

СОВЕТ НАРОДНЫХ КОНТРОЛЕРОВ

20 марта состоялось заседание группы народного контроля комбината.

Выступивший на заседании председатель общекомбинатской группы народного контроля т. Кузнецов призвал цеховых народных контролеров осуществлять систематический контроль за ходом выполнения государственных планов и заданий, вести активную борьбу за выявление и использование резервов, повышение эффективности производства, экономное расходование материалов и т. д.

Председатель группы народного контроля общепита т. Иванов, председатель группы народного контроля третьего мартеновского цеха т. Дузенко и другие рассказали о результатах отчетов и выборов в группах народного контроля. Выборы уже в основном закончились, в ряды народного контроля влилось много активных, добросовестных людей.

Ю. МИШИН.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 36 (4621)
Год издания 30-й

ВТОРНИК, 25 марта 1969 года

Цена 1 коп.

Впереди доменщики второй печи

Коллектив доменного цеха комбината за две декады марта выплавил около трех с половиной тысяч тонн чугуна.

Лидер в социалистическом соревновании по результатам

двадцати дней — коллектив комсомольско-молодежной печи № 2, руководимый мастерами Владимиром Домниным, Петром Платоновым, Валентином Ерохиным и подменным мастером Василием Кузьменко. Доменщики второй печи выдали дополнительно к заданию свыше тысячи тонн чугуна.

Л. КРОХАЛЕВ.

ВОСЬМАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

На прошлой неделе 20—22 марта состоялась VIII техническая конференция молодых специалистов комбината. Сотни молодых инженеров и техников, собравшиеся на первом пленарном заседании в конференц-зале ЦЗЛ, прослушали доклад: «Внедрение новейших достижений науки и техники, передового опыта — важнейшая задача молодых специалистов комбината», с которым выступил главный инженер комбината Г. Е. Овчинников.

На следующий день работали девять производственных секций. Были представлены десятки ценных докладов по повышению производительности труда, по ускорению технического прогресса на разных участках, производствах, цехах комбината...

22 марта в правобережном Дворце культуры металлургов состоялось заключительное пленарное заседание. Руководители секций отчитались о проделанной работе.

Хороших производственных показателей на Ленинской трудовой вахте добилась бригада агрегата горячего лужения № 6 третьего листопрокатного цеха, где старшим лудильщиком Николай Андреевич Сергеев. Дружный коллектив выдает высококачественную жель, экономит олово.

НА СНИМКЕ: передовики Ленинской вахты (слева направо) лудильщик А. И. Бардин, сортировщица Э. И. Папшева и старший лудильщик Н. А. Сергеев проверяют качество лужения.

Фото Н. Нестеренко.



СЕГОДНЯ — ЗАСЕДАНИЕ ПДПС

Сегодня в актовом зале ЦЗЛ в 17 часов состоится пленарное заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания.

На рассмотрение пленарного заседания выносятся вопросы:

«Проект плана производства и развития комбината на 1971—1975 гг.».

На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

ВНИМАНИЮ РЕДАКТОРОВ И ЧЛЕНОВ РЕДКОЛЛЕГИЙ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Для вас парткомом комбината и редакцией газеты «Магнитогорский металл» будет проведен семинар на тему: «Роль стеной печати в период подготовки к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина».

В работе семинара необходимо принять участие заместителям секретарей цеховых парторганизаций по идеологической работе.

Приглашаются рабочие корреспонденты.

Семинар состоится 27 марта в 17 часов в зале заседаний парткома комбината.

Партком.

Редакция газеты «Магнитогорский металл».

Н. Я. ХАЛЕЗИНУ — 55

Второй диспетчерский район является одним из важнейших участков по обработке вагонов парка МПС. В него входит станция Угольная, на которую каждую смену прибывают сотни вагонов с углем для коксохимического производства. Погрузку и выгрузку здесь ведут шесть портальных кранов, вагоноопрокидыватель и роторная установка.

