РЕЗЕРВЫ — В ДЕЙСТВИЕ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 76 (4199) Год издания 27-й | ЧЕТВЕРГ, 30 июня 1966 года | Цена 1 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

ДОМНА-ГИГАНТ ВСТУПАЕТ В СТРОЙ

ГОРНЯКИ ВЫПОЛНИЛИ ПОЛУГОДОВОЙ ПЛАН ДОСРОЧНО

ЗАДАЧА ДНЯ — НОВАЯ СИСТЕМА ПЛАНИРОВАНИЯ

БЫЛОЕ И ЛЮДИ

ЗАКАНЧИВАЕТСЯ СУШКА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

Сегодня заканчивается сушка доменной печи. На очереди — загрузка агрегата. Это последняя предпусковая операция. Скоро по желобам литейного двора ослепительным потоком хлынет первый чугун.

Что представляет собой новая домна, каково ее значение? — с таким вопросом обратились мы к главному инженеру комбината А. Д. Филатому. Вот что он сообщил:

— Новая печь оснащена множеством совершенных приборов, механизмов и автоматов. Полезный объем ее — 2014 кубических метров. По проекту домна должна давать в год 1250 тысяч тонн чугуна. Она, как и предыдущая, построена с двумя чугунными летками. Это позволит лучше эксплуатировать агрегат, более четко организовывать выпуск металла. В сутки она будет выдавать десять плавок по 300—350 тонн каждая. Перерабатывать ее чугун в сталь будут три мощные мартеновские печи. У богатыря и богатырский «аппетит». Суточный рацион домны — 2100 тонн кокса, 6500 тонн руды, 245 тысяч кубометров природного газа, 5 миллионов кубометров горячего воздуха. Для охлаждения домны потребуется более 80 тысяч кубометров воды в сутки.

—⊙—

МАЯКИ ДОМЕНЩИКОВ

По-ударному трудится в июне инициатор соревнования за достойную встречу Дня металлурга — коллектив коммунистического труда доменного цеха. За 27 дней июня на его сверхплановом счету записано 4700 тонн высококачественного чугуна. Тон в соревновании между коллективами агрегатов задают бригады, обслуживающие третью доменную печь.

Мастера этого агрегата, знатные доменщики Юрий Неведров, Дмитрий Карпета, Николай Феофанов и Алексей Базулев, по-хозяйски ухаживая за его системами и узлами, тщательно следя за технологическим режимом, с начала месяца поддерживают ровный ход работы печи. Благодаря этому они выдали самое большое количество сверхпланового металла — 1722 тонны, при этом на каждой из них сэкономив по 20 килограммов ценного металлургического сырья — кокса. Это тоже самый высокий показатель в цехе.

Следом за ними идут бригады агрегата № 6, который возглавляют известные мастера доменного процесса Петр Кулаков, Анатолий Баранов, Василий Кузьменко и Константин Киняпин. На счету этого коллектива 1648 тонн сверхпланового чугуна.

На вахте в честь Дня металлурга хорошо трудится коллектив тридцать первой мартеновской печи. С начала июня передовой коллектив выдал сотни тонн сверхпланового металла.

На снимке: сталевар М. А. Сорокин (справа) и подручный, учащийся профтехучилища В. Захезин у печи.

Фото Н. Нестеренко.

СЧЕТ РАСТЕТ

Из планового отдела огнеупорного производства на вопрос, как выполняется полугодовая производственная программа, нам ответили — успешно. И это действительно так. Огнеупорщики второго цеха изо дня в день наращивают темпы производства. Уже сегодня они значительно перевыполнили задание шести месяцев: в фонд июня выдано около 4000 тонн высококачественных изделий, необходимых для ремонта мартенов, домен и других металлургических агрегатов комбината.

Подстать своим коллегам работает и коллектив первого шамотно-динасового цеха. Сверх полугодового задания он отправил в цехи комбината около 1000 тонн высококачественных изделий из огнеупорного кирпича. Счет продукции, выданной коллективами этих цехов дополнительно, растет с каждым днем.

ОНИ ПЕРВЫЕ

Завершен еще один этап нового пятилетнего плана. Сегодняшним днем советский народ подводит черту под первым его полугодием.

Еще задолго до 30 июня коллективы промышленных предприятий рапортовали Родине о досрочном завершении полугодового плана, рапортуют они о своих трудовых достижениях и сегодня. Наша беседа с начальником учетно-экономического сектора комбината Владимиром Ивановичем Свердловичем состоялась несколько раньше, чем вышел номер сегодняшней газеты, поэтому данные о трудовых победах коллективов цехов и агрегатов далеко неисчерпывающие.

Коллектив комбината трудится с большим подъемом, — сказал в беседе В. И. Свердлович, — есть все предпосылки, что полугодовой план будет выполнен. Свидетельством тому является ударный труд большинства передовых коллективов.

На три дня раньше срока завершил полугодовую программу коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. Сверх плана здесь выданы тысячи тонн готовой железной руды и горной массы.

Уже несколько дней в счет будущего месяца плавят металл сталеплавильщики первого блока печей третьего мартеновского цеха. Вместе с ними перешли рубеж времени и их коллеги, мастера скоростного сталеварения, обслуживающие мартеновский агрегат № 22.

