

## ЭКОНОМИИ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ— ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

С каждым годом возрастает производство продукции на комбинате. Но это отнюдь не означает, что такими же темпами должна расти потребление топлива, тепловой и электрической энергии. Наоборот, задачи развития любого социалистического предприятия предполагают постоянное снижение расхода сырья, топлива и всех видов энергии на производство единицы готовой продукции. В этом случае возрастает рентабельность предприятия и, значит, повышается благосостояние его работников.

С каждым годом любому предприятию, в том числе и нашему комбинату, планируется снижение потребления топливно-энергетических ресурсов. Если вспомнить 50-е годы, например, и сравнить их с сегодняшним днем, можно легко увидеть разительные перемены в потреблении сырья, топлива и всех видов энергии в сторону снижения. Но, конечно, с каждым годом выполнять задания по экономии становится все труднее. Многие процессы усовершенствованы в соответствии с требованиями экономии. Поэтому возрастает роль инженерно-технического поиска дальнейших путей экономии топливно-энергетических ресурсов. Хотя, естественно, и этот поиск постоянно затрудняется, усложняется.

Такова теоретическая «подкладка» продолжения темы экономного использования топливно-энергетических ресурсов. А теперь пора переходить к практической стороне дела.

## ПОИСК ШИРОКИМ ФРОНТОМ

В предыдущих материалах уже говорилось о том, что минувший год результатами похода за рачительное расходование топлива, электрической и тепловой энергии вряд ли может похвалиться: плановые задания по снижению этих показателей комбинатом не выполнены. Что касается топлива, здесь были некоторые объективные причины — изменилась его структура на электростанциях комбината и автоматически возросло потребление угля для энергетических целей. Тем не менее как раз по расходу энергии энергетического топлива положение значительно лучше. Но в результате крупного перерасхода технологического топлива общий перерасход достиг за 11 месяцев 12,3 тысячи тонн. Это очень много: ведь плановыми заданиями предусматривалось сберечь 470—480 тысяч тонн условного топлива. И в то же время сэкономлено 0,4 процента общего количества использованного энергетического топлива.

Почему столь велико потребление технологического топлива? Основная причина кроется в том, что технологи цехов, специалисты техотдела сознательно идут на перерасход некоторых видов технологического топлива, чтобы обеспечить экономию других его видов. Доменщики, например, из года в год снижают расход кокса на выплавку каждой тонны чугуна. Но достигается это за счет увеличения подачи природного газа. В результате доменщики добиваются едва ли не самого низкого в стране удельного расхода кокса, одновременно становясь чуть ли не крупнейшими на комбинате растратчиками природного газа. Аналогичная картина наблюдается у агломератчиков. А ведь и те, и другие — одни из основных потребителей топлива. Думается, техническому отделу комбината следует внимательно посмотреть, как сбаладсировать потребление различных видов технологического топлива без ущерба, конечно, для производства продукции.

Говоря о топливе, надо иметь в виду, что на нынешний год нормы его потребления снижены для комбината на 0,8 процента по сравнению с уровнем минувшего года. О том, как уложиться в новые, более жесткие рамки, уже с первых дней года нужно беспокоиться каждому руководителю любого подразделения комбината. Тем более, что в большинстве цехов есть люди, специально занимающиеся проблемами экономии топлива и других видов энергетических ресурсов. Такого специалиста нет в кузнечно-

прессовом цехе. Однако именно в этом коллективе ближе, чем во многих других, подошли к нормативному уровню расхода топлива. Значит, здесь действительно занимались проблемами его экономии...

Не будет фанфар и в разговоре об экономии тепловой энергии. По этому показателю комбинат за 11 месяцев тоже не сумел добиться рекордных результатов. И во многом это можно объяснить инерцией руководителей его подразделений. Достаточно привести несколько примеров.

На коксохимическом производстве перерасходовано за 11 месяцев прошлого года 9168 гигакалорий тепла, а это 0,6 процента от общего количества использованной цехами производства тепловой энергии. Куда же утекли все не лишние тысячи и тысячи килокалорий тепла? Паровой конденсат сбрасывается из цехов улавливания № 1 и 2 в канализацию. В ряде цехов производства пар используется для отопления. Не везде исправна теплоизоляция на паропроводах. Все это приводит к бесполезному расходу теплоэнергии.

На коксохимическом производстве так и не был выполнен приказ по комбинату за номером 732, который предписывал выполнить автоматическое регулирование подачи пара на паровую котельную № 1—2. Из-за этого потеряно 3200 гигакалорий тепла.

