

Чувство нового, учит товарищ Сталин,—драгоценное качество каждого большевистского работника. Перво-степенная задача работников науки и производства, всех советских людей—активно поддерживать все новое, передовое и прогрессивное и в то же время бичевать и искоренять все отжившее и отсталое, все, что мешает нашему успешному продвижению вперед.
(ПРАВДА).

Трудящиеся комбината поддерживают почин сталеваров Захарова, Зинурова, Семенова и Кильдюшкина

Слово коллектива второй доменной печи

Коллектив домны № 2, горячо поддерживая почин сталеваров третьей печи, вступает в социалистическое соревнование за высокоэкономичную работу металлургических агрегатов.

Мы берем на себя следующие обязательства:

- Внедрить строжайший режим экономии в расходовании сырья, топлива и вспомогательных материалов и сэкономить до конца года тысячи тонн кокса и железной руды.

- За счет бережливого расходования кокса, руды, электроэнергии и других материалов снизить себестоимость чугуна и дать 600 тысяч рублей экономии.

- За счет улучшения коэффициента использования полезного объема печи в 1950 году выпустить сверх плана 18900 тонн чугуна, в том числе 2400 тонн за счет сэкономленного сырья.

Для выполнения этих обязательств мы еще шире развернем социалистическое соревнование за экономию и бережливость, за дальнейший рост производительности труда, за улучшение использования агрегата, за высокую культуру производства. Тем самым мы внесем новый вклад в дело досрочного выполнения плана 1950 года.

Мы просим начальника цеха т. Борисова перевести доменную печь № 2 на хозяйственный расчет.

По поручению коллектива доменной печи № 2 мастера: **ОВСЯННИКОВ, ЗЛУНИЦЫН, БОРОДИН**; горновое: **КУЛИКОВСКИЙ, АНДРОСОВ, НАРПУЩЕНКО**.

Наши обязательства

Мы, сталевары печи № 11 второго мартеновского цеха, обсудив обращение коллектива печи № 3, горячо одобряем славное начинание передовых сталеваров. Подсчитав свои возможности, мы берем на себя следующие обязательства:

- За счет строжайшей экономии в расходовании шихты, топлива, огнеупоров, электроэнергии, а также других материалов сэкономить в 1950 году 750.000 рублей.

- Выплавить сверх годового плана 10 тысяч тонн стали.

- Сократить среднюю продолжительность плавки против плана на 40 минут.

- Один день в месяц работать на сэкономленном сырье, топливе, электроэнергии, огнеупорах и других материалах.

Вызываем на социалистическое соревнование коллектив печи № 20 третьего мартеновского цеха.

Сталевары печи № 11 второго мартеновского цеха: **П. БРЕВЕШКИН, Е. РОДИМОВ, А. ФОКИН**.

Передовики обжимного цеха

На стахановской вахте в честь праздника 1 Мая серьезных успехов с начала месяца добился коллектив второго блюминга. Фонд сверхпланового металла этого коллектива с каждым днем увеличивается.

13 апреля на этом блюминге все бригады вновь перевыполнили свои сменные задания. Лучшие всех в этот день работали обжимщики бригады, руководимые начальником смены т. Машинсон и старшим оператором т. Гончаровым. Сверх суточного задания они выдали свыше 200 тонн проката.

В обкоме ВКП(б)

О ПОЧИНЕ СТАЛЕВАРОВ ПЕЧИ № 3 ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ТТ. ЗАХАРОВА, ЗИНУРОВА И СЕМЕНОВА

Сталевары третьей печи мартеновского цеха № 1 тт. Захаров, Зинуров и Семенов взяли на себя обязательство—за счет строжайшей экономии в расходовании шихты, топлива, огнеупоров, электроэнергии, легировочных добавок и других материалов сэкономить в 1950 году 1 миллион рублей, а также выплавить сверх годового плана тысячи тонн стали за счет улучшения использования агрегатов, в том числе 1 тысячу тонн за счет сэкономленного сырья и топлива.

Тт. Захаров, Зинуров и Семенов обратились ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим комбината с призывом—широко развернуть социалистическое соревнование за экономию и бережливость, за дальнейшее снижение себестоимости выпускаемой продукции, за изучение каждым рабочим экономики производства своего участка, агрегата.

Придавая исключительное значение патристическому начинанию сталеваров тт. Зинурова, Захарова и Семенова, бюро Челябинского обкома ВКП(б) постановило:

1. Одобрить почин сталеваров третьей печи первого мартеновского цеха Магнито-

горского комбината тт. Захарова, Зинурова и Семенова, выступивших инициаторами развертывания социалистического соревнования за экономию материалов и снижение себестоимости продукции, взявших обязательство сэкономить в 1950 году 1 миллион рублей и выплавить сверх годового плана тысячи тонн стали за счет улучшения использования агрегатов, в том числе одну тысячу тонн за счет сэкономленного сырья и топлива.

2. Обязать Магнитогорский, Челябинский, Златоустовский горкомы ВКП(б), Миньярский, Уфалейский райкомы ВКП(б), директоров и секретарей парторганизаций металлургических заводов широко обсудить на собраниях рабочих и инженерно-технических работников значение патристического почина сталеваров тт. Захарова, Зинурова и Семенова и широко организовать социалистическое соревнование за экономию сырья, топлива, электроэнергии, огнеупоров, металла и других вспомогательных материалов, за выпуск сверхплановой продукции за счет сэкономленных материалов. Оказывать помощь стахановцам в выявлении ресурсов и подсчете возможностей для организации соревнования за снижение себестоимости продукции.

