Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания 11-й
№ 96 (1634)
ЧЕТВЕРГ
10
августа 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги!

Умножайте трудовые успехи на стахановской вахте мира, шире развертывайте социалистическое соревнование за сверхплановый металл, за досрочное выполнение плана 1950 года!

Равняться на передовиков социалистического соревнования

На днях завком металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования за июль текущего года. Эти итоги знаменуют собой новый под'ем производства, новые трудовые успехи, достигнутые металлургами Сталинской Магнитки на стахановской вахте мира.

Подписи под Стокгольмским Воззванием трудящиеся нашего металлургического комбината подкрепили самоотверженным трудом, внесли свой вклад в дело мира и дальнейшего укрепления могущества своей социалистической Родины. Перевыполнив план июля по всему производственному циклу, трудящиеся комбината обеспечили дальнейшее повышение технико-экономических показателей. Особенно успешно выполнили социалистические обязательства сталеплавильщики первого мартеновского цеха, доменщики, обжимщики, прокатчики проволочно-штрипсового цеха, коксовики, железнодорожники и энергетики центральной электростанции.

Первое место в социалистическом соревновании основных цехов комбината завоевал коллектив первого мартеновского цеха, где начальником т. Трифонов, секретарем партбюро т. Батиев, председателем цехкома т. Абаев и секретарем бюро ВЛКСМ т. Кугенев. Коллектив этого цеха—лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза—достиг на стахановской вахте мира нового роста производства стали, снижения себестоимости продукции.

Всемерно поддерживая и развивая социалистическое соревнование за высокопроизводительную и экономичную работу, начатое по инициативе знатных сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Семенова и Зинурова, коллектив первого цеха за семь месяцев текущего года значительно перевыполнил производственный план выплавки стали и сэкономил за первое полугодие свыше двух миллионов рублей государственных средств. За достигнутые успехи первому мартеновскому цеху присвоено звание «Стахановский цех».

Первое место в соревновании вспомогательных цехов снова присуждено коллективу цеха ремонта промышленных печей (начальник т. Шунин, секретарь партбюро Бутов, председатель цехкома т. Крыхин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Самохвалов), выполнившему план на 103 процента и нормы выработки на 129 процентов.

За достигнутые успехи переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу центральной электростанции.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для цехов отдела главного механика присуждено коллективу основного механического цеха.

Переходящие Красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективам первой доменной печи, четвертой мартеновской печи, стана «250»-2 проволочно-штрипсового цеха, 3—4 коксовой батареи коксохимического цеха и коллективу службы движения внутризаводского железнодорожного транспорта.

Дело чести всех металлургов Магнитки—по примеру передовых коллективов и стахановцев еще шире развернуть социалистическое соревнование за новые трудовые успехи и дать стране новые тысячи тонн сверхпланового металла к годовщине стахановского движения.

УСПЕХ БРИГАДЫ ФУТЕРОВЩИКОВ

6 августа бригаде футеровщиков (первый мартеновский цех), которой руководит мастер тов. Стрюк, было дано срочное задание: отфутеровать два сталеразливочных ковша.

Коллектив бригады с честью справился с заданием. Он отфутеровал ковши значительно раньше положенного времени, установив тем самым цеховой рекорд.

МЕТАЛЛУРГИ МНОЖАТ УСПЕХИ НА ВАХТЕ МИРА

Сверхплановая сталь — на благо Родины

Сталеплавильщики умножают трудовые успехи на стахановской вахте мира. 7 августа в третьем мартеновском цехе было выдано 7 скоростных плавок и несколько сот тонн сверхплановой стали.

Сталевар мартеновской печи № 22 Филимошин выдал плавку на два часа раньше графика и десятки тонн стали дополнительно к заданию. Так же успешно в этот день несли вахту сталевары тт. Каминский и Вавилов, сварившие скоростные плавки и многие десятки тонн стали сверх плана.

