

— НА КАКИХ клетях вальцовщика Алексева можно найти? — А вам какого, большого или маленького? — Который партгрупоргом в бригаде. — пояснила я, решив, что в семье работают два однофамильца.

Я нашла Василия Алексева на группе черновых клетей. Рабочая смена близилась к концу. Дел обычно в это время добавляется — надо готовить свое рабочее место к передаче другой смене. Но в действиях вальцовщика не появилось торопливости, сбивчивости. И как увеличивается частота ударов метронома, не теряя при этом размеренности, так же естественно перешли в другую частоту действия работавшего рядом человека. За семнадцать лет работы у Алексева появилась точность, своевременность в приемах, движениях, которую можно сравнить с действиями опытного хирурга, именно в данную минуту берущего в руки скальпель или накладывающего зажим на сосуд.

...Василий о своей рабо-

те говорит мало. Он говорит о людях. Запомнил-ся ему один инцидент, происшедший в бригаде. Мастер грубо обошелся с рабочим, имеющим за плечами большой трудовой стаж, хорошо знающим свое дело.

— Это же по-старинке — прикрикивать на чело-

АЛЕКСЕЕВ — СТАРШИЙ

века, ругаться, — говорит Василий. — Если замечание справедливо, надо убедить в этом человека. А грубость не позволительна на производстве. Ведь у каждого есть самолюбие — его надо щадить.

По этому принципу строит свою работу с людьми партгрупорг Василий Алексеев.

Основное внимание — молодежи. Особенно трудно бывает с теми, кто, придя из техническо-

го училища и зная, что через несколько месяцев идти на службу в армию, как бы вычеркивает из своей жизни эти месяцы: «О чем сейчас заботиться. Вот после армии...».

За примером, подтверждающим доброе влияние Алексева на человека, далеко идти не пришлось. Рядом с Васили-

ем на группе средних клетей работает его младший брат Александр. Кто-нибудь усомнится в целесообразности этого примера. С братом легче, скажут. Только не так это. По-родственному младший может надеяться на снисходительность и потому не очень-то прислушиваться к старшему брату, по-своему заявить: «Отстань».

Как и Василий, Александр приехал в Магнитогорск из Башкирии, где оба они родились и за-

кончили один семь, другой восемь классов. По стопам старшего пошел Александр в тринадцатое техническое учиться на вальцовщика. Советовал брат. После окончания училища каждый начинающий должен два месяца работать рядом с опытным специалистом, пройти стажировку.

— А Александра сразу поставили работать самостоятельно, — с гордостью говорит Василий. Сейчас, когда позади служба в армии, учеба в вечерней школе, Алексеев-младший стал рабфактовцем. Старший мастер стана 250 № 2 Николай Павлович Макаров сказал о нем: «Будет таким же, как брат».

Алексееву — старшему вместе со своими товарищами, коммунистами удалось достичь того, что вторая бригада стана 250 № 2 имеет лучшие по сравнению с другими производственные показатели. За последний год закончившейся пятилетки этот коллектив выдал около полутора тысяч тонн сверхплановой продукции.

Б. РУБИНА.

● ТВОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ОДИНАКОВАЯ

Более десяти лет прошло с тех пор, как на комбинате началось движение за эстетику и культуру производства. Именно тогда в автоматной мастерской и в инструментальной вагонного депо цеха подвижного состава ЖДТ появились на окна «веселые» занавески, половники у каждого рабочего места и, представьте себе, белоснежные салфетки под каждым инструментом, под деталями на стеллажах. Когда впервые заходишь в эти рабочие помещения, приятно удивляешься: уют, чистота создают спокойную рабочую атмосферу. Конечно, имеет значение то, что хозяйка этих мастерских — женщины. Н. Тихонова, Н. Филева, В. Горляева, К. Морозова, В. Соколова, А. Сорокина, А. Ставицкая собственными силами регулярно производят побелку мастерских. Все они в одинаковых аккуратных темносиних халатах и ярких косынках. Вот уж действительно для них мастерская — второй дом.

На большинстве участков в цехах комбината работают мужчины. Там, где они работают, также должна быть чистота. Все ли это сознают? Возьмем, к примеру, тот же цех подвижного состава.

Паровозное депо, отделение текущего ремонта. Оно построено тридцать четыре года тому назад. Понятно, что в таком старом помещении, где все ремонтные работы связаны с маслом, мазутом, водой, трудно добиться идеальной чистоты, но относительной — можно. А тут забота од-

на — как бы бетонные плиты, вываливающиеся из крыши, не стали причиной травм. Совсем недавно бетонный «кусок» весом в восемь килограммов оказался на полу депо. Сейчас разработкой реконструкции здания занимается техотдел. Надо надеяться, здесь не будет задержек.

Но уж в конторе мастера отделения А. П. Ермакова можно создать более или менее нормальные условия труда. А здесь годами не моют окна, не белят стены, не красят полы. Не лучше обстоят дела и в слесарной мастерской, которую трудно принять за рабочее помещение.

