистического соревнования, в частности, соревнованию смежников, заинтересованности каждого прокатчика возможно погасить образовавшийся долг.

— Вероятно, есть немало коллективов, где заказам уделяется первоочередное внимание, и они, несмотря на все трудности со снабжением металлом, добились успехов?

— Взять хотя бы проволочно-штрипсовый цех. В прошлом году в первом квартале потребители недополучили 7250 тонн, в первом же квартале этого года долг — 497 тонн. Заметно улучшил работу и коллектив ЛПЦ № 3: в прошлом году долг был 157 тонн, в этом году выполнение заказов стопроцентное. Эти примеры еще и еще раз говорят о том, что выполнять заказы можно и необходимо.

◆ НАМ ОТВЕЧАЮТ

„СТЕНГАЗЕТЕ —
ВНИМАНИЕ!“

Заметка обсуждена на заседании партийного бюро.

Указанные фанты имели место. На заседании партийного бюро вместе с редакцией газеты «За качество составов» намечены конкретные мероприятия по улучшению ее работы.

В. ДВОЙНИКОВ,
секретарь партбюро цеха подготовки составов.

ЛЕКТОРСКОЙ МОЛОДЕЖИ

тывать методику устного выступления. Он обращает особое внимание на содержательность и информативность лекции, связь ее с жизнью, с конкретными делами и задачами коллектива цеха, отдела, комбината. Замечает, что в лекции вызвало интерес у слушателей. Делает анализ ответов на вопросы слушателей. На прослушанную лекцию пишется рецензия, которая нужна и начинающему лектору, и организации для того, чтобы иметь представление о способностях молодого лектора. Так, лектор-наставник Г. П. Чикун прослушал и прорецензировал лекции своего подшефного Р. Х. Валеева, начальника смены листопркатного цеха № 7, на темы: «Ускорение научно-технического прогресса — дело каждого советского патриота», «Итоги работы партии и народа за годы девятой пятилетки».

Выступления молодых лекторов, после их большой самостоятельной работы под руководством наставника,

проходят успешно. Приведем два примера.

Серьезную помощь в становлении лектора И. А. Варанкиной, инженера-социолога, оказал наставник В. И. Каконин. С его помощью она специализировалась по вопросам нравственного воспитания. Успешно проходит ее лекции на темы: «Нравственное воспитание молодежи», «Производственный коллектив: его структура и функции». Сначала она выступала в коллективе отдела, где работает, затем вышла в цехи. По рекомендации наставника закончила двухгодичную школу лекторов по проблемам нравственного воспитания. В августе 1975 года ей было поручено подготовить методическую разработку в помощь лекторам, докладчикам и политинформаторам по теме «Образование и научно-технический прогресс». В настоящее время готовит лекцию «Методика социального планирования первичного коллектива». Это теперь подготовленный лектор.

Но И. А. Варанкина продолжает во всем советовать со своим наставником.

Молодой лектор С. Ф. Белан, вальцовщик листопркатного цеха № 3, с помощью наставника В. К. Вуевича подготовил и успешно выступает с лекциями и беседами на темы: «Твой комсомольский билет», «Идеологическая борьба и молодежь», «Права и долг молодого гражданина», «Об участии комсомола в предсезонном социалистическом соревновании». Недавно С. Ф. Белану в числе других лекторов-активистов дирекцией комбината объявлена благодарность и вручен ценный подарок.

Много хороших слов можно сказать и о молодых лекторах-международниках машины РОФ Виктор Петрович Зеленин, мастере мартеновского цеха № 3 Николае Николаевиче Запорожце и ряде других.

В декабре 1975 года президиум правления организа-

ции общества «Знание» Челябинской области заслужил нашу организацию о лекторском наставничестве как форме творческого сотрудничества опытных и начинающих лекторов и одобрил это начинание. Принято решение широко пропагандировать лекторское наставничество как новую эффективную форму подготовки молодых лекторских кадров. Почетной грамотой правления областной организации общества «Знание» награждены активные наши наставники Геннадий Павлович Чикун, Абрам Александрович Штретт, Вениамин Константинович Вуевич.

Сейчас мы думаем над тем, как организовать систематическую учебу самих наставников с тем, чтобы расширить движение наставничества и превратить его в одну из постоянно действующих форм подготовки молодых лекторских кадров.

А. ПРОЗОРОВ,
референт организации общества «Знание» ММК.