В первом мартеновском цехе в этот день высоких показателей достигли инициаторы соревнования, сталевары третьей мартеновской печи Семенов, Зинуров и Дмитриев, выдавшие сотни тонн стали дополнительно к заданию.

Сталевар шестой мартеновской печи, Почетный металлург т. Пряников сварил скоростную плавку на один час 40 минут раньше графика.

Во втором мартеновском цехе лучших результатов в этот день достигли сталевары одиннадцатой печи тт. Фокин, Родимов и Бревешкин. Они выдали сотни тонн сверхплановой стали.

Сталевары четвертой мартеновской печи Николай Аверьянов, Сергей Гаврин и Виктор Гречишкин в июле на стахановской вахте мира с честью выполнили свои социалистические обязательства. Они выдали многие сотни тонн сверхплановой стали и за счет бережного расхода сырья и топлива сэкономили 151 тысячу рублей. Самых лучших показателей достиг Николай Аверьянов. Ему присвоено звание лучшего сталевара комбината.

На снимке: сталевар **Н. Д. Аверьянов** (справа) и его подручный **Л. Е. Чернышов** у мартеновской печи.

Дадим больше проката стране

В тот день, когда радио принесло весть о том, что сессия Верховного Совета СССР одобрила Воззвание Всемирного комитета сторонников мира о запрещении атомного оружия, мы дали слово умножить свои трудовые усилия во имя победы дела мира. Коллектив нашей смены обязался выполнить июльский план по выпуску годного проката на 103 процента, в полтора раза против нормы снизить процент выпуска второсортной и бракованной продукции, сэкономить на каждой заготовке по одному килограмму металла.

Для того, чтобы успешно претворить в жизнь эти обязательства, мы обсудили их на производственном совещании, подсчитали свои возможности. Многие товарищи внесли ряд предложений, направленных на улучшение работы стана. Так, до июля у нас были задержки полос в процессе их движения по стану. Старший вальцовщик, коммунист т. Потапов предложил просмотреть плитные настилы между клетями и шлиппера, отремонтировать их, ибо, как он считал, металл медленно движется по стану вследствие того, что настилы и шлиппера не в порядке. Предложение т. Потапова было принято, настилы и шлиппера отремонтированы. Сейчас движение металла по стану значительно ускорилось и это повысило производительность труда не только нашей смены, но и других смен.

По предложению многих рабочих была произведена изоляция глиссажных труб. Этим самым нам удалось ликвидировать утечку тепла из нагревательных печей и улучшить нагревательный процесс металла, что также привело к росту производительности труда во всех сменах.

Большую роль играет планирование работы буквально на каждый час. Такое планирование мы делаем с учетом профиля металла, который нам предстоит катать. Это дает возможность всегда точно придерживаться графика и, следовательно, не только выполнять, но и перевыполнять план.

Реализация этих мероприятий, а также стахановский труд коллектива дали возможность нашей смене выполнить июльский план на 104,1 проц., выдать почти всю продукцию хорошего качества, сэкономить на каждой заготовке больше, чем по одному килограмму металла. Таким образом, смена заняла по цеху первое место.

Важнейшую роль в выполнении обязательств сыграли наши стахановцы и, прежде всего, рабочие ведущих профессий. Старший вальцовщик тов. Потапов—знаток своего дела, дисциплинированный и болеющий за работу человек. Он умело организует труд вальцовщиков, во-время приходит на помощь тому, у кого на участке создается задержка. Оператор—коммунист тов. Руденко тоже хорошо знает свое дело и никогда не допускает простоев стана. Отлично ведет нагревательный процесс старший сварщик Лазарь Наумович Нагнибеда.

Эти и десятки других стахановцев обеспечивают успешную работу смены. В августе мы обязались еще больше повысить свои трудовые усилия и добиться новых успехов в работе. Уверены, что снова добьемся первенства в соревновании смен.

Г. БУЦЕНЬ, начальник смены стана «500».

