

По примеру передовых людей нашего комбината умножайте успехи на трудовом фронте! Больше металла для фронта! Развивайте наступление за перевыполнение плана по всему металлургическому циклу.

Шире размах предмайского социалистического соревнования

УСИЛИМ НАСТУПЛЕНИЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ

Март на исходе. Кончается первая фаза предмайского социалистического соревнования. На призыв коллективов передовых предприятий в могучем порыве поднялась вся наша страна с тем, чтобы в условиях военного времени встретить день смотра боевых сил рабочего класса новыми трудовыми подвигами во имя быстрейшего разгрома немецко-фашистских полчищ.

Наша страна вступила в решающий момент Отечественной войны, и каждый советский труженик сознает, что победа над фашистскими захватчиками куется в глубоком тылу советского государства у доменных и мартеновских печей, прокатных станков и режущих станков. Мы — кузнецы грозного советского оружия, поэтому так высоко и реет знамя предмайского социалистического соревнования. С военных заводов идут в фонд Главного Командования самолеты, пушки, автоматы и винтовки.

Металлурги Магнитки идут в предмайском социалистическом соревновании далеко не в последних рядах. Именно это соревнование пробудило у них вкус к трудовой доблести и славе, вдохновило на преодоление длительного отставания по выпуску основных видов продукции комбината. Бесспорно, значительных успехов добились наши сталеплавильщики, выдав стране за двадцать пять дней марта 14,5 тысячи тонн сверхплановой стали. С превышением плана вышли за это время коллективы обоих блюмингов. Успешно справились с государственными заданиями многие коллективы прокатных станков. На высоком производственном уровне начали работать наши коксовики, до того в течение ряда лет находившиеся в глубоком прорыве. Заметно набирают темпы доменщики, приближаясь к выполнению плана. Стахановскую славу уже завоевали доменщики пятой печи благодаря инициативной работе бригад, возглавляемых мастерами тт. Шатилиным, Горностаевым, Губенко и старшими горновыми тт. Анисимовым, Полушкиным и Маньяк. Сотни тонн сверхпланового чугуна выдала с начала этого месяца и доменщики второй печи, где мастерами работают тт. Ровенский, Оленин и старшими горновыми тт. Овсянников и Дроздов.

В мартеновских цехах предмайское социалистическое соревнование ознаменовалось активным движением скоростников сталеварения. Сразу три скоростные плавки были сварены в один день, 26 марта, в третьем мартеновском цехе, где организаторами высокопроизводительного использования печей являются наши славные мастера тт. Хилько, Колесов и М. Грудев.

Но было бы непростительной ошибкой, если бы мы успокоились на достигнутом. Страна ждет от нас еще большего напряжения сил. Требуется сделать очень многое. Не надо забывать, что наш завод еще не выполняет плана по всему металлургическому циклу. Наконец, мы вступаем во вторую военную весну. Социалистическое соревнование на производстве сейчас необходимо сочетать с широкой подготовкой к севу в подсобном хозяйстве, с организацией индивидуального огородничества.

В этом отношении неплохой пример показывают среднесортники. Вели настойчивую борьбу за производственные успехи в предмайском соревновании, они вполне правильно поступили, проявив хорошую инициативу по организации правильной постановки дела на индивидуальных рабочих огородах, гарантирующей высокий урожай овощей и картофеля. Смысл этой инициативы понятен: среднесортники знают, что успех борьбы за сверхплановый металл во многом зависит от того, насколько будут они обеспечены продовольствием из местных ресурсов.

Смелее наступательный порыв, товарищи металлурги! Первоочередной задачей сейчас является успешное выполнение мартеновского плана по всему металлургическому циклу. Ни одного отстающего участка и агрегата, ни одного рабочего, не выполняющего нормы и задания, — вот боевой лозунг, который мы должны полностью реализовать в предмайском социалистическом соревновании и этим оказать надежную помощь нашей героической Красной Армии на фронтах великой Отечественной войны.

