Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 57 (4194)
Год издания 38-й

Четверг,
11 мая
1972 года

Цена 2 коп.

## В ДЕНЬ ПОБЕДЫ

9 мая, в праздник Победы, сотни магнитогорцев пришли сюда, к братским могилам героев, погибших в годы Великой Отечественной войны, чтобы почтить их память.

Медленно движутся колонны людей. Идут представители рабочих коллективов Магнитки, общественных организаций города, учреждений, учебных заведений. Здесь и убеленные сединами ветераны войны, и дети, и женщины — все от мала до велика проходят в суровом молчании мимо мраморных плит, где захоронены те, кто погиб за свободу и процветание нашей Родины.

Не смолкает траурная мелодия. Под ее звуки торжественно возлагаются венки. А рядом с венками — маленькие букетики первых весенних цветов.

Вот подходит к могиле старый седой человек. На его груди — боевые награды. Он останавливается у каждой могилки и низко кланяется...

О чем думал в эти минуты ветеран войны? Может быть, вспоминал он трудные годы Великой Отечественной, имена погибших боевых друзей. А может быть, он думал о том, что ежегодно 9 мая ранней весной будут приходить к братским могилам люди, чтобы воздавать должное тем, кого нет среди живых.

Так было всегда. Так будет всегда. Память о погибших на полях сражений 1941—1945 годов бессмертна.

ЗАКАЗЫ — В СРОК!

## ОБРАЩЕНИЕ ПОДДЕРЖАЛИ

**Первыми на обращение коллектива пятого листопрокатного цеха — бороться за своевременное и полное выполнение заказов народного хозяйства откликнулись их смежники, трудящиеся четвертого листопрокатного цеха.**

В цехе прошли бригадные собрания, на которых выступающие вальцовщик В. А. Лимонов, старший мастер А. А. Чурин, мастер производства А. В. Какутьев, оператор главного поста стана 2500 А. В. Токарев от имени своих товарищей говорили, что коллектив цеха приложит все усилия для того, чтобы добиться отсутствия рекламаций, чтобы отгружать заказчику продукцию только высокого качества.

В коллективе хорошо понимают, что четкая ритмичная работа ЛПЦ-5 зависит от качества подката, поставляемого ему ЛПЦ-4, что от совместных усилий обоих коллективов зависит и бесперебойная работа других предприятий, ждущих магнитогорский металл.

На днях в цехе прошел семинар партгрупоргов, профоргов и старших рабочих по улучшению качества продукции. Старшим рабочим, мастерам определены задачи по соблюдению технологических процессов, увеличению контроля за качеством продукции.

Этим же целям служит и распоряжение начальника цеха Г. С. Шнитмана, в котором особенно подчеркивается важность контроля за соблюдением технологии и качества выпускаемой продукции на стане 2500 горячей прокатки и адъюстаже. Многое здесь будет зависеть от мастерства старших посадчиков, старших сварщиков, старших вальцовщиков, вальцовщиков-замерщиков, старших резчиков, рабочих моталок. От их умения четко и грамотно организовать работу.

Листопрокатчики горячо принялись за работу.

**Т. МИХАЙЛОВ.**

## ИЗ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

**В ЖУРНАЛЕ «Известия высших учебных заведений» группой авторов предлагается методика расчета распределения потоков газа и шихты по сечению шахты в верхней части доменной печи. В качестве исходной информации используются поля концентраций CO и $CO_2$ над уровнем засыпи и содержание этих компонентов, измеренное в общем газоотводе. Получена система уравнений, построенных на основании материального баланса компонентов газа, позволяющая определить неравномерность распределения газового потока как секторальную, так и внутри сектора. На основании распределения газового потока вычисляется распределение шихтовых материалов по сечению.**

**ИНСТИТУТОМ «ДонНИИчермет» совместно с Макеевским металлургическим заводом разработан способ подогрева шихты паром, подаваемым в нижнюю часть бункера шихты перед смесителем-окомкователем.**

**Для выяснения влияния подогрева шихты на показатели процесса спекания проведены лабораторные исследования, которые показали, что повышение температуры шихты увеличивает ее комкуемость, а, следовательно, газопроницаемость и производительность.**

**Промышленная установка смонтирована на бункерах шихты перед смесителями - окомкователями машин №№ 5 и 6. Промышленные исследования показали, что при подогреве шихты на 8—10 градусов производительность агломерационных машин повысилась на 3,4 процента.**

**НА ЛЫСЬВЕНСКОМ металлургическом заводе местные рационализаторы предложили конструкцию простой облегченной горелки для сжигания природного газа в эмалеплавильных печах. Горелка проста по своей конструкции, ее можно сделать в местных условиях. В этой горелке газ подается через наконечник, а для охлаждения корпуса сопла по патрубку подается вода. Воздух в корпус горелки подводится по воздуховоду и регулируется пробковым краном с дроссельной задвижкой. Производительность горелки— 120 кубометров газа в час.**

**Использование горелки измененной конструкции в эмалеплавильных печах улучшило их эксплуатацию и дало экономию 6060 рублей в год.**

*Подготовлено отделом технической информации комбината.*

## УДАРНАЯ СМЕНА

Большим трудовым успехом отметили День Победы сталеплавильщики двадцать четвертой мартеновской печи третьего цеха. За сутки на этом агрегате выплавлено дополнительно к плану 290 тонн металла.

