

Листок Народного Контроля

№ 4

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Юбилей“ по-трестовски

В листке «Народного контроля» № 3 от 20 января этого года была опубликована корреспонденция старшего десятника складского сектора А. Горбачева «Проблемы при разгрузке». В ней вскрывались причины простоев вагонов. Одна из них — недостаток разгрузочных механизмов. Вот что ответил газете и. о. начальника отдела снабжения комбината В. Можейко.

«По существу вопроса, поднятого в заметке «Пробка при разгрузке» старшим десятником складского сектора комбината тов. Горбачевым, сообщаем:

Для ускорения разгрузки поступающих грузов отделом снабжения приобретен козловый кран грузоподъемностью 10 тонн, выполнен проект на его установку. В сентябре для производства работ пригласили шестое специализированное ремонтно-строительное управление, которое приступило к выполнению работ, но с наступлением зимы работу прекратило, взыскания на отсутствие механизмов для разработки грунта.

С наступлением тепла в мае-июне кран будет смонтирован. Что же, остается только надеяться. Полной уверенности нет. Кран был приобретен в мае, и с тех пор лежит. В мае, когда его собираются монтировать, как раз исполнится год. Не найдется ли у строителей еще какая-нибудь «веская» причина для отсрочки и не будут ли вагоны по-прежнему простаивать?

ДЕЛ НЕПОЧАТЫЙ КРАЙ

Недавно органы народного контроля отметили свое пятидесятилетие. Много добрых дел совершили контролеры за этот период. Немало их уже и на счету народных контролеров комбината. С самого начала они проявили себя рачительными хозяевами, активными борцами против недостатков. Народные контролеры комбината участвовали в смотре по экономии и бережливости, в смотре по повышению производительности труда. Все выявленные недостатки подвергались резкой критике в листках «Комсомольского прожектора», в листках «Народного контроля».

Особенно большого внимания заслуживает сейчас вопрос о снижении простоев вагонов парка МПС в цехах и службах комбината.

Для усиления разгрузки вагонов и вывозки грузов со складов в цехах уже сделано многое. Однако полностью еще не решены проблемы. Особенно остро стоит вопрос о снижении простоев вагонов. Десятки тысяч тонн готового проката лежат на складах и не отправляются потребителям из-за отсутствия вагонов. Это наносит большой ущерб народному хозяйству нашей страны. Одна из причин трудного положения с вагонами заключается в том, что в некоторых цехах комбината неудовлетворительно производится отгрузка готовой продукции и разгрузка поступающих материалов. Так, за 1967 год перепроход вагонов в коксохимическом производстве составил 248432 вагоно-часа (0,72 часа на вагон), в парокислородном — 216753 вагоно-часа (2,4 часа на вагон), в парокислородном производстве — 42570 вагоно-часов (7,8 часа на вагон), в цехе механизации — 19875 вагоно-часов (23,7 часа на вагон).

Дальше с народным контролем мириться нельзя. Председатель группы народного контроля этих цехов тт. Гарань, Хоботневу, Демидову, Логинову вместе со всеми народными контролерами следует повести решительную борьбу за уменьшение простоев вагонов. Велики еще простои вагонов в некоторых других цехах (в листопркатном № 4, в листопркатном № 1, шмотно-динасовом цехе).

С переходом комбината на новые условия работы на первый план у народных контролеров встают вопросы экономики. В прокатных цехах еще много выпускается второсортной продукции и брака. Большие резервы по экономии металла могут получить прокатчики за счет прокатки по минусовым допускам.

Народные контролеры мартеновских цехов особое внимание должны уделять контролю за соблюдением технологии. Нарушение технологии выплавки стали ведет к выпуску плавок не по заказам, что создает большие трудности для прокатчиков, которые не могут поставлять ту продукцию, которая необходима заводам-потребителям. Повседневного контроля требует также внедрение планов НОТ в цехах комбината. Только от внедрения 13 таких планов, разработанных на комбинате, будет получена годовая экономия в 964596 рублей. Это немалая сумма. Поэтому народные контролеры призваны помочь в этом важном деле.

Д. ЗАЛЕТОВ, председатель группы народного контроля комбината.

НЕ В БРОВЬ, А В ГЛАЗ

В просторном зале Правобережного Дворца культуры металлургов выставка, посвященная деятельности народного контроля, привлекает немалое количество людей. Люди подходят, рассматривают брошюры, злые карикатуры. Читают остроумные подписи к ним и смеются. Здорово контролируют! Тем, кого касаются эти карикатуры и эти подписи, явно не до смеха.

На одной из карикатур изображен беззаботный, погруженный в мечты человек. Это бригадир шихтовского цеха т. Багров. По его вине печь № 29 простояла однажды целых два часа. Подпись под карикатурой стихотворная. Стихи бесчужденные, лишены порой ритма и рифмы, но обладают одним важным качеством — остротой, бьют не в бровь, а в глаз.

А вот другая карикатура. Она тоже касается 29-й печи. Мастер производства Волков только в октябре выпустил четыре холодных плавки. И за это попал в сатирический листок. На карикатуре т. Волков изображен поднятым на рога страшных бородатых козлов. «Вы что, своих не узнаете?!» — вопит раздраженный мастер. Настоящие живые козлы появились только благодаря ассоциации. А вообще-то речь идет о козлах металлических. Аллегория понятна,

И эту карикатуру можно в полной мере считать хорошей творческой находкой народных контролеров первого мартеновского цеха.

