Привелегия коммуниста

Ровно 40 лет назад, 5 декабря 1945 года, начал свою трудовую деятельность на комбинате Александр Сергеевич Бобровских.

Начал работать демобилизовавшийся гвардии лейтенант в отделе сбыта диспетчером. Бывшие фронтовики были тогда, как, впрочем, и сейчас, в особом почете. И Бобровских старался не уронить высокую марку фронтовика, работал старательно, с упорством познавал деятельность отдела сбыта. Вдумчивого, настойчивого диспетчера вскоре выдвинули начальником сектора, затем заместителем начальника отдела. Хорошо понимая, что среднего образования уже не хватает, Александр Сергеевич без отрыва от производства закончил МГМИ. И вскоре его назначили начальником отдела сбыта. Отдел работал стабильно, Александра Сергеевича уважали и товарищи по работе, и его руководители.

Сейчас Бобровских не менее успешно руководит другим отделом заводоуправления.

В этом году мы отметили 40-летие победы в Великой Отечественной войне. В особо торжественных случаях Александр Сергеевич надевает свои ордена и медали. А их у ветерана немало. И за каждой наградой— упорные бои, высокое мужество и стойкость.

В армию Александра Бобровских призвали в 1940 году. Он попал служить на учебную батарею под Хабаровском. Когда началась война, их перебросили на западный фронт. Многое пришлось пережить Бобровских. Попадал он в окружения, был не раз ранен.

В 1942 году в разгар тяжелых боев вступил Александр Сергеевич в партию. Единственная привелегия коммуниста — быть всегда впереди. От этого правила Бобровских никогда не отступал. За бои на Сандомирском плацдарме он награжден орденом Красной Звезды, потом был он награжден орденом Отечественной войны I степени, медалями. Пять благодарностей получил он от Верховного Главнокомандующего.

Вернулся Александр Сергеевич с войны инвалидом. Но это не помешало ему плодотворно трудиться и по сей день.

За ударный труд он был не раз премирован и награжден правительственными наградами.

Сорок лет назад закончилась война. Но попрежнему в строю ветеран войны и труда Александр Сергеевич Бобровских.

А. ВИНОКУРОВ.

Реконструкция Магнитки: ПАРОЛЬ—СОДРУЖЕСТВО

«Реконструировать первую очередь сталеплавильного производства Магнитогорского металлургического комбината...».

(Из проекта Основных направлений экономического и социального развития СССР).

МАГНИТКА и Уралмаш являются символами трудового героизма советских людей. Магнитка стала флагманом отечественной металлургии, а Уралмаш — флагманом отечественного машиностроения, уникальным заводом заводов. Вся страна строила металлургический комбинат у подножья горы Магнитной, представители 36 национальностей трудились здесь в единой рабочей семье. Вся страна возводила и Уралмаш.

Более пятидесяти лет дает Магнитка металл для страны. Она внесла большой вклад в ее индустриализацию, ковала меч победы в годы Великой Отечественной войны, делала все возможное для быстрейшего восстановления народного хозяйства, повышения экономического могущества Родины. Около полумиллиарда тонн магнитогорской стали получила страна за полвека напряженной работы нашего комбината.

КОМБИНАТУ— ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ

Мы не можем не гордиться и вкладом Уралмаша в экономический потенциал нашей Родины. Домны и прокатные станы, мощнейшие экскаваторы и оборудование для атомных электростанций, созданные руками мастеров этого завода, работают во всех уголках Советского Союза. Первый блюминг с маркой «УЗТМ», вступивший в строй еще в марте 1941 года, до сих пор надежно работает на нашем комбинате, намного превзойдя первоначальную проектную мощность. Именно этому блюмингу суждено было выдержать небывало сложное испытание: в первые же месяцы войны на нем была начата прокатка броневого листа. И заготовочный стан, изготовленный свердловчанами, с честью выдержал невиданные нагрузки, подтвердив тем самым высокую надежность уралмашевской техники.

Сегодня начинается коренное обновление Магнитогорского металлургического комбината. На смену старым, много поработавшим мартенам придут более производительные и прогрессивные конвертеры с машинами непрерывного литья заготовок. Сейчас на берегу Урала разворачивается грандиозное строительство. Здесь, на месте старых шлаковых отвалов, встанут корпуса кислородно-конвертерного цеха и стана 2000 горячей прокатки стального листа. И вновь, как в далекие тридцатые годы, помогать строить новые мощности Магнитки будет вся страна. География поставок оборудования для нового комплекса необыкновенно широка — от Жданова до Комсомольска-на-Амуре, от Ленинграда до Ташкента. В создании мощного кислородно-конвертерного цеха большая роль отводится Ждановскому заводу тяжелого машиностроения, Ленинградскому объединению «Электросила», Новокраматорскому машиностроительному заводу имени В. И. Ленина и, конечно же, Уралмашу. Его коллективу предстоит изготовить машины непрерывного литья заготовок, а это, пожалуй, самые важные, определяющие технический уровень нового цеха агрегаты.

