

Равняйтесь на передовых сталеваров Романова, Мухутдинова, Семенова и Андриевского!

Слово сдержим

Коллектив третьей мартеновской печи, призывая сталеплавыльщики развернуть соревнование за скоростное сталеварение и за лучшее использование агрегатов, принял обязательство обеспечить с'ем стали с квадратного метра площади пода печи не ниже 10 тонн. Наша бригада сейчас прилагает все усилия к выполнению этих обязательств.

С начала этого месяца на нашей печи уже сварено 13 скоростных плавок. Особенно высоких показателей добивается сталевар Иван Семенов. Он уже выдал с начала этого месяца 180 тонн сверхплановой стали, а с квадратного метра площади пода печи снимает не менее 10 тонн стали. В отдельные дни он достигает с'ема стали свыше 12 тонн.

Лично я работаю на третьей печи всего лишь пятую смену, но за это короткое время мне удавалось довести с'ем стали с квадратного метра площади пода печи до 11 тонн, а сейчас показатель полезного использования мартеновского агрегата у меня приближается к уровню принятого обязательства. До меня работал на печи сталеваром т. Клименченко, который переведен на должность мастера. На нашем совместном с ним счету с начала этого месяца зачислено свыше 240 тонн сверхплановой стали.

Можно было бы значительно улучшить работу печи, если бы не снижался ее хол

частыми перебоями в доставке заправочных материалов. Не только наша печь, но и соседние печи часто вынуждены простаивать, особенно из-за недостатка обожженного доломита и магнезита. В ответ на требования улучшить снабжение заправочным материалом руководители шихтового двора заявляют, что мы получаем полную норму всех заправочных материалов. Быть может это и так. Но ведь норма, установленная для заправки печей, покрывает только план, а мы выдем стали гораздо больше установленного плана. Поэтому в систему распределения заправочных материалов должны быть внесены поправки с тем, чтобы доставлять нам все необходимое в соответствии с выпускаемой продукцией.

Следует понять, что существующая сейчас «экономия» может привести к большому перерасходу, вызванному преждевременным износом мартеновской печи вследствие плохой ее заправки. Заправочный материал так или иначе не должен сдерживать нормального хода печи.

Наш коллектив сдержит свое слово, добьется высокого производственного использования мартеновского агрегата. В свою очередь мы требуем создать для скоростного сталеварения вполне нормальные производственные условия.

В. ЗАХАРОВ, сталевар третьей мартеновской печи.



Инициатором социалистического соревнования за скоростное сталеварение и высокий с'ем стали с одного квадратного метра площади пода печи во втором мартеновском цехе является молодой сталевар-комсомолец Владимир Романов. На стахановской вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР он успешно выполнял свои обязательства, за 14 дней марта он сварил 8 скоростных плавок и выдал 353 тонны сверхплановой стали.

На снимке: Владимир Романов. Фото П. Рудакова.

За высокую производительность стана

Коллектив штрипсовиков стана «300» № 2 с начала текущего месяца не сумел преодолеть трудности в работе и допустил серьезное отставание в выполнении плана.

11 марта на сменных собраниях было обсуждено обращение сталеплавыльщиков третьей мартеновской печи ко всем коллективам агрегатов комбината с предложением широко развернуть социалистическое соревнование за лучшее использование производственных мощностей.

Рабочие, инженеры и техники нашего стана единодушно поддержали призыв мартеновцев. Обсудив свои возможности для повышения производительности труда, они взяли на себя повышенные обязательства. Коллективы первой и второй бригад дали слово завершить мартовское задание на 103 процента, снизить брак до 0,2 процента, а вторые сорта — до 0,1 процента.

Выступая на собрании, старший вальцовщик т. Биязев выразил мнение всего коллектива стана. Он сказал:

— Беря на себя новые социалистические обязательства, мы сделаем все необходимое, чтобы выполнить их с честью.

Уже на следующий день обязательства были подкреплены делом. В день выборов в Верховный Совет СССР сменные задания в бригадах, где мастерами работают тт. Соколов и Самохвалов, были завершены рекордным производством. Они выдали сотни тонн проката сверх плана.

