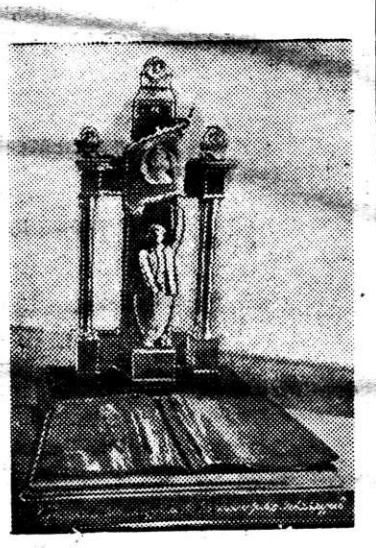
25-летие Кузнецкого комбината

Сегодня металлурги Кузнецкого комбината празднуют свое 25-летие. Вместе с ними их достижениям радуются все советские люди.

Металлурги Кузнецкого и нашего комбинатов связаны многолетней традиционной трудовой дружбой. Социалистическое соревнование коллективов обоих гигантов помогает быстрее внедрять новое, двигать технику вперед, выдавать народному хозяйству больше стали.

В Кузнецк для участия в праздновании 25-летия Кузнецкого металлургического комбината выехала делегация металлургов Магнитки. В составе ее мастер первой домны т. Белич, сталевары тт. Вавилов и Зуев, газовщик доменного цеха т. Жилин, начальник бурового цеха горного управления т. Перчаткин, бригадир слесарей шамотно-динасового цеха т. Куликов, заместитель начальника обжимного цеха т. Кудимов и другие. Всего в составе делегации 15 человек. Возглавляет ее заместитель директора комбината т. Киселев.

Посланцы Магнитки повезли кузнечанам подарок, символизирующий трудовые победы под ленинским стягом.



На снимке: памятный подарок коллектива нашего комбината кузнечанам.

Фото Е. Карпова.

За культуру на производстве

Я работаю на стане «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха, знаю многих рабочих, которые по-хозяйски, что называется, с душой относятся к производству, постоянно следят за порядком на своих рабочих местах. Пройдите, например, к нагревательным печам, где работает старший сварщик т. Гилис. Помимо того, что он правильно расходует топливо, качественно нагревает металл, на его участке не увидишь грязи, мусора. А почему? Да потому, что т. Гилис ухаживает за печами, не считает за труд лишний раз подмести пол, полить его водой.

Много внимания уделяет образцовому состоянию своего участка и молодой вальцовщик т. Мордвинцев. Всего год назад он закончил ремесленное училище и за это время хорошо освоил свою профессию, стал квалифицированным специалистом, не допуская брака в работе, обеспечивая бесперебойную работу оборудования.

И мне кажется, что это далеко не случайно, так как т. Мордвинцев не «по-казенному» подходит к работе, считает, что захламленность участка может привести к ненужным остановкам стана и даже случаям травмирования.

Но как бывает обидно слышать такие слова некоторых рабочих:

— Нам платят за тонны, и соблюдение чистоты не наше дело.

Неправильные рассуждения! Цех — это наш общий с вами цех, поэтому содержать его в чистоте — это наша задача. А вот кантовщик-посадчик т. Егорченко считает, что это не так, что чистота рабочего места — второстепенное для него дело. И немудрено, что все наши беседы с ним на эту тему результата не дают, и, как прежде, на посадочных столах у него увидишь грязь, мусор, неубранную окалину, пролитое масло.

Все время ждет напоминаний: «Убери. Почисти свой участок» — вальцовщик т. Мартышкин. Неуважение к своему рабочему месту ведет у него зачастую к браку в работе.

Ради справедливости следует сказать, что бригадир по уборке горячего металла т. Дупаков мало значения придает чистоте в цехе и не требует наведения порядка от своих подчиненных.

Мне кажется, что борьба за чистоту, культуру на производстве — это не только дело «начальников», «мастеров», это дело каждого рабочего, работающего не на чужом, а своем предприятии.

В. КОЧЕТКОВ,
начальник смены стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Устранить помехи

На предоктябрьской вахте коллектив разливочных машин доменного цеха улучшает трудовые показатели на разливке металла и ремонте ковшей. Прежде ремонт ковшей мы производили на путях. Качество при этом не могло быть высоким.

Когда строители начали ремонтировать депо, наши бригады приняли самое деятельное участие. Руководил ремонтниками мастер т. Зарипов. Теперь все ковши ремонтируем в депо. Работы выполняются быстрее и качественнее.

