

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена
Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината

В коллективах коммунистического труда

Все делаем сообща

Более двух лет прошло с тех пор, как нашей комсомольско-молодежной бригаде слесарей-автоматчиков было присвоено звание коммунистической.

Теперь часто спрашивают, что нового произошло в нашей бригаде за это время. Мы в ответ иной раз пожимаем плечами. Вроде бы, ничего особенного. Все мы учимся в различных учебных заведениях. Например, наш мастер коммунист Михаил Матвеевич Мурзин учится на пятом, а слесарь коммунист Евгений Иванов на третьем курсе Сибирского металлургического института. На подготовительные курсы в этот институт поступили слесари комсомолец Эдуард Артемюк и кандидат в члены КПСС Владимир Лучшев. Комсомолец Анатолий Панков заканчивает девятый класс вечерней средней школы. Геннадий Жарков, Василий Васильев, наш бригадир Александр Абакумов занимаются в кружке конкретной экономики, а слесарь коммунист Юрий Моисеев и я учимся на водителей тепловозов.

Но, пожалуй, это и есть новизна. Люди не просто учатся, но и воспитываются. Если раньше среди нас наблюдались факты грубого отношения друг к другу, то сейчас этого нет. Вряд ли кто и заметил бы, что члены бригады изменились, но когда сравниваешь их с другими, то видишь, как они выросли. Между нами установились какие-то очень душевные отношения, чувствуешь, что товарищи к тебе относятся без рисовки, не по обязательству, а по совести. Вот эта сердечность взаимоотношений и способствует развитию творческого труда.

В 1961 году мы перевыполнили свои производственные обязательства. Работаем без технического контроля. Главным контролером является у нас эксплуатация паровоза. Обнаружилась неисправность, недоделка — все переживаем, быстро устраняем недостаток, а виновнику делаем замечание.

Мы брали обязательство внести и внедрить по одному рационализаторскому предложению. Выполнили. Долгое время я стоял на опрессовке контрольных пробок для паровозных котлов. Приспособление для этой цели было неудобным. На опрессовку десятка пробок уходил весь рабочий день. Видимо, не один день наблюдал за моей работой Александр Аба-

кумов, что предложил совершенно другой конструкции аппарат. Обдумывали все вместе, всей бригадой. Вместе и делали. Этот гидropневматический аппарат смонтировали на обыкновенном небольшом столе. На вертикальном щите установили приборы. Теперь на опрессовку (проверку) восьми пробок затрачивается не более десятка минут. Эту работу выполняют сами котельщики. А до этого ко мне устанавливалась очередь. Затягивалось время выпуска паровоза.

Между тем наши экономисты считали, считали и заявили, что этот аппарат дает мизерный экономический эффект. Конечно, не миллионы рублей, но если учесть то, что аппарат дает возможность повысить производительность во много раз, то выгода его очевидна. Но у нас паровозов ремонтируется не много, поэтому экономисты так отнеслись к этому аппарату, они не знают, как трудно было опрессовывать пробки вручную.

Сделали мы и другое приспособление. Нам часто приходится иметь дело с манометрами. Как правило, в ремонт они приходят с разбитыми стеклами. Вырезать стекла для манометра приходилось вручную. Пока для одного манометра вырежешь — на десяток сломаешь стекла. Над приспособлением все думали. Вариант Александра Абакумова оказался лучшим. Сейчас ребята думают над приспособлением для разборки компаунд-насосов. Они обязательно найдут правильное инженерное решение.

Ни одно начинание у нас не остается без внимания коммуниста Михаила Мурзина. Он всегда в курсе событий. Его глубоко осмысленные советы, душевная щедрость, желание помочь товарищу стать лучше не пропадают даром. У всех на глазах растут члены нашей бригады. Они учатся у него принципиальности, трудолюбию, жизнерадостности и скромности.

В. ПЕРФИЛОВ,

слесарь-автоматчик
локомотивной службы
железнодорожного цеха.

ВЕЧЕР МАСТЕРА

На днях в театре металлургов проведен День мастера.

В театре собрались лучшие мастера нашего завода, многие из них пришли с женами, сестрами, братьями и друзьями.

Играет духовой оркестр. В вальсе кружатся молодые, веселые, жизнерадостные пары.

Затихает музыка. Все приглашаются в зал.

