

Первый лист — в декабре!

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

ческая подстанция № 94, входящая в комплекс цеха холодной прокатки, должна обеспечить уже в ближайшее время необходимой электрической мощностью стан «2500» холодной прокатки. Но работы по монтажу электрооборудования и пуску подстанции идут крайне медленно. Промедление возникло из-за несвоевременной поставки нужных материалов, из-за отсутствия фронта работ.

В апреле будут начаты работы по монтажу оборудования машинного зала, самого сложного узла в комплексе строящегося стана. Времени потребуется на эту работу много, поэтому необходимо, чтобы для монтажа было выдано все, что нужно. Решать все будет поставка оборудования и кабеля.

О строительстве, развернувшимся на теплоэлектроцентрали, рассказал в своем выступлении заместитель управляющего трестом «Магнитострой» тов. Федюков. Он отметил, в частности то, что объекту, входящему в комплекс стана «2500» холодной прокатки, до сих пор уделяется мало внимания. А ведь без котла и турбогенератора, которые должны вступить в строй в этом году, не сможет работать стан автомобильного листа.

В своем выступлении главный энергетик комбината тов. Лысов отметил, что энергетические объекты, входящие в комплекс стана «2500» холодной прокатки, должны быть пущены в конце третьего квартала текущего года, иначе никакого разговора о своевременном пуске листопрокатного цеха № 5 быть не может. Поэтому особое внимание должно уделяться строительству химводочистки, паропреобразователя, водогрейного котла и других энергетических объектов.

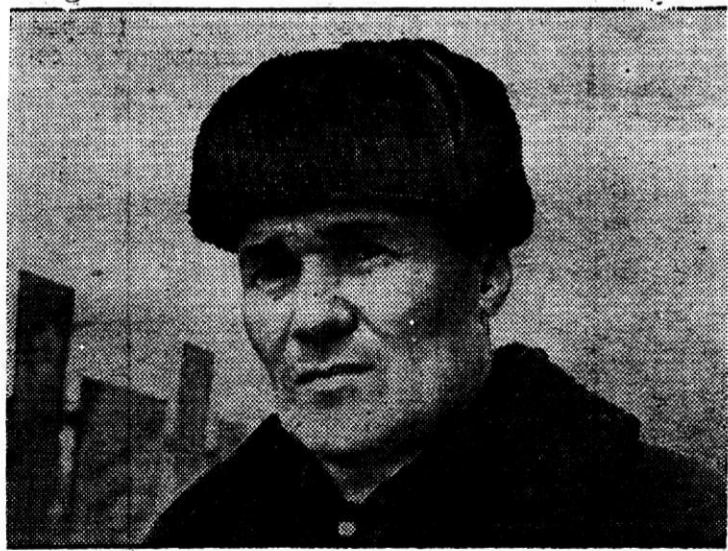
О работах монтажников управления «Механомонтаж» треста «Востокметаллургмонтаж» рассказал в своем выступлении начальник управления тов. Михлин.

На совместном заседании парткомов выступил начальник листопрокатного цеха № 5 тов. Радюкевич. Он обратил внимание присутствующих на низкое качество выполняемых работ. Эксплуатационников не удовлетворяет качество кровельных работ. С нарушениями ведется обратная подсыпка фундаментов. Часто стеновые панели монтируются на металлоконструкции без антикоррозийного покрытия. В выступлении т. Радюкевича было указано на необходимость обеспечения цеха теплом в сентябре этого года, в случае задержки цех уже невозможно будет обогреть.

Начальник управления «Прокатмонтаж» тов. Марченко отметил в своем выступлении, что необходимо пересмотреть технологию строительства с тем, чтобы дать фронт работ субподрядным организациям. Если своевременно будет предоставлено управлению «Прокатмонтаж» широкий фронт работ, монтаж прокатного оборудования будет проведен в срок.

Главный инженер управления «Уралстальконструкция» тов. Пашко, выступая, отметил, что на стройке необходимо иметь проектантов для своевременной корректировки чертежей.

