ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена ОктябрьскойРеволюции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 16 (6908)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

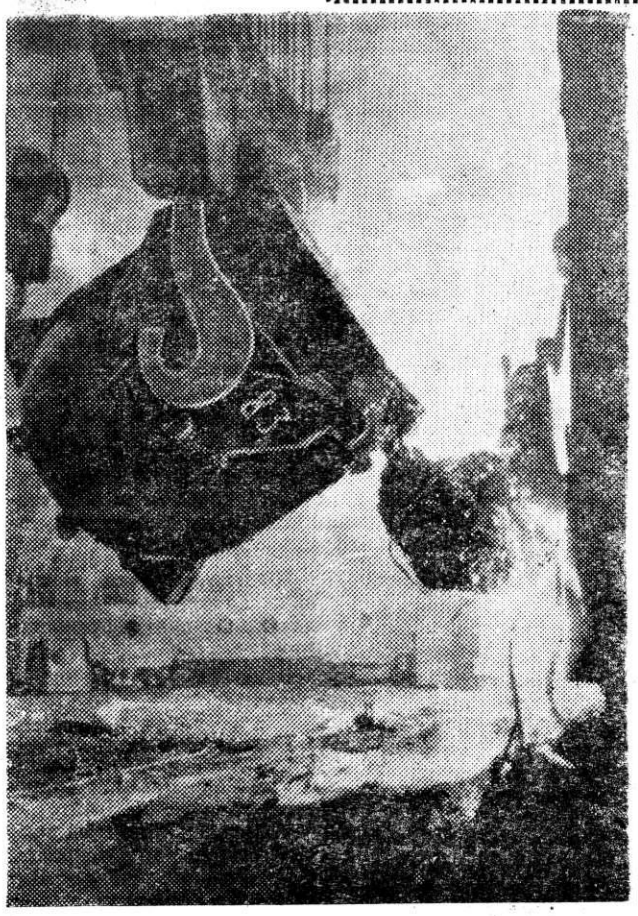
СУББОТА, 5 февраля 1983 года
Цена 2 коп.

*Сегодня в номере:*


- КАК РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЖИЛЬЕ
- ГАЗЕТЕ ОТВЕЧАЮТ...
- ДЕЛА НА ПУСКОВЫХ ОБЪЕКТАХ
- ПОДНОЖКИ С ОБОРУДОВАНИЕМ
- 40 ЛЕТ БИТВЕ ПОД СТАЛИНГРАДОМ
- ПАПА, МАМА, Я — СПОРТИВНАЯ СЕМЬЯ


Рождается молодой металл Магнитки... Он ляжет в конструкции мостов, станины машин, пойдет для нужд сельского хозяйства — обеспечит выполнение больших планов сердцевинного года пятилетки.

## Решающему году пятилетки — четкий ритм работы каждого!



# Снова — в первых рядах

В последнее время о листопрокатном цехе № 3 либо вообще не упоминалось на газетных страницах, либо говорилось как о коллективе, потерявшем прежние лидирующие позиции в прокатном производстве. Действительно, долгое время нашему коллективу не удавалось выполнять свои обязательства, плановые задания по производительности труда.

Но с первых дней января наметился перелом к лучшему. А итоги прошедшего месяца показали, что коллектив цеха на подъеме. Заказы многочисленных потребителей выполнены полностью. Несмотря на трудности, осложнения в работе по вине наших смежников - поставщиков металла, прокатчики третьего цеха успешно справились с планом по готовой продукции. Причем, коллектив выполнил план и в физических тоннах проката, и в недавно введенных условных тоннах. Успешным завершением программы января наш цех подготовил хороший задел для последующих месяцев года.

В январе выполнены серьезные работы по совершенствованию оборудования и технологии. На ряде агрегатов полностью заменены отдельные узлы, что должно обеспечить устойчивую работу оборудования и улучшение качества продукции. Проведена серия важных ремонтов. Все это — новый резерв повышения производства.

