

## ● В ПОДШЕФНОМ МИКРОРАЙОНЕ

## СЕРЕДИНКА НА ПОЛОВИНКУ

В 62-м квартале — микрорайоне, над которым шефствует четвертый листопрокатный цех, 17 домов. В них проживает около 4000 человек. Какую же работу ведут шефы в этом большом квартале? Все ли здесь отвечает необходимым требованиям?

В микрорайоне создан совет общественности, насчитывающий в своем составе 25 человек. Большая часть из них — работники четвертого листопрокатного цеха. Возглавляет совет общественности т. Сологуб.

С целью активизации работы в микрорайоне с начала года советом было проведено три совещания. Одно из них было организационным, так как только что состоялось отчетно-выборное собрание. На следующем совещании ставился вопрос о работе с трудновоспитуемыми подростками. Третье совещание было посвящено подготовке к празднованию 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Многое из намеченного советом общественности претворено в жизнь. Особенно большое внима-

ние уделялось воспитательной работе. Хорошо с самого начала работал товарищеский суд. Им в нынешнем году рассмотрено 17 различных дел. Заседания суда были хорошим уроком не только для тех, чьи дела рассматривались, но и для тех, кто склонен к нарушениям общественного порядка.

Положительным в работе совета общественности является то, что всех трудновоспитуемых детей он взял на учет, закрепил за ними опекунов — членов депутатской группы и пенсионеров-общественников. Так, например, за одним из трудновоспитуемых закреплен депутат городского совета Б. А. Ручьев, за другим — пенсионер-общественник С. М. Бойченко. Опекуны помогают подросткам выбрать нужную дорогу в жизнь, предостерегают их от тех или иных проступков.

Большую помощь совет обще-

ственности оказал в создании детских площадок и уголков для игр во дворах. В нынешнем году прокатчиками изготовлено для микрорайона 2 турника, две детских горки, 12 металлических столиков и т. д. Активное участие принимали прокатчики в ремонте школы № 1. Они снабжают школу стройматериалами, краской, белилами.

Но, к сожалению, общественная работа в микрорайоне имеет и недостатки. Слабо еще, например, действует добровольная народная дружина. В летние месяцы наблюдались частые срывы дежурств. То, что помещение штаба на ремонте и дружинникам негде собираться, не снимает с листопрокатчиков вины за срывы дежурств. Дружинниками никто не руководит. Нет начальника штаба. Не подобран еще для этой

важной работы подходящий человек. Из-за плохой организации было сорвано уже два дежурства и в сентябре. Неудовлетворительное дежурство, разумеется, отрицательно сказалось на общественном порядке в микрорайоне. Добоширы, хулиганы, почувствовав свободу для своих действий, уже успели показать себя.

Недооценивается прокатчиками значение детского клуба в воспитательной работе. Помещение хорошее — 5 светлых просторных комнат. Но работа в этих комнатах почти не ведется. Клуб чаще всего бывает на замке. В нем насчитывается девять кружков, но ни один из них как следует не работает. Для некоторых даже не подобраны руководители.

Недостаточно внимания уделяется подшефной школе. Особенно стоит обратить внимание на шефскую работу по принципу

«бригада — класс». За классами закреплено 15 партгрупп, но как следует работают из них только три. А между тем, раньше это дело было налажено значительно лучше. Кстати, именно в коллективе четвертого листопрокатного цеха появилась инициатива брать шефство над классами. Взяться прокатчики горячо, но быстро охладели. Лучше работали и кружки, с большим интересом занимались ребята туризмом, фотоделом. Теперь все это также забыто.

Почему это произошло? На мой взгляд, прежде всего потому, что листопрокатчики ослабили свое внимание к работе в микрорайоне. Все основные вопросы пытаются решать секретарь партбюро, председатель цехкома и секретарь комитета ВЛКСМ. А надо бы почаще привлекать общественность. Только с активной помощью коммунистов цеха можно оживить работу.

Ю. АЛЕКСЕЕВ,  
инструктор парткома комбината.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ФОРМА ХОРОША.  
А СОДЕРЖАНИЕ?“

В номере нашей газеты за 29 августа под таким заголовком была опубликована корреспонденция И. Кручининой. В ней говорилось о недостатках в работе столовой № 19 при третьем листопрокатном цехе.