С большим подъемом штрипсовики всего стана продолжают трудиться и сейчас. Лучшие люди стана старший сварщик Выборнов, старшие вальцовщики Пралин, Безменов, штабелировщики Юдин, Габдрахманов и посадчик-кантовщик Воронин личным примером показывают образцы стахановского труда, проводят массовую работу среди коллектива, направленную на дальнейшее повышение производительности труда.

И нет никакого сомнения, что наш коллектив не только ликвидирует задолженность, допущенную с начала месяца, но и обеспечит выдачу высококачественного проката сверх плана.

Б. ГУДИЛИН, начальник стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Впереди Владимир Романов

Коллектив второго мартеновского цеха ежедневно варит скоростные плавки. 14 марта высокого производства добились сталевары восьмой мартеновской печи. Сталеввар т. Шляпников и мастер производства т. Горюхины сварили плавку за час 10 минут раньше графика и значительно перевыполнили нормы по с'ему стали с квадратного метра площади пода печи.

Свыше 10 тонн стали с квадратного метра площади пода печи выдал и сталевар Ткаченко. В этот же день стахановские образцы работы показали все три сталевара 12-й мартеновской печи.

Сталеввары Татаршиев и Бадин, совместно с мастерами Елькиным и Нечкиным, сварив плавку раньше графика, выдали

десятки тонн сверхплановой стали. Первенство в соревновании, однако, держит на этой печи, как и по всему цеху, сталевар-комсомолец Владимир Романов. На его счету с начала этого месяца уже 353 тонны сверхплановой стали и восемь скоростных плавок.

Отличные результаты имеют и бригады 13-й мартеновской печи, причем сталевар-комсомолец Биязев с начала этого месяца уже выдал 324 тонны сверхплановой стали, сталевар Титаренко — 244 тонны. Со значительным перевыполнением планового задания идет и сталевар Салыхов.

Коллектив цеха в марте выдал сотни тонн сверхпланового металла и сварил за это время 46 скоростных плавок.

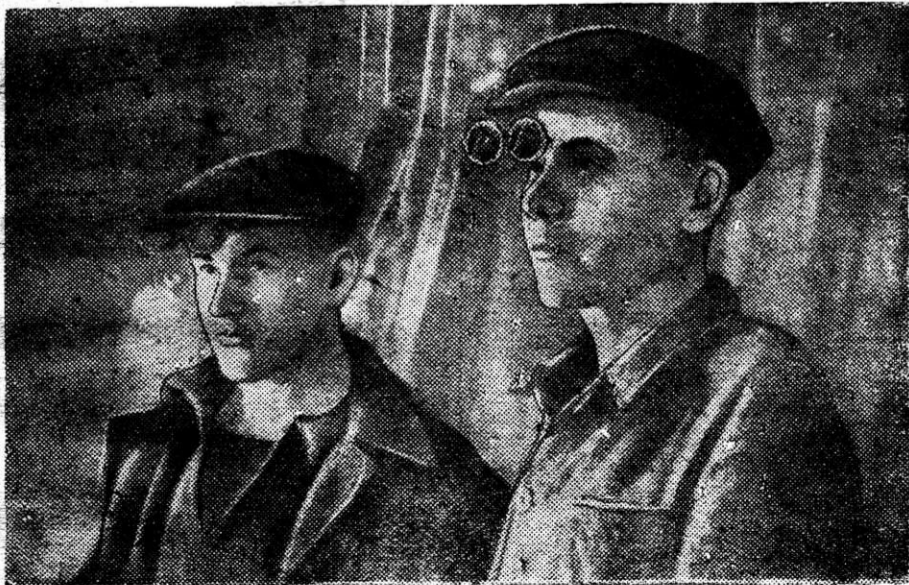
Передовой коллектив

Прочно удерживает первенство в соревновании коллектив первой мартеновской печи, который с начала этого месяца сумел выдать наибольшее количество — 15 скоростных плавок. Молодой сталевар Андриевский перевыполнил задание по выплавке стали с начала месяца на 418 тонн. Еще больше имеет на своем счету сверхплановой стали сталевар Загонский — 447 тонн, превзойдя норму по с'ему стали с квадратного метра площади пода на две тонны.