Наши силы и труд принадлежат Родине

Еще осенью прошлого года коллектив прокатчиков Магнитки получил важное оборонное задание. Нужно было произвести коренное усовершенствование технологии производства проката металла, научиться прокатывать на наших станах новые фасонные профили, которые не встречались в практике прокатного дела.

С горячим желанием как можно быстрее и лучше разрешить поставленные задачи взялись за дело коллективы станков «500» и «300» № 2. Под руководством опытных инженеров тт. Лаура, Цымбал, Захарова, обер-мастеров тт. Морозова и Паукова рабочие этих станков произвели многочисленные опыты. Они внесли изменения в оборудование, в технологию производства. Было немало неудачных опытов. Но ни у кого не опускались руки. Люди знали, что задание должно быть выполнено во что бы то ни стало и с твердой верой в успех дела еще и еще раз производили опыты.

Много упорного труда и бессонных ночей вложили патриоты в это интересное дело. Особенно много сил отдал главный калибровщик нашего комбината тов. Бахтинов. Когда же один за другим были ос-

воены несколько профилей, и страна получила возможность увеличить выпуск важной военной продукции — не было меры нашей общей радости. Мы чувствовали, что честно выполнили свой воинский долг, и с удвоенной энергией взялись за выполнение производственной программы.

На днях мы узнали, что Совет Народных Комиссаров СССР, любимый наш вождь товарищ Сталин удостоили троих участников этой работы высокой награды. Заместителю главного инженера комбината орденосцу тов. Бурцеву, главному калибровщику комбината орденосцу тов. Бахтинову и мне присуждены Сталинские премии второй степени.

Звание Сталинских лауреатов как могучий призыв поведет нас на новые трудовые подвиги. Оно зажигает наши умы и сердца новыми творческими идеями. Не щадя своих сил, мы будем осуществлять эти идеи с славным коллективом прокатчиков Магнитки и дадим возможность своей Родине еще больше увеличить выпуск военной продукции. Наши силы и труд принадлежат народу.

В. КОЖЕВНИКОВ,
главный прокатчик комбината.

День скоростных плавков

26 марта в третьем мартеновском цехе был день скоростных плавков.

Первый почин положил сталевар восемнадцатой мартеновской печи Степан Мартынов. Под руководством мастера-орденосца тов. Хилько он сварил скоростную плавку специальной марки стали за 10 часов 35 минут, вместо 14 часов, предусмотренных графиком. На этот раз был установлен новый рекорд сокращения времени на выдаче скоростных плавков для этой марки стали.

Умение владеть скоростным методом сталеварения в тот же день продемонстрировали сталевары девятнадцатой печи тт. Венцов и Колодязный. Под наблюдением и при практической помощи мастера-коммуниста тов. Колесова они выдали

скоростную плавку за 1 час 40 минут раньше установленного времени.

В последнюю смену этих суток выступил на пятнадцатую печь сталевар тов. Болотский. Он вместе со своим первым подручным тов. Кривоноговым и при помощи мастера коммуниста М. Грудева сварил плавку броневой марки стали за 1 час 25 минут раньше установленного графика.

Честь и слава передовым сталеплавильщикам, активно помогающим фронту своим умением и самоотверженным трудом!

А. СОЛОВКОВ,
председатель цехового комитета
третьего мартеновского цеха.

Закрепить и умножить первые успехи

Завкомом и заводоуправлением были рассмотрены итоги работы цехов комбината за двадцать дней марта. Предмайское социалистическое соревнование воодушевило коллектив металлургов на новые трудовые подвиги, на достижение производственных успехов для оказания более надежной помощи героической Красной Армии в ее борьбе с немецко-фашистскими оккупантами.

Почти все основные цехи завода за это время вышли с перевыполнением плана. Выдающейся производительности добились наши сталеплавильщики, выдав сверх плана тысячу тонн стали. Покончили, наконец, с длительным отставанием доменщики, выйдя с выполнением плана по выплавке чугуна в натуре. Хороших показателей добились коксовики, на 112,3 проц. выполнили план агломератчики. Особенно высокую производительность получили горняки, выполнив план по добыче железной руды на 120,9 проц.