Но плохо то, что строители оставили часть крыши и пола неотремонтированными, а дренажную канаву завалили. Это может впоследствии сорвать работу.

Большие помехи создают нам иногда работники подстанции № 22, обеспечивающей наш участок электроэнергией. Они не следят за перегрузкой линии, в результате чего выходит из строя линия, останавливаются краны, лента с мульдами и другие механизмы. 7 февраля такая неожиданная остановка принесла нам большие потери. Подобные случаи были и в январе, и 13 марта. Сколько раз об этом сообщали главному энергетику т. Сластенкову, но мер никто не принимает, и мы не гарантированы от таких неприятных неожиданностей.

Коллектив разливочных машин с большим подъемом несет вахту, старается работать лучше и слаженней, чтобы всенародный праздник встретить высокими показателями.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин.

Ветераны уходят на пенсию

Многие работники цеха подготовки составов поработали на комбинате более 20 лет. За это время они снискали почет и уважение среди товарищей, как добросовестно относящиеся к порученному делу. На днях многих из них коллектив цеха провожал на заслуженный отдых.

Среди ветеранов машинист парового крана С. И. Чеповский, машинисты стриппперного крана М. И. Пышненко и Д. С. Приемко, каменщик А. Г. Пономаренко, помощник начальника цеха по оборудованию С. Е. Зайцев, уборщица А. А. Рычкалова и другие.

Провожать ветеранов пришли трудящиеся цеха. Вечер открыл председатель цехкома П. Руденко. Выступившие на вечере начальник цеха А. Николаев, секретарь партбюро Н. Скурыдин, молодой рабочий В. Карпов благодарили уходящих на пенсию, отмечали их большой трудовой вклад в общее дело коллектива цеха.

От имени пенсионеров выступил Д. С. Приемко, проработавший в системе черной металлургии более 30 лет. Он горячо благодарил партию и правительство за обеспеченную старость трудящихся, с теплотой отозвался также о коллективе цеха, организовавшем проводы ветеранов и призвал уходящих на пенсию держать связь с цехом, помогать закреплять трудовые традиции первых строителей Магнитки и освоителей мощностей ее цехов.

На снимке: группа ветеранов цеха подготовки составов, ушедших на государственную пенсию, слева направо: **С. И. Чеповский, Д. С. Приемко, М. И. Жигарева, М. И. Пышненко и С. Е. Зайцев.**

Фото Е. Карпова.

Механизмы заменяют труд человека

В последнее время участок механизации котельно-ремонтного цеха, которым руководит т. Майсак, осуществил механизацию ряда участков, где прежде непроизводительно затрачивался ручной труд. На разливочных машинах доменного цеха установили 16 масленок для автоматической смазки роликов лент. Этим освободили смазчиков от непроизводительного труда и повысили качество смазки.

Изготовили и установили два листоукладчика для второго листопрокатного цеха. На этом участке также освобождается для других работ шесть человек.

Большую работу сделали для шамотно-динасового цеха — изготовили поворотный стреловой транспортер. Этот транспортер используется при загрузке и выгрузке обжигательных печей.

Внедрение транспортера высвобождает на этом участке 3 человек. Транспортер очень удобен, его можно поворачивать, изменять угол подъема наклонной части, чтобы подавать кирпичи к месту работы на разных ярусах и убирать обожженные кирпичи со всех участков без задержки.

В ПОМОЩЬ САДОВОДАМ

Ранние весенние работы в саду

Весна — ответственный период в работе садоводов. К весенним работам в садах необходимо заранее заготовить и отремонтировать садовый инвентарь, закупить удобрение, химикаты.

Работы в саду должны начаться еще до распускания почек. Прежде всего необходимо задержать талые воды, для этого на участках прокопать канавки в снегу с востока на запад, шириной 0,5—0,6 метра, с расстоянием между ними 2—3 метра. Снег при прокапывании надо выбрасывать на северную сторону. Вместо канавок можно в этом же направлении насыпать золу полосками.

Кустарники и нижние сучья деревьев аккуратно освободить от снегового покрова во избежание поломок от тяжести снега. До наступления теплых дней собрать с деревьев зимующие гнезда боярышницы и златогузки, гнезда которых, состоящие из сухих листьев, оплетенных паутиной, висят на оголенных деревьях или находятся в развилках сучков.