Сталевар, ветеран минувшей войны Григорий Булачек, его коллеги Леонид Волков и Василий Перевалов со своими подручными четко организовали все операции на печи. В итоге все три плавки, выданные в праздничный день, были полновесными, качественными и скоростными. На самой короткой плавке бригады печи сэкономили 17 минут, выдав ее всего за 10 часов 15 минут.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

**Заключительное заседание общекомбинатской комиссии по руководству общественным смотром по экономии всех видов энергии состоится 11 мая 1972 года в 11 часов 30 минут в кабинете главного энергетика комбината.**

## Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

**Итоги выполнения производственного плана за апрель и с начала 1972 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)**

| ММК | За месяц | С нач. года | КМК | За месяц | С нач. года | НТМК | За месяц | С нач. года |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чугун | 101,0 | 101,5 | Чугун | 100,8 | 101,1 | Чугун | 101,6 | 94,6 |
| Сталь | 102,4 | 101,6 | Сталь | 100,5 | 100,5 | Сталь | 100,6 | 100,2 |
| Прокат | 100,4 | 100,2 | Прокат | 100,5 | 100,7 | Прокат | 101,1 | 98,4 |
| Кокс | 101,0 | 101,7 | Кокс | 100,5 | 100,3 | Кокс | 101,5 | 101,3 |
| Руда | 103,6 | 113,4 | Руда | 102,8 | 102,7 | Руда | 107,7 | 107,8 |
| Агломерат | 102,0 | 101,7 | Агломерат | 101,0 | 101,4 | Агломерат | 102,1 | 101,6 |
| Огнеупоры | 105,2 | 93,5 | Огнеупоры | 103,5 | 98,7 | Огнеупоры | 100,5 | 99,0 |

**Итоги выполнения производственного плана за апрель 1972 года по цехам и агрегатам (в процентах)**

| ММК | | КМК | | НТМК | |
|---|---|---|---|---|---|
| Доменный цех | 101,0 | | | Доменный цех № 1 | 101,6 |
| Мартеновский цех № 2 | 100,5 | Мартеновский цех № 1 | 100,4 | Мартеновский цех № 2 | 100,3 |
| Мартеновский цех № 3 | 101,8 | Мартеновский цех № 2 | 100,3 | | |
| Обжимный цех | 101,5 | Обжимный цех | 101,2 | | |
| Копровый цех № 1 | 107,3 | Копровый цех | 106,7 | Копровый цех | 103,1 |
| ЖДТ | 101,9 | ЖДТ | 101,6 | ЖДЦ | 103,8 |
| Доменная печь № 2 | 101,9 | Доменная печь № 1 | 101,7 | | |
| Доменная печь № 3 | 101,1 | Доменная печь № 3 | 100,3 | | |
| Доменная печь № 4 | 102,6 | | | Доменная печь № 4 | 101,1 |
| Доменная печь № 6 | 101,0 | Доменная печь № 2 | 100,2 | | |
| Доменная печь № 7 | 100,3 | | | Доменная печь № 3 | 103,7 |
| Мартеновская печь № 2 | 100,0 | Мартеновская печь № 2 | 103,0 | | |
| Мартеновская печь № 3 | 100,0 | Мартеновская печь № 3 | 100,6 | | |
| Мартеновская печь № 11 | 101,1 | | | Мартеновская печь № 17 | 101,2 |
| Мартеновская печь № 12 | 100,9 | Мартеновская печь № 10 | 95,0 | | |
| Мартеновская печь № 13 | 102,3 | Мартеновская печь № 7 | 101,6 | | |
| Мартеновская печь № 22 | 100,4 | Мартеновская печь № 8 | 105,2 | | |
| Мартеновская печь № 25 | 104,5 | Мартеновская печь № 15 | 98,3 | | |
| Блюминг № 2 | 101,8 | | | Блюминг | 101,7 |
| Бригада № 2 блюминга № 2 | 103,0 | | | Бригада № 2 блюминга | 101,8 |
| Среднелистовой стан | 102,1 | Листопрокатный цех | 100,5 | | |
| Стан 500 | 100,0 | Среднесортный стан | 100,4 | | |