Есть и другие крупные растратчики теплоэнергии. Мартеновский цех № 1 — один из основных потребителей тепловой энергии — многое делает для ее экономии. Но и этот коллектив можно упрекнуть в расточительстве. Здесь тоже используют пар высокого давления для отопления, не везде по цеху надежна теплоизоляция. Теряется до 350 гигакалорий тепла в месяц.

Еще два года назад специальным приказом директора комбината вменялось в обязанность соответствующим работникам, а также руководителям цехов комбината принять меры к переводу систем отопления с пара на горячую воду. Этот приказ до сих пор не выполнен в цехе металлоконструкций, девятом прокатном, некоторых других цехах. В первом обжимном цехе из-за невыполнения упомянутого приказа ежемесячно теряется до 100 гигакалорий тепла, в листопрокатном цехе — около 470 гигакалорий. Около 300 гигакалорий тепловой энергии выбрасывается в атмосферу после паровых насосов мазутнасосной станции второго мартеновского цеха.

Невозможно понять позицию руководителей первого

обжимного цеха в деле экономии топливно-энергетических ресурсов. Цех считается в управлении главного энергетика одним из злейших расточителей топлива. И, видимо, это мнение трудно опровергнуть. Первый обжимный — крупнейший среди родственных цехов потребитель топлива. Но за прошлый год здесь сэкономлено всего 0,6 процента. Это мало, если учесть объемы потребления топлива этим цехом. Чтобы выправить положение, руководителям первого обжимного было предложено разработать и представить в управление главного энергетика мероприятия по экономии топливно-энергетических ресурсов. Сделать это надо было до 15 октября минувшего года. Но и сегодня еще в УГЭ не поступило из цеха такого документа.

Хладнокровие руководителей этого коллектива стало предметом внимания, на «высшем уровне». В результате появился приказ по комбинату, где отмечалось, что первый обжимный пренебрегает работой по наращиванию экономии топлива. Здесь же требовалось изменить положение. Этот приказ в цехе, судя по результатам минувшего года, игнорировали. А ведь для злостных нарушителей режима экономии существует серьезное наказание в виде штрафа в пятикратном размере. Кстати, такое же наказание предусмотрено и для тех, кто не умеет или не желает экономно расходовать тепловую энергию.

Уместно в связи с этим напомнить о кузнечно-прессовом цехе. Уже говорилось, что здесь нет специалиста энергетика и всю работу по экономии топливно-энергетических ресурсов проводит помощник начальника цеха по оборудованию Ф. А. Дуплинский. Видимо, справедливо он считает, что пока нет проектов перевода систем отопления цеха с пара на горячую воду — бесполезно требовать от руководства цеха существенного эффекта в экономии теплоэнергии. И действительно, кустарщиной эту проблему решить невозможно. Но ведь даже здесь сумели по мере своих возможностей добиться определенных успехов в сокращении потерь топливно-энергетических ресурсов. Насколько же больше возможен эффект при помощи специалистов-энергетиков!

На нынешний год, хотелось бы повториться, задания по экономии всех видов топлива и энергии установлены значительно жестче. Возможностей легкого их выполнения практически нет. Значит, инженерный поиск должен идти широким фронтом.

Ю. СКУРИДИН.

участников общественного смотра. Видимо, цеховой комиссии по проведению смотра надо проанализировать итоги минувшего года с точки зрения увеличения эффективности творческого поиска.

Анализируя итоги года, можно с удовлетворением говорить о проделанной работе. Очень активно проходил общественный смотр экономии электроэнергии в фасоннолитейном цехе. Здесь число участников смотра превысило общекомбинатский уровень, было подано немало интересных предложений. В результате сэкономлено свыше полутора миллиона киловатт-часов электроэнергии. А ведь за год до этого цех был должником. В пятом листопрокатном цехе тоже выросли ряды участников смотра, да и поток их предложений стал обильнее. Результаты работы комиссии по проведению смотра сказались и на показателях экономии в коллективе кислородно-компрессорного производства.

В то же время оставание комбината от нормативного уровня экономии электроэнергии — результат слабой работы многих цехов, производства, служб. Ниже общекомбинатского уровня число участников смотра в коллективе второго копрового цеха, хотя за год до этого копровики участвовали в смотре намного активнее. Слабо занимают вопросы экономии электроэнергии смотровые комиссии цеха металлоизделий и производства товаров на-

Окончание.  
Начало на 1-й стр.

## ЗАДАЧА ВЫПОЛНИМА

родного потребления, цехов подготовки производства и автотранспортного, мебельного и ЦРМП № 1. Несколькими годами назад очень эффективно добивались снижения расхода электроэнергии в центральной лаборатории автоматизации. А в 1978 году в смотре здесь участвовало всего 2 процента работников, в прошлом году — 3,2 процента.