На основе имеющихся производственных показателей завком металлургов и заводоуправление вынесли решение: переходящее красное знамя заводского партийного комитета, завкома металлургов и управления комбината, предназначенное для лучшей доменной печи № 5 (мастера тт. Шатилин, Горностаев, Губенко, старшие горновыми тт. Полушкин, Анисимов и Маньяк), выполнившего план на 104,8 процента и добившегося лучших показателей в расхо-

довании топлива. Переходящее красное знамя присуждено коллективу мартеновской печи № 5, на которой работают сталевары тт. Прохоров, Шамсутдинов и Ермоленко.

Переходящее красное знамя заводского партийного комитета, завкома металлургов и управления комбината для лучшего прокатного стана присуждается коллективу блюминга № 3 (начальники смен тт. Лапшин, Ковальчук, Игонькин, старшие операторы тт. Нестеров, Спиридонов и Слободенюк), выполнившего план по вставу на 105,2 процента.

От коллектива четвертой коксовой батареи переходящее красное знамя перешло к коллективу пятой и шестой батарей, где работа возглавляется начальниками смен тт. Меркуловым, Дангичевым и Ена.

Отмечается хорошая работа доменщиков второй печи (мастера тт. Ровенский, Оленин и Жигудев, старшие горновыми тт. Овсянников, Дроздов и Рыжов), выполнивших план на 105,7 процента, сталеплавильщиков, девятнадцатой, тринадцатой, девятой, первой мартеновских печей, коллектива стана «300» № 3, где мастерами работают тт. Крестников, Игнатович, также коллектива коксовой батареи № 4, возглавляемого начальниками смен тт. Мазенко, Галаган и Шатиловым.

Долг каждого металлурга закрепить и умножить достигнутые успехи с тем, чтобы 1 Мая встретить славными победами на трудовом фронте.



На снимке: токарь-стахановец основного механического цеха тов. В. Быков. Имея большой опыт станочника, он обучил трех новичков специальности токаря.
Фото В. Янковского.

Не успокаиваться на достигнутом

(Итоги работы комбината за 25 дней марта).

В предмайском социалистическом соревновании первенство завоевали сталеплавильщики. За двадцать пять дней марта они выдали дополнительно к плану 14 с половиной тыс. тонн металла. Лучшим показателем имеет коллектив второго сталеплавильного цеха (начальник тов. Дикштейн), выплавивший свыше шести с половиной тыс. тонн сверхплановой стали, при этом добившись более производительного использования (по сравнению с остальными мартеновскими цехами) агрегатов и оборудования.

Таких же результатов по выпуску продукции достиг и коллектив первого мартеновского цеха (начальник тов. Воронов), уступив лишь второму цеху в производственном использовании агрегатов и оборудования.

Со значительным превышением плана вышли за этот же период коллективы обоих блюмингов, выдав по объятию свыше семи с половиной тыс. тонн сверхпланового металла. Более высокой производительности достиг коллектив блюминга № 3 (начальник тов. Савельев), работающий равномерно на протяжении всего месяца.

Среди сортировщиков крепко держит первенство коллектив проволоочно-штрипсового цеха (начальник тов. Цымбал), выполнив план за двадцать пять дней марта на 116,6 процента.

Продолжают набирать высокие темпы производительности коксовики, выдав около 10 тыс. тонн сверхпланового кокса (начальник цеха тов. Судья). Значительных достижений добились горняки (начальник рудника тов. Серебряков), выдав свыше 55 тыс. тонн железной руды сверх плана.

На высоком производственном уровне продолжают работать доменщики второй и пятой печей. Первая выдала 600 тонн и вторая 1000 тонн сверхпланового чугуна.

Однако нельзя успокаиваться на достигнутом. Нужно решительно неопираться с отставанием выхода готового проката с тем, чтобы месячную программу можно было завершить с полным успехом по всему металлургическому циклу.