На февраль коллективу цеха поставлены ответственные задачи. Персоналу агрегата электролитического лужения предстоит каждую вторую тонну металла готовить на экспорт. Значительно увеличивается выпуск кинескопной ленты. Конечно, решение этих задач возможно при активном содействии наших смежников — от сталеплавильщиков до обжимщиков и других цехов прокатного передела. Качество поставляемого нашему цеху подката требует серьезного улучшения.

Но основная доля усилий ложится, конечно, на коллектив третьего листопрокатного цеха. Здесь немало лидеров, заневал соревнования. Ведущие места в трудовом соперничестве занимают бригады 5-клетевого стана во главе со старшими вальцовщиками А. Я. Зиминым и В. И. Еременко, работники агрегата непрерывного оцинкования под руководством мастера В. А. Ильина, бригада мастера Ю. Н. Мелентьева с агрегата горячего лужения. Пример этих коллективов убеждает в больших возможностях листопрокатчиков третьего цеха.

**В. ТИМШИН,**
**экономист ЛПЦ № 3.**

# Дело — общее, ответственность — личная

## Мартенам — четкий ритм

ПЕРВЫЙ день февраля коллектив мартеновского цеха № 2 отработал на высоком уровне. За сутки выдано 25 плавок. А на следующий день произошел спад. Недодано к плану свыше трехсот тонн металла.

Однако первый успех в этом году должен укрепить уверенность сталеплавильщиков второго цеха в своих силах. Тем более, что сравнение результатов первых дней января и февраля подтверждает: ныне дело в цехе идет лучше. Коллективы семи печей выдержали плановые темпы работы. Сегодня одной из главных задач коллектива остается строгое соблюдение требований технологии на всех участках цеха, активизация соревнования за увеличение стойкости агрегатов.

ОТЛИЧНО завершил январь коллектив мартеновского цеха № 1. По сути дела, именно благодаря ему удалось выполнить производственную программу прошлого месяца в целом по сталеплавильному производству. А вот февраль бригады цеха начали неудачно.

За первые двое суток устойчивую работу смогли продемонстрировать немногие коллективы агрегатов цеха. Среди них — бригады двухванных агрегатов № 29, 30 и 31. Пример хорошей организации дела показали здесь мастера Владимир Николаевич Петров с 30-го и Виктор Александрович Водолазкин с 29-го двухванников. В целом же коллектив цеха первые два дня отработал ниже своих возможностей и допустил отставание от плана.

УВЕРЕННО начали месяц сталеплавильщики третьего цеха. За первые сутки, например, при всех трудностях с превышением планового уровня производства отработали коллективы восьми печей. Среди них — сталеварские бригады печи № 25, добившиеся рекордной продолжительности плавки за одну кампанию. В первые же сутки февраля здесь получено дополнительно к плану свыше 40 тонн металла. Чуть больше сверхплановой стали выдали за тот же день бригады соседней печи № 24. Свыше 60 тонн металла приплюсовали к плану сталевары печи № 23. Перекрыли план коллективы печей № 21, 22, 15, 18 и 19.

Труднейшая третья декада января показала, что в коллективе третьего мартеновского цеха есть резервы. В сложнейших условиях большинство бригад, участков, большинство работников цеха сумели мобилизоваться, добившись почти невозможного. Перекрыв план января, коллектив цеха сделал серьезную заявку на новые успехи.

НЕ СУМЕЛИ выполнить план минувшего месяца копровики первого цеха. Правда, разделка лома здесь велась в хороших масштабах, но его поставка сталеплавильщикам не соответствовала намеченным объемам.

Во втором копровом цехе план поставки лома мартеновцам выполнить сумели. Однако по отгрузке мульдовых составов положение продолжает ухудшаться. В 1981 году в сравнении с предыдущим годом число поданных смежникам мульдовых составов сократилось. В прошлом году это сокращение продолжалось. А в январе мульдовых составов поступило еще меньше. Копровики объясняют положение ухудшением спроса на лом из-за снижения темпов работы мартенов. Так что, невыполняя план, сталеплавильщики одновременно лишают себя шихты в нужных количествах.