В принятом постановлении отмечаются все недостатки, которые имеют место в настоящее время на стройке, намечены мероприятия, которые должны устранить эти недостатки и создать условия для выполнения намеченной программы и пуска первой очереди цеха холодной прокатки в конце нынешнего года. В постановлении указывается на необходимость составления к 1 апреля рабочих графиков производства строймонтажных работ всем строительным и монтажным организациям, и на необходимость обеспечения выполнения этих графиков. Для повышения дисциплины необходимо улучшить постановку работы партийных организаций. Для обеспечения высокопроизводительной ритмичной работы всех занятых на стройке организаций необходимо наладить четкую организацию поставки оборудования, выдачу технической документации, выделить транспорт, выделить необходимое количество рабочих.



Один из передовых тружеников второго листопрокатного цеха Александр Васильевич Таскаев, в совершенстве овладевший сложной профессией травильщика.

В этом месяце сталеплавильщики второго мартеновского цеха выгодно отличаются от своих коллег — коллективов первого и третьего мартеновских цехов. За первые две декады марта во втором мартеновском выплавлено дополнительно к плану около 3 тысяч тонн металла. Цифра не маленькая на фоне неудач, преследующих соседей.

Как всегда в ряду лучших — бригады, обслуживающие девятую мартеновскую печь. Коллектив, возглавляемый умелыми сталеварами Андреем Белоусовым, Нико-

ВЫШЛИ ВПЕРЕД

лаем Писаревым, Петром Лазаревым и Николаем Никифоровым, в юбилейном году четыре раза завоевывал первенство во внутрицеховом социалистическом соревновании. За высокие и стабильные производственные результаты ему было присвоено право называть

свой агрегат именем 50-летия Советской власти.

С начала этого месяца на агрегате выплавлено дополнительно к заданию 700 тонн металла.

Успешно трудятся на ленинской вахте сталеплавильщики одиннадцатой печи. Бригады сталеваров Алексея Богачева, Александра Рубанова, Николая Анисимова и Алексея Денисова, работающего здесь за сталевара, выдали в этом месяце сверх плана 500 тонн металла.

Ю. САШИН.

Кузнецкий металлургический комбинат. Машинист-оператор стана «280» сортопрокатного цеха Анатолий Лебедев. Сортопрокатчики добились высокого звания — «Коллектив коммунистического труда». Здесь многие труд совмещают с учебой. Работает и учится в Сибирском металлургическом институте и Анатолий Лебедев.

Фото А. Санарского.



Расскажу о хорошем человеке

Район двадцать девятой двухвальной печи — одно из самых оживленных мест в первом мартеновском цехе. Именно оживленных, а не суетливых: сталевары и подручные работают здесь уверенно, быстро, со знанием дела. О мастерстве коллектива, обслуживающего этот агрегат, убедительно говорят выдающиеся трудовые победы, одержанные им в юбилейном году, и, пожалуй, самое красноречивое свидетельство мастерства — годовое производство стали. В прошлом году оно выросло по сравнению с предыдущим на 130 тысяч тонн.

Этот громадный шаг вперед — плод напряженного труда всего коллектива. Свою заметную роль сыграл в достижении успеха и мастер Иван Григорьевич Волков.

Иван Григорьевич работает в цехе уже около десяти лет. Начало его жизненного пути самое обычное — это путь в трудовую жизнь тысяч и тысяч его сверстников: школа, ремесленное училище, техникум. Сразу же по окончании техникума — служба в рядах Советской Армии. Окончил военное училище, стал офицером командовал ротой. В 1958 году, после демобилизации, поступил работать на комбинат в первый мартеновский цех. Сначала подручным сталевара, затем сталеваром на малых печах, а через несколько лет его назначили мастером производства на новую экспериментальную печь — на двадцать девятую.

Вот и все как будто. Но за этими вехами роста учеба, учеба и учеба. Иван Григорьевич постоянно стремится расширить свой кругозор, раздвинуть границы своих технических и политических знаний. Еще будучи подручным, он убедился, что знаний, которые он имеет, для настоящего современного металлурга недостаточно, необходимо иметь высшее образование. Задавшись такой целью, Иван Григорьевич поступает в горно-металлургический институт. В прошлом году он успешно защитил диплом инженера.

