

быстрее устранять недостатки в работе

Сталевар
И. Е. ЖИГАРЕВ: **Мартеновцы**
нуждаются в помощи

Докладчик отметил, что мартеновский цех № 3 в минувшем году план выполнил, но много металла дал не по заказам. Упрек справедливый.

На 1965 год коллектив цеха взял повышенные обязательства. При этом сталеплавыщики обязуются дать 99 процентов метал-

ла по заказам. Обязательства очень серьезные и для их выполнения придется поработать.

У нас много недостатков. В зимнее время, например, из-за пара от паровоза ничего не видно и потому нередко производим завалку вместо двух часов три часа. Нужны паровозы заменить электро-

зами. У нас часто простаивают печи из-за отсутствия металлолома, не всегда аккуратно подаются шлаковые чаши, плохое качество заправочного материала. Часто получаем засоренный доломит.

Плохо у нас и с механизацией, в частности на обдувке свода. Это труд тяжелый, особенно в летнее время. Тут надо позаботиться о людях. Много есть других недостатков, устранение которых позволит цеху успешно справиться с выполнением государственного плана и социалистических обязательств.

Пом. нач. доменного цеха В. А. КРЕПКОГОРСКИЙ: **Тылы должны быть надежными**

С вводом в строй действующих новой доменной печи перед доменщиками возникла проблема сырья. Увеличение мощности предполагает увеличение расхода рудной шихты, но сырья не хватает, цех работает неровно. Привозные руды и окатыши поступают в недостаточном количестве и не всегда отвечают предъявляемым требованиям. Это привело к снижению производства чугуна, к повышению расхода кокса и к ухудшению качества металла.

Сырьем железнодорожникам необходимо подумать о гибких методах доставки сырья: если невозможно подвозить составы электровазонами, пусть их подвозят в критические моменты паровозы. Тыл должен быть надежным.

Частые перешихтовки, временное отсутствие компонентов отрицательно сказывается на ритме аглофабрик и отражается на доменщиках. Болезненно чувствуют домы и работу на неопробованных материалах. Зачастую количество привозных руд дается неточным и без химического анализа. Трудно вести технологию, отталкиваясь от таких «параметров».

Коллектив доменного цеха старается справиться со стоящими перед ним задачами, но оставшие тылы резко тормозят его движение вперед. Надо кончать с этим.

Пом. машиниста
А. В. ЕЛКИН: **Работники транспорта**
не останутся в долгу



Коллектив внутризаводского железнодорожного транспорта прилагает все силы, чтобы как можно лучше обслуживать все цехи комбината, обеспечить их нормальной работой. К сожалению,

не всегда это удается. Много еще недостатков. Об этих недостатках коммунисты-железнодорожники и обстоятельно говорили на общекорбинатском собрании, которое состоялось недавно. Здесь же мне хочется сказать, о тех недостатках, устранить которые одним транспортникам не под силу.

Представитель сталеплавыльщиков третьего цеха говорил о том, что от паровозов много копоти и пара, что все это затрудняет работу мартеновцев, говорил, что железнодорожники не всегда вовремя подают составы с металлоломом. Да, такое случается, но вовсе не по вине железнодорожников.

Для обслуживания мартеновских цехов мы давно уже могли использовать электровазонами. Готова

сеть, получены 10 электровазонами. Огромные суммы затрачены, но электровазонами стоят. Нет тока в контактной сети.

В действующей контактной сети очень большие перепады, что приводит к задержке подачи составов. Надо реконструировать подстанцию № 51 и строить подстанцию № 57, но об этом идут только разговоры.

Считаю, что о транспорте надо больше проявлять заботы и тогда, когда вводим новые объекты и мощности. У нас же этого нет. Вот один из примеров. В комплексе строительства новой доменной печи был и экипировочный пункт для локомотивов. Печь построили, ее приехали от строителей, а экипировочного пункта так и нет. Повторяю, внутризаводской транспорт требует большего внимания и со стороны дирекции комбината и со стороны партийного комитета.

Председатель профкома
Ф. А. РОЖКОВ: **Неустанно крепить**
трудовую дисциплину

У нас немало профсоюзных организаторов, которые умело сочетают вопросы производства с воспитательной работой в бригадах. В числе таких профгруппистов т. Ушаков (доменный цех), т. Кучеренко (стан «250» № 2), т. Поляков (внутризаводской транспорт). Много на комбинате хороших организаторов, много коммунистов, которые ведут за собой массы. Но за всем хорошим, что у нас есть, нельзя не видеть недостатков. В ряде коллективов слаба дисциплина, много еще прогулов. И что печальнее всего — среди нарушителей дисциплины мы видим нередко товарищей, которые называют себя коммунистами и комсомольцами. Как же та-

кие люди могут быть вожаками в борьбе за выполнение производственных планов и социалистических обязательств? Возьмите коммуниста Русаева, бывшего диспетчера цеха эксплуатации. Он явился на работу в нетрезвом состоянии.