**С. КУЛИГИН.**

## *Извещение*

**8 февраля в 18 часов во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе состоится конференция трудящихся комбината по итогам выполнения коллективного договора за 1982 год и заключению коллективного договора на 1983 год.**

**Начало регистрации делегатов в 17 часов.**

Профсоюзный комитет комбината.

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

# НАШИ МАЯКИ

**Успешно завершил плановое задание минувшего месяца коллектив аглоцеха № 1. На прошлой неделе он по праву признан победителем общекомбинатского соцсоревнования.**

В борьбе за лидерство успеха добился коллектив третьей бригады аглофабрики № 2, руководимый мастером Ю. М. Савиновым и профоргом А. А. Щегриным. Труженики этой бригады выдали в январе дополнительно к плану 1500 тонн высококачественного агломерата. Лидерами трудового соперничества здесь стали старший агломератчик В. Г. Углов и старший дозировщик И. П. Корнев.

На втором месте общецехового соревнования оказался коллектив бригады № 3 третьей аглофабрики (начальник смены Г. А. Миков). У агломератчиков этой бригады 95 тонн сверхплановой продукции.

**Д. ЛОБОВ,**
**председатель комитета профсоюза аглоцеха № 1.**

# ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

Подведены итоги соцсоревнования в копровом цехе № 2. Лучшими коллективами здесь по праву признаны бригада № 1 новокопрового отделения и бригада № 3 склада холодного чугуна.

Четко и слаженно работали эти коллективы в январе, поэтому их победа в цеховом соревновании стала закономерной. В бригаде № 1, руководимой мастером Н. А. Кенжетаевым, пример ударного труда показывали машинисты кранов Н. Н. Казаков, А. Я. Логунов, В. И. Дубцов и многие другие. Благодаря их умению, отгрузка шлака на участке составила 102,8 процента.

У бригады № 3 склада холодного чугуна (бригадир А. А. Козедуо) также велик сверхплановый счет. 180 тонн металлошихты дополнительно отгрузили в январе труженики этого коллектива.

**Ю. РУДИН,**
**председатель комитета профсоюза копрового цеха № 2.**

# У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Череповецком металлургическом заводе разработан проект установки качающихся желобов взамен поворотных на шлаковой стороне литейного двора доменной печи объемом 2700 м³. Установка качающихся желобов улучшила условия разливки шлака, упростила обслуживание и ремонт желобов. Готовый к работе качающийся желоб устанавливают краном в люльку с приводом качения. Это позволяет готовить желоба на отдельном участке литейного двора.

* * *

На Высокогорском рудоуправлении Нижнетагильского металлургического комбината химический состав руды, продуктов обогащения, известняка, шихты предложено определять на рентгеновском спектрометре СРМ-18. Продолжительность анализа значительно уменьшена по сравнению с химическим методом определения.

Внедрение этого предложения позволило высвободить четырех человек для других работ.

* * *

Московским Гипромезом разработаны проектные решения по комплексной механизации основных металлургических производств.

В проектных решениях по комплексной механизации на бункерных эстакадах НПО «Тулачермет» приведена существенная технологическая схема, дан перечень наиболее трудоемких операций на бункерных эстакадах доменных печей № 1, 2, 3, указаны основные проектные решения по комплексной механизации трудоемких работ и экономический эффект от их внедрения, приведен сводный перечень трудоемких работ и средств их механизации.

* * *

На Стойленском ГОКе используется приспособление для расточки проушин надстройки экскаватора ЭШ-10/60 без демонтажа растяжек, состоящее из электродвигателя, редуктора, рамы, шестерен, гайки, проушины, винта.

Расточка производится следующим образом: червячный редуктор вращает шестерню и винт, на котором установлен резец. Подача производится непосредственно от червячного редуктора на винт, а гайка вращается от шестерен.

Экономический эффект 5,1 тыс. рублей в год.

* * *

В Ворошиловградском ЦНТИ имеются чертежи на стол для раскроя стекла.

Стол оснащен пускателем, устройством включения, мерной линейкой. На его сварной раме смонтирован трехфазный трансформатор переменного тока.

Внедрение стола позволило уменьшить трудоемкость операции, сократить потери рабочего времени.

**Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.**