В редакцию пришел ответ за подписью заместителя начальника общепита т. Ива-

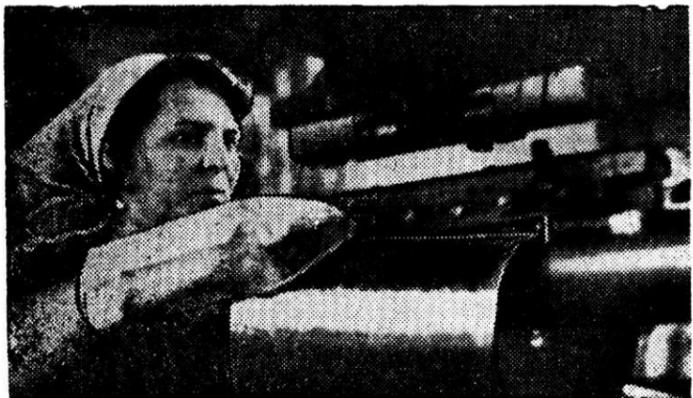
нова. В нем сообщается, что в целях улучшения работы столовой «12 сентября была проведена заочная потребительская конференция, на которой каждый рабочий имел возможность высказать в адрес администрации свои отзывы и пожелания. Материал этой конференции представлен на обсуждение коллектива столовой № 19.

Ответы и сообщения о принятых мерах будут вывешены на видном месте.

Штат столовой пополнен поварами, посудницами и кухонными рабочими. Для улучшения обслуживания трудящихся в ночное время усилен контроль со стороны технологов и санитарных инспекторов отдела общественного питания комбината».

## ФОТОРЕПОРТАЖ

## КАК ДЕЛАЕТСЯ ВЕДРО



В прошлом году в цехе металлической посуды было открыто новое отделение: магнитогорцы стали производить еще один вид продукции — оцинкованные ведра. Велик ли уровень производства? Подсчеты говорят: «Да». Если бы каждый житель нашей области взял по ведру, сделанному здесь в этом году, то пойти за водой могли бы буквально все — ни много ни мало свыше трех миллионов человек.

Любопытно познакомиться с технологией изготовления ведра. До июня шестьдесят восьмого года этот участок цеха назывался отделением оцинкования. То есть, ведро, изготовленное из черной жести, проходило еще стадию горячего оцинкования. В июле все четыре бригады участка начали осваивать новую технологию: черная жесть вообще исключена из употребления, вместо нее применяется оцинкованная жесть, поступающая из третьего листопрокатного цеха.

...Работает бригада мастера Виктора Дмитриевича Кузнецова. В отделении ровный гул работающих станков. Женщины и девушки — в цехе металлической посуды их большинство — заняты каждая своим делом.

Кривошипный лосьвенский пресс, на котором работает Ханфа Ишмухаметова, — это то ме-

сто, где начинается ведро. Ханфа вырубает на прессе его корпус. А рядом, справа, пресс Дианы Поповой, штампующей доньшки ведра. Обе женщины работают энергично, в их руках мелькают то и дело новые оцинкованные листы жести. Короткое движение ноги, нажимающей педаль пресса, лязг опускающегося штампа — и женщины заученным движением отбрасывают в стоящие рядом ящики готовые заготовки, которые затем отправляются дальше.

Черновая, еще плоская заготовка корпуса ведра проходит вальцовку на вальцовочном станке. Раиса Калининна закладывает в станок по пять-шесть заготовок. Постоянно вращающийся вал станка вальцует заготовки корпуса, и они получают уже не плоскими, а коническими, то есть принимают форму ведра. Раньше оставалось только поставить их под руку своей соседке по работе отгибщице Валентине Дейнекиной, которая на эксцентриковом прессе отгибает края вальцованного корпуса, подготавливая шов к соединению.

Следующий этап — смазка шва. Две девушки Нина Калининна и Галина Чернова промазывают шов корпуса и доньшка водоам-

ничной пастой, которая, застывая потом, предохраняет швы готового ведра от течи. Раньше, когда ведра оцинковывали непосредственно в отделении, паста не применялась: швы ведра заливались расплавленным цинком, а сейчас предохранение необходимо.

Очередная операция — соединение шва. Ее продельвает Галина Полякова на своем 20-тонном эксцентриковом прессе. После того, как края заготовки ровно сложены, она нажимает педаль привода, и корпус ведра готов.

Пока еще бездонная посудаина проходит через руки закатчицы Николая Федорова, и ведро в основном готово: в него уже можно наливать воду, только нести еще не за что — нет дужки. Ушки ведра и дужку приклепывает Нина Абрамова.

Процесс закончен. Остается только одна, последняя операция — проверка. Контролеры Екатерина Мясникова и Галина Казакова испытывают готовую посуду — не протекает ли — и ведра поднимают

на снимках: (слева направо) отгибщица В. Дейнекина, бригадир настройщиков В. Елин, клепальщица Н. Абрамова, контролеры Г. Казакова и Е. Мясникова.

Репортаж подготовили  
Д. БРОХАЛЕВ и Н. НЕСТЕРЕНКО.