

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания 12-й
№ 67 (1767)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
3
июня 1951 г.
Цена 10 коп.

ШИРЕ РАЗМАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Металлурги нашего комбината в своем письме великому вождю народа товарищу Сталину дали слово досрочно выполнить план 1951 года и выдать сверх плана тысячи тонн чугуна, стали, проката, кокса и железной руды. Кроме того, коллектив комбината обязался улучшить использование основных агрегатов, перевыполнить план производительности труда на два процента, снизить себестоимость продукции и дать сверх плана десять миллионов рублей экономии.

Эти ответственные обязательства вдохновляют коллектив комбината на новые трудовые подвиги. Свои обязательства металлурги подкрепляют стахановским трудом. В апреле и мае коллектив комбината перевыполнил план по всему производственному циклу и выдал дополнительно к заданию тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката.

В мае, как и в предыдущие месяцы, первыми досрочно завершили план доменщики. Они достигли значительного улучшения коэффициента использования объема доменных печей, успешно выполнили свои обязательства. В прошедшем месяце доменщики добились ровной, высокопроизводительной и экономичной работы всех печей. Образцовый пример в соревновании показали коллективы третьей и шестой доменных печей во главе с мастерами гг. Душкиным, Черкасовым и Юревым, Шатиным, Ткаченко и Фоминым. Они крепко держат свое слово, выдали многие тысячи тонн сверхпланового чугуна и за счет бережного расхода сырья и топлива сэкономили сотни тысяч рублей.

Перевыполнили майский план сталеплавильщики всех цехов, обжимщики, прокатчики проволочно-штрипового и сортопрокатного цехов. Здесь также есть немало коллективов и стахановцев, которые достигли высокого производства и успешно выполнили взятые обязательства. Образцы умелого использования первоклассной техники показали сортопрокатчики стана «300»-3, где начальником т. Синдин, прокатчики стана «250»-1 проволочно-штрипового цеха (мастера бригад гг. Кравцов и Подзоров), достигшие рекордного производства на прокатке трудоемкого профиля.

Но, наряду с этим, в ряде цехов комбината в мае далеко еще не были использованы возможности повышения производства металла. Так, например, коллектив листопркатного цеха не справился со своими задачами. Причины невыполнения плана в том, что в этом цехе плохо еще организован труд, нет должной заботы об использовании техники. На среднелистовом стане неудовлетворительно поставлен уход за печами, бывают частые задержки на клеймке металла.

Сталеплавильщики выполнили план, но не справились с выполнением своих обязательств. Хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации мартеновских цехов не обеспечили должных условий для стахановской работы на всех печах. Здесь мнутся с нарушением регламентированного графика, с штурмовщиной, что приводит к выдаче стали не по заказам, к срыву проката ответственных профилей металла на станах. Так, например, в третьем мартеновском цехе 8 мая было разлито стали не по заказам 11 ковшей, а 9 мая—9 ковшей. Такие факты имеют место и в других цехах.

Долг и обязанность каждого металлурга Сталинской Магнитки, каждого коллектива бригады и цеха в том, чтобы с первых дней июня—последнего месяца первого полугодия еще шире развернуть социалистическое соревнование за успешное выполнение плана и обязательств.

Важнейшая задача сталеплавильщиков и прокатчиков в том, чтобы по примеру доменщиков организовать ровную, высокопроизводительную работу на всех участках, вести самую решительную борьбу с браком, обеспечить выдачу металла строго по заказам.

Коллектив металлургов нашего комбината имеет все возможности, чтобы выполнить и перевыполнить план первого полугодия и добиться первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Вручение орденов и медалей СССР металлургам комбината

В этом году большая группа рабочих и инженерно-технических работников нашего комбината за выслугу лет и безупречную работу награждена орденами и медалями СССР.

30 и 31 мая во Дворце культуры металлургов в торжественной обстановке состоялось вручение орденов и медалей награжденным. По поручению Президиума Верховного Совета СССР награды вручал заместитель председателя исполкома областного Совета депутатов трудящихся т. Карпенко.

Высшая награда — орден Ленина вручается горновому доменного цеха Игнату Петровичу Андросову. Получив награду, т. Андросов, выражая мысли и чувства собравшихся, сказал:

— Я от всей души благодарю большевистскую партию, советское правительство и великого Сталина за повседневную заботу о трудящихся, о металлургах. На эту заботу мы ответим стахановским трудом, чтобы наша великая Родина была еще крепче и богаче. В мае я выдал сотни тонн чугуна сверх плана. Обещаю в дальнейшем давать еще больше металла для великих строек коммунизма, для нашего народного хозяйства.

Орден Ленина получил славный представитель старшего поколения металлургов старейший сталевар Герман Игнатьевич Валюженец. Он одним из первых в третьем мартеновском цехе выполнил пя-

Товарищи металлурги! С первых дней июня шире развертывайте социалистическое соревнование за выполнение плана первого полугодия, за ритмичную стахановскую работу на всех участках комбината! С честью выполним взятые обязательства!

тисемичный план, выдав значительное количество сверхплановой стали.