Среди быстрозружных печей самого высокого с'ема стали с квадратного метра достиг сталевар Аверьянов, перекрыв задание на полторы тонны.

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха сейчас идут на высоком уровне производства и, подхватив почин сталеваров третьей печи, уже выдали с начала этого месяца свыше 70 скоростных плавок.

А. ШИТОВ.



Успешно выполняет обязательства в социалистическом соревновании сталевар шестой мартеновской печи Ахмед Мухутдинов. В феврале он сварил 5 скоростных плавок и 489 тонн стали сверх плана. За 14 дней марта сварил пять скоростных плавок и 291 тонну стали дополнительно к заданию. На снимке: Ахмед Мухутдинов (справа) и его первый подручный Пантелей Иванович Чижов у мартеновской печи.

Во что обошлась „предусмотрительность“ тов. Фотева

В связи с предстоящим ремонтом шестой доменной печи, коллектив основного механического цеха должен выполнить очень сложные и ответственные работы. Для печи необходимо подготовить огромное количество деталей, которые в виде заготовок нам поставляют фасово-литейный, чугуно-литейный и котельно-ремонтный цехи. Следует подчеркнуть, что коллективу механического цеха определены очень сжатые сроки выполнения механической обработки. Предложенный нам график все же можно было с успехом выполнить, если бы по-настоящему, по-инженерному были организованы заказы на изготовление всего необходимого для доменной печи.

Проекты, полученные от проектного отдела комбината (начальник т. Фотев), стали немедленно осуществляться. Работы развернулись полным ходом. Социалистическое соревнование помогло в значительной мере сокращать сроки на обработке деталей. И когда заказы по предложенному проекту цехом были уже выполнены на 50 процентов, вдруг от проектного отдела комбината через конструкторское бюро главного механика поступило разъяснение, в котором говорится, что аннулируются многие заказы.

Этот документ таким образом поступил в цех, когда станочники уже сделали огромное количество обработанных деталей, оказавшихся «аннулированными».

По первоначальным проектам в котельно-ремонтном цехе изготовили 70 тонн конструкций, которые сейчас также аннулируются за ненужностью. Фасово-литейный и чугуно-литейный цехи по этому же проекту отлили полностью все заготовки. Произошел возмущительный случай. Коллективы всех цехов, входящих в систему главного механика, затратили огромное количество времени, средств, материалов на детали, которые в проектом отделе назвали ненужными. Все они сейчас, как у нас говорят, пошли «на дрожжи» в мартеновские печи, то есть на переплавку и безусловно будут отнесены на себестоимость ремонта доменной печи № 6. Весьма полезно подсчитать, во сколько миллионов рублей обойдется комбинату «предусмотрительная работа» т. Фотева?

Н. МИТРОХИН, председатель цехома основного механического цеха.

Соревнование электриков

Коллектив цеха электромонтеров в ознаменование всенародного праздника — выборов в Верховный Совет СССР вышел со значительным перевыполнением плана и по объему произведенных работ превзошел принятые обязательства.

Отлично работали электрики группы мастера коммуниста Караваева, выполнившие месячное задание на 105,6 процента, а группа мастера Крушко довела выполнение норм выработки до 136 процентов.

Успешно потрудились в аппаратной мастерской бригада Прохорова, выполнив производственные нормы на 146 процентов. С хорошими производственными показателями вышли также бригады мартеновского участка тт. Сенюка, Пятина, Лудина. На прокатном участке отличились бригады Клименко, Ковалева, Семенова, Ивлева. Сейчас по-стахановски, с отличным качеством выполняют ремонтные работы по электрооборудованию наши слесари аппаратной мастерской тт. Тулузаров, Чусовитин, Шамсутдинов, Толстых, Биязев, Поляков. В числе передовых встретил всенародный праздник электрослесари мастерской т. Никитина.

Выполняя электроремонтные и электро-монтажные работы в установленные сроки и высококачественно, коллектив нашего цеха стремится еще лучше осуществлять ремонты многообразного электрооборудования комбината.

У. ТИЛИШЕВСКИЙ, зав. бюро технического нормирования цеха электриков.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**