

# Молниогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 16 (3526)  
Год издания 23-й

СРЕДА, 7 февраля 1962 года

Цена 1 коп.

## ДЕМОНСТРАЦИЯ ЕДИНСТВА ПАРТИИ И НАРОДА ПРЕДВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ

Окончилась трудовая смена. Завершаясь, площадь стала заполняться народом. Металлурги Магнитки шли сюда с лозунгами, транспарантами, чтобы назвать своих кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР.

Собрание, посвященное выдвижению кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, открыл председатель профкома комбината т. Авраменко. Он предоставил слово главному инженеру комбината т. Антонову.

— Советский народ идет на встречу выборам в Верховный Совет СССР в обстановке огромного политического и трудового подъема, вызванного историческими решениями XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, — говорит т. Антонов. — В предстоящие 20 лет в нашей стране будет построен в основном коммунизм — самое светлое будущее всего человечества. В решении этих больших задач огромную роль играет наш металлургический комбинат. Магнитогорский комбинат за 30 лет дал стране 100 миллионов тонн стали. Он давно уже дает металла больше, чем все заводы дореволюционной России, вместе взятые. Сознавая большую роль комбината в создании материально-технической базы коммунизма, наши рабочие, инженерно-технические работники и служащие творчески трудятся, добиваются новых больших успехов в деле превращения комбината в предприятие комплексной механизации и автоматизации всех производственных процессов.

— Мы собрались сегодня для того, чтобы выдвинуть своих кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, в высший орган власти нашей страны, — продолжает т. Антонов. — От имени многотысячного коллектива трудящихся нашего комбината предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР по Магнитогорскому избирательному округу № 368 верного ленинца, Первого секретаря Центрального Комитета КПСС, Председателя Совета Министров СССР **Никиту Сергеевича**

**Хрущева**, Никита Сергеевич Хрущев пользуется глубоким уважением и доверием трудящихся. Я призываю всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих комбината поддержать выдвижение кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР **Никиту Сергеевича Хрущева**.

На трибуне — старший вальцовщик стана «500» сортопрокатного цеха т. Долгушин.

— От имени прокатчиков нашего комбината горячо поддерживаю предложение о выдвижении кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР **Никиту Сергеевича Хрущева**, — говорит он. — Все мы знаем, какие величественные задачи поставлены XXII съездом КПСС. Для того, чтобы быстрее их осуществить, мы должны избрать в высший орган власти самых верных и достойных сынов и дочерей нашей Родины. Именно таким сыном, неутомимым тружеником, выдающимся борцом за мир во всем мире и является **Никита Сергеевич Хрущев**.

— Товарищи! Большим уважением среди советского народа, — говорит далее т. Долгушин, — пользуется член Президиума ЦК КПСС **Николай Михайлович Шверник**. От имени прокатчиков комбината я предлагаю выдвинуть также кандидатом в депутаты Верховного органа государственной власти верного ленинца, старейшего коммуниста, члена Президиума ЦК КПСС **Николая Михайловича Шверника**.

Следующим выступает начальник мартеновского цеха № 3 т. Седач.

— Сегодня мы с вами собрались для того, чтобы использовать свое право, предоставленное Советской Конституцией — право выдвигать кандидатов в депутаты высшего органа государственной власти. От имени коллектива мартеновского цеха № 3 поддерживаю кандидатуры верных сынов Коммунистической партии и советского народа, видных деятелей нашей партии и Советского государства **Никиту Сергеевича Хрущева** и **Николая Михайловича**

**Шверника**. Одновременно от имени коллектива цеха я выдвигаю кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР сталевара мартеновской печи № 22 Героя Социалистического Труда **Павла Ивановича Федяева**. Товарищ Федяев родился в 1917 году, в деревне Федяевой, Котельничского уезда, Вятской губернии в семье крестьянина. С 1943 года он является членом Коммунистической партии. Вся трудовая деятельность т. Федяева связана с Магнитогорским металлургическим комбинатом, на котором он работает с 1934 года. Во время войны т. Федяев был призван в ряды Советской Армии, участвовал в боях с немецко-фашистскими захватчиками. После демобилизации из флота — вновь работает в мартеновском цехе № 3.