Создавать все условия для высокопроизводительного труда

Почин сталеваров третьей печи работать экономично и высокопроизводительно первым в третьем мартеновском цехе подхватил коллектив 20-й молодежной печи. Сталевары тт. Акшинцев, Творогов и сталевар-комсомолец Родичев совместно со своими подручными комсомольцами обсудили имеющиеся возможности на печи и приняли следующие обязательства: за счет строжайшего сбережения шихты, топлива, огнеупоров, электроэнергии и других материалов дать в 1950 году 650 тысяч рублей экономии, 10 тысяч тонн сверхплановой стали, сократить продолжительность плавки на 45 минут против плана, сварить 1000 тонн дополнительного металла на сэкономленном топливе и материалах, обеспечить с/ем стали 10 тонн с квадратного метра площади пода печи.

Свое слово стахановцы печи держат крепко. Их большегрузная печь уже выдала свыше 120 плавов и тем не менее сталевары умеют использовать на ней технические возможности.

За 12 дней апреля сталевар Творогов дал средний с/ем стали 9,41 тонны с квадратного метра площади пода печи, Акшинцев — 9,37 тонны, а комсомолец Родичев сумел довести с/ем на старой печи почти до 10 тонн с квадратного метра. Все они имеют на своем счету сверхплановую сталь и с начала месяца уже выдали 13 скоростных плавов. По скоростной плавке на

вахте за 12 апреля выдали сталевары Акшинцев и Родичев.

Коллектив печи работает неплохо, но социалистическое соревнование могло принести более лучшие успехи не только на этой печи, но и на других агрегатах мартеновского цеха.

Сильно сдерживают производство домнишки, не обеспечивая печи своевременной доставкой чугуна. Самое же главное жидкий чугун подается неровной кондицией и за последние дни с очень высоким содержанием серы, что приводит к сильным затяжкам плавов в печах.

13 апреля высокое содержание серы в жидком чугуне задержало плавку № 182 на 2 часа 50 минут. На 18-й печи по этой же причине пересидела плавка 2 часа 40 минут. Только за один эти сутки цех потерял вследствие повышенного содержания серы в чугуне почти 12 часов.

По вине домнишников, не обеспечивших мартеновские печи третьего цеха нормальным по качеству чугуном, ряд ответственных марок стали были сорваны.

Это обстоятельство должно встревожить руководителей доменного цеха. Уже давно пора поставить вопрос о том, чтобы выполнять план по производству чугуна не только по количеству, но и по качеству, необходимому в условиях мартеновского производства.

В. ШАХЛИН, секретарь партбюро третьего мартеновского цеха.

Обязательства обжимальщиков

Обжимальщики 18-камерной печи шмотно-динасового цеха обсудили патристический почин сталеваров третьей мартеновской печи и по их примеру включились в социалистическое соревнование за экономию и бережливость. Коллектив обжимальщиков взял на себя обязательства:

выдать сверх плана 495 тонн огне-

упорных изделий; за счет снижения брака в обжиге, экономии топлива и увеличения выпуска первых сортов на 5 процентов дать экономии 28 тысяч рублей.

Обжимальщики: **С. ГАЛЯНДИН, Е. ЛАМАНИН, И. НЕКЛУДОВ, З. РАХИМОВ, К. ЧИКУНОВ, И. СУХОСТАВСКИЙ.**



На предмайской стахановской вахте дружно работает коллектив второй доменной печи, изо дня в день выдавая сверхплановый чугун.
На снимке: первый горновой этой печи Иван Анатольевич Григорьев, обеспечивающий образцовую работу своей бригады.
Фото П. Рудакова.

Успех прокатчиков стана „250“-1

На предмайской стахановской вахте прокатчики проволочно-шпирцового цеха развивают трудовое наступление. 13 апреля здесь коллектив стана „250“—1 за сутки достиг рекордного производства проката. На этом стане особенно высоких показателей добилась бригада инженера т. Тулунова и мастера-коммуниста т. Нестеренко. За смену она прокатала свыше 200 тонн металла сверх плана.

На предмайской вахте

В первом мартеновском цехе по примеру сталеваров третьей печи все больше разворачивается движение за сверхплановую сталь при экономии топлива и материалов. 13 апреля коллектив первого мартеновского цеха выдал пять скоростных плавов.

Инициатор соревнования Владимир Захаров в этот день сварил скоростную плавку на 1 час 5 минут раньше графика и снял 10 тонн стали с квадратного метра площади пода.

В этот же день сталевар Шамсутдинов и мастер Жуков выдали плавку на 40 минут раньше графика. После выпуска плавки на разливку т. Шамсутдинов произвел завалку печи. Но смена уже кончилась. На печь пришел напарник Шамсутдинова сталевар Кокосов. Ознакомившись с обстановкой на печи, он заявил, что плавку не принимает, т. к. завалка произведена неправильно.

Возможно сталевар был и прав, отстаивая лучшие производственные условия выполнения принятых обязательств в соревновании, однако Шамсутдинов в свою очередь решил доказать правильность завадки. Он остался работать на следующую смену с тем, чтобы довести плавку до конца. Результат получился замечательный. У Шамсутдинова и эта плавка была скоростной — на час раньше графика, а сверхплановая сталь составила 72 тонны. Значительных достижений добился т. Шамсутдинов и по использованию технических возможностей печи, сняв с квадратного метра 11,86 тонны стали.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.