

## Цех и школа

## Добро пожаловать!

Впервые учащиеся детской школы появились у нас на ТЭЦ в 1957 году. С тех пор и завязалась у работников электростанции со школой № 53 настоящая дружба. Эта школа переходила на новую программу, по которой предусматривалось изучение в течение двух лет технологических процессов какого-либо предприятия. Готовой разработанной программы, конечно, не было. Над ней пришлось много посидеть, подумать работникам ТЭЦ и педагогам школы.

У себя в школе на уроках по основам производства десятиклассники знакомились сначала теоретически с работой каждого цеха. Как только тема была изучена, ученики приходили в цех на экскурсию. Школьники должны были изучить определенные агрегаты с тем, чтобы на следующий раз сдать педагогу письменный отчет с изложением устройства и работы механизма. Надо сказать, отдельные работы были очень удачны. Некоторые были даже представлены на выставку, устроенную в школе.

Во втором полугодии, кроме экскурсии, выделялось специально двенадцать дней для того, чтобы ребята трудились уже на рабочих местах. В этом году такую практику прошло шестьдесят человек, в прошлом восемьдесят. Они изучали специальности лаборантов в химическом цехе, дежурных химводоочистки, мотористов топливоподачи, водосмотров, помощников машинистов турбины.

До того, как ребята не были еще у нас постоянными гостями, некоторые производственники и несколько побавались этих визитов.

— Случится что-нибудь, сунут нос куда не полагается — потом отвечай за них, — рассуждали они.

Но за два года не было ни одного нарушения, кроме в первой экскурсии, когда один паренек, чтобы догнать товарищей, отправился по верху конструкций крана. Этот случай обсудили со всеми ребятами. Были изучены, конечно, и правила техники безопасности.

Надо сказать, что эта дружба, возникшая с производственниками, благотворно отразилась на тех и других. Рабочие стали строже, подтянутей, следили за своей речью, манерами, а у школьников появилось больше хороших оценок. Машинисты, лаборанты постоянно спрашивали у своих подопечных о их школьных делах, а разве удобно кому рассказывать про свои «двойки».

Много времени, внимания и уделяли школьникам лаборантка Нина Алексеевна Шеметова

и старшая дежурная химводоочистки Татьяна Евгеньевна Ержова. Они обучали их определять качество турбинного трансформаторного масла, топлива, производить механическую и химическую обработку воды и другие операции. С большим удовольствием, вниманием слушали всегда школьники объяснения машиниста турбины Ивана Тимофеевича Кознова, дежурной испарительной установки Антонины Дмитриевны Будаевой, помощника машиниста турбины Антонины Андреевны Стрижневой.

Когда впервые у нас зашел разговор о шефской помощи, школа сразу же обратилась к нам с просьбой помочь в оборудовании кабинетов. В кабинете физики мы установили фотоэлектрическую автоматическую схему, провели схему питания к столам, выделили много вольтметров, амперметров и других приборов. Кабинет химии пополнили реактивами, химической посудой. В слесарную, столярную мастерские дали сверлильный станок, наждак, сделали верстаки, подобрали моторы к станкам. Для кабинета машиноведения подготовили специально на подставке мотор в разрезе, чтобы школьники наглядно могли представить, где поршень, где пальцы и другие детали. Но главное внимание цех уделит оборудованию кабинета электротехники. Сюда мы дали все необходимое оборудование, помогали производить монтаж отдельных установок, схем.

Вместе с ребятами на ТЭЦ постоянно приходили педагоги, директор школы Николай Федорович Широков. Особенно много времени проводили у нас преподаватели основ производства и машиноведения. Если в школе проводится какой-то вечер, смотр самодеятельности, первые приглашенные билеты ребята прежде всего отправляли своим шефам. Школа № 53 славится своей самодеятельностью, поэтому ко всем праздникам, торжественным датам ученики готовят специальные концерты. С ними они обязательно выступают и на ТЭЦ. Весной школьники помогали в озеленении территории электростанции, пропалывали клумбы от сорной травы.

В этом году наша шефская работа продолжается. В сентябре мы опять ждем новую группу школьников.