Как коммунист, т. Федяев осуществляет подлинно авангардную роль на производстве, является передовиком и отличается высокой организованностью и дисциплинированностью.

Коллектив мартеновской печи № 22, на которой работает т. Федяев, носит почетное звание «Коллектива коммунистического труда». В 1961 году бригада этой печи дала сверх плана 12 тысяч тонн стали. За высокие достижения в труде в 1960 году т. Федяев был удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда.

С речами выступили также — от имени коллектива коксохимического производства и от имени всех женщин комбината оператор углеобогатительной фабрики т. Копель, от имени комсомольцев и всех молодых металлургов Магнитки секретарь заводского комитета ВЛКСМ т. Лапин.

На собрании выступил секретарь парткома т. Алексеев. Собрание единодушно постановило выдвинуть кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР **Н. С. Хрущева**, **Н. М. Шверника** и **П. И. Федяева** и просить их дать свое согласие баллотироваться по Магнитогорскому избирательному округу № 368.

Все резервы — в действие!

Сделаем все, чтобы рейд явился весомым вкладом в успешное выполнение плана!

ЗАДАЧИ РЕЙДА СОСТОЯТ В ТОМ, ЧТОБЫ НАМЕТИТЬ ПУТИ СОКРАЩЕНИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА ЕДИНИЦУ ПРОДУКЦИИ ЗА СЧЕТ УЛУЧШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ, СНИЖЕНИЯ И ЛИКВИДАЦИИ БРАКА И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА, СОКРАЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ РАБОТ И ОПЕРАЦИЙ БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ.

В ХОДЕ РЕЙДА СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛИТЬ, НА КАКИХ УЧАСТКАХ, ЗА СЧЕТ КАКИХ МЕРОПРИЯТИЙ ВОЗМОЖНО СОВМЕЩЕНИЕ ПРОФЕССИЙ, ОДНОВРЕМЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕСКОЛЬКИХ АГРЕГАТОВ ИЛИ СТАНКОВ, УМЕНЬШЕНИЕ СМЕННОСТИ И СОСТАВА БРИГАДЫ ЗА СЧЕТ ПЕРЕРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ФУНКЦИЙ МЕЖДУ РАБОТНИКАМИ И УПОЛНОМОЧЕНИЯ РАБОЧЕГО ДНЯ.



☆☆☆

### Производительность повышается в два раза

Массовый рейд за изыскание резервов повышения производительности труда в копровом цехе привлек внимание всех трудящихся. Рабочие, работницы, инженерно-технические работники продолжают творческие поиски путей совершенствования производства.

Не первый год в цехе идет разговор об удлинении колоннады южного участка. Такое удлинение необходимо для лучшей разделки металлического лома. Но это требует больших затрат. А что если иначе разрешить трудности, создающиеся на южном участке. И вот в ходе рейда бригадир копровой разделки **И. А. Курдюков** находит выход. Он предлагает вместо удлинения колоннады установить два порталных магнитогрейферных крана. Это даст возможность высвободить 3 паропутевых железнодорожных крана и 20 человек рабочих. Производи-

тельность труда на участке возрастет в два раза.

Предложение т. Курдюкова заслуживает самого серьезного внимания.

В цехе изучается сейчас предложение грузчика **Г. Бикташова**. Сводится этого предложение к следующему: на складе холодного чугуна работает сейчас 16 подкрановых грузчиков. На один кран — четыре человека. Грузчик т. Бикташов подсчитал, что справится 12 человек тем более, что поступление чугуна на склад сократилось.

Среди предложений, которые поступили в копровом цехе, — предложение т. Бураса о том, чтобы отопление котельных с угля переверсти на жидкий газ. Внедрение этого предложения позволит высвободить 4 человека для работы на других участках, кроме того будет облегчен труд кочегаров.