Одними из первых в фонд июля стали выдавать металл и сталевары-новаторы, инициаторы движения за максимальное использование мощности агрегата коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 13, а также сталеплавильных агрегатов этого же цеха №№ 3 и 4.

В первом мартеновском цехе первыми выполнение полугодового задания закончили бригады сталеплавильщиков двух соседних 26-й и 27-й печей.

Досрочно начал работать в счет июля коллектив цеха ремонта промышленных печей и ряда других цехов.

ВСТУПАЯ В НОВУЮ ФАЗУ

28 июня в актовом зале школы мастеров состоялось постоянно действующее производственное совещание коллектива комбината. На нем был заслушан доклад заместителя директора комбината Г. С. Андронова «О мероприятиях по подготовке комбината к переходу на новые условия планирования и материального стимулирования».

Обсудив положение о ходе подготовки коллектива комбината к переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования, участники совещания считают необходимым усилить и конкретизировать работу по срокам ее проведения, считая переход на новые условия одним из решающих факторов дальнейшего повышения эффективности производства.

Совещание решило в течение июля разработать показатели, планируемые каждому цеху, производству для работы в новых условиях, а в срок до 25 июля определить их основные, оценочные показатели; в период с июля на сентябрь разработать систему определения долевого участия каждого цеха, производства в образовании прибыли в целом по комбинату; до 1 октября разработать все положения по премированию из фонда материального поощрения; в этот же период произвести расчет внутренних цен на все виды продукции, производимые комбинатом; в течение июля—сентября разработать положение о внутрикомбинатском и внутрицеховом хозрасчете в новых условиях; в срок до 1 августа проанализировать итоги реализации продукции за первое полугодие, выявить потери и разработать мероприятия по увеличению объема реализации и уровня рентабельности; разработать методику, формы и организовать оперативный учет основных затрат на производство, а также ежесуточный учет реализации и суммы прибыли; в течение июня—августа пересмотреть и уточнить нормативы оборотных средств, выделяемых цехом и производством; в месячный срок по утверждении плана разработать техпромфинплан на 1967 год по комбинату и всем цехам; в срок до 1 сентября выявить излишнее оборудование, имеющееся в цехах, на складах и принять меры по его реализации; в третьем квартале в виде опыта ввести параллельный учет по разработанному проекту положения работы по новой системе; рекомендовать профсоюзным комитетам цехов и производств в течение июля—сентября обсудить на собраниях трудящихся вопросы перехода на новую систему, с учетом конкретных условий данного цеха, производства.

Участники постоянно действующего производственного совещания обращаются ко всем трудящимся комбината с призывом активно участвовать и содействовать переходу на новые условия планирования и экономического стимулирования.

УСТРАНИТЬ ДОСАДНЫЕ МЕЛОЧИ

Через две недели с небольшим все советские люди будут отмечать День металлурга. Вместе с коллективом всего комбината, с металлургами всей страны бригады нашей печи, которые возглавляют сталевары тт. Макагонов, Коробка, Руденко и я, готовят достойные трудовые подарки этому большому всенародному празднику. С начала нынешнего месяца мы уже выплавили дополнительно к плану около 1 тысячи 600 тонн добротного металла и занимаем в предпраздничном соревновании первое место среди коллективов всех сталеплавильных агрегатов цеха.

Славно продолжают грудиться на почетной вахте в честь Дня металлурга также бригады сталеваров тт. Полинова, Дороша, Кузина и Уличева на 30-й печи и сталеваров тт. Ковриженко, Марковского, Сорокина и Гаврилова — на 31-й печи. Каждый из коллективов этих печей имеет на своих лицевых счетах многие сотни тонн сверхплановой стали.

Успех в работе в июне был нами достигнут в результате напряженного труда и сталеваров и подручных.

И все же, как ни велики наши успехи в нынешнем месяце, мы ими не совсем довольны. Результаты могли бы быть гораздо лучше, если бы не мешали кое-какие досадные помехи в работе. Прежде всего, мы имеем серьезные претензии к разливке. Работники разливочного пролета, порой несерьезно относясь к делу, сводят на нет наш напряженный труд. 25 июня из-за неумелой работы разливщиков один слиток стали, выпущенный с нашей печи, пошел в брак. По вине разливщиков была потеряна не одна сотня тонн металла. Прямой виновник безобразной работы разливщиков — мастер разливки первого блока т. Артеменков. Он не организовал как следует труд своих подчиненных, не контролировал их, фактически устранился от руководства разливкой плавки с нашей печи.

В тот же день по вине исполняющего обязанности мастера производства т. Котий на нашей печи у сталевара т. Коробки было потеряно около 30 минут при заправке порогов. Мастер неумело руководил работой бригады, «дергал» людей, не давая им возможности сосредоточиться на операции.

Часто мы имеем простои и по вине шихтовиков. Работники шихтового двора порой обеспечивают нас сырьем и материалами с опозданием. Магнезитовый порошок хранится на шихтовом дворе как попало, и в цех он попадает, имея различные примеси.

Начальник цеха т. Трифонов должен устранить досадные «мелочи», мешающие нам нормально работать, снижающие наши производственные показатели.

И. НУЖДИН,
сталевар 26-й печи первого мартеновского цеха.