

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## ВЫДАВАТЬ ПРОДУКЦИЮ ТОЛЬКО ПО ЗАКАЗАМ

С чувством большой радости встретили металлурги Сталинской Магнитки сообщение Центрального Статистического Управления при Совете Министров СССР «Об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР на 1951 год за первый квартал». Это сообщение вызвало новый трудовой подъем в цехах нашего комбината. Доменщики, мартеновцы, прокатчики дали слово давать все больше и больше металла для сталинских строек коммунизма, для растущего народного хозяйства нашей Родины.

Долг партийных, профсоюзных и хозяйственных руководителей — возбудить этот патристический порыв металлургов, обеспечить успешное выполнение и перевыполнение всеми агрегатами не только государственного плана, но и обязательств, которые дали наши металлурги в письме к товарищу Сталину.

При выполнении стоящих перед коллективом комбината задач следует обратить особое внимание на качество продукции. Магнитогорский металл должен быть самым лучшим по качеству и самым дешевым по себестоимости металлом в стране.

Изо дня в день на нашем комбинате растет число коллективов, берущихся за право носить почетное звание «Бригада, участок и агрегат отличного качества». В этой борьбе участвуют сотни и тысячи металлургов Магнитки. Многие бригады и коллективы агрегатов достигли в этом соревновании высоких показателей.

Примером в борьбе за выпуск высококачественной продукции могут служить славные наши доменщики, и в первую очередь коллективы первой, четвертой, пятой и шестой печей. Бригады четвертой домы, руководимые мастерами тт. Беликовым, Горностаевым и Колдузовым, выполнили план апреля на 107,7 процента при полном отсутствии некондиции. Только высококачественный чугун выплавляли и бригады других печей.

У мартеновцев настойчиво борются за качество стали коллектив третьей бригады первого блока печей первого мартеновского цеха во главе с мелодым мастером т. Лапаевым и бригады девятой печи второго мартеновского цеха, которыми руководят сталевары тт. Носенко, Осипов и Москалев. Бригада т. Лапаева и коллектив девятой печи выдали в апреле все плавки только по заказу и сэкономили на металлошхите, топливе и электроэнергии сотни тысяч рублей государственных средств.

Но так работают далеко не все. Многие факты говорят о том, что в ряде цехов

комбината еще нет должной борьбы за выпуск продукции высокого качества. Выпуск недоброкачественной продукции у мартеновцев не снизился, а возрос. В нынешнем году сталеплавильщики ослабили борьбу за качество продукции. Брак по стали увеличился по сравнению с прошлым годом на 0,12 процента. Особенно возрос брак во втором и третьем мартеновских цехах. Сталеплавильщики третьего цеха, в апреле увеличили выпуск брака по сравнению с прошлым годом на 0,28 процента.

Выпуск металла не по заказам и брака в мартеновских цехах приводит к нарушению графика работы прокатных цехов и невыполнению ими ряда заказов. Такое же положение продолжается и в мае. В течение мая на станах сортопрокатного цеха по вине мартеновцев, выплавивших сталь не по заказу, не были своевременно выполнены многие важные заказы.

Неудовлетворительная работа мартеновцев, выдающих недоброкачественную сталь, ни в какой мере не снимает ответственности и с самих прокатчиков. Подчас они тоже выпускают бракованную продукцию по своей вине. Так, например, 22 мая исполняющий обязанности старшего вальцовщика стана «300» № 1 Блинов халатно отнесся к своему делу, в результате 33 тонны готового металла пошли на пересортировку. 21 мая исполняющий обязанности мастера стана «300» № 1 Василий Зуев нарушил элементарные требования ведения технологического режима, вследствие этого две штуки металла пошли в брак.

Тревожное положение сложилось в фасонно-литейном цехе. Здесь в апреле большинство отлитых вальцов пошли в брак. С подобным положением больше мириться нельзя. Нужно решительно покончить с нарушениями технологического процесса, работой не по графику.

Сейчас в цехах нашего комбината ширится социалистическое соревнование за досрочное завершение плана и обязательств. Нужно резко поднять требования к качеству продукции, создать нетерпимую атмосферу вокруг бракоделов. Партийные, комсомольские и профсоюзные организации должны усилить массово-воспитательную работу среди трудящихся, мобилизовав их на коренное улучшение качественных показателей.

Усилиями всего коллектива магнитогорских металлургов добьемся выпуска продукции только по заказам, только отличного качества.

## С огромным трудовым подъемом

Доменщики изо дня в день наращивают темпы производства, умножают успехи в социалистическом соревновании за выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

В мае коллективы всех доменных печей работают на высоком уровне, перевыполняют план и обязательства. 24 мая здесь снова были выданы многие сотни тонн сверхпланового чугуна. В этот день лучших успехов достигли инициаторы соревнования за полное использование техники — доменщики комсомольско-молодежной печи № 6 во главе с мастерами тт. Шати-

лым, Фоминым и Ткаченко. Они выплавляли за сутки сотни тонн металла сверх плана. Только за 20 дней этого месяца коллектив этой печи сэкономил за счет бережного расхода сырья, топлива и материалов 365.900 рублей.

Больше 300 тысяч рублей сэкономили с начала месяца доменщики комсомольско-молодежной печи № 5 (мастера тт. Полухин, Буданов и Сазоненко). Сотни тысяч рублей сэкономили доменщики третьей и второй печей.