— Добро пожаловать! — так скажут им снова все работники ТЭЦ, потому что каждому приятно содействовать тому, чтобы наши дети росли трудолюбивыми, сметливыми.

**А. КОЖЕВНИКОВ,**  
начальник ТЭЦ.



Много лет работает в системе общественного питания старейший повар отдела общепита комбината А. И. Косицына. Сейчас т. Косицына работает поваром в столовой № 4, обслуживающей рабочих коксохимического производства. С уважением отзываются о работе т. Косицыной многие коксовики. Обеды, приготовленные ею, всегда вкусны и питательны.  
На снимке: А. И. Косицына за работой. Фото Е. Карпова.

## Творческую мысль — на службу семилетке

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТНИКИ  
В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

XXI съезд КПСС определил в качестве одной из главных задач дальнейший технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства.

Претворение в жизнь намеренных XXI съездом КПСС планов требует мобилизации усилий творческой мысли всех передовых людей производства и, прежде всего, сотен тысяч советских инженеров.

Инженерный труд — не только профессия, но и призвание. По самой природе своей работы настоящие инженеры, техники, инженерно-технические работники — это люди, не терпящие застоя, рутины. Они смело прокладывают новые пути в технике, неустанно работают над тем, чтобы облегчить условия труда, повысить его производительность.

Именно такими, людьми творческого труда, не знающими усталости в работе, зарекомендовали себя десятки инженерно-технических работников коксохимического производства.

В нынешнем году Совет Министров СССР принял постановление о создании опытно-показательных предприятий по уровню комплексной механизации и автоматизации. В числе других предприятий назван и Магнитогорский металлургический комбинат. Это значит, что цехи комбината должны стать образцом в вопросах автоматизации.

Большие изменения должны произойти и в цехах коксохимического производства комбината. В текущем семилетии намечается выполнить большой объем работ. В результате выполнения плана комплексной механизации и автоматизации производительность труда в коксохимическом производстве должна возрасти не менее, чем на 25—30 процентов. Разумеется, коллектив инженерно-технических работников нашего производства осознает, что решение сложных задач механизации и автоматизации во многом будет зависеть от активной работы инженеров и техников производства. О том, что мы можем решать сложные задачи, говорит опыт последних лет.

За последние годы при активном участии инженерно-технических работников в цехах производства осуществлен ряд технических мероприятий, обеспечивших значительное улучшение технологии и повышение производительности труда на

многих участках.

Из числа проделанных мероприятий можно назвать разработку и изготовление машины для уборки путей вагонопроводителя. Автором предложения является один из лучших наших рационализаторов мастер А. И. Мельников. Вместе с тов. Мельниковым активно участвовали в работе такие товарищи, как К. Г. Лобов, С. Е. Карась, В. М. Гитлин, Ф. Э. Ковалевский.

Или возьмем автоматизацию работы реверсивных транспортеров по заданной программе, автоматизацию регулировки нагрузки на молотковые дробилки, наконец, автоматическая работа вибраторов по заданной программе в дозирочных отделениях второго и третьего блоков, а также на ряде других участков. Все перечисленное осуществлено большой группой наших инженерно-технических работников во главе с А. Н. Базановым. В активной творческой работе т. Базанов помогали Баев Н. Е., Филиппин К. Я. и другие товарищи.

Большой вклад в технический прогресс вносит наши рационализаторы. За 7 месяцев текущего года поступило 242 предложения. 145 уже реализовано. Их экономический эффект превышает 2,5 миллиона рублей.

Сейчас у нас внедряется бездымная загрузка коксовых печей. Это имеет исключительно важное значение не только для цеха, но и для всего города. И здесь активно, творчески трудятся наши инженерно-технические работники тт. П. С. Буханец, И. П. Сабадаш, А. М. Сенпар.