Высшие правительственные награды получили также знатные металлурги комбината — мастер проволочно-штрипового цеха т. Бравцов, старший инженер отдела технического контроля т. Евгеньев, вальцовщик сортопрокатного цеха т. Крыжановский и другие. Затем большой группе металлургов т. Карпенко вручает ордена Трудового Красного Знамени. Эту высокую награду получают Почетный металлург Яков Андреевич Осипов и его напарник по печи Тимофей Васильевич Москалев. Их печь в предмайском социалистическом соревновании достигла рекордного производства, хорошо работала и в мае. Ордена Трудового Красного Знамени получают также сталевары гг. Гаврин и Тушкин, мастер разлива т. Валишин, старший вальцовщик обжимного цеха т. Закиров и многие другие.

Сотни металлургов получают медали «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие». Среди них машинист крана доменного цеха т. Бухвалов, подручный сталевара второго мартеновского цеха т. Голубчиков, операторы сортопрокатного цеха гг. Евдокимова и Юртаева, сажича шмотно-динасового цеха т. Денисова, технолог чугунолитейного цеха т. Гуназа, сталевар т. Кильдюшкин, газовщик доменного цеха т. Гребенкин и другие.

Вручив ордена и медали, т. Карпенко тепло поздравил награжденных и пожелал им дальнейших успехов.



На снимке: один из лучших сталеваров второго мартеновского цеха Яков Андреевич Осипов. В апреле и мае он успешно выполнил свои социалистические обязательства и выдал сотни тонн сверхплановой стали. За выслугу лет и безупречную работу тов. Осипову на днях был вручен орден Трудового Красного Знамени.

Фото Е. Карпова.

УСПЕХ ОБЖИМЩИКОВ

Славно работает на втором блуминге бригада, которой руководят начальник смены т. Шуровский и старший оператор т. Гончаров. В мае она обжала сверх плана многие сотни тонн металла и вышла победителем в социалистическом соревновании.

Таких показателей бригада т. Шуровского добилась в результате упорной борьбы за лучшее использование техники, за достижение высоких производственных показателей.

Хороших результатов добились и остальные бригады. Майский план коллектив блуминга значительно перевыполнил.

На третьем блуминге отлично потрудились третья бригада, руководимая начальником смены т. Меснянкиным и старшим оператором т. Ионовым. Она также работает ровно, высокопроизводительно.

А. ИСЛАМКИН, работник отдела организации труда обжимного цеха.

Впереди коллектив стана „300“—3

Хорошо работали в мае сортопрокатчики комсомольско-молодежного стана «300» № 3, где начальником лауреат Сталинской премии т. Синдин. Все бригады этого стана значительно перевыполнили месячный план.

Особенно успешно работала бригада, которой руководит мастер производства, лауреат Сталинской премии т. Арцыбашев. Она дала всех больше сверхпланового металла, выполнила месячный план на 109,1 процента. Тов. Арцыбашев сумел мобили-

зовать коллектив на быстрейшее и высококачественное выполнение почетных заказов для строек коммунизма.

На стане «300» № 1 энергично трудятся третья и вторая бригады во главе с мастерами производства гг. Тимошенко и Ф. М. Зуевым. Обе они весь май катали металл для строек коммунизма и значительно перевыполнили план.

В. ЦАВЛИНСКИЙ, председатель цехкома сортопрокатного цеха.

Смотр использования оборудования

ВЫСОКАЯ АКТИВНОСТЬ

Общественный смотр использования оборудования в доменном цехе проходит при высокой активности трудящихся. С начала смотра в комиссию поступило 65 предложений. Авторами большинства предложений являются рабочие. Эта активность рядовых доменщиков вызвана тем, что в первые дни смотра партийная, комсомольская, профсоюзная организации и смотровые комиссии провели большую разъяснительную работу в бригадах и на участках, рассказали доменщикам цели и задачи смотра.

Смотр содействует доменщикам полнее использовать технику, давать еще больше сверхпланового чугуна. В мае коллективы всех печей работали на высоком уровне. Достижению хорошей производительности труда во многом способствовало внедрение ряда важных предложений, полученных в период смотра. Например, мастер-электрик Григорий Петрович Шуман предложил для

правильного распределения материала в доменных печах ввести в схему вращающегося распределителя динамическое торможение. Предложение т. Шумана было рассмотрено цеховой комиссией и реализовано.

Мастер механической мастерской Федор Николаевич Михайленко и механик разлива Федор Алексеевич Кораблин внесли ценное предложение производить обрызгивание мульт раствором не посредством паровых форсунок, как это делалось до сих пор, а при помощи механических «лопаток». Их предложение было также принято и проведено в жизнь. Резко улучшилось качество обрызгивания, увеличилась стойкость мульт.

Очень ценное предложение внес слесарь Виктор Яковлевич Шакин. Он предложил установить под бункерами кран-укосину для смены призлей. Проведение в жизнь этого предложения позволило значительно

сократить время на смене призлей и уменьшить потерю кокса.

Хорошее предложение об удлинении срока службы насадок каулеров внес старший мастер газового хозяйства Иван Данилович Лычак. Ряд предложений, направленных на лучшее использование техники и экономно государственных средств, внесли слесари по ремонту оборудования гг. Горбенко, Волков, Косухин, Костарев, Борисов, Мухарьянов, Давиденко, электросварщик т. Бартышев и многие другие. Все их предложения реализованы.

Мы взяли себе за правило доводить до сведения товарищей, принято их предложение или нет, причину отклонения. Затем сообщаем о реализации предложения. Такая информация содействует повышению активности трудящихся, заставляет их обдумывать новые предложения.

Смотр безусловно сыграет большую роль в дальнейшем повышении производительности труда доменщиков.

Е. ВАХРИН, инженер доменного цеха.