

КУРС НА ИНТЕНСИФИКАЦИЮ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Это будет практически первым в отрасли опытом реконструкции крупнейшего металлургического предприятия, построенного в годы первых пятилеток.

Технические решения проекта отвечают и современным, и перспективным требованиям по уровню отечественной и зарубежной практики конвертерного производства. В перспективе до 2000-го года предполагается полная замена мартеновского производства конвертерным. Будет построен конвертерный цех № 2 для производства сортовой заготовки и соответственно выведен из работы блюминг № 3. Намечается строительство аглофабрики № 5 с выводом физически изношенных и морально устаревших аглофабрик № 1, 2 и 3. В коксохимическом производстве будет построена батарея № 11-бис, в доменном цехе — доменная печь № 11.

Вместе с тем программа реконструкции комбината не коснется целого ряда цехов еще и в 13—14-х пятилетках. И поэтому разработана комплексная программа интенсификации производства на 12-ю пятилетку. В ней намерен ряд мероприятий по техническому перевооружению и капитальному ремонту. В частности, предложено реконструировать аглофабрики № 2 и 3 с увеличением площади спекания каждой до 750 квадратных метров и раньше намеченного вывести из эксплуатации первую аглофабрику.

Предусматривается строительство и ввод в эксплуатацию коксовой батареи № 9-бис со снижением общего числа коксовых батарей до одиннадцати. В доменном цехе предусматривается использование капитальных ремонтов для проведения реконструктивных мероприятий.

Первыми в стране применили магнитогорцы технологию глубинной продувки стали. Было это в 1983 году во втором мартеновском цехе. Вдвое сократилась про-

должительность жидких периодов и на 30 процентов — плавки в целом, в четыре раза уменьшился и расход кислорода. Сейчас с применением глубинной продувки работают пять мартеновских печей. В двенадцатой пятилетке мы будем внедрять технологию глубинной продувки на других мартено-

этой комплексной программы позволит в 12-й пятилетке высвободить в действующих цехах 3200 человек, а в 1990 году — увеличить объем производства товарной продукции на 150 миллионов рублей в год, в целом по комбинату на 7 процентов повысить производительность труда.

# С учетом требований времени

ских печах.

В прокатном производстве намечено продолжить реконструкцию сортовых станков. В завершающейся пятилетке была осуществлена реконструкция стана 250 № 2, построенного еще в тридцатые годы. В нынешнем году установлены более мощные клетки на стане 250 № 1.

Одним из важнейших направлений технического перевооружения и внедрения новой техники является комплексная механизация и автоматизация производства, мероприятия по сокращению ручного труда. Наш комбинат не один год ведет комплексную программу внедрения промышленных роботов, позволяющих механизировать и автоматизировать тяжелые ручные операции, ликвидировать тяжелый ручной труд. Так, в цехах ПТНП внедрено 12 робототехнических комплексов и одна роботизированная линия. В огнеупорном производстве установлены четыре садовые машины, в механическом цехе — 25 манипуляторов для обслуживания станков с числовым программным управлением.

Последующая реализация

Установка и пуск в эксплуатацию широкополосного стана 2000 не только позволит вывести из работы стан 1450, но и обеспечит к 1990 году рост производительности труда по сравнению с 1985 годом на 15 процентов, увеличение выпуска товарной продукции на 300 миллионов рублей.

Выполнение мероприятий комплексной программы интенсификации производства комбината в 12-й пятилетке также позволит резко улучшить качество продукции всех переделов. В полтора раза снизится содержание мелочи в агломерате, вырастет механическая прочность кокса, до уровня 0,015 процента снизится содержание серы в чугуне. И, что очень важно, будут обеспечены стопроцентный уровень выполнения заказов, увеличение уровня выпуска проката высшей категории на 60 процентов, увеличение выплавки низколегированной стали на 100 тысяч тонн, расширение ассортимента продукции и улучшение ее потребительских свойств.

**В. САРЫЧЕВ,**  
начальник технического отдела комбината.

ки. Все эти недоработки приводят к тому, что рабочие, видя бесконтрольность, утрачивают чувство ответственности за соблюдение безопасности, что в конечном итоге приводит к несчастным случаям.

Так, в августе водитель Акинфиев пытался запустить двигатель запрещенным приемом, заливая бензин в воздушную камеру карбюратора. Как только бензин попал в горячий карбюратор, произошла вспышка бензина, причинив Акинфиеву ожоги 2-й и 3-й степеней лица, рук, туловища. Неправильный метод запуска двигателя стал возможным только потому, что руководство цеха не контролирует работу водителей на линии.