Иван Павлович Крымов, в недалеком прошлом сцепщик, составитель, дежурный по посту, дошел до командирского поста диспетчера и отлично справляется со своими обязанностями. С низового работника начала и Раиса Григорьевна Чернецова. Особенно проявились ее способности во время работы дежурной по станции Коксортировочная.

Все это далось людям не само по себе. Организаторские способности у них вовремя заметили и помогли развить вот уже четверть века проработавший на посту начальника района Николай Яковлевич Халезин. Большой опыт накопил он за многие годы работы, есть что передать ему своим ученикам.

Николай Яковлевич прибыл на Магнитострой, когда комби-

нат только еще закладывался. Работал вначале путейцем-костыльщиком. Довелось ему в то время участвовать в прокладке подъездного пути к первой коксовой батарее. С тех пор Николай Яковлевич связал свою жизнь с коксохимическим производством. Когда комбинат начал давать первый металл, Халезин перешел работать в службу эксплуатации сцепщиком. На этом, конечно, не остановился. От сцепщика до составителя, от дежурного по станции до диспетчера — теперь он начальник района. Должность эта нелегкая. Если в ночное время на участке появятся трудности, по первому телефонному звонку он — на рабочем месте. И приходит не как толкач, а сам садится на рабочее место диспетчера и учит как скорее выйти из трудного положения.

Сегодня Николаю Яковлевичу исполняется 55 лет, но он еще свеж и бодр и, можно сказать с уверенностью, что до ухода на заслуженный отдых воспитает еще немало хороших транспортников.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

НА ЗАВОДАХ СТРАНЫ

Продукция орденосной Дзержинки хорошо известна не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами.

В прокатных цехах завода при активном участии ученых страны, работников центральной заводской лаборатории, а также трудящихся цехов проведена большая работа по освоению новых специальных и экономичных профилей проката.

В настоящее время прокатчики завода уже освоили более 200 названий различных профилей проката и успешно выполняют заказы для многих предприятий страны, увеличивают отгрузку качественной продукции с маркой Дзержинки на экспорт.

Бытовая комиссия заводского комитета профсоюза Челябинского металлургического завода организовала выезды в цехи работников трикотажного ателье. Недавно ателье привезло в цех водотеплоснабжения большой ассортимент шелкового и шерстяного трикотажного белья и одежды. Свитеры, кофточки и другие изделия охотно покупали работники цеха водотеплоснабжения и паросилового цеха. Здесь же трудящиеся цехов оформили заказы на нужные им трикотажные изделия.

Теперь работники ателье будут ежемесячно выезжать в разные цехи завода, продавать трикотажные изделия и принимать заказы.

На Коммунарском металлургическом заводе действуют десять молодежных конструкторских бюро, 11 советов молодых рабочих, 10 советов молодых специалистов.

Литейной исследовательской лабораторией Череповецкого металлургического завода за прошедший год выполнен ряд работ, из которых значительный интерес представляют исследования, направленные на получение изложниц из высокопрочного магниевого чугуна. К ним относится работа по получению модифицированного магнием чугуна путем ввода мелко раздробленных магниевых лигатур в струю металла, движущегося в замкнутом канале. В настоящее время в цехе действует специальная установка, которая позволяет получать магниевый чугун в необходимых количествах. При этом практически полностью ликвидируется пироэффект и загазованность атмосферы цеха.

Коллектив бригады № 3 разделочных агрегатов тонколистового цеха завода «Запорожсталь» совершил экскурсию на завод «Коммунар». Тонколистовики ознакомились с технологией производства автомашин, видели сошедший с конвейера «Запорожец», изготовленный из металла «Запорожстали». На родной завод тонколистовики возвратились полные впечатлений.

Чуть больше полгода назад во втором термическом цехе Челябинского металлургического завода было внедрено полуавтоматическое устройство для отыскания внутренних дефектов металлических деталей. В отличие от ранее существовавшего ручного выборочного контроля устройство может контролировать всю продукцию термического цеха № 2. Экономический эффект от его внедрения исчисляется десятками тысяч рублей.