**Д. МИХАЙЛОВ,** техник отдела организации труда.

Товарищи металлурги! Умножайте успехи в социалистическом соревновании за выдачу продукции высокого качества и строго по заказам! Боритесь за честь заводской марки!

## ДЛЯ ВЕЛИКИХ СТРОЕК КОММУНИЗМА

Весть о получении новых заказов строителей Волго-Донского канала и Куйбышев-гидростроя вызвала в сортопрокатном цехе новую волну трудового подъема. Коллектив цеха обязался выполнить все заказы досрочно и дать только высококачественный металл.

Особенно успешно работают бригады комсомольско-молодежного стана «300» № 3. 24 мая на этом стане третья бригада под руководством начальника смены т. Приходченко и мастера производства т. Женина прокатала сверх плана больше всех металла и выполнила сменное задание на 124 процента. С начала месяца эта бригада значительно перевыполнила план.

Первая бригада, которой руководят начальник смены т. Панов и мастер производства т. Крестников, выполнила 24-дневное задание на 107,7 процента.

Высокопроизводительно работали и бригады стана «300» № 1. Здесь первенство попрежнему удерживает вторая бригада во главе с начальником смены Героем Советского Союза т. Сергиенко и мастером производства Ф. М. Зуевым. Она реализовала сменное задание на 127 процентов.

**В. ЦАВЛИНСКИЙ,** председатель цехкома сортопрокатного цеха.

## Высокий с'ем стали

Соревнуясь за лучшие показатели выплавки стали, сталевар 20-й печи третьего мартеновского цеха т. Родичев 24 апреля одержал новую трудовую победу. Под руководством мастера т. Акулова он выдал скоростную плавку на 2 часа раньше графика и на 3130 килограммов превысил норму с'ема стали с квадратного метра площади пода печи.

\*\*

24 мая сталевар первого мартеновского цеха т. Ефимов под руководством мастера т. Клименченко сварил плавку на 2 часа 50 минут раньше графика и снял с каждого квадратного метра пода печи на 2 тонны 800 килограммов стали больше нормы.

## Бригады отличного качества

В предмайском социалистическом соревновании многие бригады, коллективы агрегатов и участков достигли высоких качественных показателей выпускаемой продукции при перевыполнении плана. За достигнутые успехи заводом металлургов и управление комбината присвоили этим коллективам звание «Лучная бригада (коллектив) отличного качества».

Звание отличников качества присвоено коллективам первой, четвертой, пятой и шестой доменных печей, значительно перевыполнивших план выплавки чугуна при отсутствии некондиции, сэкономивших за счет бережного расхода шихтовых материалов многие сотни тысяч рублей государственных средств.

Звания бригад отличного качества присвоено коллективу третьей бригады первого блока печей первого мартеновского цеха, которой руководит мастер производства Петр Лапаев. Этот коллектив в апреле выплавил многие сотни тонн стали сверх плана, выдал все плавки по заказам и сэкономил за счет бережного расхода ме-



Сталевар комсомольско-молодежной печи № 4 первого мартеновского цеха Николай Аверьянов в апреле завоевал первенство в соревновании. Ему присвоено звание лучшего сталевара комбината.  
На снимке: Николай Аверьянов за регулировкой подачи газа.

Фото Е. Карпова.

## ЛУЧШИЕ ВАЛЬЦЕТОКАРИ

С 1940 года трудится в вальцетокарном цехе коммунист Николай Игнатьевич Селиванов. Он является одним из самых опытных и самых старательных специалистов своего дела. В прошлом году т. Селиванов выполнял нормы на 140—150 процентов, а теперь выполняет их на 180—200 процентов. Качество изготавливаемых им вальцов всегда безукоризненное.

Иван Михайлович Торощов работает вальцетокарем еще меньше, чем т. Селиванов—5 лет. Но и он достиг высоких производственных показателей. Не было дня, чтобы т. Торощов выполнял задания меньше, чем на 160 процентов.

Отлично трудится коммунист Григорий Иванович Фомин. 150 процентов выполнения сменного задания, не меньше—таково его правило.

**В. ВОЛЧЕНКО,** старший мастер вальцетокарного цеха.

таллошхты, топлива и электроэнергии свыше 170 тысяч рублей.

Звание бригад отличного качества присвоено бригадам девятой мартеновской печи второго мартеновского цеха, где сталеварами работают тт. Носенко, Осипов и Москалев. Коллектив печи выдал все плавки по заказам, снял с каждого метра площади пода печи на 1240 килограммов стали больше плана. Бережно расходуя топливо, электроэнергию и материалы, он за месяц сэкономил 73972 рубля.

Звание бригад отличного качества присвоены также первой бригаде стана «500», где начальником смены т. Шутов, первой и второй бригадам стана «300»-3 (нач. смен тт. Попов и Гринберг), второй бригаде стана «250»-2 (мастер т. Бурылев), бригаде котельного отдела паросилового цеха, которой руководит т. Евтушенко, бригаде фермовщиков крупного стального литья фасонно-литейного цеха (бригадир т. Безбоков), бригаде фермовщиков чугуно-литейного цеха (бригадир т. Семин), бригаде кузнецов-гибщиков котельно-ремонтного цеха (бригадир т. Красно) и другим.