В цехах прокатного производства в августе произошло 3 несчастных случая: в ЛПЦ, ЛПЦ-1 и ЛПЦ-4. За 8 месяцев в производстве произошло 47 несчастных случаев.

Высокий травматизм в названных цехах указывает на снижение уровня профилактической работы. На примерах, происшедших в августе несчастных случаев в ЛПЦ-1 и ЛПЦ-4, видно, что допускаются нарушения правил безопасности, что руководители не пресекают их.

В горно-обогатительном производстве в августе допущен один несчастный случай — с машинистом конвейера участка усреднения привозных руд аглоцеха № 2

Кузьминой. За 8 месяцев в цехах ГОП было допущено 13 несчастных случаев. По-прежнему здесь остается неудовлетворительной производственная дисциплина как среди рабочих, так и среди ИТР. Это подтверждается обстоятельствами несчастного случая с машинистом конвейера Кузьминой.

Кузьмина находилась на верхней площадке саморазгружающейся тележки конвейера № 13 участка усреднения привозных руд второй очереди. Во время работы конвейера она крючком убирала застрявшие в тече мусор и проволоку, которые приходят с железорудным сырьем. В это время шла отбойная бронь весом около 300 кг, которая оборвалась с тележки конвейера. Броня ударила Кузьмину по рукам и причинила ей открытый осколочный перелом пальцев правой кисти. Причины несчастного случая: ненадежное крепление отбойной брони в загрузочной тече конвейера, невыполнение требований пункта инструкции по безопасности труда для рабочих участка усреднения привозных руд аглоцеха № 2, запрещающего очистку течи при работе конвейера; неудовлетворительный контроль за состоянием оборудования и за безопасным выполнением работ со стороны сменного руководства участка. Если исключить хотя бы одну из причин, несчастного случая не было бы,

И в доменном цехе ослабили внимание к вопросам охраны труда. В августе по сравнению с июнем снизилось количество пресеченных нарушений, а талоны за нарушения техники безопасности изымались через день. В этом цехе за семь нарушений изымается один талон, что явно недостаточно.

В цехах железнодорожного транспорта ослаблено внимание к вопросам безопасности со стороны ИТР. Ниже своих возможностей занимаются профилактикой травматизма старший мастер вагонного цеха Чайкин, диспетчер цеха эксплуатации Фаттахов, старший мастер локомотивного цеха Борисов и другие. Не во всех цехах к нарушителям принимают меры воздействия. В цехе эксплуатации на 7 пресеченных нарушений изымается один талон. Эта разница говорит об отношении руководителей к технике безопасности.

И все же следует отметить, что положение с предупреждением травм на производстве хоть и медленно, но выправляется. Особенно это заметно по минувшему августу. Это значит, что усилия, прилагаемые в данном направлении всеми ответственными за состояние безопасности труда, не пропадают даром. Теперь нужно добиться, чтобы наметившаяся тенденция закрепились и продолжилась.

**Н. ВАСИЛЬЕВ.**

СЕЛЬСКАЯ СТРАДА МЕТАЛЛУРГОВ

# ГОРЯЧЕ ДНИ НА СОВХОЗНЫХ ПОЛЯХ

ФОТОРЕПОРТАЖ  
Н. Нестеренко.



Начавшаяся страдная пора — горячее время не только для тружеников сельского хозяйства, но и для работников комбината. На полях молочно-овощного совхоза началась массовая уборка картофеля, моркови, свеклы. Предстоит собрать и заложить на зимнее хранение 2770 тонн картофеля, 220 тонн моркови, 200 тонн свеклы.

Благоприятная погода и умелая организация труда позволили многим производственным коллективам успешно справиться с заданием и в короткие сроки убрать корнеплоды с выделенных им участков.



Особенно хорошо потрудились на уборке труженики цеха технологической диспетчеризации, листопрокатного и третьего листопрокатного цехов, электроремонтного цеха, цеха водоснабжения, теплофикационного хозяйства УПЖКХ.

К сожалению, приходится говорить и о том, что к ответственному заданию не все трудовые коллективы относятся с должной серьезностью: заказывают поле для уборки, контейнеры для корнеплодов, а людей вовремя не отправляют. Тем самым создаются дополнительные трудности для тех рабочих, которые прибыли на уборку, но не могут приступить к уборке, так как поле и контейнеры именно для них не были подготовлены. А это создает невозможность, выбивает хозяйства из графика уборки овощей.



Руководителям коллективов, секретарям партийных организаций, председателям профсоюзных комитетов следует взять под неослабный контроль уборочные работы, выделить ответственных за их проведение и в ближайшие дни закончить уборку.

На снимках: идет уборка урожая-85.