Список инженерно-технических работников — рационализаторов можно продолжить. Творчески работают тт. В. Д. Гусев, И. Н. Дерняев, Ф. П. Шибаев, Г. Х. Литвиненко и многие другие. Многие, но не все. Пока еще слабое участие в рационализаторской работе принимают сменные инженерно-технические работники. На ряде участков производства со стороны отдельных руководящих работников проявляется иногда консерватизм в вопросах внедрения техники. Это имело место в смолперегонном и отделении ректификации. Слабо работает наш технологический отдел и конструкторское бюро.

Сейчас, продолжая изучать решения июньского Пленума

ЦК КПСС, администрация коксохимического производства, партийная и профсоюзная организации ставят задачу вовлечь в ряды рационализаторов всех передовых рабочих и, разумеется, всех без исключения инженерно-технических работников. Это поможет успешно решать те задачи, которые выдвигаются жизнью. А задачи поистине велики. Только в нашем плане работ по техническому прогрессу десятки важных вопросов. Мы должны механизировать разгрузку вагонов местного парка, совершенствовать технологию загрузки печей, продолжать работы по люкостемам, механизмам чистки дверей, уборке концов; предстоит разработать и осуществить мероприятия по механизации ремонтно-вспомогательных работ и многое другое.

Для решения задач механизации и автоматизации в цехах коксохимического производства создана 21 творческая бригада. В эти бригады входят инженерно-технические работники и передовые рабочие-рационализаторы.

Какие недостатки, влияющие на успех в работе, имеют место в цехах нашего производства. Нет пока еще должного контакта в творческой работе между работниками лабораторий и инженерно-техническими работниками производства. В результате план исследовательских работ выполняется недопустимо медленно и качество работ невысокое.

Для успешной борьбы за технический прогресс очень важное значение имеет всесторонняя учеба инженерно-технических работников. И тут у нас имеют место большие недостатки. Не все еще систематически работают над повышением своих знаний. У нас, как показала проверка, не все инженерно-технические работники состоят читателями научно-технической библиотеки.

В коксохимическом производстве работает большой отряд инженеров и техников. Силы этого отряда партийная и профсоюзная организации направляют на решение вопросов технического прогресса, и нет сомнения, что коксохимики справятся с поставленными перед ними задачами.

**Г. ДОРОГОВИД,**  
начальник коксохимического производства.

## ЖИЗНЬ

— Давайте обсудим опыт работы бригад коммунистического труда на Московском автомобильном заводе, — предложил он.

И вот в бригаде мастера Есипова идет собрание. После короткого доклада секретаря комсомольского бюро начался тот разговор, какой бывает на большинстве немногочисленных собраний.

Особенностью всех речей является то, что в них не было и малейших попыток представить дела бригады в лучшем свете. Об успехах здесь почти не говорили.

— Много ценного у москвичей, — сказал вальцетокар Носов, — но мы должны посмотреть: все ли у нас в порядке.

— Непорядка хоть отбавляй! вставил другой товарищ.

— Вот именно, хоть отбавляй, — продолжал Носов, — мы навели чистоту у станков, а все ли чисто в нашем поведении.

— Не хватает у нас контроля — это верно, — вставляет нормировщик т. Хамаза.

— Сознание далеко не у всех высокое, — добавляет механик т. Соколов. — Помните случай с Ханиным? Очень неприятный случай. Ханин наколот себе палец сознательно,

чтобы получить отгул. Из рядов посыпались замечания:

— А еще комсомолец.  
— Не понимает, что работает в бригаде, которая борется за высокое звание.

— Мы должны сами влиять на таких, как Ханин, — сказал слесарь Санталов. — Сам выпольный заповеди и другим подказывай. Так каждый должен зайти.

— Уже заявляли, да не все умеют держать слово, — возразил старший мастер Поченков. — Присмотритесь, — продолжал он, — ведь некоторые товарищи и сейчас еще по минуте да по три отрывают от рабочего времени, раньше звонка бросают работу.

**НЕ ДОПУСКАТЬ ПОТЕРЬ ВРЕМЕНИ**

Вскрывая недостатки, члены бригады предлагали меры, которые бы позволили устранить эти недостатки.

— У нас иногда бывает, что станки стоят. — Это ненормально, — заявил вальцетокар Ключков.

— Из этого положения есть выход, — откликнулся старший