

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 140 (6571)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 27 ноября 1980 года
Цена 2 коп.

10-Й ПЯТИЛЕТКЕ— УДАРНЫЙ ФИНИШ!

Трудно сказать наверняка, когда начинается ночная смена. Во всяком случае, не с нуля часов. Щелкнешь тумблером телевизора по окончании программы «Время» и скажешь себе: «Ну, ладно. Пора и на работу». Ты еще ходишь по квартире, переговариваешься с близкими о домашних делах, но незаметно, исподволь все настойчивее стучатся к тебе чисто производственные мысли, все глубже проникают они, вытесняя бытовые вопросы на второй план. И когда ты совершаешь неблизкий трамвайный бросок сквозь темень уже устоявшейся ночи, в памяти мысленно прокручивается твоя прошлая смена, потому что на сменно-встречном тебя спросят, как обстоят дела на твоём участке работ, и ты дол-

гладко. Оценки за качество труда никому не снижали — всегда бы так. Замечаний по технике безопасности тоже нет. Начальник смены Павел Самуилович Хайкин опять сетовал на то, что из третьего обжимного металла в обрешку поступает, только-только на план. Да и качество его оставляет желать лучшего.

Не успеешь принять смену, как подкрановый уже сигнал подает: поехали. Через полчаса перевалка, нужно успеть подготовить к ней. Вон из вальцовочного вальса вывозят, надо их по клетям разложить.

А внизу, между тем, тоже без дела не сидят. Первая бригада подкинула работенку — смену сдали, а на стане лист застрял перед шестой клетью. Ножницы не прорубили, такую



♦ Монолог рабочего

Ночная смена

жеи будешь кратко, емко сообщить товарищам и начальнику смены, что, по-прежнему, нужно сделать, чтобы твой кран был в полной боеготовности.

За час до смены минует проходную. Поднимаешься в душевую, и вот уже в рабочей спецовке спускаешься по лестнице и через весь цех идешь в красный уголок на сменно-встречное. Останавливаешься перед табло, смотришь, как сработала первая бригада? Неплохо, 2275 тонн при плане 2018. Ага, здесь у них перевалка была. Судя по тоннажу, прошла нормально. А тут что такое? Незапланированный простой. Опять, должно быть, моталки. В среднем 50 процентов простоев на них падает. Говорят, есть у нас неплохие моталки. Свои, отечественные. И даже будто бы за рубеж их отправляем. А вот до нас что-то никак не дойдут. Обещают все же в будущем году поставить. Что ж, пожизненно — увидим.

Впрочем, на сей раз нарасно моталки ругнул. Потому как краны подкачали. Это и в твой адрес немало, хотя и смена не твоя. Придется работать особо внимательно, чтобы «случайное» не переросло в «характерное».

Оживленно собрание прошло. На политинформации обсудили статью в «Труде» об угоне автомашин. Задело, видно, за живое: многие листопрокатчики в автолюбителях ходят. На разборе предыдущей смены все прошло

штуку катать — все вальсы полетят. Вот и выкручивается теперь вторая бригада.

Ноль часов тридцать минут. Встали на перевалку. Перевалка... Услышит это слово человек посторонний, подумает, что это означает нечто вроде перекура. Неторопливое что-то, вразвалочку. А, между тем, эти 30 минут (столько дается на перевалку по графику) — самые напряженные в смене. Краны летают от одной клетки к другой, в воздухе проносятся эдакие машинищи — валы, в мыле вальцовщики, слесари торпятся неполадки устранять, смазчики систему прокачивают, энергетики водой занимаются.

Уж на что, казалось бы, Лебедев, бригадир слесарей, много внимания уделяет профилактике, и тот мечется, своих ребят по ходу дела подправляет. А приятно-таки на его работу смотреть. Оборудование стана знает, как свои пять пальцев, неполадку найдёт и устранит в считанные минуты.

Закончили с перевалкой, начали опробовать. Проволоку пустили, замерили толщину. Пошел настроенный металл. Вреде нормально. Пошел заказ.

Как слаженно работают старшие вальцовщики Алексей Дренков и его коллега на чистой группе клетей Александр Шоккин! Вот полосу вдруг начало бросать. Тут секунды, доли секунд промедления чреватые серьезными по-

(Окончание на 2-й стр.)

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает.

по итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы:

аглоцеха № 1 (произведено агломерата сверх плана 4412 тонн); доменного цеха (дополнительно к плану выплавлено 3362 тонны чугуна); сортопрокатного цеха (сверх плана отгружено 5477 тонн продукции); ЛПЦ № 5 (отгрузка проката превысила плановое задание на 788 тонн); ЦРМП № 2 (на ремонте трех групп нагревательных колодцев сэкономлено 18 печечасов); кузнечно-прессового цеха (план выполнен на 103,3 процента); паросилового цеха (план выработки пара перекрыт на 3 процента); цеха металлоизделий (план производства посуды

выполнен на 102,1 процента, кроватей — на 110 процентов, труб — на 106,4 процента); цеха пути ЖДТ (план ремонта путей выполнен на 101 процент).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы мартеновской печи № 18, слябинга, стана «4500», а также комсомольско-молодежные коллективы доменной печи № 9 и мартеновской печи № 28.