В 1957 году Волков вступает в члены КПСС. Иван Григорьевич стремится быть как можно более полезным партии, он внимательно

присматривается к работе своих старших товарищей, перенимает стиль опытных, знающих коммунистов и, впитывая в себя все лучшее, стремится применить приобретаемые навыки партийной работы в повседневном общении с людьми, через непосредственный контакт с ними. В нем постепенно зреет хороший, вдумчивый воспитатель. Вначале он был агитатором, потом — профоргом, в настоящее время Иван Григорьевич — пропагандист. Он постоянно работает над повышением пропагандистского мастерства, совершенствует методические приемы, старается как-то заинтересовать, увлечь слушателей, вызвать у них

активность и постоянную потребность в повышении своих политических знаний. Может быть, и не все еще у него получается так, как хотелось бы ему самому, но есть все основания думать, что он сумеет овладеть трудным искусством пропагандиста.

Стремление учиться всегда и всему — отличительная черта Ивана Григорьевича, неотъемлемая часть его характера. А это ведь очень много значит: мастер как командир производства и воспитатель много выигрывает от этого, приобретая моральное право быть примером для рядовых производственников. Не случайно, наверное, в бригаде, руководимой мастером Волковым, работают высокообразованные люди. Двое имеют высшее образование, один учится на третьем курсе горно-металлургического института, а остальные имеют среднетехническое образование.

Совершенно не случайно то, что коллектив, руководимый Волковым, имеет высокие производ-

ственные показатели, в течение длительного времени не имеет нарушений трудовой дисциплины. Иван Григорьевич, борясь в своей повседневной производственной деятельности за ритмичность работы агрегата, за неуклонное повышение производительности труда, за строгое соблюдение технологической и трудовой дисциплины, главное внимание уделяет индивидуальной работе с людьми. Ведь индивидуальная работа — ключ к сердцу каждого трудящегося, и мастер Волков очень умело пользуется им.

Если мастер по-настоящему заинтересован в слаженной работе вверенного ему коллектива, то он прежде всего должен как следует изучать своих людей, знать, чем живут те, с кем ему придется решать производственные задачи. А для этого требуется неустанная, кропотливая работа с ними. Иван Григорьевич детально изучил характеры и запросы каждого своего товарища по труду, а они отлично знают своего мастера. Ему от них незачем таиться. Они знают, что мастер бывает очень крут, но не обижается на него за это. Понимают, если получил «нахлобучку» по всем правилам, то ищи причину в себе: «нагорело», наверняка, за то, что промедлил с выполнением полученного распоряжения.

Уважают мастера Волкова за то, что он в совершенстве знает процесс сталеварения, за прямоту и искренность, сочетающиеся с настоящей товарищеским вниманием, с искренней заинтересованностью в судьбе каждого члена бригады. Об этом хорошо мог бы, наверное, рассказать один из подручных, которому помог в трудную минуту Иван Григорьевич.

Ничего «выдающегося» нет как будто в рассказанном о мастере Волкове. Все обычное: труд, учеба, знание своих людей, в совершенстве владеет своей специальностью, искреннее уважение товарищей по работе... Немало найдется таких на комбинате. Но, как ни жаль, не все еще такие. И как хорошо было бы видеть побольше мастеров, похожих на Волкова.

С. ПАЛЬЧИКОВ, инструктор парткома.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ПОВРЕДИТЕЛИ“

Под таким заголовком помещена была в номере от 20 января заметка председателя группы народного контроля железнодорожного транспорта комбината С. Богуславского.

Вот какой ответ дал на нее начальник копрового цеха М. ЗАЙЦЕВ:

Факты, изложенные в статье «Повредители», имеют место. Поломки вагонов происходят как по вине рабочих цеха, так и по вине поставщиков металлического лома, которые грузят его в нарушение ГОСТа. Руководством цеха намечен ряд мероприятий по снижению повреждений железнодорожных вагонов при их разгрузке.

Издано распоряжение № 694, которое мастерам производства запрещает отправку из цеха неотремонтированных вагонов, а виновные за повреждение вагонов привлекаются к материальной ответственности.

Трудящимся цеха дополнительно разъяснен вопрос о важности сохранения вагонов при их разгрузке.

Мастера производства дополнительно проинструктировали машинистов кранов и подкрановых рабочих по правилам разгрузки вагонов.