Совершенно противоположное впечатление остается от мастерской по ремонту топливной аппаратуры в паровозном депо. Удобный рабочий стол, шкаф-стеллаж для инструментов и приборов сделаны слесарем В. Красновым, работающим в мастерской. Чистота и порядок — постоянное условие работы в этом помещении.

Недавно в цехе подвижного состава появилось новое здание, в строительстве которого большое участие приняли сами рабочие. Здесь разместилась механическая мастерская. Новое помещение очень удобное, и если с самого начала за его санитарным состоянием будет следить, то и через несколько лет оно не потеряет своей новизны. Надо только установить умывальник и фонтанчик для питьевой воды, закончить оформление мастерской.

Л. ЯНЧЕНКО, наш нештатный корр.

Коллектив работников центральной электростанции, включившись в предсезонное соревнование, успешно несет трудовую вахту, экономия топлива и электроэнергию.

В числе передовиков предсезонной вахты называют на ЦЭС и машиниста турбины Владимира Якушева.

На снимке В. ЯКУШЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

КОНЕЦ ГУЖЕВОГО ТРАНСПОРТА

На комбинате стало одним цехом меньше. Из «штатных» списков тягловой силы навсегда исключен гужевой транспорт. Еще на той неделе умные трудолюбивые животные, как и в былые времена, безропотно возили воду, столбы, различные строительные материалы, словом, выполняли тяжелую, но чрезвычайно важную работу. А сегодня лишь теплые конюшни, следы копыт на снегу да оставшийся годовой запас фуража напоминают, что был-де раньше гужевой цех, который обслуживал производственные участки горного управления.

Все лошади переданы Молочно-овощному совхозу. Их сменили моторы. На месте, где было расположено гужевое хозяйство, теперь непривычно шумно: автомаши-

ны, тракторы и другой транспорт.

Так уж случилось, что естественная смена сил произошла здесь только-только. Выгода в этом несомненна, и о пользе такой замены говорить не приходится. Любопытным же не безынтересно узнать, что ежедневный рацион одной лошади составлял шесть килограммов овса и шестнадцать килограммов сена. Тонна сена обходится в 49 рублей, а тонна овса стоит 100 рублей. Содержание одной такой «лошадиной силы» обходилось в пятьсот рублей в год, плюс к этому хлопоты по уходу за ней. Фураж заготавливали сами же работники цеха, многие из которых пересели сейчас за руль автомашин и рычаги тракторов

В. КУМАЛИН.



ИЗ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ ПРАКТИКИ

методов исследования центральной заводской лаборатории были несколько снисходительны и к самим себе, и к этому своему делу. Потому что подобная работа для них — факт из обычного ряда исследований.

Речь шла о методических нагревательных печах. Точнее о том, как исследователи этой группы помогли работникам четвертого листопркатного цеха найти верный способ борьбы со свищами.

Свищи — коварный враг. Они поражают глицериновые трубы, на кото-

рых греются в печи слюды. В трубе образуется отверстие, из которого бьет наружу вода. А вода в печи — опасная угроза: разрушается футеровка, охлаждается металл... Словом, нарушается ритм работы печи.

Группе дефектоскопии, которой руководит Александр Григорьевич Роговой, предстояло совместно с другими исследователями коллективами понять механизм образования этих свищей, сделать выводы и предложить соответствующие рекомендации для их устранения. Не все шло

гладко. В течение полугодия проводились исследования. Немало было высказано различных точек зрения о характере возникновения свищей и способах их ликвидации. Шли неизбежные в таком случае теоретические споры. Защитники противоположных теоретических выкладок приводили новые аргументы, но в конце концов победила наука. Все сошлись на том, что основной причиной появления свищей была неравномерная по всей длине труб скорость пароводяной эмульсии. Это приводило к тому,

что на отдельных участках труб образовывалась паровая подушка, и трубы перегревались и лопались. Работникам группы дефектоскопии надо было это подтвердить специальным исследованием труб, имевших дефекты. С успехом использованные методы ультразвуковой толщинометрии и металлографического исследования убедили в правдивости высказанного предположения о причинах возникновения свищей. А когда ясна причина, проще найти верный выход. И он был найден. Скорость движения паро-

водяной эмульсии была доведена в трубах до расчетной. Число свищей заметно уменьшилось. Об этом говорили мне и старший кочегар четвертой котельной Валишин и мастер методических нагревательных печей Зиновьев.

Людам, далеким от исследовательской практики, может по меньшей мере показаться странным и непонятным тот факт, что свищами занимался целый отряд научных работников и что вокруг этого вопроса велись теоретические дискуссии в долгие споры.

В какой-то степени недоумение это можно понять. На фоне сложнейших научных проблем современности проблема свищей — проблема частного характера. Но тот, кто работает на этих печах, видит в этом иной смысл, потому что знает, во что обходятся потери, вызванные свищами. Вторых, настоящий процесс немаловажен без этой черновой работы. Ежедневной. Трудной. Нужной. О ней здесь рассказано лишь вкратце.

Работа эта — звено в том многогранном процессе, какой мы привычно называем «наука — производству».

В. КУЧЕР.