У мастеров Уралмаша накоплен большой опыт выпуска подобных машин. Для кислородно - конвертерных цехов «Азовстали» и Череповецкого металлургического комбината, построенных в последнее время, поставлены хорошие машины непрерывного литья заготовок. Но по своим техническим характеристикам Магнитку они уже не совсем устраивают. Высокие требования металлургов Магнитки к оборудованию нового цеха диктуются экономической стратегией партии, определенной в проекте новой редакции программы КПСС, и проектом Основных направлений экономического и социального развития страны на двенадцатую пятилетку и на период до 2000 года. Ключевая роль в осуществлении научно-технической революции отводится машиностроению. Оно призвано, как указывается в проекте новой редакции Программы партии, выпускать системы и комплексы машин, оборудования и приборов высшего технико-экономического уровня, обеспечивающие революционные перемены в технологии и организации производства, многократное повышение производительности труда, снижение материалоемкости и энергоемкости, улучшение качества, рост фондоотдачи.

Если смотреть через призму этих программных требований, то в нашем кислородно-конвертерном цехе будущего — а именно таким мы и должны его сделать — все оборудование должно соответствовать завтрашнему дню, поступательному и быстрому движению вперед. И здесь мы полагаемся на силу творческой научной мысли конструкторов, высокое мастерство рабочих Уралмаша, которые примут участие в создании самых совершенных машин непрерывного литья заготовок для Магнитки. Мы полагаемся также на силу замечательных трудовых традиций коллектива гиганта машиностроения.

Со своей стороны мы, металлурги Магнитки, приложим все силы, чтобы ускорить коренное обновление комбината, будем оказывать всемерную помощь коллективам многочисленных предприятий — поставщиков оборудования для нашего строящегося кислородно-конвертерного цеха, в числе которых заметное место принадлежит Уралмашу, получающему 20 тысяч тонн магнитогорского проката в год.

Металлурги Магнитки обязались за счет освоения новых экономичных марок стали и профилей проката сэкономить в народном хозяйстве страны за годы двенадцатой пятилетки не менее полумиллиона тонн металла, которого должно хватить на строительство кислородно-конвертерного цеха и изготовление оборудования для него.

Мы, труженики Магнитки, надеемся, что рабочее содружество металлургов и создателей техники для цеха будущего еще более окрепнет в решающий для нашего комбината период реконструкции. Наш коллектив обязуется поставлять нашим партнерам по реконструкции металл высокого качества и строго по заказам. В свою очередь мы ждем от машиностроителей современное, отвечающее самым высоким требованиям оборудование и надеемся, что первое слово здесь скажут трудящиеся Ждановского завода тяжелого машиностроения, Ленинградского объединения «Электросила», Новокраматорского машиностроительного завода и, конечно же, труженики прославленного Уралмаша, нашего давнего и надежного рабочего партнера.

Готовясь к XXVII съезду КПСС, мы полны решимости усилить борьбу за интенсификацию производства. Путь к этому — коренная реконструкция, техническое обновление комбината, освоение прогрессивных, ресурсосберегающих технологий. Объединив усилия, мы решим эту задачу!

В. НАУМКИН — газовщик доменного цеха, дважды Герой Социалистического Труда; В. ШУНИН — сталевар мартеновского цеха № 1, кавалер ордена Трудовой Славы II и III степеней; В. ОВСЯННИКОВ — старший оператор обжимного цеха № 1, Герой Социалистического Труда; В. ГОЛУБКОВ — сталевар мартеновского цеха № 3, кавалер ордена Трудовой Славы III степени; И. МАШОШИН — старший нагревальщик металла обжимного цеха № 3, кавалер орденов Ленина и Трудового Красного Знамени.

УРАЛМАШ И ММК— ТРУДОВАЯ ЭСТАФЕТА

СЕГОДНЯ, обсуждая проект Основных направлений экономического и социального развития нашей страны на 1986—1990 годы и на период до 2000 года, мы не можем не вспомнить о временах первых пятилеток. Именно тогда, после XVI съезда нашей партии, была поставлена задача — форсировать строительство Магнитогорского металлургического завода, способного производить столько металла, сколько его давала вся царская Россия.

Индустриализация Урала заняла одно из ведущих мест в экономической политике государства. Большая ответственность возлагалась тогда на трудящихся Свердловской области. Вступающие в строй цехи Уралмашзавода активно включились в выполнение заказов Магнитки. Рабочие старых уральских металлургических заводов: Нижнетагильского, Верх-Исетского, Надеждинского помогли свершить это большое и серьезное дело. Между «Магнитостроем» и «Уралмашстроем» установились прочные связи рабочей эстафеты. Строительство крупнейшего металлургического завода стало практической школой создания новых методов и форм социалистического труда, техники и подготовки кадров для дальнейшей индустриализации страны.

Оборудование и машины Уралмаша работают сегодня во многих цехах Магнитки. И вот сейчас, спустя десятилетия, легендарный комбинат находится накануне своего второго рождения: предстоит его коренная реконструкция. На ближайшие годы ставится задача — ускорить техническое перевооружение, повысить производительность труда, снизить себестоимость, повысить качество продукции.