Листки «Комсомольского прожектора», «Крокодила» — всегда верные помощники народных контролеров. Но важное место на выставке отведено и еще одному выставке — местной печати. На специальном стенде аккуратно расположены вырезки из «Магнитогорского рабочего» и «Магнитогорского металла». Народные контролеры пишут в газеты о недостатках на производстве, предлагают конкретные меры. Авторов много. Под заметками читаешь подписи председателя группы народного контроля комбината Д. Залетова, председателя группы народного контроля ЦЭС Г. Киорова, председателя группы народного контроля коксохимического производства Ф. Гарань и многих других. Некоторые народные контролеры правильно понимают значение печати и пишут часто. Только благодаря активной помощи народных контролеров в нашей газете стал регулярно выходить «Листок народного контроля». Этот будет уже четвертым по счету. Надеемся, что эта полезная для общего дела дружба будет постоянной.

Но на выставке во Дворце представлена не только критика. Есть

и материалы другого характера. Вот два красочно оформленных стенда. Один из них рассказывает о результатах смотра по повышению производительности труда. Смотри проходил при активном участии народных контролеров в октябре-декабре прошлого года. В ходе его подано 5420 предложений. Ожидаемая годовая эффективность равна 2 миллион 670 тысяч рублей. Кроме того, после внедрения всех предложений 264 человека будут высвобождены и переведены на другие участки.

Второй стенд посвящен рейду по экономии и бережливости. И тут красноречиво говорят цифры.

Рейд, который тоже проводился при содействии и непосредственном участии народных контролеров, принес 3800 предложений. Из них к реализации принято 2500. Внедрение предложений повлечет за собой экономии электроэнергии 5,8 миллиона киловатт-часов, экономии воды 123,3 тысячи кубических метров. Ожидается высвобождение 112 рабочих.

Осматривая эту выставку и прихожу к выводу: она очень скромна. Мало рассказывает о работе народных контролеров. Больше сделали они. Значительно больше. И это не просто слова. Со мной, думаю, согласятся многие на комбинате.

Ю. МИШИН.

ДРАГОЦЕННЫЕ ГОРЫ

Название нашего цеха говорит само за себя. Мы делаем кровати. Продукция эта имеет самый широкий спрос, расходуется по другим городам. Но речь сейчас не об этом. Я расскажу о недостатках, из-за которых значительно снижается количество выпускаемой продукции, теряются государственные средства.

С чего начинается наше производство? Прежде всего к нам в цех приходят вагоны со штрипсом — длинными стальными полосами. Это основной материал для кроватей. Штрипс поступает на трубосварочный стан. Из него на стане свертываются трубы, которые затем свариваются. Длинные трубы с помощью специального станка нарезаются на части необходимой длины.

К режущему устройству станка трубы подаются с помощью сжатого воздуха, который нередко подводится. Из-за неполадок на компрессорной станции или по каким-то другим причинам давление то и дело ослабевает. Трубы

движутся медленней. А между тем отрезной станок отрегулирован на определенный ритм. Резка не прекращается и при пониженном давлении воздуха, но трубки получаются на 5—10 сантиметров короче, а это уже явный брак. Такие обрезки для дальнейшего использования не пригодны. Регулировка резаку должны вальцовщики. Но и они иногда забывают о своих обязанностях, а мастер П. Г. Востряков не требует как положено с них. Нельзя не рассказать еще об одной важной для цеха проблеме, которая влечет за собой большие потери государства в открытых вагонах.

Попадая под атмосферные осадки, стальные полосы подвергаются коррозии. Сварные трубы из них получаются непрочными. Это проявляется сразу же, как только они поступают на трубогиб. Здесь из труб делают заготовки для спинок кроватей. Трубогиб обслуживают две работницы. Но как ни стараются они обеспечить дугами

заготовительное отделение, все же не успевают... Ведь почти половина дуг идет в брак. В цехе иногда из разорванных по швам труб вырастают настоящие горы. Цех лихорадит. Простаивают механизмы, с неполной нагрузкой работают люди. Срывается график.

Чтобы устранить этот недостаток, требуется совсем немного. Достаточно организовать перевозку штрипса в закрытых вагонах. Можно использовать и открытые полувагоны. Но во избежание коррозии штрипс нужно как-то оберегать от атмосферных осадков. Несколькими лет назад это делалось так. На полувагонах с помощью крана устанавливали приспособление в виде крыши. Почему бы не сделать что-то подобное и теперь? Ведь тогда бы не вырастали в цехе большие драгоценные горы, а потребители смогли бы своевременно и в нужном количестве получать наши кровати.

Н. ДРОЗДОВ,
председатель группы народного контроля кроватного цеха.



В числе активных групп народного контроля на комбинате называют группу контролеров третьего блюминга, которой руководит старший мастер нагревательных котлов Василий Андреевич Капитан.

НА СНИМКЕ: В. А. КАПИТАН беседует со старшим контролером ОТК М. П. ВОРОПАЕВОЙ и оператором по выдаче слитков Н. П. СКАЧКОВОЙ о качестве проката.

Фото Н. Нестеренко.