### Без нужной настойчивости

Хорошо идет рейд в цехе ремонта промышленных печей. За 17 дней каменщики-огнеупорщики собрали около 100 предложений. Правда, здесь нет предложений, которые бы сулили миллионы, но каждое из них — это заявка на совершенствование производства. В цехе трижды заседал штаб и он рассмотрел 60 предложений. 26 были приняты, 5 из них уже реализованы.

По предложению **И. И. Дубакова** при кладке свода печи не обрубают теперь кирпич 460 мм, а используют кирпич 380 мм. Это сокращает затраты труда и дает экономию огнеупоров.

А вот другой пример. До последнего времени кирпич выгружался на рабочую площадку, потом ложили его на поддоны и автопогрузчик увозил. Работник цеха **А. И. Бирюков** предложил выгружать кирпич сразу на поддоны. Для этого нужно было лишь увеличить количество поддонов. Предложение приняли и внедрили. Все, кажется, просто и разницы как будто не видно, а производительность труда ремонтников повышается.

Хуже идет дело в цехе подготовки составов. И рейд здесь начали с большим опозданием, и старания не видно, чтобы наверстать упущенное. Правда, в цехе уже

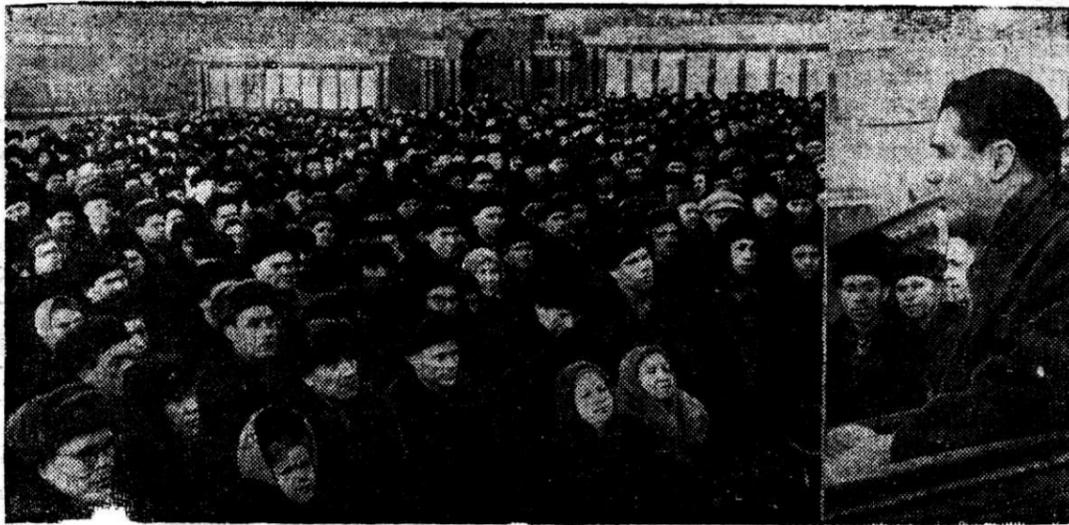
собрано свыше сорока предложений, но судьба их решается очень медленно и без нужной настойчивости.

— Мы у себя приняли 17 предложений, но можно ли их считать принятыми, если не знаем, как отнесется к ним в общекомбинатском штабе, — высказывает сомнение т. Рыбалко, ведущий учет поступающих предложений.

За внедрение предложений трудящихся нужно настойчиво бороться, а не ограничиваться их регистрацией. А в цехе же получается именно так. Здесь поговаривают, например, о целесообразности иметь специальных смазчиков, многие убеждены, что можно двух смазчиков перевести на другие участки работы. Предложение на этот счет поступило еще в декабре 1958 года. Мастер т. Темников предлагал: «Смазку букс тележек для изложниц производить только при ремонте тележек». Помощник начальника цеха по оборудованию т. Тарасов отклонил предложение «как повторное». Тогда не было осмотриков, сейчас они есть, говорит председатель цехкома т. Руденко, — можно было бы проверить предложение на практике.

Можно, но никто не проявляет настойчивости.

Н. ИВЛЕВ.



На предвыборном собрании металлургов. Выступает т. Седач.