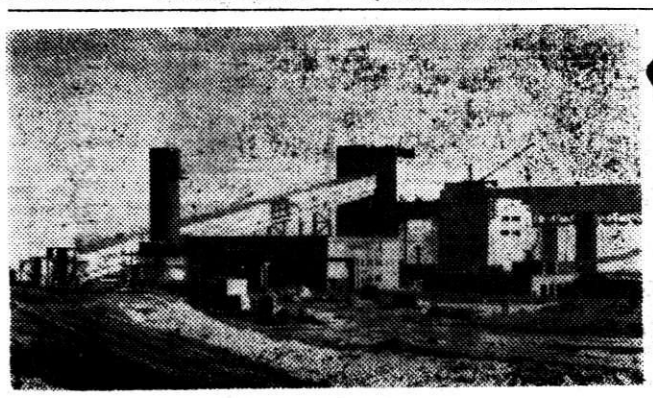
Нам, уралмашевцам, предстоит поставить магнитогорцам четыре машины непрерывного литья заготовок. Сейчас в нашем институте НИИтяжмаш завершается разработка технического проекта этих машин, являющихся образцом совершенной и высокопроизводительной техники. Наши машины непрерывного литья заготовок МНЛЗ позволяют из каждого миллиона тонн жидкой стали получать на 200 тысяч тонн больше проката, чем при прежней технологии. Новые машины обеспечивают высокий уровень механизации и автоматизации процессов выплавки стали и ее разливки.

Учитывая первостепенную важность поставленной партией задачи, недавно на собрании партийно-хозяйственного актива производственного объединения «Уралмаш» мы приняли резолюцию, где записали: «Взять изготовление МНЛЗ для легендарной Магнитки под неослабленный рабочий и партийный контроль. Приложить максимум усилий, чтобы обеспечить высокий технический уровень оборудования, изготовить машины в срок, а по возможности и досрочно. Предлагаем возобновить между Уралмашем и Магниткой рабочую эстафету. Мобилизовать наши совместные резервы для практической реализации экономической политики партии, определенной проектами новой редакции Программы КПСС и Основных направлений.

Мы, машиностроители, считаем, что нужно придать реконструкции Магнитогорского металлургического комбината целенаправленный, массовый характер, развернуть повсеместно социалистическое соревнование, творческий поиск, использовать весь арсенал накопленного опыта оснащения важнейших индустриальных объектов страны современным оборудованием.

Надеемся, что нашу инициативу поддержат и другие трудовые коллективы научно-исследовательских институтов страны, конструкторских бюро, предприятий-смежников и строительных организаций, принимающих участие в реконструкции первенца отечественной металлургии — Магнитогорского металлургического комбината.

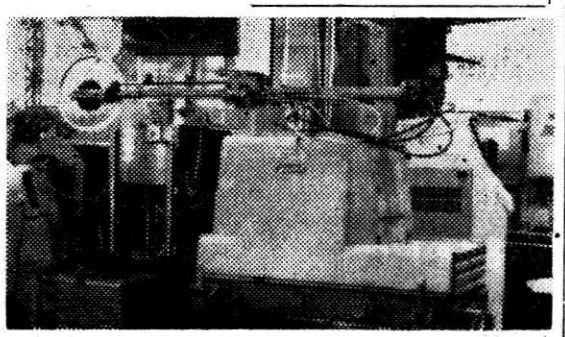
Б. КОТЕЛЬНИКОВ — главный инженер производственного объединения «Уралмаш», лауреат Государственной премии СССР; В. НИСКОВСКИХ — главный конструктор отделения машин непрерывного литья заготовок, доктор технических наук, заслуженный рационализатор РСФСР; И. БУРКОВ — модельщик, полный кавалер ордена Трудовой Славы; П. СОЛОВЕЙЧИК — главный конструктор проекта, заслуженный изобретатель РСФСР; Н. ПРОКУДИНА — стерженщица, кавалер ордена Трудового Красного Знамени; В. АЗЕМША — ведущий конструктор; А. КОРОЛЕВ — член ЦК КПСС, бригадир токарей, Герой Социалистического Труда; А. КОМАРОВ — инженер-конструктор; Н. КАНДАЛОВ — бригадир комплексной бригады, лауреат Государственной премии СССР; И. МАРАКУЛИН — главный технолог, заслуженный машиностроитель РСФСР; О. ГОГОЛИНА — газорезчица, кавалер ордена Трудовой Славы II и III степеней; П. РАТНИКОВ — слесарь-сборщик, член бюро ЦК ВЛКСМ; В. ТОЛСТОГАН — заместитель секретаря парткома Уралмашзавода.



Пущена и успешно работает первая очередь склада привозных руд. На первый квартал будущего года намечено завершение строительства.

◆

Этот робот установлен в цехе металлоизделий. Он должен освободить женщин от монотонного, утомительного труда. Пока что в работе робота есть сбои. Но главное ясно: за новой техникой — будущее.

Фото В. Васильева.

ФОТОИНФОРМАЦИЯ