Первоочередной весенней работой в садах является обрезка деревьев. Она проводится до начала вегетации. В этот период надо приступить к формированию кроны в молодых садах и к обрезке в плодоносящих. Деревья обрезать не шаблонно, а подходя индивидуально к каждому сорту. Например, «китайку золотую» в первые годы следует сильнее обрезать для лучшего побегообразования, а «пониклое» (тронциндент) требует меньшей обрезки. Деревья, вступившие в пору плодоношения, в условиях Урала не требуют большой обрезки, у них необходима вырезка отдельных побегов, которые загущают крону, растущие внутрь, трущиеся, побитые морозом и ожогами, побеги, зараженные болезнями и с кладками яиц кольчатого шелкопряда. Обрезать ненужные ветки следует на наружную почку. После обрезки срезы необходимо закрасить садовой замазкой или краской (масляной) на растительной олифе.

Кустарники — смородину, крыжовник, малину следует обрезать с осени. Если обрезки осенью не было, то к ней надо приступить в первую очередь, так как кустарники распускаются раньше деревьев. При этом поросль следует срезать до основания, не оставляя пеньков.

Вновь посаженные смородину, крыжовник, малину, не обрезанную с осени, обрезать весной на 4—5 почек.

Следующая работа в саду будет химическая обработка сада. Опрыскивание производится до распускания почек комбинированным раствором: 200 граммов медного купороса, 200 граммов извести, 100 граммов аммиачной селитры или сульфата аммония, 50 граммов суперфосфата, 50 граммов железа, 1 грамм борной кислоты, 1 грамм марганца на 10 литров воды. Опрыскивание проводится опрыскивателем в тихую погоду при температуре не ниже 5 градусов. Если вскоре после опрыскивания пройдет дождь, опрыскивание следует повторить.

Вслед за опрыскиванием деревья надо побелить, для предохранения их от солнечных ожогов. Для побелки брать 2 кг. свежегашенной извести, 1—1,5 кг. глины или 25 гр. клея на 10 литров воды. Штамбы и основные сучья побелить кисточкой, а основную массу ветвей — крону опрыскать этим раствором.

Побеги крыжовника, болеющие мучнистой росой, следует обрезать по здоровую древесину. Вырезанные побеги надо сжечь, а куст опрыскать 3-процентным раствором медного купороса (300 граммов медного купороса на 10 литров воды). При этом обрабатывать не только куст, но и приствольный круг.

В этот же ранний период снимаются зимние обвязки с кустарников и сжигаются. Когда закончатся профилактические и лечебные работы в саду, нужно привести в порядок участок. Собрать прошлогодние листья, отходы огорода: листья капусты, свеклы, моркови, помидоров, остатки навоза, соломы и заложить для компостирования. На 100 кг. массы использовать 1,5—2 кг. извести, 2—4 кг. суперфосфата, при наличии в компостной массе опилок добавить 1 кг. аммиачной селитры или сульфата аммония. Заложить все это в штабель и увлажнить навозной жижей или водой. Во избежание испарения влаги из массы кучу прикрыть сверху землей.

При подсыхании почвы на участке нужно прикрыть влагу, для этого заборонить граблями на глубину 6—8 см. До боронования разбросать азотные удобрения (сульфат аммония, аммиачная селитра) по 20 гр. на квадратный метр. Перекопку лучше делать садовыми вилами с последующим боронованием.

После таяния снега нужно снять зимнюю покрышку с земляники, которая набросана для задержания снега, а осеннюю покрышку навоз, солому, листья, торф и прочий материал разрыхлить для доступа воздуха к корням земляники. Когда же наступят теплые дни и минуют утренние заморозки, необходимо покрышку снять, подрезать старые листья, дать подкормку органоминеральными удобрениями или овощной смесью 75 гр. на 1 кв. метр и порыхлить.

С наступлением теплых дней надо немедленно разокучить плодовые деревья до корневой шейки. Особое внимание нужно обратить на сливы, вишни, абрикосы. После разокучивания корневые шейки промыть 3-процентным раствором железного купороса. Затем положить компрессы из тряпок, смоченных в питательном растворе: сульфат-аммония 50 граммов, суперфосфата 100 граммов, калия хлористого 20 гр., борной кислоты 1 грамм на 10 литров воды.

Соблюдение указанных агротехнических мероприятий даст возможность своевременно предупредить наши сады от заболеваний, вредителей и создаст хорошие условия для получения высоких урожаев фруктов и ягод.

М. РАСЩУПКИНА,
агроном первого сада металлургов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ07200. Магнитогорск, типография ММК Заказ № 2158