По итогам еженедельного соревнования в честь XXVI съезда КПСС победителями 13-й недели признаны коллективы паросилового цеха.

Успех коллектива

23 ноября коллектив копрового цеха № 2 выполнил пятилетнюю программу. А многие бригады цеха выполнили пятилетку еще значительно раньше.

Например, коллектив бригады № 4 участка № 1, возглавляемый коммунистом И. С. Швыдким, закончил ее два месяца назад. Здесь и сейчас ударно трудятся машинисты кранов Г. М. Олифиненко, В. П. Ермаков, А. Я. Гознов и другие.

К пятому октября выполнил пятилетку коллектив второй бригады того же участка, возглавляемый бригадиром В. В. Мироновым, к 22 октября — коллектив первой бригады участка № 2 (бригадир — П. Ф. Лунов).

Эти коллективы опережают плановую программу. Благодаря их четкой и слаженной работе коллектив нашего цеха постоянно перевыполняет план на 6—7 процентов.

Ф. ШИНКАРЕВ,
начальник БОТЗ копрового цеха № 2.

И качество, и количество

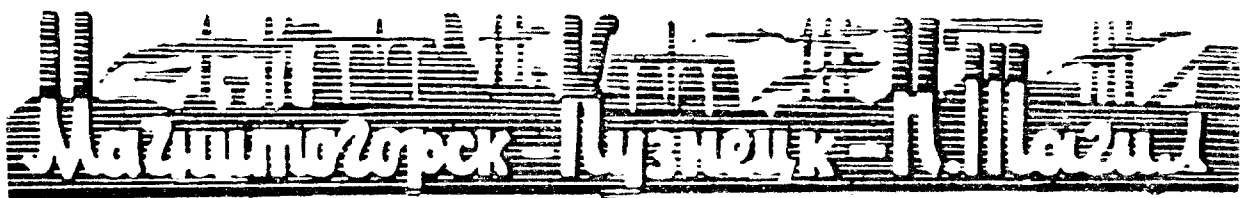
По-ударному несут трудовую вахту, посвященную XXVI съезду КПСС, труженики цеха пути ЖДТ.

Хорошо работает коллектив третьего ремонтного участка, обслуживающий станцию Стальная (начальник участка А. А. Бельбух, профорг М. Якупова). Здесь ударно трудится бригада, возглавляемая В. С. Баранчиковым. Нормы выработки этот коллектив выполняет на 110 процентов, качество ремонтов хорошее.

Н. ГОЛУНОВ,
старший инженер по нормированию цеха пути ЖДТ.

Хорошо известно в коллективе пятой дробильно-обогащительной фабрики имя дробильщика Владимира Васильевича Ярославцева. Специалист высокого класса, ударник коммунистического труда, В. В. Ярославцев, являясь профоргом бригады, организует труд своих товарищей на выполнение повышенных обязательств. Бригада, в которой он трудится, пять раз занимала первенство в соревновании и выдала с начала года дополнительно к плану более трех тысяч тонн концентрата.

Фото Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней ноября 1980 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,7	90,8	100,2	Кокс	96,5	63,7	100,0	Агломерат	101,9	85,0	100,3
Сталь	100,1	99,4	99,6	Руда	106,6	—	98,3	Огнеупоры	98,8	81,1	86,9
Прокат	98,3	80,3	89,5								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней ноября 1980 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,7		Доменная печь № 1	89,6		Доменный цех № 1	100,1	
Доменная печь № 2	96,6		Доменная печь № 4	87,7		Доменная печь № 2	99,5	
Доменная печь № 3	106,7					Доменная печь № 4	100,6	
Доменная печь № 4	100,5		Доменная печь № 2	92,6		Доменная печь № 3	98,2	
Доменная печь № 6	100,5					Мартеновский цех № 2	104,1	
Доменная печь № 7	102,9		Мартеновский цех № 1	97,3				
Мартеновский цех № 2	96,9		Мартеновский цех № 2	100,7				
Мартеновский цех № 3	100,8		Мартеновская печь № 2	96,8				
Мартеновская печь № 2	92,9		Мартеновская печь № 3	90,5				
Мартеновская печь № 3	99,5					Мартеновская печь № 17	103,8	
Мартеновская печь № 11	67,5		Мартеновская печь № 10	98,7				
Мартеновская печь № 12	98,9		Мартеновская печь № 7	98,8		Мартеновская печь № 13	96,6	
Мартеновская печь № 13	104,1		Мартеновская печь № 8	100,0				
Мартеновская печь № 22	90,8		Мартеновская печь № 15	92,3				
Мартеновская печь № 25	93,7		Обжимный цех	90,1				
Обжимный цех № 3	102,2					Блюминг	63,1	
Блюминг № 2	96,1					Бригада № 2 блюминга	84,8	
Бригада № 2 блюминга № 2	93,2		Листопрокатный цех	81,9				
Среднелистовой стан	97,3		Среднесортный стан	78,6				
Стан «500»	98,7		Копровый цех	101,0		Копровый цех	103,2	
Копровый цех № 1	100,7		ЖДТ	93,8		ЖДТ	102,0	
ЖДТ	97,9							