С большим интересом присутствующие на вечере прослушали доклад тов. Морокова о роли мастера в коммунистическом воспитании.

После доклада старший мастер сортопрокатного цеха А. Г. Бурдин и мастер доменного цеха Е. В. Кандрашин поделились своим опытом работы, рассказали,

как они мобилизуют коллективы на успешное выполнение производственного плана и социалистических обязательств, какую политико-воспитательную работу проводят они в своих коллективах.

После выступления лучшим мастером директор комбината Б. Н. Жеребин вручил Почетные грамоты за их самоотверженный труд на благо нашей великой Родины.

Среди награжденных старший мастер сортопрокатного цеха А. Г. Бурдин, мастер доменного цеха Е. В. Кандрашин, мастер по электрооборудованию обжимного цеха Н. К. Важенев, сменный мастер первого мартеновского цеха В. М. Ефименко и другие.

ОБМЕННАЯ ПОЛОСА

ТВОРЧЕСКАЯ МЫСЛЬ—НА СЛУЖБЕ ПРОИЗВОДСТВА

Новаторы одного цеха

В НАЧАЛЕ 1950 года в цехе рельсовых скреплений Кузнецкого металлургического комбината была произведена механизация штампов производственного процесса по изготовлению железнодорожных накладок широкой колеи. Уже тогда у рационализаторов цеха появилась мысль о механизации труда по изготовлению рельсовых накладок. Но недостаток опыта в работе, слабое применение пневматики в производстве не позволили новаторам цеха осуществлять свою идею.

С тех пор прошло много лет. За эти годы произошли большие изменения на Кузнецком комбинате. Люди потянулись к знаниям, новаторская мысль все больше и больше овладевала умами людей, рационализаторы цеха рельсовых скреплений начали искать пути механизации производства рельсовых накладок.

В апреле 1959 года цех рельсовых скреплений был остановлен на ремонт. Старший мастер производства Николай Александрович Черданцев, подзавав к себе бригадира Сикорского, сказал:

— Как ты думаешь, Анатолий, Павлович, что, если сделать нам опытный штамп по механизации труда производства накладок узкой колеи?

— Мысль хорошая, — ответил Сикорский, — давайте попробуем.

Через несколько дней такой штамп был изготовлен своими силами. Но он оказался несовершенным и мало облегчал труд рабочих.

— Нет, такая механизация не пойдет, нам одним это не под силу. Надо привлечь к этой работе механиков цеха, — решили новаторы.

Вскоре к изготовлению штампа автомата были привлечены В. И. Пикрун — старший мастер механической мастерской, Я. М. Хохлов — помощник начальника цеха по оборудованию, А. П. Булаев — мастер-механик. Так организовалась комплексная бригада рационализаторов в цехе по

созданию комбинированного полуавтоматического штампа, на котором сразу стали резать заготовку и прошивать отверстия без применения ручного труда.

Это новшество не только облегчило труд рабочих, но и сократило число обслуживающего персонала, занятого на изготовлении рельсовых накладок. Вместо шести человек стали работать двое, а производительность труда возросла почти в три раза, экономический эффект от внедрения этого предложения составил более 31000 рублей (в старых деньгах).

Не менее интересное рационализаторское предложение осуществлено в этом цехе по химической очистке маслоохладителей.

Дело в том, что для термической обработки накладок к железнодорожным рельсам широкой колеи применяется масло. Оно находится в специальной ванне. В процессе работы масло перегревается и в трубах маслоохладителей оседает смола. Для очистки этих трубок требовалось пять — шесть человек. Труд рабочих по очистке трубок охладителей был тяжелый, грязный.

Так работать дальше было нельзя. Творческая мысль рационализаторов цеха нашла пути к облегчению труда по очистке трубок охладителей.

Сейчас уже трудно вспомнить, кому первому пришла мысль химической очистки трубок, но только за это дело взялись начальник цеха Т. Г. Соболев, Я. М. Хохлов и мастер печей Г. П. Ефимов. Они решили выше охладителей установить обыкновенный бак, заполнить его четыреххлористым углеродом. Когда надо произвести очистку охладителей, перекрывается вентиль маслопровода и через трубки пропускается четыреххлористый углерод. Он разъедает смолу, и таким образом очищаются трубки.

Сейчас вместо пяти — шести человек на этой операции занят всего один водопроевщик, и в течение смены он легко очищает все трубки маслоохладителей.