Задание выполнено

В июле основной механический цех получил очень срочное задание от дирекции комбината по изготовлению ремонтного оборудования. Коллектив нашего цеха подошел к выполнению задания со всей серьезностью. На производственных совещаниях в сменах и отделах были обсуждены задачи, которые перед нами поставлены, взвешены все возможности. Рабочие и инженерно-технические работники взяли на себя повышенные обязательства.

Выполнение задания совпало с кампанией по сбору подписей под Стокгольмским Воззванием. Став на стахановскую вахту мира, коллектив проникся еще большей ответственностью за порученное дело. Токари, слесари, фрезеровщики, кузнецы и рабочие других профессий не жалели сил, трудились так, как подобает советским патриотам. Каждый день листовки «молнии» сообщали об успехах передовых стахановцев, бичевали нарушителей трудовой дисциплины. Наглядная агитация и стенная печать помогли коллективу успешно справиться с заданием. Мы выполнили его досрочно, с оценкой «отлично». За достигнутые успехи коллективу нашего цеха присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов.

Старые кадровые токари-расточники Башков и Горбачев, проработавшие в цехе уже много лет, отлично справились с заданием. От «старичков» не отставал молодой токарь Н. Деревясков. На выточке ответственных деталей он выполнял за смену по две — две с половиной нормы. Ему присвоено звание «Лучший токарь комбината». Так же успешно справился с заданием и токарь-скоростник тов. Баландин. Он выполнял задания на 220—230 процентов.

Отлично трудились кузнец т. Калугин, фрезеровщик тов. Хлопцев, электросварщик тов. Тетерин, слесарь т. Цехместер. Каждый из них выполнял сменные нормы от 200 до 325 процентов.

Сообщение Советского Комитета защиты мира об итогах сбора подписей под Стокгольмским Воззванием воодушевило коллектив цеха на новые стахановские дела. Продолжая с честью нести трудовую вахту мира, станочники показывают примеры трудовой доблести. Токарь т. Баландин в августе дает за смену по три нормы, токарь тов. Шестаков—до двух. По полторы нормы в смену выполняют десятки токарей, слесарей, фрезеровщиков, кузнецов.

Н. МИТРОХИН, председатель цехкома основного механического цеха.

ДАЛИ СЛОВО—ВЫПОЛНИЛИ

Рабочие и инженерно-технические работники фасоно-литейного цеха, ставая на стахановскую вахту мира, приняли обязательство выполнить план июля не ниже 105 процентов. Между сменами, участками, бригадами развернулась упорная борьба за первенство в социалистическом соревновании.

Благодаря стахановской работе всех смен, план июля в целом по цеху был выполнен на 105,7 процента. Первенство завоевала смена тов. Макарова, которая дала 109,6 процента выполнения месячного плана. В этой смене отличились бригады формовщиков. На участке формовки крупного литья бригада т. Тверскова реализовала месячное задание на 113 процентов. На участке формовки изложниц бригада тов. Бобровских дала также 113 процентов выполнения задания. На участке формовки мелкого литья бригада тов. Оболонкова выполнила задание на 111,4 процента.

Второе место заняла смена т. Карпушина, третье—смена т. Рубцова.

За достижение лучших показателей бригаде формовщиков тов. Трошина присвоено звание «Бригада отличного качества». Она выполнила месячное задание на 192,6 процента, не имеет брака в работе.

Стахановцы цеха в августе продолжают трудовое наступление. Коллективы смен взяли на себя новые повышенные обязательства и с честью претворяют их в жизнь. Успешно работает смена т. Макарова, изо дня в день перевыполняя задание.

Образцы стахановского труда показывает коллектив участка формовки изложниц, руководимый мастером т. Колодкиным. Этот участок выполняет задания на 105—110 процентов ежедневно. 8 августа на участке т. Колодкина добился очень высокой производительности труда подготовщик тов. Лунков. Он выполнил сменную норму на 251,5 процента. Набивщики тт. Бербер и Белекчи в этот день выполнили норму на 257,2 процента, тт. Чернев и Чинман дали по 215 процентов выполнения задания.

И. МАЛЯВКИН, секретарь партбюро фасоно-вальце-сталелитейного цеха.