Тут, видимо, многого недоработают партийные организации цехов, не создали нетерпимой обстановки вокруг прогульщиков и пьяниц.

Сейчас мы объявили борьбу за качество продукции. В связи с этим надо больше уделять внимания и организации соревнования за коммунистический труд, изживать формализм в этом деле.

Говоря о труде, о выполнении социалистических обязательств,

мы думаем сегодня и об отдыхе, об улучшении нашего быта. В нынешнем году металлургии должны получить 60 тыс. квадратных метров жилья, на 20 тысяч квадратных метров больше, чем в прошлом году, будут расширены дома отдыха. Чтобы двухлетний план культуры стал реальностью, надо хорошо поработать, решительно повести борьбу с потерями, за высокое качество, за снижение затрат на единицу продукции. В этом первейшая задача нашей партийной организации, каждого коммуниста в отдельности.

Зам. секретаря парткома
П. С. ГРИЩЕНКО:

Коммунисты
всегда в ответе за все

Помнится, на одном из партийных собраний директору комбината был задан вопрос: почему сняли лозунг «Добьемся звания комбината коммунистического труда»?

— Лозунг будет, нужны дела, достойные коммунистического звания, — ответил Ф. Д. Воронов. Есть сегодня такой лозунг, а вот делами своими металлургии его подкрепляют пока слабо. Минувший год коллектив комбината закончил с хорошими производственными показателями, которые никак не вяжутся с промахами в идеологической работе первичных партийных организаций.

Серьезную тревогу вызывает состояние трудовой дисциплины в цехах комбината. Возросли в прошлом году прогулы в первом листопрокатном и в доменном цехах, в ЦЗЛАП и в цехе водоснабжения.

Все эти беды приносят в основном новые люди. Возникает вопрос: если установлен диагноз болезни, почему же тогда не ор-



Бригадир цеха изложниц
Н. Г. ТАТАРЕНКОВ: **Чтобы**
каждый трудился честно

Наш цех работает всего два года, цех молодой, однако, в минувшем году он справился с заданием. Но не о победах хочется говорить. Цех изложниц, повторяю, новый на комбинате. По идее он должен быть механизирован, а что мы имеем? Зайдите на сместь, приготовительный участок, являющийся сердцем цеха. Здесь запыленность невероятная.

У нас на комбинате ведется

решительная борьба с травматизмом. Порезал человек палец, выступила кровь и уже шум: почему да как? Все поднимется на ноги. Правильно, конечно, но почему на пыль никто не обращает внимания?

Мы надеемся, что этим займутся дирекция, партком и профсоюзный комитет комбината.

В цехе изложниц много еще нарушений трудовой дисциплины. Это объясняется, видимо, тем, что коллектив молодой, не спаян, как говорят. Но тут есть и другое. К нам в цех часто посылают заведомых нарушителей дисциплины. Цеху нужна помощь в подборе кадров. Конечно, наша просьба вовсе не означает, что партийная организация не желает заниматься воспитательной работой. Такую работу коммунисты вели и будут вести, мы будем добиваться, чтобы наш коллектив становился все дружнее, чтобы каждый трудился честно.

Начальник обжимного цеха В. Ф. КУДИМОВ: **Будем**
чистить слябы в потоке...

Коллектив обжимного цеха в последнее время основной упор делает на механизацию трудоемких процессов.

В прошлом году на третьем блюминге обжимщики закончили реконструкцию нагревательных средств. Так был принят на вооружение один из резервов производства.

Труд обжимщиков, металлургов комбината и ученых Челябинского научно-исследовательского института увенчался в прошлом году пуском в эксплуатацию огнезащитной машины. Не одну сотню тысяч тонн слитков зачистила машина за полгода работы. Новинка дала возможность обжимщикам резко сократить долю ручного труда в обработке металла и обеспечить устойчивую работу прокатных станов.

Достигнув многого, обжимщики не думают останавливаться на полпути. Коллективу цеха необходимо как можно быстрее решить проблему зачистки слябов в потоке. Труд, вложенный в разработку и монтаж машины, не дает в этом деле никаких результатов из-за отсутствия двух латунных заготовок. Кроме того, для обеспечения бесперебойной работы огневой зачистки надо поставить в поток еще одну машину.

Для повышения количественных и качественных показателей работы блюмингов необходимо реконструировать нагревательные средства второго блюминга, механизировать зачистные работы на адьюстаже, полностью освоить фрезерную зачистку металла. Задачи нелегкие, но думается, обжимщики справятся с ними.