А ввиду за химической очист-

кой трубок рационализаторы цеха взялись за механизацию очистки закалочной ванны от окалины. При движении и закатке накладок в ванне остается окалина. Каждый месяц в течение двух суток два человека работали над очисткой ванны. Труд рабочих был тяжелый и вредный для здоровья.

Чтобы облегчить работу по очистке ванны от окалины, на ее дне установили продольный шнек с электроприводом. Вращаясь, шнек сгоняет окалину к одному концу ванны, где установлен элеватор с ковшами. Эти ковши черпают окалину и подают ее на поверхность, сбрасывают в специальную коробку.

Очистка ванны от окалины стала идти в процессе работы, и сейчас не надо останавливать производство, отпала необходимость в рабочих, специально занятых на очистке ванны. Это оригинальное приспособление было предложено Яковом Михайловичем Хохловым.

Особенно большая работа рационализаторами и изобретателями цеха была проведена по созданию полуавтоматической линии сортировки и укладки рельсовых накладок широкой колеи. Полуавтоматическая установка имеет агрегаты: забивки заусениц вокруг отверстий после прошивки, прибор по замеру кривизны и укладки накладок в секцию.

В этой большой работе приняли активное участие рационализаторы цеха тт. Антипов В. В., слесарь-лекальщик Денисов А. Д. и Соболев А. С., установщики, и особенно большую работу провел здесь конструктор лаборатории автоматизации тов. М. В. Васин.

Конструкцией прибора замера кривизны, которую предложил тов. Васин, занимались из лаборатории автоматизации тт. В. А. Глухих и В. А. Кормушин. Эти молодые инициативные инженеры с большим успехом справились с поставленной перед ними задачей.

В течение почти четырех месяцев новаторы неустанно работали над созданием этой полуавтоматической линии. Много было неполадок, творческих споров, ошибок, но все же они сумели создать такой агрегат, который стал работать полуавтоматически, высободил 9 человек и остальным рабочим намного облегчил труд. Применение этого новшества принесло более 9200 рублей экономии (в новом масштабе цен).

Много и хорошо работают рационализаторы и изобретатели этого цеха. Они не только совершенствуют оборудование, механизуют работу на агрегатах, но и изменяют технологию производства.

Нет сомнения в том, что и эти работы здесь будут успешно решены. Ведь недаром рационализаторы и изобретатели цеха решили превратить свой цех в высоко механизированное и автоматизированное производство. И они этого добьются. Поручкой тому — стремление коллектива цеха успешно претворить в жизнь решения XXII съезда КПСС, направленные на создание материально-технической базы коммунизма в нашей стране.

С. ФИЛИППОВ,

Учеба профактива

Завком профсоюза уделяет большое внимание обучению профсоюзного актива. В январе был организован ряд семинаров. Так, четырехдневный семинар по программе, утвержденной ЗКМ, с отрывом от производства, в доме отдыха «Садопарковое» был проведен с председателями цеховых комитетов и членами завкома, на котором присутствовало 78 человек.

Участники семинара прослушали доклады секретаря парткома завода, делегата XXII съезда КПСС т. Морокова «О задачах профсоюзных организаций по выполнению решений XXII съезда КПСС», члена завкома т. Павловского «Об организации коммунистического соревнования на заводе», «Об организационно-массовой работе цехкома» и по другим вопросам профсоюзной деятельности.

Однодневные семинары по 7-часовой программе были проведены с председателями культурно-массовых комитетов цехкомов, по за-

работной плате, жилищно-бытовых, по охране труда и производственно-массовой работе.

689 общественных инспекторов по охране труда побывали на однодневных семинарах, на которых прослушали доклады председатели комиссии по охране труда т. Тырышкина «О правах и обязанностях общественного инспектора», члена завкома т. Громаковского «О трудовом законодательстве», пом. санврача промсангруппы на КМК т. Блажнова «О промышленной санитарии».

Всего в январе обучено 1054 профсоюзного активиста.

Завком профсоюза наметил план обучения профактива в феврале. В доме отдыха «Садопарковое» будут обучаться общественные контролеры по рабочему снабжению, казначеи цеховых комитетов, общественные инспекторы по охране труда, страховые делегаты и культорганизаторы. Семинар профгрупповиков намечено провести в марте.

В. ЯРУШИН,

член завкома профсоюза.