Такие факты тем более досадны, если учесть, что в целом по комбинату программа мероприятий по снижению расхода электроэнергии успешно выполнена, а в ряде цехов осуществлены и дополнительные мероприятия. Можно смело говорить: не будь значительного перерасхода электроэнергии коксохимиками и крайне несущественной экономии ее коллективами многих цехов — установленное комбинату задание было бы успешно выполнено...

На днях на свое очередное заседание собралась общекомбинатская комиссия по проведению смотра экономного расходования электроэнергии. Обсудив итоги минувшего года, комиссия присудила первое место листопрокатному цеху № 5. Вторых мест удостоены коллективы кислородно-компрессорного производства и центральной теплотехнической лаборатории. Третье место разделили коллективы фасоннолитейного, первого обжимного и третьего мартеновского цехов. Особенно радует успех сталеплавильщиков третьего цеха, которых в те-

чение прошлого года не раз критиковали на общекомбинатской комиссии. В цехе серьезно отнеслись к этой критике, а результаты принятых мер говорят сами за себя.

Начался последний год пятилетки и последний год смотра-конкурса экономного использования электроэнергии. Комбинату вновь снижены нормы расхода энергии. Но поставленная задача вполне посильна. Хорошо известны основные пути успешного ее решения. Среди них — четкое соблюдение требований технологии и внедрение наиболее экономичных режимов работы оборудования, механизация и автоматизация вспомогательных процессов и сокращение потерь электроэнергии в сетях, уменьшение прямых потерь и сокращение допусков на обработку изделий, максимально возможное совмещение операций на одном оборудовании и улучшение контроля за использованием электроэнергии на каждом участке производства. Путей экономии множество, и все они доказали свою высокую эффективность. Но подлинный успех возможен при умелой работе с людьми, правильной их ориентации в движении за экономию электроэнергии.

В. ОЛЕЙНИК,  
начальник отдельного участка электроиспользования ЦЭЛ, руководитель сектора экономии ТЭР комитета народного контроля ММК.

## НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЦЕХА УГЛЕРОДИСТОЙ ЛЕНТЫ

## ВИДИМОСТЬ РАБОТЫ?

Крупнейший объект года — продолжение строительства цеха углеродистой холоднокатаной ленты. Здесь в нынешнем году нужно освоить 20 миллионов рублей на строительно-монтажных работах. Многие предстоит сделать коллективу участка Н. Н. Попова из Электро-монтажа. И уже с начала января бригады участка приступили к работам.

Ответственное задание поручено монтажникам во главе с бригадиром П. В. Колесниковым. В отделении коллажовых печей, на электроподстанции № 88 и в кабельном тоннеле этому коллективу нужно выполнить кабельную разводку и другие ответственные работы. Однако электромонтажники сдерживают смежные управления № 6 и 5

треста Магнитострой, задерживающие предоставление фронтов работ. Представителям управления капитального строительства комбината уже сейчас пора, видимо, беспокоить руководство комплекса. Освоение ежеквартально в среднем пяти миллионов рублей для коллектива задельного объекта — серьезная задача, и решить ее можно лишь при четкой организации дел на каждом участке. Это, конечно, не зависит от заказчика. Но от представителей УКСа комбината зависит другое: они имеют право требовать от руководителей комплекса навести порядок в отношениях смежников.

Если вернуться к электромонтажникам участка Н. Н.

Попова — они готовы выполнить свою задачу. Так же бригада Петра Колесникова: ей было поручено выполнить всю электроразводку и обеспечить питанием Дворец культуры металлургов имени С. Орджоникидзе. Так что у коллектива участка Н. Н. Попова сил для выполнения задания хватит, главное — чтобы не мешали смежники. А помочь электромонтажникам в этом должны работники УКСа.

Им надо иметь в виду, что задержки с самого начала года болезненно скажутся на всем ходе строительства важнейшего объекта.

С. КУЛИГИН.



Коллектив первого цеха ремонта металлургических печей взял успешный старт в завершающем году десятой пятилетки. В числе тех кто вносит весомый вклад в экономию времени на ремонтах, бригада огнеупорщиков, руководимая Анатолием Петровичем Ильченко. Дружный коллектив ежедневно перевыполняет задания на 30—40 процентов. За высокие трудовые показатели и умелую организаторскую работу ударнику коммунистического труда А. П. Ильченко по итогам соревнования за декабрь присвоено звание лучшего бригадира огнеупорщиков комбината.

Фото Н. Нестеренко.